



ОКПО 72820832
ОГРН 1042402506299
ИНН 2464054271 КПП 246401001
р/с № 40702810226020103540
Сибирский Банк Сбербанка РФ
г. Кемерово Отделение №8615
к/с 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Злобино,
Красноярской ЖД,
код станции 891806,
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,
Ул. Краснопресненская, 1.
Приемная: (391) 205-29-89, 205-
29-99, факс 205-29-76
Отдел сбыта:
тел/факс (391) 205-29-78
205-29-90, 205-29-20
E-mail: krascem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Красноярский цемент»

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ (ПЦТ), БЕЗДОБАВОЧНЫЙ, С
НОРМИРОВАННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИ ВОДОЦЕМЕНТНОМ ОТНОШЕНИИ,
РАВНОМ 0,44 (I-G), ВЫСОКОЙ СУЛЬФАТОСТОЙКОСТИ (СС-1)
(ПЦТ-I-G-СС-1 ГОСТ 1581-2019)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 1581-2019	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 3,0	1,56
Оксид кремния SiO ₂ , %	не нормируется	20,89
Оксид алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	3,84
Оксид железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,70
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	63,50
Оксид магния MgO, %	не нормируется	2,33
Щелочные оксиды в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не более 0,75	0,39
Нерастворимый остаток, %	не более 0,75	0,41
Оксид серы SO ₃ , %	не более 3,0	2,56
Ион хлора Cl ⁻ , %	не более 0,10	0,014
2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Свободная жидкость, %	не более 5,9	2,8
Консистенция цементного теста через 15-30 мин режима испытания, Вс	не более 30	15
Время загустевания до консистенции 100 Вс, мин.	90-120	109
Прочность при сжатии через 8ч. твердения, t-38°C, МПа	не менее 2,1	3,6
Прочность при сжатии через 8ч. твердения, t-60°C, МПа	не менее 10,3	13,1
3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Трехкальциевый силикат C ₃ S, %	48-65	65
Четырехкальциевый алюмоферрит C ₄ AF, %	не нормируется	15,4
Трехкальциевый алюминат C ₃ A, %	не более 3,0	1,9
Сумма четырехкальциевого алюмоферрита и удвоенного содержания трехкальциевого алюмината, %	не более 24,0	19,0
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	1,8
4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	50 ± 5 протокол № 204 от 23.10.2024 г.
Цементирование нефтяных и газовых скважин, в том числе в сложных геологических условиях, при высоких температурах и давлении, в условиях сульфатной и иной коррозии.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019 и ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01083/24 (срок действия с 05.12.2024 по 04.12.2025).

Директор по производству

С.А. Усламин

Начальник ОТК

К.В. Внукова

Начальник Лаборатории

В.А. Ютцев