

- С. 4 «Искитимцемент» делает деньги на остановках оборудования
- С. 5 Система постоянных улучшений полгода спустя
- С. 7 Автомобилист по призванию – Евгений Мельников из «Топкинского цемента»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

Чистый воздух раньше срока

На Красноярском цементном заводе введена в эксплуатацию автоматическая измерительная система контроля выбросов (АИСКВ). Презентация нового оборудования прошла с участием заместителя председателя Правительства Красноярского края Николая Зуева и министра экологии и рационального природопользования края Павла Борзых.

Во время мероприятия гости завода ознакомились с работой системы онлайн-мониторинга выбросов. АИСКВ осуществляет непрерывное измерение массовой концентрации оксида углерода, оксида и диоксида азота, диоксида серы, определяет массу взвешенных частиц (пыли), объемную долю паров воды, параметры газового потока. Измерительные и пробоотборные зонды установлены внутри дымовой трубы, через которую осуществляются выбросы от вращающихся печей №3,4,5 цеха «Обжиг», аналитическая вычислительная система вместе с газоанализатором размещена в отдельном помещении у основания трубы.

Комплексные испытания и аттестация оборудования были проведены во Всероссийском научно-исследовательском институте метрологии им. Д.И. Менделеева, АИСКВ внесена в реестр средств измерений РФ.

«Автоматическая измерительная система контроля выбросов запущена на заводе в рамках реализации федерального проекта «Чистый воздух» национального проекта «Экология», – отметил управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Дмитрий Киреев. – Согласно действующему законодательству, она должна была начать работу до 31 декабря 2028 года. Однако в связи с тем, что предприятие находится в черте города, мы добровольно взяли на себя повышенные обязательства и запустили онлайн-мониторинг выбросов раньше срока».

Данные АИСКВ поступают в Министерство экологии и рационального природопользования Красноярского края один раз в сутки в виде усред-



Гости предприятия ознакомились с новым оборудованием

ненных данных. Ознакомиться с ними может любой желающий на сайте www.krassecology.ru, в разделе «Локальная наблюдательная сеть» во вкладке «Производственный экологический контроль ООО «Красноярский цемент»».

Также информация системы онлайн-мониторинга поступает на Красноярский цементный завод. В случае превышения показателей выбросов будет производиться оперативная корректировка технологического процесса.

«В начале текущего года губернатор Красноярского края обратил внимание предприятий на необходимость

повышения уровня открытости для населения и обеспечения общественного контроля. Сегодня «Красноярский цемент» инициативно одним из первых выполнил поставленную задачу», – подчеркнул Николай Зуев.

После презентации АИСКВ участники мероприятия посетили цех «Обжиг», где в прошлом году был введен в эксплуатацию современный электрофильтр, установленный на вращающейся печи № 5. За счет реализации данного проекта снижено количество пыли в отходящих газах печи, обеспечено стабильное функционирование системы газоочистки.

В настоящее время доля ООО «Красноярский цемент» в общем объеме выбросов в атмосферу Красноярска оценивается в 2,5%. Предприятие строго придерживается экологической политики холдинга «Сибирский цемент». В 2019-2021 годах на Красноярском цементном заводе были завершены три масштабных экологических проекта общей стоимостью свыше 800 млн рублей, в том числе на систему онлайн-мониторинга направлено 28,3 млн рублей.

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

КОРОТКОЙ
СТРОКОЙ

В сухом остатке

Для прачечной «ТимлюйЦемент» приобретено новое оборудование. Современная автоматическая стиральная машина заменила одну из имеющихся в подразделении полуавтоматических моделей, в результате процесс стирки спецодежды, полотенец и других вещей существенно упростился. Также установлена машина для сушки текстильных изделий. Прежде они развешивались в сушильном цехе, что доставляло определенные неудобства. «Новая машинка позволяет высушить до 30 кг белья в час, благодаря чему мы можем вернуть работникам чистую спецодежду максимально быстро», – говорит руководитель службы управления персоналом завода Наталья Новикова. – Незаменима она будет и при сушке белья, поступающего в прачечную из турбазы «Байкальская ривьера».

Ближе к практике

АО «Ангарскцемент» посетили с экскурсией студенты третьего курса Ангарского индустриального техникума. Будущие специалисты по монтажу, технической эксплуатации и ремонту промышленного оборудования смогли ознакомиться со всей технологической цепочкой производства цемента. Об особенностях процессов и работе оборудования им рассказали ведущий инженер-технолог Ольга Тищенко и ведущий инженер-механик Александр Кузнецов. «Ознакомительные экскурсии являются частью профориентационной работы, которую ведет АО «Ангарскцемент», – отметил управляющий директор предприятия Владимир Афанасин. – Такие встречи позволяют ребятам лучше узнать свою будущую профессию, соотнести теорию с практикой, а заводчанам – показать производственную мощь комбината и вызвать интерес к цементной промышленности».

КОНФЕРЕНЦИЯ

Получить КЭР

На площадке комбината «Волна» состоялась конференция специалистов экологических служб предприятий холдинга «Сибирский цемент». Мероприятие открыл управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Яков Яланский.



Встреча экологов прошла в очно-дистанционном формате

Участники встречи обсудили деятельность, направленную на повышение уровня экологической безопасности производства, обменялись профессиональным опытом.

Ключевой темой конференции стала готовность цементных заводов к получению комплексного экологического разрешения (КЭР) до 1 января 2025 года. КЭР – разрешительный документ, выдаваемый территориальными органами Росприроднадзора, содержащий обязательные для выполнения природоохранные требования и нормы. Оно упрощает специфику ведения природоохранной отчетно-разрешительной документации, заменяя часть разрешений и документов, но не освобождает компанию от обязанности подготовки и представления отчетности. Напомним, что одно из предприятий холдинга – АО «Искитимцемент» – получило КЭР еще в 2019 году.

По словам главного эколога АО «ХК «Сибцемент» Татьяны Лаптевой, остальные цементные заводы холдинга в целом также готовы к получению комплексного экологического разрешения. «Каждое предприятие на данный момент имеет всю действующую разрешительную документацию, и со стороны контрольно-надзорных органов вопросов нет. Дата старта подготовки к получению КЭР у всех активов ясна. Они уже спланировали, когда нужно обратиться к проектировщику, когда разрабо-

тать комплект необходимых документов. Есть уверенность, что к 1 января 2025 года цементные заводы холдинга получат комплексные экологические разрешения», – подчеркнула она.

Предприятия «Сибирского цемента» уделяют значительное внимание соблюдению требований природоохранного законодательства, модернизации производственного процесса с получением попутного экологического эффекта. На проведение подобных мероприятий в 2021-м холдинг выделил 565 млн рублей – на 112,6 млн больше, чем в 2020-м.

Заводы АО «ХК «Сибцемент» продолжают реализовывать масштабные проекты, направленные на снижение воздействия на окружающую среду. До 2028 года планируется оснастить все дымовые трубы вращающихся печей автоматическими средствами измерения и учета объема или массы выбросов, концентрации вредных веществ в выбросах. «Красноярский цемент» первый из пяти заводов холдинга раньше срока ввел в эксплуатацию систему онлайн-мониторинга выбросов. В рамках конференции специалисты экологических служб АО «ХК «Сибцемент» смогли ознакомиться с оборудованием и оценить его работу.

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ТРАНСПОРТ

Автопарк молодеет

На предприятия «Сибирского цемента» продолжает поступать новая техника в рамках комплексного плана модернизации автопарка холдинга.

Так, на комбинат «Волна» прибыл седельный тягач для замены автомобиля 1991 года выпуска. Новый КамАЗ оснащен надежным и ремонтпригодным двигателем. Грузоподъемность тягача – 25 тонн, почти в два раза больше, чем у предшественника. Машина уже запущена в эксплуатацию: ее основное назначение – доставка пиломатериалов и поддонов на комбинат. Стоимость КамАЗа составляет 4,3 млн рублей. Отметим, что седельный тягач – четвертая по счету единица спецтехники, купленная для комбината «Волна» за последние четыре года.

Для цеха «Погрузка» Искитимского цементного завода приобретены вилочные погрузчики Doosan D30S-7 и Doosan D50SC-5 грузоподъемностью три и пять тонн соответственно. Новый транспорт предназначен для ведения погрузочно-разгрузочных работ. Поступившие машины уже задействованы на участке погрузки тарированного цемента. Они заменили выработавшую ресурс технику.

За 2020-2021 годы автопарк «Искитимцемента» пополнили во-

семь единиц новой техники: автосамосвал БМЦ-273 на шасси Scania P440B8*4HZ, вилочные погрузчики Komatsu FD25T-17, Doosan D50SC-5, Doosan D30S-7, а также УАЗ 390995-04 и легковые автомобили KIA CERATO. Затраты составили более 25 млн рублей.

Всего на балансе АО «Искитимцемент» – 127 транспортных средств,

необходимых для перевозки сырья из карьера на производственную площадку, доставки продукции потребителям, осуществления производственной и хозяйственной деятельности. Техникой управляют высококвалифицированные сотрудники, профессионализм и компетенции которых подтверждены многолетним опытом.



