

# 16+

№ 3 (119)  
МАРТ  
2022

# Сибирский Цемент

- С. 2 «Ангарскцемент» снижает расход сжатого воздуха на линии отгрузки продукции в МКР
- С. 4 На Красноярском цементном заводе устанавливают новую упаковочную машину
- С. 6 Весна в творческой оранжерее Натальи Вяткиной из Искитима

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

КОРОТКОЙ  
СТРОКОЙ

## Точки опоры нового времени

Едва успев оправиться от последствий пандемии коронавирусной инфекции, отечественный строительный рынок столкнулся с новыми вызовами ввиду изменившихся политических и экономических условий. В непростой ситуации оказались и российские цементные предприятия, в том числе холдинг «Сибирский цемент».

28 февраля Банк России повысил ключевую ставку с 9,5 до 20% годовых. В связи с этим затраты нашей компании на обслуживание кредитов в 2022 году увеличатся не менее, чем в два раза. Уже сейчас ясно: холдингу придется сократить инвестиционную программу 2022 года, бюджет которой на момент утверждения оценивался в 8,5 млрд рублей. Из них порядка 2 млрд мы рассчитывали направить на покупку оборудования и комплектующих зарубежного производства. Теперь эти планы под вопросом из-за значительного удорожания доллара и евро и введенных санкций.

Аналогичная ситуация складывается и с ремонтными программами: для их выполнения также требуются импортные материалы и запчасти. Например, Топкинский, Ангарский и Тимлюйский цементные заводы ждут поставок бронифутеровки для цементных мельниц. Их срыв может привести к невыполнению производственных планов. Вследствие критического роста затрат на приобретение оборудования и заморозки поставок холдинг будет вынужден отказаться от части мероприятий по техническому перевооружению производств, в том числе от ряда проектов экологической направленности. В отдельных случаях можно переориентироваться на оборудование из стран Евразийского экономического союза (ЕАЭС), Турции, Китая, но оно нередко уступает зарубежным аналогам по ключевым техническим характеристикам. Каждую такую ситуацию мы будем прорабатывать индивидуально и искать оптимальный выход.



Важно продолжать работу в интересах потребителей нашей продукции

Сейчас мы делаем все для того, чтобы не допустить срыва программ обслуживания и ремонта оборудования. Предприятия холдинга должны по-прежнему выпускать продукцию высокого качества в необходимом объеме, в том числе для реализации национальных проектов, федеральных целевых программ.

В сложившихся обстоятельствах стройиндустрия, как и другие отрасли, нуждается в государственной поддержке. Она необходима, в частности, для выполнения задач по строительству жилья, которые с начала 2022-го изменились незначительно: как минимум требуется дотянуться до уровня прошлого года. По словам вице-преьера РФ Марата Хуснуллина, в случае спада объемов строительства из-за санкций будут приниматься конкретные меры поддержки.

По нашему глубокому убеждению, помощь государства строительной отрасли должна заключаться в следующем: необходимо обеспечить проектное кредитование предприятий более чем на 10 лет с субсидированием процентной ставки до уровня не выше 2%. Кроме того, мы надеемся, что решение о повышении ставки рефинансирования Центрального банка РФ будет пересмотрено. Вводя эту меру, государство хотело сдерживать спекулятивные операции на валютном рынке, но фактически удар пришелся по реальному сектору экономики. Целесообразно ввести иные меры противодействия злоупотреблениям на валютном рынке, а ставку рефинансирования сохранить на уровне, не превышающем 4,25%, как это было

в «пандемийном» 2020 году. Помимо этого, важно добиться максимального сохранения поставок импортного оборудования и комплектующих, временно пересмотреть ряд требований действующего экологического законодательства к производствам, снизить избыточный государственный контроль, предпринять другие шаги по стабилизации экономической ситуации. Сегодня Правительство уже активно работает в этих направлениях.

Что можем сделать мы с вами в этой ситуации? В первую очередь – продолжить работу, сохраняя спокойствие. Холдинг «Сибирский цемент» останется верным себе и своим принципам – мы будем выполнять свои обязательства перед коллективом и бизнес-партнерами в полном объеме. Жизнь не стоит на месте: в стране все так же возводятся жилые дома, промышленные и инфраструктурные объекты, для их строительства, как и прежде, нужен качественный цемент. Это значит, что на нашей компании как на одном из системообразующих предприятий России сейчас лежит повышенная ответственность. Мы должны сохранить холдинг, чтобы обеспечить страну стратегически важным стройматериалом.

У нас накоплен большой опыт деятельности в периоды экономической турбулентности, и мы умеем его эффективно применять. «Сибирский цемент» выстоит. Главное, помнить: вслед за кризисом неизбежно наступает фаза роста.

Геннадий РАСКАЗОВ,  
первый вице-президент  
АО «ХК «Сибцем»

### Лицом к лицу

На Красноярском цементном заводе прошла встреча с потребителями продукции. Мероприятие посетили около 40 представителей компаний-застройщиков, производителей бетона и конструкций из него. Участникам рассказали о ситуации на цементном рынке Сибирского федерального округа и Красноярского края, контроле качества продукции в холдинге «Сибирский цемент», о значимых проектах и перспективах развития предприятия. В ходе встречи специалисты завода ответили на вопросы, интересующие потребителей. «Считаю, такие мероприятия крайне важны, поскольку они помогают улучшить процесс взаимодействия между поставщиком и заказчиком», – отметил управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Дмитрий Киреев.

### Сильны поддержкой

Спортсмены из города Топки Кемеровской области – Кузбасса успешно выступили на первенстве России по рукопашному бою. Топкинский цементный завод оказал им помощь, выделив средства для оплаты проезда к месту проведения турнира и проживания. Соревнования проходили в городе Орле с 21 по 25 февраля, они объединили почти 1200 спортсменов из разных регионов страны. В состав сборной Кузбасса вошли два участника топкинского спортивного клуба единоборств «Цементник» (возрастная группа – от 16 до 17 лет). Матвей Слышков провел четыре сложных боя и в результате занял третье место в самой тяжелой весовой категории (свыше 80 кг). Павел Лымарь по итогам турнира занял пятое место. Оба спортсмена тренируются у наставников Игоря и Данила Грабко.

## БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

## Дороги, которые мы отсыпаем

Топкинский цементный завод выделит 10 тыс. тонн бутового камня для отсыпки дорог на территории Топкинского муниципального округа.



На благоустройство улиц будет выделено 10 тыс. тонн щебня

Затраты предприятия составят свыше одного миллиона рублей. План ремонтов дорог будет утвержден весной, после объезда территории Топкинского округа специалистами отдела благоустройства и дорожной деятельности администрации муниципалитета.

Отметим, что предприятие ежегодно оказывает помощь в поддержании дорожной инфраструктуры в нормативном состоянии. В частности, летом 2021 года при участии цемзавода в городе Топки было восстановлено 10 километров проезжей части, благоустроено 35 улиц (ул. Западная, Черемшанка, Топкинская, Стро-

ителер, Пионерская, Карла Маркса, Фрунзе, Гоголя, Вокзальная и другие). Кроме того, производились работы по отсыпке щебеночной смесью дорог общей протяженностью 16,82 километра в 21 сельском населенном пункте.

«Вкладывая средства в благоустройство улиц, предприятие в первую очередь заботится о своих работниках и их семьях, об улучшении условий жизни людей», – подчеркивает управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Оспельников.

**Анна ЯРОЩУК,**  
пресс-секретарь  
ООО «Топкинский цемент»

## ПРОЕКТ

## Экономия на автомате

В цехе готовой продукции АО «Ангарскцемент» усовершенствована система аэрации приемных бункеров на линии отгрузки цемента в МКР. Специалисты цеха КИПиА установили автоматически управляемую запорную арматуру, которая позволит существенно снизить расход сжатого воздуха, а значит, и затраты на электроэнергию и прочие ресурсы.