«Обновление и модернизация автопарка – одна из важнейших составляющих успешного развития предприятия, гарантия стабильного производства продукции и ее своевременной доставки потребителям, – подчеркивает управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скаун. – За последние годы нам удалось значительно сократить количество морально устаревших автомобилей и заменить их на современные модели, соответствующие экологическому классу не ниже Евро-4. Это положительно сказывается на организации непрерывного производственного цикла. Автопарк планируем обновлять и в дальнейшем».

Пресс-центр АО «ХК «Сибцемент»

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Нижняя подача

На Тимлюйском цементном заводе модернизирована система подачи сжатого воздуха в вертикальные шламбассейны.

Сжатый воздух потребляют многие заводские агрегаты, поэтому его производство, несмотря на высокую энергоемкость и стоимость, остается необходимым процессом.

Напомним, что в 2019 году на Тимлюйском цементном заводе завершили оба этапа установки поцевой и поагрегатной систем учета сжатого воздуха. Проект был призван повысить энергоэффективность производства и рациональное использование ресурсов. Настройка элементов систем выполнялась в 2020 году.

«После завершения второго этапа, когда учет стал поагрегатным, мы смогли отследить все слабые места и выявить то оборудование, которое потребляет слишком много сжатого воздуха, – рассказывает директор по производству ООО «ТимлюйЦемент» Алексей Помазкин. – В частности, выяснилось, что большой перерасход ресурса наблюдался на радиальной мешалке объемом 2500 кубических метров. Нам удалось сократить потребление сжатого воздуха на объек-

те с 3000 до 1500 кубометров в час путем искусственного ограничения его подачи (то есть просто прикрыв кран). Также мы заметили, что каждый из восьми вертикальных бассейнов потребляет по 700 кубометров сжатого воздуха в час. Стали обдумывать пути снижения этого показателя в целях экономии».

Одно из предложений поступило в рамках системы постоянных улучшений. Оно заключалось в изменении подачи воздуха в вертикальный шламбассейн с верхней на нижнюю. К слову, такой способ уже использовали ранее. В период проведения ремонта системы перемешивания в нижнюю часть вертикального бассейна врезали дополнительную трубу, и система работала неплохо. Однако то была вынужденная мера, после ремонта основной воздушной трубы от временной системы отказались. Позже к этому способу решено было вернуться и провести эксперимент сначала на одном из восьми вертикальных бассейнов – на №3. В разработке схемы подачи сжатого

воздуха, монтаже трубопровода и запорной арматуры активное участие принимал мастер по ремонту компрессорного оборудования Александр Смольников. Проект предусматривал изменение способа подачи сжатого воздуха в бассейн через трубу меньшего диаметра.

В ходе испытания новой системы его участникам приходилось устранять возникающие проблемы. В частности, после установки крана большого диаметра на противоположной стенке трубы бассейна образовалось сквозное отверстие. Кроме того, за время испытаний специалисты применяли разные схемы подводки трубы

и в итоге выбрали самую удачную. К сентябрю по аналогии с вертикальным бассейном №3 нижнюю подачу сжатого воздуха организовали на остальных агрегатах. Благодаря этому потребление сжатого воздуха на каждом из бассейнов снизилось до 40%. По предварительным подсчетам, экономия от реализации проекта до конца года составит порядка 1,5 млн рублей.

Помимо этого, выявилась еще одна положительная динамика. Оказалось, что барботаж шламовой смеси при подаче воздуха сверху часто приводил к образованию осадка, нарушению функционирования системы

перемешивания шлама и засорению воздушной трубы. Вертикальный бассейн выходил из строя, и заводчанам приходилось тратить немало времени на проведение ремонтных работ. При подаче воздуха снизу смесь перемешивается намного тщательней, в результате количество осадка существенно сокращается. К этому выводу пришли специалисты цеха «Помол», сравнив результаты контрольных замеров осадка. Данная процедура проводится еженедельно после слива бассейна. Замеры осуществляются в четырех точках, затем находится среднее значение.

«Данные, полученные за последние два месяца, подтверждают преимущества новой системы. Осадок стало намного меньше, а это значит, что и чистить оборудование от засоров придется гораздо реже. А главное, снизился расход сжатого воздуха», – отмечает Алексей Помазкин.

РЕЗУЛЬТАТ

- Потребление сжатого воздуха на каждом из бассейнов снизилось до 40%
- Экономия от реализации проекта до конца 2021 года составит порядка 1,5 млн рублей
- При подаче воздуха снизу шламовая смесь перемешивается намного тщательней, количество осадка существенно сокращается

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

АКТУАЛЬНО

Дорога к качеству и безопасности

Представители «Сибирского цемента» приняли участие в I Международной научно-практической конференции «Строительство качественных и безопасных дорог с применением цементобетона и минеральных вяжущих».



Участники конференции обсудили возможности расширения применения минеральных вяжущих в дорожном строительстве

На повестке дня

Мероприятие, состоявшееся 30 сентября в Московском автомобильно-дорожном государственном техническом университете (МАДИ), объединило ученых, представителей органов власти, компаний, осуществляющих проектирование и возведение автотрасс, выпускающих стройматериалы и технику.

В ходе церемонии открытия к участникам конференции обратились и.о. ректора МАДИ Дмитрий Ефименко, заместитель директора Департамента металлургии и материалов Минпромторга РФ Роман Курпин, председатель Межправительственного совета дорожников Бури Каримов, генеральный директор Ассоциации «РАДОР» Игорь Старыгин, заместитель генерального директора ФАУ «РОСДОРНИИ» Александр Каменских, другие эксперты.

С приветственным словом выступил руководитель Федерального дорожного агентства Роман Новиков. Он отметил, что за последние годы Росавтодором введено в эксплуатацию 50 км дорог с цементобетонным покрытием, в стадии реализации – девять объектов общей протяженностью 95 км. Специалисты ведомства имеют успешный опыт использования минеральных вяжущих и цементобетонных смесей, в том числе для стабилизации земляного полотна. Сейчас на повестке – обновление государственных стандартов на цементобетон и создание современной нормативно-технической базы. Также Роман Новиков рассказал о необходимости оценить на основе фактических материалов ситуацию относительно цементобетонных дорог, проанализировать отечественный и зарубежный

опыт в их устройстве и эксплуатации. В настоящее время формируется перечень перспективных научных исследований, которыми специалисты Росавтодора вплотную займутся в течение ближайших нескольких лет.

В ходе мероприятия Роман Новиков и президент Ассоциации бетонных дорог Виктор Ушаков подписали меморандум о взаимодействии в целях расширения применения цементобетона при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте автомобильных дорог общего пользования федерального значения. Также Виктор Ушаков от лица Ассоциации подписал соглашение о сотрудничестве с генеральным директором организации «СОЮЗДОРСТРОЙ» Леонидом Хвоинским.

Проекты не станут дорожью

Одна из важных задач дорожной отрасли сегодня – повышение межремонтных сроков службы дорожных одежд и покрытий. «Именно поэтому для увеличения срока службы дорожных конструкций, в первую очередь, необходимо повышать их несущую способность. С этой целью должны быть повышены требования к земляному полотну. Следует проводить комплексные мероприятия по его осушению, гомогенизации, укреплению и стабилизации грунтов. Важно применять в рабочем слое земляного полотна качественные грунты, стараясь исключить из списка используемых пылеватые грунты. С изменением нормативных межремонтных сроков толщина дорожных одежд в значительной степени возросла. Так, расчетная толщина асфальтобетонных слоев при проектировании автомо-

бильной дороги М-12 «Москва-Новгород-Казань» составила 26-30 см. Поэтому сегодня требуется шире применять укрепленные основания, а также цементобетон в конструктивных слоях дорожных одежд. За счет этого в значительной степени можно повысить несущую способность дорожных одежд и уменьшить толщину их конструктивных слоев, и самое главное – сократить эксплуатационные затраты, – подчеркнул президент Ассоциации бетонных дорог, доктор технических наук, профессор Виктор Ушаков. – Решение о выборе того или другого типа покрытия и дорожной одежды должны основываться прежде всего на экономических расчетах и приниматься с учетом наличия исходных дорожно-строительных материалов, и в первую очередь вяжущего, предполагаемого состава и интенсивности движения, а также климатических условий эксплуатации».



Проблемы развития цементобетонных дорог вызывают интерес у широкой общественности

Первый вице-президент холдинга «Сибирский цемент», руководитель комитета по дорожному строительству НО «СОЮЗЦЕМЕНТ» Валерий Бодренков рассказал о возможностях цементной промышленности по расширению применения минеральных вяжущих в дорожном строительстве. Продукция предприятий отрасли используется для укрепления грунтов, устройства бетонных оснований и цементобетонных покрытий дорог, их бетонного парапетного ограждения, водоотводных лотков. При необходимости заводы, средняя загрузка которых в последние 20 лет составляет около 50%, увеличат объемы производства стройматериалов. Единственным ограничением может стать фактор сезонности – в летние месяцы, когда спрос существенно возрастает, предприятия функционируют на 95-100% мощности. Однако этот вопрос решается за счет грамотного планирования на срок не менее пяти лет. Подобный подход позволит заводам обеспечить и необходимые качественные характеристики продукции, соответствие ее требованиям государственных стандартов и адресных рецептур.