Инициатором нововведения в рамках действующей в холдинге «Сибирский цемент» системы постоянных улучшений выступил заместитель начальника цеха КИПиА Иван Росляков. Прежде он трудился наладчиком контрольно-измерительных приборов и автоматики в цехе готовой продукции и сталкивался с проблемой нерационального расходования сжатого воздуха при работе системы аэрации в ручном режиме. Слесарь в начале смены открывал шаровой кран, чтобы в бункер поступал воздух для рыхления цемента с целью последующего наполнения мягких контейнеров. И этот кран был открыт даже тогда, когда отгрузка продукции не производилась. Сжатый воздух расходовался впустую. Перейдя в цех КИПиА, Иван Росляков предложил идею экономии ресурса за счет установки автоматического клапана с электродвигателем. Предложение было признано эффективным и внедрено на производстве.

«Под приемным бункером находится промежуточный бункер, он заполняется цементом минуты за три, – рассказывает Иван Росляков. – То есть для рыхления цемента в приемном бункере нам необходимо, чтобы сжатый воздух подавался раз в час на три минуты. Собственно, это и позволяет делать автоматический клапан. Это такой же шаровой кран, только с электроприводом. Мы установили его в нужном месте и подключили в шкаф управления исполнительным механизмом системы аэрации. Теперь, когда исполнительный механизм открывает подачу материала,



Отгрузка продукции идет – сжатый воздух расходуется

ла, на этот клапан приходит сигнал на открытие. Начинается аэрация, текучесть цемента усиливается, в результате чего продукция поступает в нижний бункер и затем наполняет МКР. Как только нижний бункер заполнился цементом, специальный датчик дает сигнал перекрыть подачу воздуха в верхнем приемном бункере. Таким образом, установив один клапан, мы решаем проблему нерационального использования сжатого воздуха при аэрации. Сократив расход этого дорогостоящего ресурса, снижаем и затраты на электроэнергию, обслуживание оборудования».

Помимо экономии сжатого воздуха нововведение имеет и другой положительный эффект – увеличение срока службы запорных механизмов. В приемном бункере – 30 тонн продукции, которые дают на армату-

ру, дополнительную нагрузку создают четыре килограмма сжатого воздуха. Приходящий в движение под его воздействием цемент как абразивный материал «проедает» части арматуры. Например, дорогостоящие задвижки приходят в негодность буквально за месяц. Теперь благодаря автоматике, регулирующей работу пневмотранспорта, срок службы запорных механизмов значительно повысится.

Точный экономический эффект от внедрения предложения Ивана Рослякова будет просчитан в течение ближайших двух месяцев. Однако уже сейчас можно говорить об экономии воздуха на аэрацию приемных бункеров в пределах 75%.

**Вера КОНЮХОВА,**  
пресс-секретарь  
АО «Ангарскцемент»

## В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

## Восьмерке придали бесконечности

В рамках ремонтной кампании-2022 на Искитимском цементном заводе завершен капитальный ремонт вращающейся печи №8.

Подготовка агрегата к «высокому» строительному сезону выполнена в период с 10 января по 28 февраля. Одно из самых трудоемких и технически сложных мероприятий – полная замена двух полей электрофильтра печи. Своевременная поставка комплектующих с завода технологического оборудования (г. Усть-Каменогорск, республика Казахстан) и профессионализм сотрудников ООО «Сибцемсервис» позволили закончить работы точно в срок. Помимо этого, отремонтированы четыре эксплуатируемых поля, система пылеудаления и пылеперекачки электрофильтра.

Масштабные работы выполнены и на корпусе печи: в пролете опор № 3 и 4 заменили блок обечайки 4,5х3 метра, в пролете опор № 6-7 – часть корпуса 1,6х2,1 метра, а также концевую обечайку (пороговую) в комплекте с плитами порога. При обновлении этих трех участков специалисты отдела технического анализа старались произвести максимально точные инструментальные замеры и последующие расчеты. Малейшие погрешности могли послужить причиной затягивания сроков ремонта: потребовалось бы дополнительное время для правки оси корпуса печи и приведения его состояния к необходимым геометрическим параметрам, а значит, и к выполне-

нию футеровочных работ пришлось бы приступить позднее, чем планировалось. Оснований для такой задержки не возникло.

Параллельно с заменой участков корпуса велась перепакетовка бандажа №7, также выполнялись сварочно-восстановительные работы на узлах крепления осевых упоров бандажей. В цепной зоне печи заменено более двух тысяч цепей, обновлены узлы крепления цепной завесы и футеровочные бронеплиты.

Кроме того, выполнена замена более 80 метров огнеупорной футеровки корпуса печи. Специалисты конструкторско-технологического бюро и отдела главного механика разработали новую конфигурацию пороговой плиты. Теперь в процессе эксплуатации печи можно будет не менять плиту целиком, достаточно заменить лишь быстро изнашиваемую часть. Такое техническое решение позволит сократить время проведения ремонта и повысить эффективность использования данного узла.

Проведена полная ревизия опорной части печи, причем часть роликов проверяли на месте, остальные снимали на «нулевую» отметку для полной разборки.

В соответствии с графиком выполнены предусмотренные программой работы и на колосниковом холодильнике: ремонт огнеупорной кладки,



Капитальный ремонт печи №8 проведен без задержек

стен и свода шахты печи, замена огнеупора свода холодильника, полная замена колосников тележек и колосников острого дутья. Обновлены рельсы и катки на опорной части решеток холодильника, а также заменены два скребковых транспортера, отремонтированы приводы. Пристальное внимание было уделено главному приводу печи и тягодутьевым машинам механической и энергетической части.

Служба цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики провела масштабную работу по модернизации АСУТП (автоматизированной системы управления технологическими процессами) печи №8. Осуществлена замена всех шкафов

управления, ранее разработанных и собранных собственными силами, система управления печью перенесена в пультовую вращающихся печей №6-7.

Отметим, что ремонт вращающейся печи № 8 пришелся на пик пятой волны коронавируса, в коллективе подрядной организации произошел рост заболеваемости COVID-19. Несмотря на это, все работы выполнены по плану: благодаря привлечению персонала из г. Ангарск удалось оперативно ликвидировать локальное отставание и соблюсти конечные сроки ремонта.

Розжиг печи произведен 28 февраля в 16 час. 30 мин., в настоящее время печь функционирует в штатном режиме. Объем и качество выпол-

ненных работ позволит безаварийно эксплуатировать печной агрегат в течение всего строительного сезона.

Ремонтной программой текущего года предусмотрен еще один масштабный проект – капитальный ремонт и запуск в эксплуатацию вращающейся печи №9. Этот агрегат был законсервирован и не эксплуатировался более пяти лет. Также планируется провести ремонт вращающейся печи №7 с заменой огнеупора, ремонты сырьевых и цементных мельниц, грейферных кранов и вспомогательного оборудования переделов.

**Сергей БУРТАСОВ,**  
технический директор  
АО «Искитимцемент»

ИНТЕРВЬЮ

# «Сибцемсервис» открыт для перемен

С 1 февраля ООО «Сибцемсервис» возглавил Алексей Маслов. По просьбе редакции газеты «Сибирский цемент» он рассказал о пройденном им пути и задачах, которые ставит перед собой на новой должности.

– Алексей Юрьевич, расскажите немного о себе и своей семье. С чего начиналась Ваша трудовая биография?

– Родился в 1973 году в поселке Инской Кемеровской области. Отец работал сварщиком на Беловской ГРЭС, мать – стрелочницей на железной дороге. Окончив восемь классов, поступил в Беловский энергостроительный техникум, в 1993 году получил диплом по специальности «Монтаж и эксплуатация тепловых электростанций». По завершении обучения устроился слесарем на Беловскую ГРЭС, в бригаду по ремонту мельниц. Через семь месяцев, в марте 1994 года, меня призвали в армию. Служил я на Дальнем Востоке, в так называемом Хасанском погранотряде. В 1995-м демобилизовался в звании старшины. Вернулся домой, женился и вышел на прежнюю работу.