Валерий Александрович обратил внимание участников и на то, что более широкое использование цемента в дорожном строительстве не приведет к удорожанию проектов. «В отличие от поставщиков битума или металла, в последнее время в несколько раз поднявшись цены, цементники практически не увеличивают стоимость продукции. Предприятиям нашей отрасли, которые ориентируются на публикуемый Министерством экономического развития РФ индекс потребительских цен, выгоднее продать больше цемента по невысокой цене, чем потерять потребителей, – уверен Валерий Бодренков. – Также хотел бы отметить, что в настоящее время реального сравнения стоимости строительства асфальто- и цементобетонных дорог не проводится. Если в соответствии с федеральным законом № 135 «О защите конкуренции» такой анализ будет выполняться для

каждого конкретного объекта, станет очевидно: использование технологий обустройства дорожных одежд с цементобетонным покрытием не приводит к увеличению затрат».

Объединить усилия

Помимо других вопросов участники мероприятия обсудили опыт строительства цементобетонных дорог в России и за рубежом. Так, начальник отдела контроля качества АО «Новосибирскавтодор» Александр Будников рассказал о реализации подобных проектов в условиях Сибири. По его словам, строительство трасс с цементобетонными покрытиями в Новосибирской области началось в 1990-е годы при возведении дороги «Омск – Новосибирск». Сегодня регион занимает первое место в стране по общей протяженности федеральных автомобильных дорог, выполненных в цементобетоне: из 796 км федеральных дорог такое покрытие имеют 486 км.

Анализируя преимущества цементобетонных магистралей, Александр Будников выделил их высокую несущую способность и минимальный износ при серьезных нагрузках и интенсивном движении. Также он отметил, что прочностные деформационные характеристики цементобетона практически не меняются при изменении температуры и влажности, а с годами он набирает дополнительную прочность. Основными проблемами, затрудняющими ведение работ, эксперт считает нехватку квалифицированных специалистов, отсутствие требований к материалам и конструкциям, затрудненную разработку линейного графика устройства дороги, ограничения в применении противогололедных материалов, недостаточное развитие производственной базы инертных материалов.

Подводя итоги, участники конференции пришли к выводу: расширение применения минеральных вяжущих и цементобетона – один из действенных способов повышения качества трасс. «Чтобы обеспечить развитие сети безопасных, качественных, долговечных автомобильных дорог на современном техническом уровне, необходимо объединить усилия представителей государственных органов власти, бизнес-структур, промышленных, научно-образовательных организаций, – убежден Виктор Ушаков. – С этой целью мы провели конференцию и приняли соответствующую резолюцию. Документ направим всем, кто заинтересован в повышении эффективности дорожного строительства».

Дарья САФОНОВА,
пресс-секретарь
АО «ХК «Сибцем»

Фото: РБК Конференции

ЗДОРОВЬЕ

Прививка с двойным эффектом

Продолжается прививочная кампания против гриппа и других инфекционных заболеваний.

С началом осенних холодов процент заболевших гриппом и ОРВИ только увеличивается, среди них немало число заразившихся коронавирусной инфекцией. Для сохранения здоровья сибиряков на предприятиях холдинга активно проводятся профилактические мероприятия по недопущению распространения инфекционных заболеваний. На территории заводов «Сибирского цемента» организована централизованная вакцинация против гриппа и ковида. На сегодняш-

ний день 1 505 человек поставили прививку от коронавируса, по количеству привитых лидирует АО «Искитимцемент».

«Коронавирусной инфекцией уже переболели 573 из 6 355 работников холдинга, порядка 24% от общей численности коллектива вакцинировано, – говорит Марина Горбунова, директор департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцем». – В рамках проведения профилактических мероприятий до сотрудников ежедневно доводит-

ся вся необходимая информация: размещаются тематические плакаты, работает система оповещения. Данные регулярно обновляются в соответствии с требованиями Роспотребнадзора. Работнику предоставляется дополнительный оплачиваемый день отдыха за каждый этап вакцинации, отгул может быть востребован в любой другой день после вакцинации при необходимости. Также любой желающий может поставить централизованно и прививку от гриппа».

К слову, по мнению ученых, ежегодная прививка от гриппа способна обеспечить перекрестную защиту от COVID-19. Известно, что многие вакцины (например, противотуберкулезная вакцина БЦЖ) могут в долгосрочной перспективе усиливать врожденный иммунный ответ против других патогенов, данное явление известно как тренировочный иммунитет. Согласно исследованию, которое проводили сотрудники Медицинского центра Университета Радбауд вместе с коллегами из других универ-

ситетов и научных центров Нидерландов и Германии, те, кто сделал прививку от гриппа, на 47% реже заражались коронавирусом во время первой волны COVID-19 и на 50% — во время второй. Более подробные результаты испытаний можно прочесть, например, на сайте РИА «Новости»: <https://ria.ru/20210915/privivka-1750175327.html>.

Анна КРАВЧУК,
пресс-секретарь
ООО «Сибирский бетон»

КРУПНЫМ ПЛАНОМ

Стройматериалы вне закона

Руководители холдинга «Сибирский цемент» приняли участие в общественных слушаниях, посвященных противодействию недобросовестной конкуренции на рынке строительных материалов Сибири в условиях нового правового регулирования государственного контроля (надзора) в РФ.

Организатором мероприятия, которое проводилось в Новосибирске в очно-заочном формате, выступила региональная Общественная палата. В обсуждении приняли участие представители исполнительных органов государственной власти РФ и Новосибирской области, Общественной палаты РФ, правоохранительных и контролирующих органов, руководители предприятий по выпуску строительных материалов, члены общественных организаций, журналисты.

Открыли собрание представители Общественной палаты Юрий Бернадский, Владимир Ермола и Максим Федорченко. Как подчеркнул заместитель секретаря Общественной палаты РФ Владислав Гриб, основная цель проведения общественных слушаний – выработка эффективных мер для повышения безопасности и качества строительных материалов на региональном рынке после вступления в силу Федерального закона от 11 июня 2021 г. №170-ФЗ «О внесении изменений в отдельные законодательные акты РФ в связи с принятием Федерального закона «О государственном контроле (надзоре) и муниципальном контроле в РФ». С принятием данного закона государственный контроль (надзор) за оборотом стройматериалов фактически прекратился, несмотря на то, что проблема распространения контрафакта и фальсификата такой продукции осталась нерешенной.

Участники заседания признали опасность применения некачественных материалов в строительстве. По мнению большинства отраслевых экспертов, отмена государственного контроля (надзора) в сфере промышленности создает угрозу безопасности граждан, повлечет за собой рост объемов теневой экономики, усиление недобросовестной конкуренции среди предприятий стройиндустрии. Производители фальсификата в разы сокращают себестоимость продукции в ущерб качеству, тем самым ставя



Мероприятие объединило более 100 человек

под удар потребителей, и продают свой товар по демпинговым ценам, отнимая у легального бизнеса значительную долю рынка.

Ранее контрольно-надзорные функции в отношении производителей и поставщиков стройматериалов осуществлял Росстандарт, который был лишен данных полномочий с 1 июля 2021 года. Начальник Управления метрологии, государственного контроля и надзора Росстандарта Александр Кузьмин представил участникам общественных слушаний результаты работы, которую федеральный орган ранее выполнял в рамках противодействия обороту контрафакта и фальсификата на рынке стройматериалов, и выводы об эффективности применяемых им мер.

«В рамках осуществления полномочий Росстандартом ежегодно проводилось около 8 тысяч проверок, из них 3,5 тысячи – за соблюдением обязательных требований к продукции. С 2015 года было проверено 843 предприятия по производству и реализации цемента, у 114 выявлены нарушения. Только в СФО за этот период проведены проверки в отношении 103 организаций, по результатам которых выявлены нарушения в 20 случаях», – отметил

Александр Кузьмин. – Также Сибирским межрегиональным территориальным управлением было проведено 44 проверочных мероприятия на основании поступающих материалов, указывающих на наличие нарушений, в 36 случаях нарушения подтвердились. Общая сумма наложенных штрафов составила около 2,5 млн рублей.

Отсутствие контроля за качеством продукции, подлежащей обязательной сертификации, по мнению Александра Михайловича, ведет к росту доли опасной продукции на рынке, прежде всего импортного производства, и созданию препятствий в развитии добросовестных отечественных производителей.

Заместитель председателя Общественного совета при ФАС, член Общественного совета при Новосибирском УФАС России, первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Валерий Бодренков дал оценку изменениям в действующем законодательстве. «Правовое регулирование и правоприменительная практика в области противодействия распространению фальсифицированной и контрафактной продукции на рынке строительных материалов и до принятия закона-спутника были несовершенны, теперь система разрушена по-

чти полностью», – констатировал Валерий Александрович.

О том, что проблема фальсификата носит международный характер и представляет прямую угрозу для экономики стран ЕАЭС, рассказал заместитель сопредседателя комитета Российского союза промышленников и предпринимателей, председатель Совета по техническому регулированию и стандартизации при Минпромторге России Андрей Лоцманов.

И.о. руководителя Сибирского межрегионального территориального управления Росстандарта Юлия Юрченко подчеркнула, что в настоящее время на строящихся объектах проверяется документация на строительную продукцию, но не ее качество. «Вместе с тем, нередко продукция, качество которой по результатам испытаний не соответствует техрегламентам, сопровождается надлежащей документацией, – сообщила Юлия Борисовна. – По госзакупкам строятся школы, больницы, торговые центры, и теперь у нас нет полномочий осуществлять надзор даже при строительстве серьезных объектов, нет надзора за качеством строительной продукции». Также Юлия Юрченко поблагодарила АО «ХК «Сибцем» за плодотворное сотрудничество в рамках противодействия обороту фальсификата на рынке цемента: «Мы вместе активно работали в течение нескольких лет, и результаты такого взаимодействия говорят сами за себя: количество фактов выявления фальсифицированного цемента сократилось. Но в пандемийном 2020 году произошел всплеск нарушений, это говорит о том, что недобросовестные предприниматели отметили снижение надзора за этой отраслью».

В своем выступлении член Правления АО «СОЮЗЦЕМЕНТ», первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов высказал мнение о том, что стоит рекомендовать Росаккредитации регулярно проводить контрольные мероприятия в отношении юридических лиц и индивидуальных предпринимателей, выполняю-

щих работы по оценке соответствия. Такая мера позволит повысить ответственность сертификационных центров. «Для реализации Стратегии по противодействию незаконному обороту промышленной продукции стоит рассмотреть возможность принятия национального технического регламента о безопасности строительных материалов, что будет способствовать сокращению оборота некачественной продукции», – подчеркнул Геннадий Константинович.

Свою позицию по обсуждаемым вопросам выразили также члены Ассоциации «Электрокабель», АНО «Российская система качества» (Роскачество), Ассоциации производителей радиаторов отопления (АПРО), «Национального объединения производителей строительных материалов, изделий и конструкций» (НОПСМ), Ассоциации производителей электротехники «Честная позиция», Ассоциации производителей трубопроводных систем. Кроме того, прокомментировали ситуацию, сложившуюся на рынке строительных материалов, представители Росаккредитации, Роспотребнадзора, НОСТРОЙ, Правительства Новосибирской области и администрации города Новосибирска.

Предложенные участниками меры, среди которых – возобновление полномочий Росстандарта в сфере государственного контроля (надзора) за продукцией в соответствии с требованиями технических регламентов Таможенного союза и постановления Правительства РФ № 982, вошли в резолюцию, подготовленную по итогам общественных слушаний. Она будет направлена на рассмотрение в Правительство РФ, в том числе Минэкономразвития и Минпромторг, Государственную комиссию по противодействию незаконному обороту промышленной продукции и другие органы государственной власти.

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»

ПРОЕКТ

Простой по команде

«Искитимцемент» участвует в регулировании потребляемой мощности электроэнергии и получает дополнительные доходы в результате этих мероприятий.

В процессе структурной перестройки экономики Правительство РФ предпринимает попытки повысить эффективность работы топливно-энергетического комплекса страны в целом и электроэнергетики в частности. Продолжается совершенствование механизма работы оптового и розничного рынков электроэнергии и мощности.

Одно из направлений этой деятельности – управление спросом на ресурсы, что должно способствовать оптимальной загрузке генерирующих мощностей электростанций и сетевого комплекса энергосистем. Решение данной задачи достигается путем регулирования потребления электроэнергии и мощности в рамках специального договора на оказание услуг по изменению нагрузки, заключенного между энергоснабжающей организацией – Агрегатором в соответствии с принятой терминологией (ЗАО «Система»), и предприятием (АО «Искитимцемент»). В свою очередь, Агрегатор заключает

договор с Системным оператором, который управляет работой рынков электроэнергии и мощности. Отбор предприятий, принимающих участие в регулировании потребления ресурсов, ведется на основании поданных ими и их Агрегаторами заявок на конкурсной основе.

Допущенные в результате отбора производства получают команду на снижение потребления электроэнергии и мощности с указанием величины снижения, даты и промежутка времени. При выполнении заданных параметров Агрегатор выплачивает предприятию вознаграждение в соответствии с условиями договора. Таких команд может поступать до пяти в течение месяца.

«Снизить энергопотребление завода до указанной величины, остановив основное оборудование, несложно. Самый важный и ответственный момент: зная энергопотребление основного оборудования, грамотно выбрать, какие именно агрегаты нужно кратковременно приостано-

вить без ущерба для производственного процесса и качества выпускаемой продукции, – рассказывает директор по производству АО «Искитимцемент» Сергей Червоткин. – Команда на понижение нагрузки поступает в первой половине дня, в течение одного-двух часов необходимо принять решение, какое оборудование приостановить. Постоянного алгоритма нет – каждый раз нужно действовать исходя из текущей обстановки. В свою очередь начальники цехов должны выполнить остановку оборудования в строго назначенное время. В процессе снижения потребления электроэнергии и мощности задействовано оборудование цехов «Помол» и «Сырьевой», дробильного отделения ЗАО «Чернореченский карьер», компрессорного отделения. В среднем продолжительность остановки составляет три-четыре часа, как правило, в течение суток полученное отставание удается наверстать».

Подчеркнем, для выполнения условий договора предприятие не не-



Галина Почивалова, инженер по АСКУЭ

сет материальных затрат, наоборот, получает экономический эффект за счет оперативности принятия решения и слаженности действий, качества планирования мероприятий, высокого уровня технологической и трудовой дисциплины персонала. Так, в период с октября 2020 по сентябрь 2021 года АО «Искитимцемент» выполнило 18 команд и получило за участие в регулировании потребления электроэнергии и мощности дополнительный доход в сумме 4,9 млн рублей (без НДС), из них 1,8 млн – в сентябре, когда было выполнено пять из пяти возможных команд.

Кроме того, проводимые мероприятия имеют весомый положительный эффект для энергосистемы, который выражается в возможности оптимальной и равномерной в течение суток загрузки мощностей, без риска их перегрузки или недогрузки. В целом для экономики страны реализуемые мероприятия способствуют повышению ее эффективности и конкурентоспособности, позволяют отложить на будущее строительство новых электростанций.

Андрей МАНЧЕНКО,
главный энергетик
АО «Искитимцемент»

ПРОЕКТ

Идеи ищут авторов

В ноябре прошлого года газета «Сибирский цемент» в материале под названием «Поймать кайДЗЕН» сообщала, что 2021-м в холдинге будет принято положение о системе постоянных улучшений (СПУ). С момента ее запуска прошло более полугода, можно подвести промежуточные итоги.

Неотложный конвейер

«Мы начали подготовку к реализации СПУ заблаговременно, – говорит Анастасия Айкина, ведущий специалист по развитию производственной системы группы эксплуатации и ремонтов оборудования АО «ХК «Сибцем». – На заводах были назначены кураторы проекта. Именно они устанавливали ящики для сбора предложений, готовили тематические стенды и раздаточные материалы, печатали бланки, отвечали на вопросы работников о новой системе. К слову, вопросов поначалу было немало: авторы идей хотели убедиться, что их предложения точно рассмотрят, а признанное улучшение внедрят и оплатят. Благодаря ответственности кураторов, их открытости и готовности помочь проект стал набирать обороты».

Передать идею на обсуждение комиссии можно тремя разными способами: посредством ящика для сбора предложений, через электронную почту, либо в программе «Директум». Так или иначе все предложения попадают в руки кураторов. Те производят первичный отбор заявок и передают их на рассмотрение комиссии, после заседания уведомляют автора о том, принята его идея, отклонена или направлена на доработку. За дельную мысль, получившую статус улучшения, инициатору выплачивается вознаграждение – 500 рублей.

Плата за коллективное творчество может быть другой.

Улучшить все и вся

Систему постоянных улучшений пока развивают только 10 предприятий холдинга. Помимо пяти цементных заводов в проекте участвуют комбинат «Волна», «Сибирский бетон», «Горная компания», «Сибцемсервис» и «Чернореченский карьер».

В период с марта по август 2021 года от сотрудников этих активов поступило в общей сложности 329 предложений, из них принято 197, реализовано 73.

«Абсолютным лидером в реализации СПУ является Топкинский цементный завод: за шесть месяцев подано 113 идей, выполнено 28 улучшений. На втором месте – комбинат «Волна», его работники направили на рассмотрение комиссии 52 идеи, 17 из которых уже внедрены. Замыкает тройку активистов «Сибирский бетон». В его копилке – 46 поданных и 3 реализованных предложения», – комментирует турнирную таблицу Анастасия Айкина.