Моим первым наставником на Беловской ГРЭС был Юрий Евгеньевич Тимофеев. Замечательный человек, добрейшей души! Я многому у него научился. В 2000 году меня назначили мастером бригады по ремонту пылесистем. Проводил реконструкцию котлов, участвовал в модернизации системы подачи топлива, работах по замене и расчету оборудования. В январе 2015 года приступил к обязанностям начальника управления ремонтов на Беловской ГРЭС.

– Что представляло собой это структурное подразделение?

– В управление входили ремонтные цеха турбинного и котельного отделений, электротехнический цех, мехцех, цех по ремонту вспомогательного оборудования. Как начальник управления я отвечал за состояние всего технологического оборудования электростанции, контролировал сроки и качество проведения работ. В подчинении у меня находились порядка 390 человек.

В общей сложности Беловской ГРЭС я посвятил почти 25 лет. Это большой и по-настоящему важный этап в моей жизни, который я, тем не менее, решил завершить. Желание кардинальных перемен привело меня в холдинг «Сибирский цемент». В феврале 2018 года я занял должность заместителя директора по ремонту оборудования Красноярского обособленного структурного подразделения «Сибцемсервиса».

– После 25 лет труда на электростанции каково было вникать в тонкости цементного производства?

– Чтобы быстро освоиться, пришлось с головой погрузиться в работу. Надо сказать, на Красноярском цементном заводе я оказался в самое подходящее время: тогда как раз проводился капитальный ремонт вращающейся печи №4 с заменой опорных блоков и фундамента редуктора главного привода. Это дало мне возможность изучить печь изнутри, своими глазами увидеть ее устройство. С мельницами-то я как бывший слесарь и так хорошо знаком. Конечно, специфика агрегатов, используемых на электростанции и цементном заводе, различается: на ГРЭС установлены барабанные мельницы, здесь – трубные. Но конструктивно они схожи. В общем, предыдущий опыт пригодился мне на цементном производстве, на такую базу новые знания ложатся легко.

В июне 2018 года я стал техническим директором ООО «Сибцемсервис». Возросла ответственность, изменились и задачи, которые нужно было решать.

– В чем видели новизну для себя?

– Стал другим масштаб деятельности: в компанию входят пять подразделений, расположенных в разных регионах, у каждого из них – своя специфика, и ее нужно учитывать при составлении графика ремонтов, пла-

нировании нагрузки на персонал и оборудование, при контроле за сроками и качеством проведения работ. Нельзя сбрасывать со счетов технические особенности цемзаводов, а также быстро меняющиеся потребности цементного рынка.

Техническому директору обязательно нужно держать в голове все эти аспекты и с учетом текущих изменений постоянно перестраивать, оптимизировать деятельность подразделений – не только по ремонту оборудования, но и по реализации некоторых инвестиционных проектов холдинга.

– Что это за проекты? Приведите примеры, пожалуйста.

– Из недавно выполненных – демонтаж угольного отделения «Искитимцемента», реконструкция градирни на Тимлюйском цементном заводе. В Топках наши специалисты, в частности, установили новый палетайзер в цехе «Готовая продукция».

Кстати, топкинским ОСП предложено несколько интересных технических решений, одно из них – шлифовка бандажей и опорных роликов вращающихся печей. Раньше эту задачу выполняли сторонние организации, их услуги обходились холдингу недешево. После того, как было изготовлено собственное шлифовальное оборудование, сотрудники «Сибцемсервиса» побывали с ним на всех пяти заводах «Сибцема», за два года восстановили около 20 опор. Тем самым обеспечили стабильную эксплуатацию печей, заработали деньги сами и снизили затраты цементных производств.

Сейчас мы продолжаем работать в этом направлении и одновременно готовимся приступить к восстановлению опорных роликов. В ходе эксплуатации печей они быстро истираются, накатная поверхность становится тоньше. А при уменьшении диаметра на 30% деталь обычно отбраковывается, несмотря на то, что по остальным параметрам она абсолютно пригодна для дальнейшего использования. Специалисты «Сибцемсервиса» разработали станок для наплавки накатной поверхности опорных роликов до определенных размеров и диаметра с последующей проточкой. С его помощью мы увеличим срок эксплуатации узлов.

– В целом, с учетом всех выполненных проектов, насколько успешным был 2021 год для «Сибцемсервиса»?

– В прошлом году спрос на продукцию холдинга повысился, увеличилась и нагрузка на оборудование цементных производств. Главной за-

дачей стала своевременная поставка потребителям стройматериала в необходимых объемах. Чтобы не допустить срывов производственных программ, было принято решение сократить количество останова агрегатов на плановые техосмотры. В связи с этим многие работы пришлось отложить до конца года, однако и в декабре загрузка предприятий оставалась довольно высокой по сравнению с предыдущими сопоставимыми периодами. И все же критически важные мероприятия мы провели. Несмотря на снижение объемов ремонтов, «Сибцемсервису» удалось завершить 2021 год в плюсе.

Планы на 2022-й достаточно масштабные: в частности, до конца мая мы должны выполнить ремонт 17 вращающихся печей из 19 имеющихся. Работы ведутся, на некоторых объектах – не без отставания. Причина одна: дефицит персонала. Людей не хватает не только у нас – субподрядчики тоже не всегда могут обеспечить заявленное число работников. Притом, что стоимость их услуг выросла в два раза.

В плотной работе с Техническим управлением холдинга мы стараемся решить эту проблему. Нередко на одном объекте работают специалисты из разных подразделений. Например, ремонтировать печь №8 в Искитиме местным сотрудникам «Сибцемсервиса» помогли семеро ангарских коллег.

– Насколько высока потребность компании в новых кадрах?

– Необходимо увеличить численность ремонтного персонала хотя бы на 25-30%, это минимально необходимый рост для снятия острого дефицита. Нам нужны фрезеровщики, токари, сварщики, резчики... Мы готовы полностью обучить новичков, квалификация – дело наживное.

Холдинг делает все, чтобы привлечь и удержать специалистов: повышает зарплату (в ноябре 2021 года была проведена индексация заработной платы сотрудников всех подразделений «Сибцемсервиса»), закупает новое оборудование для улучшения условий труда. За три года приобретено большое количество грузоподъемных механизмов, домкратов, маслостанций, установок для выполнения газосварочных работ, гайковертов. Последние, кстати, очень удобны при ремонте мельниц: если вручную «обтягивать» агрегат, понадобится 3-4 дня. Сейчас это делается за одну рабочую смену.

Еще один важный момент – стандартизация. Наличие технологических карт по ремонту и содержанию оборудования значительно облегча-



ет процесс адаптации новых сотрудников в компании. В каждом таком документе есть четкие и понятные алгоритмы работы на разных объектах. Уже готово порядка 20 технологических карт, их количество будет расти со временем.

– Есть вероятность, что в предстоящем строительном сезоне нагрузка на цементные производства не снизится к уровню 2021 года. Как «Сибцемсервис» планирует свою деятельность исходя из такого варианта развития событий?

– Как бы ни сложилась ситуация на цементном рынке, «Сибцемсервис» намерен выполнить ремонтные программы заводов холдинга в нужный срок и в высоком качестве. Да, нагрузка колоссальная с учетом дефицита персонала. Порядка 60% всех работ в первом полугодии мы

полностью берем на себя, остальные задачи передаем субподрядчикам с сохранением функций контроля. Летом наши сотрудники обычно ориентируются на внешний рынок – оказывают услуги по ремонту сторонним организациям, либо уходят в отпуск. Однако немалая часть специалистов теперь в период пиковых нагрузок остается на предприятиях холдинга для проведения плановых ТО, а также для подстраховки, на случай возникновения незапланированных простоев оборудования. Стабильная работа заводов «Сибцема» – первоочередная задача нашей организации.

– Должность технического директора ООО «Сибцемсервис» все еще вакантна, Вы выполняете функции обоих руководителей. Что помогает справиться с высокой нагрузкой и ответственностью?