Нельзя сравнивать

Все идеи – разные. Есть трудно-реализуемые и простые, не требующие никаких особых вложений. Часть из них лежит на поверхности, часть – нужно добыть, «накреативить». Одни

Рейтинг активности предприятий холдинга

	ООО «ТЦ»	ООО «КЦ»	ООО «ТимЦ»	АО «ИЦ»	АО «АЦГК»	ООО «КВ»	ООО «ГК»	ООО «Сиббетон»	ЗАО «ЧК»	ООО «СЛС»	
Принято	71	7	18	20	7	29	12	29	2	2	
Отклонено	19	1	7	7	8	15		10	1		
На доработку	23	4	13	1	4	8		7	4		
Всего	113	12	38	28	19	52	12	46	7	2	Итого по всем УО – 329
Реализовано	28	3	2	10	1	17	9	3			Реализовано всего – 73

обещают экономический эффект, другие – скажем, психологический комфорт. И то, и другое важно.

Так, волновцы убрали острые углы на колоннах и выровняли пол на разборке линии «Финиш», тем самым снизили риск травматизма на комбинате. Инициатор – Александр Толмачев, оператор ПУ. На Топкинском цементном заводе, в цехе технического обслуживания и ремонта оборудования, улучшили условия проведения сварочных работ – установили вытяжку для снижения концентрации небезопасных веществ, которые испаряются при сварке. Автор идеи – начальник подразделения Сергей Соколов. Сотрудники «Сибцемсервиса», начальник участка по восстановлению запчастей Павел Громыко и фрезеровщик Евгений Кленов, изменили конструкцию пружинного стола для шлифовки бандажа, устранив таким образом временные поте-

ри при выставке оборудования. Можно привести в качестве примера еще множество значимых проектов, выполнение которых не несет прямой финансовой выгоды.

Явный экономический эффект предусматривает около 40% идей, принятых на реализацию. В частности, на Красноярском цементном заводе директор по производству Семен Усламин и главный технолог Юрий Крылов предложили использовать при сжигании во вращающихся печах уголь ЗБСШ в качестве форсуночного топлива в шихте с углем ТМСШ и ДМСШ, что позволило снизить затраты на приобретение горючего. Экономический эффект составил около 15 млн рублей. В «Ангарскементе» благодаря идее механика Евгения Полежаева и заместителя начальника цеха «Помол сырья и клинкера» Нонны Крупиной удалось снизить удельную норму рас-

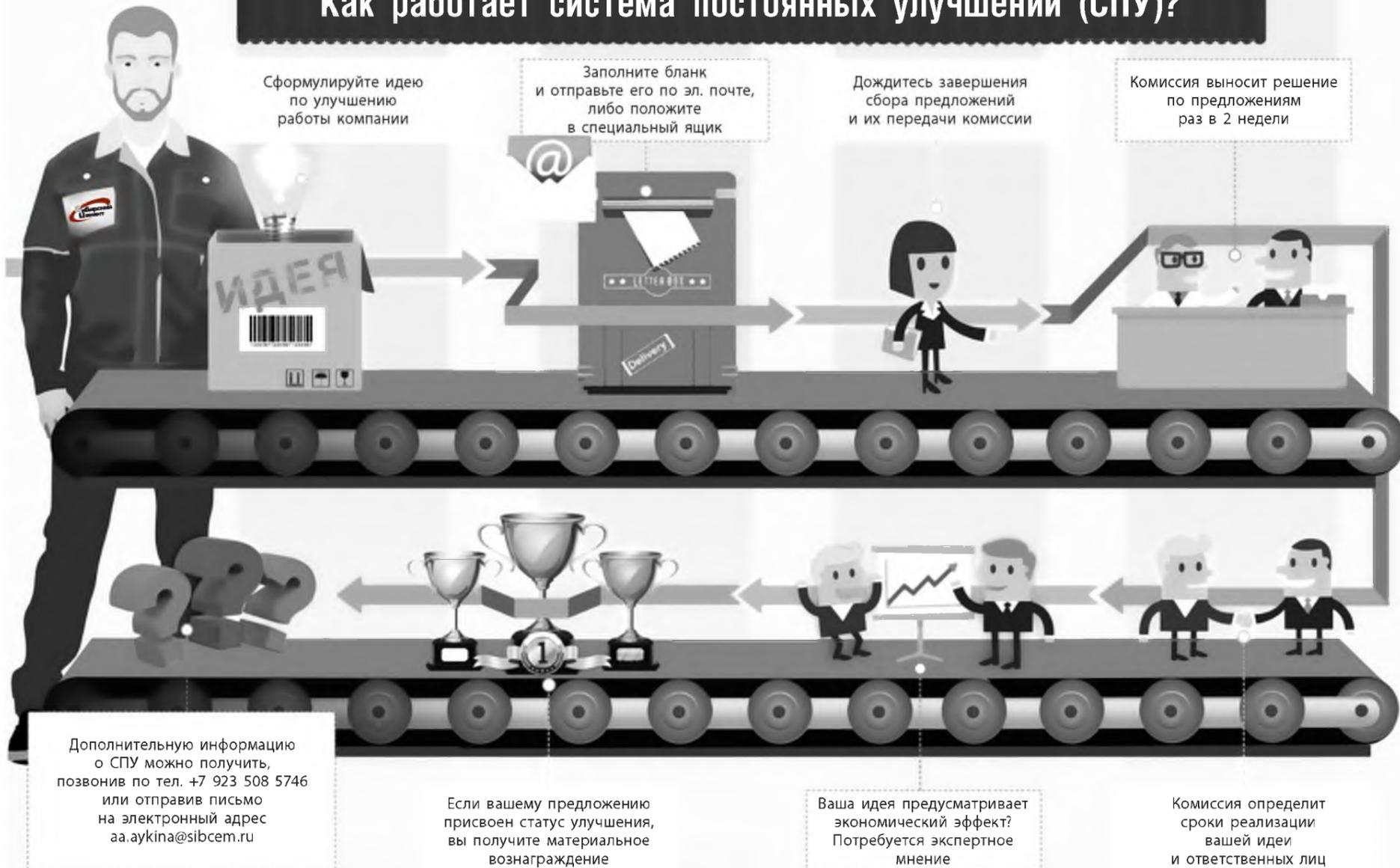
хода сжатого воздуха на цементных мельницах №3 и №5 и сэкономить около 1,5 млн рублей.

По итогам шести месяцев общий экономический эффект от мероприятий, проведенных в рамках СПУ, составил более 18 млн рублей.

«Система будет корректироваться в дальнейшем. Сейчас рассматривается вопрос о введении дополнительных видов поощрения авторов идей, принятых на реализацию, помимо денежного вознаграждения, – рассказывает исполнительный вице-президент АО «ХК «Сибцем» Сергей Шепталин. – Таким образом мы рассчитываем повысить вовлеченность сотрудников в программу. На данный момент охват невелик, на уровне 4-5% от численности коллектива в среднем. К середине 2022 года этот показатель должен достигнуть 20-30%».

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

ПРЕДЛОЖИТЕ ИДЕЮ ПО УЛУЧШЕНИЮ И ПОЛУЧИТЕ ВОЗНАГРАЖДЕНИЕ! Как работает система постоянных улучшений (СПУ)?



ОЧЕРК

Владимир Попов: «О чем мечтали 20 лет назад – сегодня наша реальность»

Заместитель начальника завода асбестоцементных изделий ООО «Комбинат «Волна» рассказывает о своей работе, коллективе и семье.



В этом году красноярскому комбинату «Волна» исполняется 70 лет. Бывший Красноярский шиферный завод, Комбинат асбестоцементных изделий, в настоящее время ООО «Комбинат «Волна», входящий в холдинг «Сибирский цемент», уже много десятилетий является одним из самых стабильных предприятий города.

Свой солидный юбилей «Волна» встречает на подъеме: заказы растут, спрос увеличивается, работы становится все больше. И это все благодаря не только продуманному менеджменту, но и замечательным кадрам: завод по праву гордится своими сотрудниками.

На волне успеха

Владимир Попов пришел на комбинат в 1992 году – в сложное время, когда промышленность в стране рушилась, экономика разваливалась, предприятия закрывались.

– Я приехал в Красноярск в 1989 г. после демобилизации из армии, около двух лет проработал в «Сибэнергопроекте», но там тоже на тот момент стали убывать заказы. И моя любимая теща В.Ф. Ирхина, она всю жизнь проработала в «ПромстройНИИпроекте», посоветовала пойти на «Волну». И мне повезло – предприятие не просто работало, оно развивалось. Тогда руководил заводом Владимир Иванович Чепик, замечательный человек. Это он положил начало перевооружению «Волны».

Действительно, именно в 1992 году бывший Красноярский Комбинат асбестоцементных изделий стал акционерным обществом, получил название «Волна» и вместе с ним открыл новую страницу своей истории. Перемены были глобальные: годы перестройки доказали – оборудование морально устарело, постоянно ломалось, корпуса и административные помещения обветшали, рабочие разбегались кто куда... Но Владимир Чепик нашел инвесторов и затеял глобальную реконструкцию комбината. Все устаревшее оборудование было заменено на современное – австрийской фирмы VOITH. Предприятие не только выжило, но и существенно нарастило производство: уже через год «Волна» стала одним из лидеров асбестоцементной промышленности России.