– Семья – моя главная опора в жизни. Я бесконечно благодарен своей супруге, Наталье Павловне, за поддержку в любых ситуациях, за то, что рядом со мной всегда. Она подарила мне двух замечательных детей, Екатерину и Яромира.

Энергии добавляют и мои увлечения, в частности охота и рыбалка. Времени на хобби всегда мало, от многих занятий приходится отказываться в силу занятости. Так, например, в прошлом остались тренировки по карате-кекусинкай и археологические раскопки (мой археологический стаж – три года, в 1990-е мне посчастливилось принять участие в раскопках древнего города Аркаима на Южном Урале). Но открытие сезона на утку и зайца стараюсь не пропускать на протяжении 31 года – с тех пор, как получил охотничий билет и разрешение на оружие.

Силы на решение рабочих задач дают также поддержка руководства холдинга и преданное общему делу люди в коллективе «Сибцемсервиса».



Градирня производительностью 12 тыс. куб. м воды в сутки смонтирована в 2019 г. в ООО «ТимлюйЦемент»

Анастасия ЛЕСКОВА,  
райтер АО «ХК «Сибцем»

## КРУПНЫМ ПЛАНОМ

# Палета за две минуты

В цехе «Готовая продукция» Красноярского цементного завода на линии палетирования установлена новая упаковочная машина технологии «стретч-худ» стоимостью 18,4 млн рублей.

Современное оборудование будет выпускать по 60 тонн палетированного цемента в час – прежний полуавтоматический палетообмотчик за то же время выдавал всего 20 тонн. Таким образом, производительность линии вырастет в три раза. Для упаковки одной палеты потребуется всего две минуты.

По словам начальника цеха «Готовая продукция» ООО «Красноярский цемент» Дениса Арсентьева, упаковочная машина полностью автоматизирована, она исключает участие человека в отличие от палетообмотчика, для работы которого необходимо задействовать оператора. Важно и то, что новое оборудование установлено непосредственно на линии, а не в стороне, как старый аппарат. Это намного улучшит логистику: маршрут движения вилочного погрузчика будет оптимизирован – ему останется лишь транспортировать тарированную продукцию на склад.

Еще одно весомое преимущество упаковочной машины – выпуск «разнокалиберных» палет. На одном поддоне можно отгружать по 1,5 или 1,6 и даже по 2 тонны цемента. Раньше упаковка была рассчитана на один стандартный объем продукции. Новая опция намного повысит конкурентоспособность предприятия.

Напомним, палетированный цемент пользуется стабильно высоким спросом на рынке. Он удобен для отгрузки, транспортировки, хранения и дальнейшего использования. Плот-



На фото: идет процесс сборки новой упаковочной машины

ная стретч-пленка защищает продукцию от механического и атмосферного воздействия, дает возможность хранить стройматериал на площадях без навесных ограждений. Поэтому палетированный цемент широко востребован среди потребителей, у которых нет закрытых складов.

«Согласно прогнозам, основным на мониторинге рынка, спрос на данную продукцию продолжит расти и в ближайшие три года достигнет 100% от общего объема

реализации цемента в бумажных мешках. Благодаря установке новой упаковочной машины в цехе готовой продукции мы сможем обеспечить палетированным цементом всех заинтересованных потребителей», – поясняет управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Дмитрий Киреев.

Светлана ПОТЕХИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»

## СОБЫТИЕ

# Тридцатая юбилейная

В период с 16 по 19 марта представители холдинга «Сибирский цемент» работали на площадке крупнейшей за Уралом специализированной выставки «Строительство и архитектура» в г. Красноярске.

Мероприятие, ежегодно объединяющее свыше ста ведущих строительных компаний и заводоуправлений, состоялось в 30-й раз. Это один из самых масштабных отраслевых форумов: по информации организаторов, количество посетителей нередко насчитывает до 10 тыс. человек в год.

«Сибирский цемент» – многолетний участник выставки «Строительство и архитектура». Компания традиционно размещает на площадке два стенда, на одном из которых представлена продукция цементных и бетонных заводов, на другом – хризотилцементные изделия производства ООО «Комбинат «Волна». Экспозиция холдинга в привычном формате украсила отраслевой форум и в текущем году.

Интерес потребителей к продукции «Сибирского цемента» остается высоким. В ходе выставки специалисты компании провели переговоры с потенциальными бизнес-партнерами, ответили на все интересующие их вопросы. Потребителям предоставили подробную информацию о качестве продукции, выпускаемой предприятиями АО «ХК «Сибцем»,

схемах отгрузки и широких возможностях применения стройматериалов. Наибольшее внимание посетителей привлекли высококачественный сепарированный цемент, который превосходит по качественным характеристикам стройматериалы, изготовленные в открытом цикле помола, «дорожные» и тампонажные портландцементы. На стенде комбината «Волна» можно было ознакомиться с образцами фасадных и кровельных материалов, а также напорных и безнапорных труб.

«Участие в выставке «Строительство и архитектура» позволяет холдингу узнавать актуальные тренды развития отрасли, устанавливать и поддерживать деловые связи, оценивать востребованность различных видов продукции на рынке. В современных условиях это приобретает особую значимость. Анализируя запросы клиентов, выстраивая конструктивный диалог с ними, мы можем сделать сбытовую деятельность нашей компании еще более эффективной», – отмечает первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов.

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

## АКТИВ

# Клевый праздник

Работники Тимлюйского цементного завода приняли участие в соревнованиях по подледному лову.

19 марта на лед Посольского сора в местности Култушная вышли 13 команд от всех подразделений ООО «ТимлюйЦемент». Зимняя рыбалка давно стала одним из любимых спортивных праздников для работников предприятия и их близких.

Свыше 150 заводчан боролись за звание самых фартовых рыбаков. Места для ловли участники выбирали сами на специально отведенном участке. Им было разрешено использовать любые виды зимних удочек, приманку и ручную бур.

После торжественного открытия соревнований рыбаки устремились на лед. Три часа шла упорная борьба. Болельщики все это время были

рядом со своими командами и, как могли, поддерживали участников. Пока родители рыбачили, дети соревновались в веселых стартах, строили зимние крепости и катались на снегоходе. Для всех участников большого праздника готовился настоящий узбекский плов.

Первую рыбку на 20-й минуте соревнований поймал мастер смены цеха технического обслуживания и ремонта оборудования Дмитрий Хозлов. Он же завоевал приз за самую крупную пойманную рыбу – окуня весом 114 граммов. Самый мелкий, десятиграммовый окунек попался на удочку сотрудника ЧОП «Алмаз-3» Алексея Белоусова. А его команда «Блесна удачи» в этом году завоевала золото



Управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Александр Волков (в центре) с командой-победителем соревнований

турнира. Сергей Козин, Сергей Махнев, Юрий Архипов и Алексей Белоусов вместе наловили 2 килограмма 388 граммов рыбы. Им же достался главный приз – путевка на Байкальскую рыбалку.

Третьими стали представители транспортно-упаковочного цеха с уловом в 967 граммов.

В личном первенстве не было равных Алексею Белоусову (ЧОП «Алмаз-3»), серебро отвоювал начальник

уступившие основным соревнованиям. Заводчане играли в хоккей с мячом, прыгали в мешках, соревновались в веселых эстафетах и тянули канат. Уверенную победу одержала команда «Столовая и Ко», совсем немного уступили лидеру «Золотые рыбки» (завоуправление), третье место заняла команда цеха «Помол».

Победители и призеры турнира получили дипломы и денежные призы.

«Для нас соревнования по подледному лову стали настоящим семейным праздником. Цементники еще раз показали, что умеют одинаково хорошо и работать, и отдыхать», – отметил управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Александр Волков.

Алена ДМИТРИЕВА



Подрастает рыбацкая смена

## КСТАТИ

Работники АО «Ангарскцемент» в тот же день соревновались в мастерстве подледного лова на карьере возле села Баклаши в Шелеховском районе Иркутской области. В соревнованиях приняли участие около 20 человек. Заслуженное первое место заняла команда цеха подъемно-транспортных механизмов. К слову, единственная девушка среди участников – экономист финансового отдела Ольга Туганова – завоевала приз в номинации «С почином!»