– При Владимире Ивановиче Чепике не только производство поднялось, он для рабочих три жилых дома построил в Водниках, недалеко от завода, развивалась социальная сфера – был построен административно-бытовой комплекс завода №1, спортивный комплекс, здравпункт, комбинат питания, заасфальтирована территория, посажены скверы и аллеи. Неслыханное по тем временам дело! – рассказывает Владимир Попов.

Сначала Владимир устроился мастером, но со временем карьера пошла в гору. В 2000 году Попова назначили начальником нового цеха по нанесению декоративных покрытий. Это был первый в стране эксперимент: раньше на красноярском заводе, как и на других российских шиферных предприятиях, выпускали знакомый всем серый волнистый шифер. Но чтобы повысить конкурентоспособность продукции и, соответственно, увеличить прибыль, руководство комбината решило выпускать шифер цветной. Стратегия оказалась верной: идея прижилась и до сих пор популярность цветных отделочных материалов для строительства только растет.

Таким образом, Владимир Попов работает на предприятии уже без малого 28 лет.

– Да разве это много? – улыбается он. – У нас на «Волне» целые династии работают, если трудовой стаж отдельных семей сложить, там и под тысячу лет получится. На комбинате, вообще, коллектив стабилен, только молодежь меняется. Придет молодой человек, попробует, не понравится – уйдет, а если уж останется, то надолго.

Мечты сбываются

Сейчас на участке нанесения покрытий работают три производственные линии. На первой окрашивают два вида изделий – волнистый шифер («Волнаколор») и плоские панели для отделки фасадов («Виколор»). На второй линии также производят

доборные элементы и плиты «Виколор». На третьей линии производят фасадные плиты «Красстоун» – на плоские панели наносится мраморная или гранитная крошка размером до 6 мм и затем покрывается лаком.

– Всего мы используем более 400 цветов. Заказчик выбирает определенный цвет по каталогу, и мы приступаем к работе, – рассказывает Владимир Попов. – У нас есть своя лаборатория, где технологи и колористы подбирают краску при помощи спектрофотометра. Он подключен к компьютеру со специальной программой. Раньше подбирали цвет «на глазок», теперь вот используем компьютерные технологии. Приблизительный рецепт дает машина, а дальше колористы добиваются нужного оттенка. После делаются пробные выкрасы, опять спектрофотометром измеряют отклонения и приводят в норму.

Основные заказчики «Волны» – это крупные строительные предприятия. География поставок очень обширна – от Калининграда до Владивостока. Приобретают продукцию комбината и в странах СНГ, очень популярны красноярский шифер и фасадная плита в Казахстане.

– Заказов очень много. В 1998 году, когда только начинали, мы работали четверо суток в неделю. Теперь работаем круглосуточно, и все равно спрос превышает предложение, нужно еще наращивать мощности. К тому же, за цветными покрытиями будущее, мы понимаем, что популярность таких изделий будет только

расти. Поэтому у нас есть лаборатория, где разрабатываются перспективные направления, новые покрытия. В общем, о чем двадцать лет назад мы только мечтать могли, сегодня случилось.

Приобрести цветные шифер, плитку и сайдинг могут не только крупные предприятия, в розницу продукция тоже хорошо расходуется. У «Волны» есть свой фирменный магазин «Ацелит». Здесь каждый может не только выбрать понравившийся сайдинг или шифер, но и нарезать его по собственному усмотрению. Можно заказать как определенный цвет, так и дизайн.

– Если надо – хоть в горошек выкрасим, – смеется Владимир Николаевич. – Но это, разумеется, подороже выйдет.

Важная особенность продукции «Волны» – она выполняется из негорючих материалов. Это серьезное конкурентное преимущество фасадных панелей предприятия.

– Помните, на Шахтеров высота горела? Там при строительстве использовали металлические алюминиевые панели. Очень красивый материал, но, когда вспыхнуло, тонкий алюминий быстро прогорел и начал гореть внутренний полимер. С нашими панелями это исключено. Мы проверяли, – не горят, разве что краска в сажу превращается, – рассказывает Попов.

И еще одно обстоятельство, особенно ценное для тех, кто строит частный дом. Преимущество шифера перед, например, металлочере-

пицей, а тем более перед металлом, – звукоизоляция. Никакой дождь не будет тревожить спокойный сон дачника, в доме будет тихо. И шифер не подвержен коррозии.

– Еще мы внимательно к вопросам экологии относимся. Краску изготавливаем сами, она у нас акриловая, там даже вода в составе есть. Это значит, что уровень возможных вредных испарений в разы снижается.

К родным берегам

Экология для Владимира Николаевича – не пустой звук. Как он сам говорит, природа – одна из самых главных ценностей для человека, это подарок для всех людей на Земле, но для сибиряков в особенности.

– Очень у нас красиво, дух просто захватывает. Плохо, что не ценим мы это, не бережем, – говорит он.

Родился Владимир Николаевич в Томской области, но в раннем детстве вместе с родителями переехал в Мотыгинский район. Детство и юность провел на Ангаре. Вспоминает, как мальчишкой бежал на реку купаться, загорать на золотистых песчаных отмелях.

– Вода теплая тогда была, как на курорте, – рассказывает он. – А потом ГЭС построили, и вода стала холодной. Климат изменился, рыбы много ушло. Человек сильно меняет мир вокруг себя, это плохо.

Рыбалка – давняя страсть Владимира Николаевича. И сейчас он предпочитает отдохнуть на берегу любимой сибирской реки, посидеть в тишине, помечтать, поговорить с лесом, водой, небом. Хотя есть рыба не любит.

– Для меня рыба – это не добыча, мне нравится процесс. Удочка, спиннинг – вот мой инструмент. Уж никак не сети, я за уловом не гонюсь, – говорит он. – Правда, раньше часто себе такой отдых позволял. Это сейчас нужно на машине шесть часов ехать, а когда-то сел на самолет в Старом аэропорту, 40 минут – и ты на месте. И стоило это, как сейчас помню, 11 рублей. Фантастика просто.

Летать для Владимира Попова – более чем естественно. После школы он поступил в Рижский Краснознаменный институт инженеров гражданской авиации, стал инженером-механиком воздушного транспорта.

– А вообще, есть у меня несбыточная мечта. Хочу свой вертолет, американский «Робинсон» на пять мест. Это же чудо: летишь куда хочешь, приземляешься где угодно. А высота вертолетная – около 400-500 метров – идеальная для того, чтоб любоваться природой. Есть возможность попасть в замечательные уголки нашего замечательного края, – мечтательно говорит Владимир Николаевич.

Семья Владимира Попова – это жена и две его дочери. Обе уже взрослые, живут в Москве, вышли замуж. В работе практически по стопам отца пошли: обе работают в сфере строительства.

– Внуков пока нет, но очень надеюсь, что скоро будут, – улыбается он. – Жаль, конечно, что дочек так столица заманила, там возможности другие. Но домой в родной город всегда прилетаю на Новый год. Планируем летом в следующем году съездить на Ангару. Думаю, с возрастом любой человек понимает, что краше родного края ничего нет на свете.

Анастасия МИНИНА,
сетевое издание GORNOVOSTI.RU
Фото Дмитрия Шабалина



ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

Однолюб в работе и не только

В наше время редко встретишь преданных выбранной профессии людей, у которых в трудовой книжке лишь одна запись о приеме на работу. На Ангарском цементно-горном комбинате такие есть. Один из них – Николай Палий, энергетик цеха «Обжиг».

Дорогой молодости

Николай Михайлович родился в Амурской области. Он был первенцем в семье, следом за ним с разницей в несколько лет появились на свет четыре сестренки. Понятно, что ему как старшему больше всего доставалось работы по дому и хозяйству, поэтому к труду он приучен с детства. После окончания восьмилетки поступил в Благовещенский технологический техникум, учился по специальности «мастер по ремонту сложной бытовой техники». В Благовещенске встретил любовь своей жизни. «Если говорить конкретно, то Любовь Ивановну – так зовут мою супругу», – улыбается Николай Михайлович. Молодые отпраздновали свадьбу, после чего глава семейства отправился на службу в армию. Его войсковая часть располагалась недалеко от Ангарска. Молодой и современный город понравился Николаю, поэтому он решил в нем остаться. Вслед за мужем приехала Люба.

В августе 1979 года Николай Палий, которому на тот момент был 21

год, устроился на Ангарский цементно-горный комбинат дежурным электромонтером по ремонту технологического оборудования цеха «Обжиг». Надо сказать, тот год стал богат на события для Николая Михайловича и Любови Ивановны: супруги получили от завода комнату в общежитии, у них родился старший сын Андрей.

Новые приобретения

С тех пор Николай Палий переходил из одного подразделения комбината в другое в связи с производственной необходимостью, так он освоил всю энергосистему «Ангарскцемент». К слову, у него ни разу не возникало желания расстаться с предприятием. «Я согласен со смыслом известной поговорки: от добра добра не ищут, – говорит он. – Зачем мне куда-то идти, если на нашем заводе, на моем рабочем месте, меня все устраивает?»

Много лет Николай Михайлович работал дежурным электромонтером – обслуживал узлы и агрегаты цеха «Обжиг», грейферные краны. После – трудился бригадиром электромон-

теров, мастером по ремонту и обслуживанию технологического оборудования подразделения.