На втором месте – команда «Елец» цеха технического обслуживания и ремонта оборудования. Ее участники добыли 1 килограмм 567 граммов

горного цеха Алексей Кравцов, бронзу – Дмитрий Хозлов.

Завершили этот день «Зимние игры», по накалу страстей ничуть не

## КОНКУРС

# Знатоки – в Каменске, юмористы – в Красноярске

В Красноярске прошел седьмой конкурс профмастерства «Территория профессионалов». В течение двух дней команды предприятий АО «ХК «Сибцем» соревновались в экспертности и артистизме.

Открывая мероприятие, председатель жюри, исполнительный вице-президент АО «ХК «Сибцем» Сергей Шепталин отметил, что финальная встреча объединила самых опытных, активных и талантливых специалистов, успешно прошедших отборочные туры на заводах холдинга «Сибирский цемент». Конкурс дает участникам возможность проявить себя, свои знания и творчество, обменяться профессиональным опытом с коллегами.

## Тест на эрудицию

По традиции мероприятие проводилось в два этапа. В первый день состоялась профессиональная часть конкурса. В ней участвовали 25 сотрудников – по пять человек от каждого из пяти заводов холдинга. Это лаборанты, машинисты вращающихся печей, машинисты сырьевых мельниц, машинисты цементных мельниц, мастера основных производственных цехов.

В ходе первого испытания знатоки выполняли кейсы по охране труда и пожарной безопасности, снижению издержек на производстве, качеству продукции, по технологии производства цемента и трудовому законодательству. Компетентное жюри оценивало правильность ответов на вопросы, полноту раскрытия темы, теоретические знания по профессии и практический опыт в решении трудных задач. За успешное выступление каждый участник получал персональные баллы, которые одновременно отправлялись в копилку заводской команды.

Вопросы, касающиеся охраны труда и промышленной безопасности, конкурсанты щелкали, как орешки.

А вот нюансы трудового законодательства, судя по отзывам члена жюри, директора департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцем» Марины Горбуновой, вызвали затруднения. Тем не менее, все знатоки сдали этот «экзамен» и перешли к следующему испытанию.

Им стала викторина «Своя игра», организованная по аналогии с одноименной телепередачей. Участники отвечали на вопросы из разных категорий: «Технология производства», «Качество производимой продукции», «Трудовое законодательство РФ», «Оказание первой помощи пострадавшим», «Использование СИЗ». В каждом тематическом блоке – по пять вопросов различного уровня сложности, от 100 до 500 очков. Время на размышление над одним вопросом составляло 30 секунд. Если команда отвечала правильно, то ей засчитывалось количество очков, равное сложности вопроса.

Участники сами выбирали категорию. Так, топкинские цементники сосредоточились на использовании СИЗ: им пришлось определять, какие из них пригодны, а какие – нет. Ангарчане решили спасти «Александра» – манекена, неизменного участника всех предыдущих профсостязаний. Вердикт судей относительно эффективности действий команды можно выразить словами: «Пациент скорее жив, чем мертв».

По завершении «Своей игры» жюри подвело итоги первого дня. Победителем профессиональной части конкурса и обладателем кубка «Лучшая команда профессионалов» стал коллектив ООО «ТимлюйЦемент». Лидером среди сменных мастеров при-



Традиционный снимок на память

знана мастер цеха «Сырьевой» ООО «Красноярский цемент» Елена Дубровская. Среди машинистов сырьевых мельниц отличилась Марина Павлюченко из ООО «Топкинский цемент». Победителем среди машинистов цементных мельниц стала ее коллега Любовь Боме. Звание «Лучший машинист вращающихся печей» присвоено обжигальщику АО «Искитимцемент» Сергею Коробову. Первое место в группе лаборантов заняла сотрудница ООО «ТимлюйЦемент» Светлана Бурдуковская. Подчеркнем, что работники испытательного подразделения этого предприятия удерживают пальму первенства второй год подряд.

## Бриллианты юмора

На следующий день в красноярском ДК «Свердловский» состоялась творческая часть конкурса – игра КВН. В ней приняли участие шесть команд: «50 оттенков серого» (ООО «Топкинский цемент»), «Полтора мешка цемента» (ООО «Красноярский цемент»), «Ваша крыша» (ООО «Комбинат «Волна»), «Драйв» (ООО «ТимлюйЦемент»), «Монолит» (АО «Искитимцемент») и «Ангарский цементолитет» (АО «Ангарскцемент»).

Основная тема КВН 2022 года звучала так: «12 стульев». Участники со-

режировались в рамках трех этапов. В ходе «Приветствия» команды представляли свою визитную карточку на тему «Лед тронулся». Игроки шутили о произошедших за год позитивных переменах на предприятиях. В центре внимания оказались события, связанные в основном с пандемией коронавируса, реализацией национального проекта «Производительность труда», и другие.

Для конкурса «Почем цемент для народа?» каждый коллектив подготовил краткий юмористический выпуск новостей на профессиональную тему. Наибольшее впечатление на зрителей произвел номер с «медиумом» Серафимом Бесячим, у которого заводчане пытались, исходя из текущих новостей, узнать будущее предприятия. Вместо хрустального шара для гадания «экстрасенс» использовал лысую голову одного из участников команды. Ведущий инженер-смотритель зданий и сооружений ООО «Красноярский цемент» Павел Пивченко блестяще справился с ролью «мага». К слову, Павла по праву можно назвать творческим лидером предприятия: он – артист, певец, музыкант и автор песен.

Завершила мероприятие серия оригинальных музыкальных номе-

ров «Командовать парадом буду я!», посвященных лидерам заводов холдинга. Так, фишкой команды «Ангарскцемент» стало виртуальное выступление управляющего директора.

По итогам игры КВН третье место заняла команда «Ангарский цементолитет», второе – топкинская сборная «50 оттенков серого». Абсолютным победителем признан коллектив ООО «Красноярский цемент» – «Полтора мешка цемента». По мнению жюри и реакции зрителей, выступления этой команды оказались наиболее креативными и яркими. Отметим, что красноярские цементники значительно улучшили свое мастерство: за три года они сумели подняться с третьего места на первое.

Кавээнщики подарили зрителям массу позитивных эмоций, и публика не осталась в долгу. Болельщики оказывали командам огромную поддержку, особенно в этом преуспели работники комбината «Волна».

«Сегодня посреди повседневной работы, тревог и забот мы увидели настоящий луч света, добра, тепла и юмора», – поделилась впечатлениями о КВН Марина Горбунова.

Светлана ПОТЕХИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»



Лучшая команда профессионалов. Фото Виталия Попова, газета «Байкальские огни»

## ПРИЗЕРЫ

### Лучший машинист вращающихся печей

I Сергей Коробов  
(АО «Искитимцемент»)



II Сергей Баранов  
(ООО «ТимлюйЦемент»)

III Анатолий Куцеба  
(ООО «Топкинский цемент»)

### Лучший машинист цементных мельниц

I Любовь Боме  
(ООО «Топкинский цемент»)



II Ольга Шаритдинова  
(ООО «Красноярский цемент»)

III Денис Балагуров  
(ООО «ТимлюйЦемент»)

### Лучший машинист сырьевых мельниц

I Марина Павлюченко  
(ООО «Топкинский цемент»)



II Ирина Кривокрытова  
(АО «Искитимцемент»)

III Надежда Изотова  
(ООО «ТимлюйЦемент»)

### Лучший лаборант производства строительных материалов

I Светлана Бурдуковская  
(ООО «ТимлюйЦемент»)



II Наталья Рыжикова  
(ООО «Красноярский цемент»)

III Екатерина Маслюкова  
(ООО «Топкинский цемент»)

### Лучший мастер основных производственных цехов

I Елена Дубровская  
(ООО «Красноярский цемент»)



II Никита Нестеренко  
(АО «Искитимцемент»)

III Зинаида Баскакова  
(ООО «Топкинский цемент»)

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

## Это еще цветочки

За окном холод, а у Натальи Вяткиной, которая поддерживает чистоту и порядок в заводууправлении «Искитимцемента», на подоконнике цветут одуванчики и спеет земляника. Еще совсем зимнее солнце ласкает растения из полимерной глины, насыщая их живым теплом. Красота непередаваемая! Созданная не природой, а руками талантливой женщины.

**Н**аталья Дмитриевна увлеклась лепкой из «холодного фарфора» случайно: знакомая рассказала, показала несколько работ и пригласила с собой на мастер-класс. «Я долго сомневалась, отказывалась, – улыбаясь автор необыкновенных работ, – но потом сдалась и попала в плен этой красоты, «заболела» керамической флористикой».

Год назад посетила мастер-класс по изготовлению подснежников: с 10 утра до позднего вечера, с редкими и быстрыми перерывами на чашку горячего чая, она лепила свой первый букет. Из этого пластичного материала можно изготовить все, что угодно: фоторамки, миниатюры, украшения, статуэтки и другие поделки, но Наталья Дмитриевна лепит только цветы и композиции из них, с каждым новым изделием оттачивая мастерство.

Для того, чтобы передать фактуру листьев и лепестков, создать рельефность, аккурратно добавить очень мелкие детали, нужны специальные материалы и инструменты. Так что на первом этапе хобби достаточно затратно. Требуются глина, стеки, молды, каттеры, краски, формочки, проволока, горшочки и корзинки для составления композиций. Но все это стоит результата! Такой букет не завянет через несколько дней, а будет радовать долгие го-



Наталья Вяткина и ее оранжерея

ды. Яркие и красочные композиции очень популярны среди родных и близких Натальи Вяткиной, знакомых, друзей и коллег.

За год увлечения лепкой из полимерной глины у Натальи Дмитриевны получилась настоящая оранжерея: подснежники, с которых все начиналось, одуванчики, землянички, тюльпаны, орхидея, пион, роза, пуансеттия. «Сейчас у меня новая цель: хочу сделать маки, – делится она. – Уже

купила все необходимое, в ближайшие выходные приступлю к работе».

Цветы из полимерной глины словно наполнены жизнью. Каждый лепесток, листик, стебель, слепленные вручную, даже при ближайшем рассмотрении трудно отличить от настоящего. В каждый вложена душа.

Екатерина АБИБУЛА,  
пресс-секретарь  
АО «Искитимцемент»

СПОРТ

## Проводы зимы на лыжах и коньках

В Ангарске среди подразделений цементно-горного комбината прошли соревнования по конькобежному и лыжному спорту, которые традиционно входят в программу общезаводской спартакиады.

**К** слову, в городе есть все условия для занятий зимними видами спорта – недостатка в катках и лыжных трассах нет. Сотрудники АО «Ангарскцемент» с радостью посещают их в свободное от работы время, укрепляя здоровье и заряжаясь хорошим настроением.

26 февраля на открытом стадионе «Ермак» состоялся турнир по конькобежному спорту среди работников комбината и их детей до 12 лет. Мужчины преодолели дистанцию в 300 метров, женщины бежали стометровку. В командном зачете учитывалось время двух лучших результатов у мужчин и одного лучшего результата у женщин. По итогам борьбы объединенная команда цехов «Помол» и «Сырьевой» заняла первое место, второе – цех «Обжиг», третье – заводоуправление.

Спортивный праздник продолжили лыжные гонки. Мероприятие проводилось 6 марта в парке им. 10-летия Ангарска. Женщины соревновались на дистанции 1 500 метров (1 круг), мужчины – на дистанции 3 000 метров. Команду-победителя определяли по той же схеме, с учетом трех

лучших результатов, достигнутых участниками. Самыми быстрыми на лыжне оказались спортсмены цеха «Обжиг». Второе место заняла команда подразделений «Помол» и «Сырьевой». Тройку призеров замкнули представители заводоуправления.

В индивидуальном женском первенстве по лыжным гонкам лучший результат показала начальник отдела оплаты труда Ольга Сафронова. Лидером среди мужчин стал машинист врачающихся печей цеха «Обжиг» Виктор Бархатов.

«Радует количество участников корпоративных соревнований, их стало заметно больше по сравнению с предыдущими годами, – отметил главный судья, спортивный инструктор АО «Ангарскцемент» Аркадий Христолюбов. – Работники комбината приходят на мероприятия вместе с детьми, активно участвуют в состязаниях и поддерживают своих коллег. Они готовы заниматься спортом и выбирают здоровый образ жизни».

Вера КОНЮХОВА,  
пресс-секретарь  
АО «Ангарскцемент»

НАШИ ДЕТИ

## На вершине спортивного олимпа

Мой сын – Александр Денисьев, известный саночник, выступающий в составе сборной России с 2011 года. Недавно он представлял страну в двойках на Олимпиаде в Пекине.

### Как запрягались сани

У Александра много титулов: он – заслуженный мастер спорта, серебряный призер зимних Олимпийских игр в Сочи (2014 год), чемпион мира, двукратный чемпион Европы, бронзовый призер юношеского Кубка мира, четырехкратный чемпион России.

Саннм спортом сын увлекся с 11 лет – с тех пор, как одноклассник Владислав Антонов (бессменный партнер на соревнованиях) позвал его на трассу посмотреть тренировку. Для моего ребенка это был важный день, определивший его судьбу на долгие годы вперед. Я поддержала решение Саши, старалась следить, чтобы он не пропускал тренировки. Я – строгая мама, спуску ему не давала. Говорила: если уж решил серьезно заниматься спортом – трудись, только так можно достичь достойных результатов.

В 2008 году Александр прошел отбор в национальную сборную и вместе с Владиславом начал выступать на различных международных соревнованиях. Ребята показывали неплохие результаты. Так, в 2010-м сын впервые участвовал в заездах юношеского Кубка мира, причем на разных этапах трижды оказался в числе призеров и, таким образом, получил золотую, серебряную и бронзовую медали, а в общем зачете стал третьим. Благодаря череде удачных выступлений к сезону 2011/12 Александр сумел пробиться в основной состав сборной и дебютировал на взрослом Кубке мира. На состоявшейся в 2014 году Олимпиаде в Сочи вошел в состав сборной. Вместе

с напарником на двухместных санях они завоевали для России серебряную медаль эстафеты.

### Золотодобытчики

За свою профессиональную карьеру Александр и Владислав установили в санном спорте ряд рекордов на национальном уровне. Так, в 2019 году в Сочи они стали первыми в истории современной России победителями этапа Кубка мира в двойках – в последний раз наши саночники становились лидерами в 1987 году, еще во времена Советского Союза. В январе 2020-го парни выиграли золотую медаль чемпионата Европы в заездах двоек (аналогичная награда получена советскими предшественниками в 1986-м). А в феврале того же года завоевали первое в истории России золото чемпионата мира, лидировав в спринте, еще через день принесли нашей сборной серебро по итогам соревнований двоек.

На Олимпиаде в Пекине, которая завершилась 20 февраля 2022 года, в командных состязаниях саночники заняли четвертое место.

В последнее время российские спортсмены выступают на международных соревнованиях без национального флага. Для них это испытание вдвойне, которое дается очень и очень непросто, сужу по своему сыну. Саша – большой патриот, для него, как и для любого спортсмена, важно выступать за свою страну и чувствовать поддержку соотечественников.

### Самые преданные болельщики

Александр счастлив в браке с любимой женщиной – Анастасией. Свадьба состоялась в 2014 году. Расписывались наскоро: Александр торопился на сборы. Невеста едва успела прикупить себе платье, жених надел рубашку, джинсы и пиджак сборной России. В том же 2014-м родился мой



На фото – Александр Денисьев (слева) и Владислав Антонов

внук Максим, спустя еще четыре года на свет появилась внучка – Марика.