В 1986 году семья Палий получила от комбината новую квартиру. Радости не было предела! Дочери Марине на тот момент исполнилось пять лет. В 2013 году Николая Михайловича назначили энергетиком цеха «Обжиг», в этой должности он трудится по сей день.

Сегодня специалист с 42-летним стажем искренне радуется тому, как в последние годы обновляется техническая база всех подразделений завода, модернизируются трансформаторные подстанции, повышается надежность системы электроснабжения. «Работать на новом электрооборудовании – одно удовольствие, – говорит он. – Посмотрите, ведь нет ни одного цеха, где бы не произошли положительные перемены! К примеру, в моем – установлены два новых современных фильтра. На очереди – автоматизация угольного отделения».

Для Николая Палия самое важное в работе – ответственность перед руководством, коллегами. «В энергети-

ческой сфере много рисков, и права на ошибку у нас нет. Мы прекрасно понимаем, что без света производству не быть», – поясняет он.

Николай Михайлович – опытный наставник, он обучил своему делу множество начинающих специалистов. Сейчас это уже состоявшиеся в профессии люди.

Источник сил – семья

Работа требует от Николая Палия много внимания, времени и сил. Восполнять запасы потраченной энергии помогает семья. Николай Михайлович вместе с супругой воспитали замечательных детей. Андрей и Марина получили высшее образование и стали успешными специалистами. Сын трудится менеджером в Москве, дочь – экономистом в Санкт-Петербурге. Они подарили родителям четверых внуков. Самому старшему – 15 лет, младшему – пять. Нет для Николая Михайловича более счастливых моментов, чем встречи с родными, когда все собираются за большим семейным столом. «К сожалению, это случается не так часто, как хотелось бы», – говорит он.



Дети «разлетелись» из семейного гнезда – времени появилось больше. Поэтому несколько лет назад Николай Михайлович и Любовь Ивановна стали дачниками. Они с удовольствием выращивают на своем приусадебном участке овощи и ягоды.

Николай Палий – яркий пример преданности своей профессии. Ему присвоено звание «Ветеран АО «Ангарскцемент», а в этом году вручена памятная медаль «За заслуги перед городом». На заводе он пользуется заслуженным авторитетом и уважением.

«Главное – любить то, что ты делаешь, – считает Николай Михайлович. – Если не вкладывать душу, не отдаваться работе, то ничего хорошего не получится. Очень важно быть всегда энергичным, независимо от возраста, иметь позитивный настрой, верить в то, что все будет хорошо».

Ирина УСОЛЬЦЕВА

31 ОКТЯБРЯ – ДЕНЬ АВТОМОБИЛИСТА

Автомобиль, дорога, цемзавод...

Работник Топкинского цементного завода – водитель легкового автомобиля Евгений Мельников – завоевал первое место на чемпионате республики Хакасия по автокроссу.

Рев машин, крутые виражи и бешеные скорости – привычное дело для Евгения Ивановича. Более 15 лет он увлекается автоспортом. Неоднократно становился победителем и призером общероссийских, региональных чемпионатов, этапов Кубка России. Только в текущем году спортсмен занял четвертое место на чемпионате Кузбасса, вошел в десятку лучших гонщиков области по результатам соревнований на кубок «Ретропарк» (восьмое место). В мае и августе одержал уверенную победу на первом и втором этапах чемпионата республики Хакасия по автокроссу.

Автокросс без колес

Третья решающая схватка состоялась 16 октября в городе Черногорске, на трассе «Форсаж» (или, как ее еще называют, «Черное кольцо»). Протяженность ее составляет 1,2 километра, ширина варьируется от 12 до 27 метров.

На финальном этапе соревнований, приуроченном ко Дню автомобилиста, выступили 19 экипажей из республики Хакасия, Красноярского края, Кемеровской и Иркутской областей. Спортсмены боролись за победу в трех классах: «Д2Н», «Д2-2500» и «Супер 1600».

Отметим, что в автокроссе официально разрешена контактная борьба. Участвовать в гонках можно на машинах различных модификаций, заезды для каждого класса техники проводятся отдельно. Со старта гонщики устремляются вперед, обгоняя соперников, их главная задача – прийти первыми, причем точное время значения не имеет. Вслед за победителем финишируют остальные участники вне зависимости от того, сколько кругов им еще предстояло проехать. Призеры чемпионата определяются по сумме баллов, набранных за все три этапа гонок.

Е.И. Мельников выступал в дивизионе «Супер 1600», вместе с ним за лидерство в этом классе боролись еще 11 участников. Заключительный этап

был особенно напряженным: одна из шин лопнула – спортсмену пришлось финишировать на трех колесах. «В таких обстоятельствах трудно выполнять поворот в противоположную сторону от пробитого колеса. Отдельные участки кольцевой гравийной трассы были достаточно сложными, требовали предельной концентрации сил и внимания», – поясняет Евгений Мельников.

Несмотря на препоны, он показал хороший результат – финишировал вторым. По итогам всех заездов Евгений Иванович набрал наибольшее количество баллов и стал победителем чемпионата.

Больше, чем работа

Евгений Мельников родился и вырос в Топках в семье цементников. Отец – Иван Никитович – работал в цехе «КИПА» электромехаником по ремонту и обслуживанию счетно-вычислительных машин, мама, Любовь Семеновна, – оператором заправочной станции. С предприятием их семью связывают долгие годы добросовестного труда. Общий стаж династии составляет 111 лет! Сын Евгения Ивановича – Никита – также работает на заводе насыпщиком цемента в цехе «Готовая продукция».

Евгений Мельников проявлял интерес к автомобилям с самого детства. В 18 лет получил водительское удостове-

рение, ставшее для него пропуском билетом в профессию, в 1987-м пришел работать на цемзавод. В следующем году исполнится 35 лет с момента его трудоустройства на предприятие. За преданность делу Евгений Иванович неоднократно награждался благодарственными письмами ООО «Топкинский цемент» и АО «ХК «Сибцем».

И все же одной работы, связанной с автомобилями, ему оказалось недостаточно. Жизнь привела его на гоночный трек. Впервые будущий чемпион выступил на показательных заездах, организованных в городе Кемерово в преддверии Дня Победы в 2003 году. «Товарищ предложил участвовать и предоставил свою машину, а сам поехал на другие соревнования. Так все и началось», – вспоминает Е.И. Мельников. – Призовое место я тогда не занял, но адреналина получил предостаточно. Появился интерес к автоспорту, а с 2006-го – и первые неплохие результаты».

Напарник из металла

Автокросс – испытание не только для водителей. По словам чемпиона, в этом виде спорта не все зависит от пилота, важной составляющей успеха является транспорт. Он должен соответствовать техническим требованиям,



Е.И. Мельников – лидер соревнований по автокроссу в Хакасии

предъявляемым к гоночным автомобилям. «Такие машины значительно отличаются от обычных легковушек. Они оборудованы специальным каркасом безопасности: столкновения, съезды с трассы на соревнованиях не редкость, после некоторых автомобилей приходится списывать в утиль», – рассказывает Евгений Мельников. – Внутри ничего лишнего – только панель приборов, сиденье, руль управления и педали. Ресурс у такого транспорта небольшой, по дорогам общего пользования на нем не покатаешься. Бензин используется специальный, спортивный».

В гараже Евгений Иванович проводит все свободное время: автомобиль требует тщательного ухода. «В своем ВАЗ 2108 я переделал многое. Но предусмотреть все практически невозможно – так же, как и предсказать поведение машины на трассе и, соответственно, итог соревнований», – делится спортсмен. – Так, например, в Польсаево на третьем этапе чемпионата Кузбасса из-за поломки авто я получил совсем не тот результат, на который рассчитывал».

Впрочем, идеальное состояние машины не гарантирует победу, многое зависит от уровня мастерства и опыта водителя. Часто те, кто легко справляется с одиночным заездом,

теряются в массовом. «Когда стартуют 10 человек одновременно, это очень тяжело психологически. Новички, как правило, сдаются в самом начале», – поясняет Евгений Иванович.

По его словам, сейчас в автоспорте наблюдается тенденция к уменьшению контактной борьбы – нельзя касаться противников, обгонять нужно, никого не задевая. Сам автокросс от этого не становится менее привлекательным. По крайней мере, для Евгения Ивановича. Трасса манит его. Однако будет ли он и дальше участвовать в соревнованиях, пока неясно. Все зависит в первую очередь от финансовых возможностей и состояния спортсмена (в текущем году Евгению Ивановичу пришлось выступать на машине сына, который тоже увлекается автокроссом). Еще одним немаловажным фактором остается пандемия коронавируса и ее последствия. Некоторые соревнования проводятся без участия зрителей, в случае роста заболеваемости населения мероприятия могут и вовсе отменить. Но даже если соревнования не состоятся, у Е.И. Мельникова останется главное – его призвание. Автомобиль, дорога, цемзавод...

Анна ЩЕКОЧИХИНА
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»



В автокроссе многое зависит от машины

ДАТА

Хранить традиции, укреплять единство



8 октября ветераны Искитимского цемзавода посетили музейный комплекс «Сузун-завод. Монетный двор»

Ветераны ведут насыщенную жизнь: передают свой опыт молодым работникам, принимают активное участие в спортивных состязаниях, выставках, ярмарках, творческих конкурсах.