За Александра мы болеем всей семьей. Правда, я не могу смотреть соревнования сына в прямом эфире: волнуясь страшно! Включаю повторную трансляцию, когда уже известен результат. Малыши, Максим и Марика, тоже внимательно следят за спортивными достижениями папы. Они обожают отца, расстраиваются, что редко видят его дома. Александр постоянно тренируется, участвует в соревнованиях, которые проводятся в разных частях света. Это требует огромной самоотдачи. Сын любит свою профессию, но своих детей от большого спорта хотел бы уберечь. Максим сейчас увлекается хоккеем, плаванием и лыжами, Марика тоже

осваивает лыжи, но эти занятия – только для здоровья и удовольствия.

Я очень горжусь своим сыном и его заслугами. Он не раз отстаивал честь России на международной спортивной арене, становился чемпионом и призером мировых первенств. За большой вклад в развитие физической культуры и спорта, высокие спортивные достижения на XXII Олимпийских зимних играх 2014 года в городе Сочи ему вручили медаль ордена «За заслуги перед Отечеством» I степени. Также он награжден медалью «За укрепление боевого содружества».

Евгения ФЕОКТИСТОВА,  
повар столовой  
ООО «Красноярский цемент»

### ДОСТИЖЕНИЯ АЛЕКСАНДРА ДЕНИСЬЕВА

- 2014 – Серебряный призер Олимпийских игр в эстафете
- 2015 – Серебряный призер чемпионата Европы в эстафете
- 2016 – Бронзовый призер чемпионата Европы в эстафете
- 2017 – Бронзовый призер чемпионата Европы в эстафете
- 2018 – Победитель чемпионата Европы в эстафете
- 2018 – Победитель этапа Кубка мира в эстафете
- 2019 – Победитель этапа Кубка мира в спринте
- 2019, 2020 – Победитель этапа Кубка мира в двойках
- 2019, 2020 – Победитель этапа Кубка мира в эстафете
- 2020 – Победитель чемпионата Европы в двойках
- 2020 – Серебряный призер чемпионата мира в двойках
- 2020 – Победитель чемпионата мира в спринте

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

# Больше, чем семья

Приверженность общему делу, преемственность традиций, преданность профессии – все это о заводской династии Федоренко, четыре поколения которой вписаны в историю Искитимского цементного завода.

Двенадцать представителей трудовой династии Федоренко посвятили предприятию в общей сложности 178 лет. Сейчас в АО «Искитимцемент» работают три человека: председатель совета ветеранов Надежда Алексеевна Федоренко, ее дочь – диспетчер завода Елена Шолдышева, а также внук Иван, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

## У самых истоков

Основатель династии – Федор Гаврилович Федоренко. Его родители, Ульяна Семеновна и Гаврила Иванович, в 1935 году приехали в Искитим на освоение земель из Воронежской области с сыновьями Федором (1922 г.р.) и Алексеем (1928 г.р.). Мать занималась воспитанием детей и вела домашнее хозяйство, отец работал в артели Димитрова – крупном по тем временам предприятии Искитима, в состав которого входили пошивочный, пимокатный, сапожный цеха, парикмахерская. Здесь даже пуговицы изготавливали.

В 1940 году Федор Федоренко был призван на службу в ряды Красной Армии. Защищал Родину в годы Великой Отечественной войны. Младший лейтенант Федоренко, командир СУ-76 1728-го самоходного артиллерийского полка дошел до Берлина, за боевые заслуги награжден орденами Красной Звезды и Отечественной войны I степени. В одном из наградных листов читаем: «Товарищ Федоренко за период боя с 21.04.45 г. показал себя смелым, храбрым, тактически грамотным офицером, смело вел свою машину в бой, поддерживая пехоту огнем и гусеницами. В боевых наступательных действиях в предместьях Берлина самоходное орудие тов. Федоренко уничтожило 1 орудие ПТО, 1 бронекорпус с 88мм пушкой, 3 пулемета и до 40 солдат и офицеров противника. Самоходное орудие тов. Федоренко весь период боя поддерживало пехоту огнем и гусени-

цами, чем способствовало батарее выполнить боевую задачу. Орудие тов. Федоренко сейчас воюет на улицах Берлина. За мужество и отвагу, проявленные в боях, тов. Федоренко достоин правительственной награды – ордена Отечественной войны I степени».

Домой Федор Гаврилович вернулся только в 1947 году. Годы службы на «самоходке» не прошли даром, пребывание в окопах и пыли привело к тяжелому заболеванию легких. Мать долго его выхаживала, лечила разными народными средствами, несколько лет боролась за здоровье сына и победила. В 1956 году Федор Гаврилович устроился на Чернореченский цементный завод электриком, с 1960-го работал в шиферном цехе. Через шесть лет, после обособления этого подразделения, был переведен на Чернореченский завод асбестоцементных изделий.

Брат основателя династии – Алексей Гаврилович – пришел на Чернореченский цементный завод в 1956 году. Устроился токарем, позже работал в транспортном цехе – дорожным мастером, начальником смены, мастером железнодорожных путей, затем – в цехе «Погрузка» и на участке благоустройства. Его трудовой стаж на заводе – более 26 лет. В 1975 году был награжден почетным знаком «Победитель социалистического соревнования». Алексей Гаврилович – автор десятков рационализаторских предложений, многие из которых и сегодня применяются на предприятии.

Его супруга, Мария Кузьминична, также работала на цементном заводе. В 1963 году начала свой трудовой путь в качестве ученика стропальщика в шиферном цехе, позже стала машинистом крана. Она была награждена почетным знаком «Ударник коммунистического труда» в 1969 г., «Победитель социалистического соревнования» – в 1979-м, медалями «За доблестный труд в ознаменование 100-летия со дня рождения В.И. Ленина» и «Ветеран труда».



1981 г. На фото – Федоренко А.Г., Федоренко Н.А. с супругом Свинкиным В.А. и детьми, Тункевич С.В. и Афанасьева В.А. с детьми

## Дом цементников

«Родители познакомились в Казахстане, куда отца направили после окончания Инского техникума железнодорожного транспорта. Там же поженились и произвели на свет нас с сестрой Верой, – рассказывает историю своей семьи Надежда Алексеевна Федоренко, племянница основателя династии. – В 1956-м семья из Караганды переехала в Искитим, папа сразу устроился на завод, через год получили ведомственное жилье. Дом № 2 по ул. Пушкина, впрочем, как и многие другие, строил завод, соответственно все 12 квартир занимали цементники: семи начальника цеха «Помол», участника Великой Отечественной войны Николая Дмитриевича Бачурина, начальника цеха «Автогаража» Виктора Александровича Ломовцева, участника войны, водителя КРАЗа Николая Дмитриевича Коваленко, начальника отдела сбыта Георгия Давыдовича Мецгер, начальника пожарной части дяди Вани Онищука, слесаря цеха «Обжиг» Владимира Матвеевича Томилова».

Заводчане работали вместе и отдыхали семьями, большой компанией. По вечерам нередко всем домом шли купаться на речку, любимое место – берег у «Автогаража». Ребятишки во дворе устраивали концерты, родители выходили из квартир со своими стульями и приветствовали юных артистов. Мама с детьми играли в «вышибалу», мужчины резались в карты и домино, обсуждая заводские новости. «Отец привез шпалы и поставил их от подъезда до подъезда, получилась длинная лавка, – вспоминает Надежда Алексеевна. – Баба Капа Мецгер выходила из дома, располагалась в центре, и ее тут же облепляла детвора. Она читала нам книги, рассказывала сказки. Родители спокойно уходили на работу, зная, что она за нами присмотрит. Славное было время!»