Надежда Федоренко посвятила предприятию более 30 лет, выйдя на заслуженный отдых, не смогла расстаться с коллегами и родным заводом. Вот уже пять лет она возглавляет первичную ветеранскую организацию АО «Искитимцемент» (управляющая компания – АО «ХК «Сибцем»).

«Наша «первичка» вторая по численности в городе. Сегодня на учете в организации состоит около 500 человек, – рассказывает Надежда Алексеевна. – Наши пенсионеры – люди с активной жизненной позицией, которые прошли нелегкий путь. Они были опорой страны в период лихолетья и в непростое послевоенное время. Сегодня каждый из них вносит неоценимый вклад в патриотическую работу с молодежью и сохранение заводских традиций, защищает интересы ветеранов. Наша работа – это постоянная связь со всеми сотрудниками, ушедшими на заслуженный отдых, внимание к ним, стремление помочь делом и словом».

Ветеранская организация цементников образовалась в далеком 1986 году. Воинским учетом участников Великой Отечественной войны руководил отдел кадров, возглавляемый Михаилом Ивановичем Осинных. А непосредственно списками ветеранов войны занимался заместитель начальника отдела кадров Семен Михайлович Коротких. После ухода Семена Михайловича на заслуженный отдых воинским учетом занималась инспектор отдела кадров Тамара Ивановна Лазарева.

То время стало непростым для всей страны. Трудности возникали, несмотря на усиление производственного потенциала, техническую реконструкцию и совершенствование технологии работы. В сложившихся условиях необходимо было изыскивать внутренние резервы, активнее использовать передовой опыт, развивать наставничество. Конечно же, пенсионеры, оставившие работу лишь в связи с достижением определенного возраста, не смогли оставаться в стороне: им была небезразлична судьба родного предприятия. Обладая ценным опытом, ветераны в порядке шефства и наставничества прививали молодежи трудовые

Совету ветеранов АО «Искитимцемент» исполнилось 35 лет. Это серьезный срок для общественной организации. Многие сделано и достигнуто, четко сформированы основные направления деятельности, определены цели и задачи.

навыки, обучали и воспитывали ее в духе традиций старших поколений.

Первым руководителем заводской ветеранской организации был Михаил Николаевич Мирских – человек энергичный, деятельный, относящийся к работе с энтузиазмом и большой ответственностью. Он был участником Великой Отечественной войны, сражался в составе 95-го особого пограничного полка в звании старшего сержанта, помощником командира взвода. Как фронтовик награжден орденами и медалями, за трудовые успехи отмечен орденом Ленина.

Михаил Николаевич много сделал для становления и развития ветеранского движения, но один он не смог бы организовать работу с многочисленным коллективом. Тогда в общественной организации состоялось около 1200 человек – пенсионеры и ветераны Чернореченского цементного завода, более 200 участников Великой Отечественной войны, 700 тружеников тыла. В одной команде с председателем совета ветеранов трудились его соратники. Ветеранская организация активно принимала участие в субботниках и демонстрациях, проводила встречи с молодыми работниками и учащимися школ.

В 1996 году Михаил Николаевич ушел на заслуженный отдых, председателем совета ветеранов был избран Семен Кириллович Доманов, который руководил общественной организацией 17 лет. За эти годы были решены многие насущные вопросы пенсионеров, в том числе об оказании материальной помощи, организации массовой посадки картофеля, а также по доставке угля и дров, ремонту жилья и другие.

1 октября 2013 года был избран новый состав совета ветеранов, его возглавила Любовь Васильевна Аретинская. В центре внимания, как и ранее, оставались вопросы улучшения

социально-бытовых условий ветеранов, защиты их прав и социальных гарантий, организации досуга и отдыха.

В 2016-м четвертым руководителем заводской ветеранской организации стала Надежда Алексеевна Федоренко. Сегодня, как и прежде, совет ветеранов является настоящим связующим звеном между поколениями: ветераны не теряют контакт с родным предприятием, остаются неотъемлемой частью коллектива. Они живут полной, насыщенной жизнью, участвуют в буднях и праздниках завода и города, проявляют активную гражданскую позицию, заботятся как о своих товарищах, так и о воспитании молодежи.

В ветеранской организации ведется строгий учет: в картотеке находится полная информация о каждом пенсионере, данные систематизированы по категориям, и ни один человек не остается без внимания. Заслуженные цементники активно участвуют в ежегодных городских и заводских мероприятиях: выставках, конкурсах, спартакиадах – и занимают призовые места.

Отдельное направление работы – подготовка и проведение мероприятий, посвященных праздничным датам. Главный праздник для всех – День Победы: каждый год 9 мая ветераны и работники предприятия собираются для того, чтобы почтить светлую память героев Великой Отечественной войны. В этот день к монументу воинам Чернореченского цементного завода возлагают цветы и венки, проводят традиционный митинг.

Огромная работа с пенсионерами, которую ведет совет ветеранов, была бы невозможна без поддержки администрации АО «Искитимцемент». Материальная помощь тем, кто оказался в сложной жизненной ситуации, приобретение медикаментов

и проведение ремонтов, организация и оплата санаторно-курортного лечения, поздравление юбиляров, оформление подписки на «Искитимскую газету» – эти и многие другие вопросы решаются непосредственно с участием завода.

«Очень важно, чтобы на любом предприятии сохранялась преемственность поколений, чтобы работники знали его историю. И вклад ветеранов в решение этих задач весьма значителен, – отмечает управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун. – Наставники передают молодежи свой бесценный опыт и лучшие традиции прежних лет, учат товарищеской поддержке и преданности общему делу, занимаются патриотическим воспитанием подрастающего поколения. На цементном заводе всегда трудились неравнодушные люди, готовые вкладывать в работу всю свою душу, силы и знания. И мы не можем забывать о них после того, как они ушли на заслуженный отдых».

7 октября во дворце культуры «Цементник» состоялось торжественное мероприятие, посвященное празднованию 35-летия совета ветеранов цементного завода Искитима. В фойе была оформлена тематическая фотовыставка – летопись жизни ветеранской организации, а также организована выставка работ декоративно-прикладного творчества пенсионеров. В юбилейный вечер активисты ветеранского движения принимали поздравления, со сцены звучали поздравления и добрые слова. Подарком для виновников торжества стал праздничный концерт творческих коллективов Центра дополнительного образования детей г. Искитима.

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ДЕНЬ ПОЖИЛЫХ ЛЮДЕЙ

Час высокого искусства

Бурятский государственный академический театр оперы и балета имени Г.Ц. Цыдынжапова провел выездной концерт для ветеранов производства и работников Тимлюйского цементного завода.

Мероприятие было организовано в Каменном доме детского творчества за счет средств Тимлюйского цементного завода. В общей сложности его посетили 110 человек, из них 48 – ветераны предприятия.

«Тимлюйский цемзавод никогда не забывает о своих пенсионерах, ежегодно поздравляет их с праздниками, вручает денежные выплаты и подарки, но все мы понимаем, что эти знаки внимания не могут заменить живого общения и радости от встречи, – отмечает руководитель службы управления персоналом ООО «ТимлюйЦемент» Наталья Новикова. – До пандемии коронавирусной инфекции мы организовывали традиционные вечера в честь праздника 1 октября, однако на протяжении последних двух лет их не разрешается проводить. Выступление артистов стало еще одним замечательным подарком для людей старшего поколе-

ния и для заводчан, возможность соприкоснуться с искусством».

Для зрителей выступили заслуженные и народные артисты Республики Бурятия, они исполнили известные песни Дунаевского, Тухманова, Экимяна и других композиторов. Также в программу были включены хореографические номера – «Гопак» из оперы «Сорочинская ярмарка», «Узник», а также визитная карточка театра – адажио из балета «Красавица Ангара». Последний получил новое прочтение в постановке Мориширо Ивата и художественном оформлении Сергея Спевякина. «Очень понравились яркие балетные номера и исполнение песен народным артистом Республики Бурятия Мунхзулом Намхай. Полтора часа в зале пролетели как одно мгновение», – делится впечатлениями пенсионер ООО «ТимлюйЦемент» Галина Попова.

Управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Владимир Кличко поблагодарил артистов за выступление, завод-



Хореографические номера произвели особое впечатление на зрителей

чан – за многолетний добросовестный труд на благо предприятия. «Этот концерт посвящен нашим цементникам, в первую очередь вам, уважаемые ветераны, – обратился к присутствующим Владимир Николаевич. – Место его проведения выбрано не случайно. Дом детского творчества «Цементник», всегда был культурным центром цемзавода: здесь проводились праздничные концерты, важные общественные мероприятия, новогодние утренники. На протяжении нескольких лет холдинг «Сибирский цемент» вкладывает в капитальный ремонт Дома творчества значительные средства. Например, в прошлом году был отремонтирован этот зрительный зал, благодаря чему мы сегодня имеем возможность собраться здесь, как в старые добрые времена».

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»