Сама Надежда Алексеевна посвятила родному предприятию более 37 лет: пришла на завод юной девчонкой сразу после окончания школы. Другого варианта и не было, ведь на цемзаводе работал отец, а значит и дочери сюда прямая дорога. Работала в лаборатории, в отде-

ле сбыта, финансовом отделе и бухгалтерии. «Коллективы, в которых я трудилась, были замечательные. До сих пор вспоминаю людей и заводскую жизнь, – с улыбкой рассказывает Надежда Алексеевна. – Когда были молодыми и работали в лаборатории, летом после восьмичасовой смены мы с девчонками шли пешком в Тальменку купаться и загорать. Люба Свириденко, Люда Лукичева, я и еще кто-нибудь. Накупалась, перекусим и обратно идем пять километров. И ведь не уставали. Весело было! На самовывозе тоже очень хороший коллектив был, до сих пор встречаемся, общаемся. Завод – это наша жизнь!»

На предприятии работал и муж Надежды Алексеевны – Виктор Александрович Свинкин, более 11 лет в разных цехах слесарем-ремонтником. Его отец Александр Евдокимович Коваленко, участник войны, водитель КРАЗа Николая Дмитриевича Коваленко, начальника отдела сбыта Георгия Давыдовича Мецгер, начальника пожарной части дяди Вани Онищука, слесаря цеха «Обжиг» Владимира Матвеевича Томилова».

Супруга Александра Евдокимовича – Ефросинья Алексеевна Свинкина – приехала в Сибирь вслед за мужем из Подмосковья, где они жили до войны. Работала на Чернореченском цементном заводе, в основном в цехе «Обжиг». Награждена медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.»

По линии Федоренко не только Надежда Алексеевна продолжила трудовые традиции. Зять Алексея Гавриловича – Владимир Михайлович Афанасьев, опытный электросварщик – более 22 лет работал на цемзаводе.

Александр около четырех лет работал электромонтером по ремонту

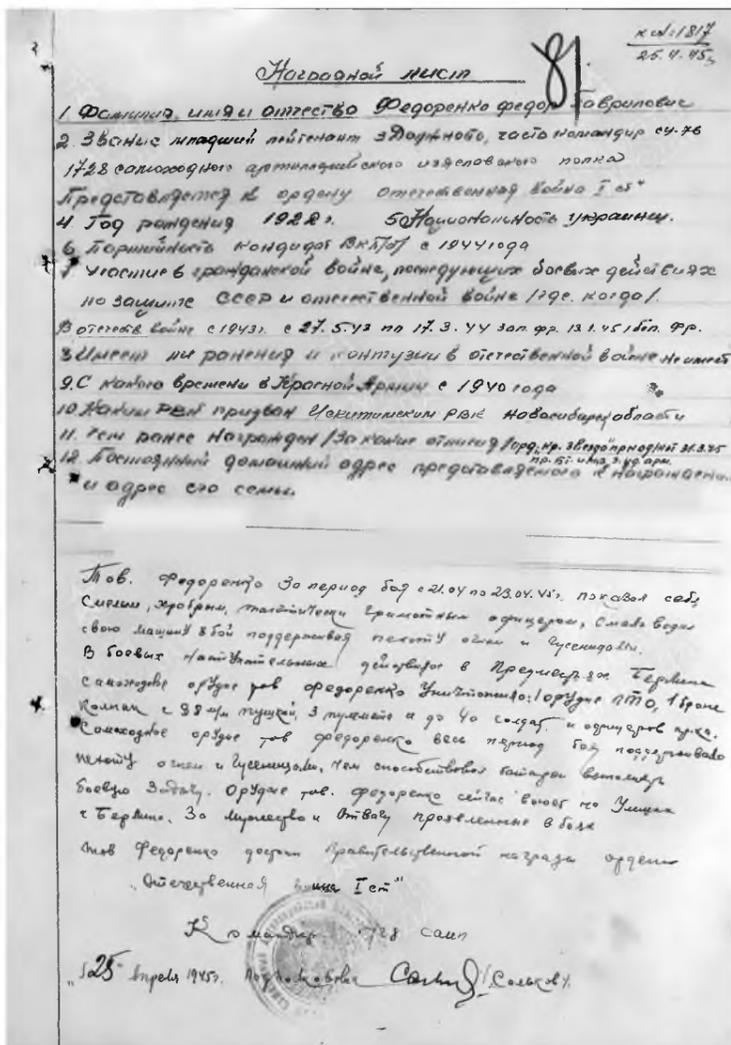
и обслуживанию оборудования в цехе «Сырьевой», сейчас трудится на другом предприятии. Елена, окончив Чернореченский индустриальный техникум, устроилась помощником машиниста цементных мельниц, совершенствовала свое мастерство, в 2014 году стала машинистом, а в 2020-м переведена на должность диспетчера завода.

«Трудовые династии создаются и образуются сами по себе, – говорит Надежда Алексеевна. – Младшие берут пример со старших, мы испытываем огромную гордость за нашу продукцию, здесь вплоть до пенсии трудились наши родители. Теперь трудовую династию в четвертом поколении продолжает мой внук – Иван Шолдышев – электромонтер по ремонту и обслуживанию оборудования 4-го разряда».

Сама Надежда Алексеевна в 2013 году вышла на заслуженный отдых и стала активным членом Совета ветеранов завода, еще через три года – председателем организации. Она – организатор и творческий вдохновитель всех мероприятий, которые проводятся для пенсионеров и ветеранов завода, сотрудничает и с городским Советом. На досуге занимается рукоделием. «Дед говорил, что не бывает мужской и женской работы, нас с сестрой и братом всему учили в равной степени. Мама была мастерица на все руки: шила, вязала, плела – и нам передала эти навыки. Теперь, когда дети сами стали родителями, а внуки – молодыми специалистами, времени свободного хватает на любимое занятие, – рассказывает Н.А. Федоренко. – С удовольствием выставляю свои поделки на разных выставках декоративно-прикладного творчества, делюсь опытом с другими».

Все члены трудовой династии Федоренко самостоятельно выбирали профессии и места работы. Родственники всегда трудились в разных цехах, поэтому по делу почти не пересекались. Но интересы в семье всегда оставались общими, всегда было и есть что обсудить.

Екатерина АБИБУЛА,  
пресс-секретарь  
АО «Искитимцемент»



В ОБЪЕКТИВЕ

# Адреналин – на 100%

6 марта на топкинской базе «Лесная» состоялись «Зимние игры «Сибцема». Спортивный праздник, объединяющий сибцемовцев Кемеровской области, проходил в пятый раз.

По доброй традиции работники кузбасских предприятий холдинга приехали на «Лесную» вместе со своими семьями. Старт соревнованиям дали на торжественной церемонии открытия: после «переклички» команд удачи спортсменам пожелали управляющий директор Топкинского цементного завода Алексей Оспельников и управляющий директор компании «ЗапСибЦемент» Александр Леготин.

Первой в программе состязаний стала лыжная гонка. Сначала силы на трассе испытали мальчишки и девчонки в возрасте до 14 лет. Сво-

бодным ходом – а некоторые при поддержке родителей – малыши и ребята постарше преодолели дистанцию в 800 метров. На финише каждому вручили памятный значок и сладкий подарок.

Для взрослых была организована эстафета: четыре этапа по одному километру пробежали спортсмены из пяти команд. Лучшими стали лыжники цеха «Готовая продукция» «Топкинского цемента». Их коллеги – сотрудники заводоуправления – заняли второе место. Замкнули тройку лидеров специалисты компании «Сибцемсервис».

Определив сильнейших на лыжной трассе, сибцемовцы вступили в борьбу за звание «Герои зимы». Представители шести сборных отважно и слаженно выполняли забавные задания: передвигаясь цепочкой, собирали мячи, бегали на скорость в «трио-штанах», старались быстрее соперников пройти до финиша в огромных надувных лыжах, рассчитанных на пятерых.

По итогам состязаний равных не оказалось коллективу «Адреналин» ООО «Сибцемсервис». «Наша сборная – постоянный участник зимних игр. В этом году ее состав обновился, но мы смогли настроиться на нужный лад

и выступить достойно. Так, хороший результат показали в ходе эстафеты, впервые заменившей индивидуальную гонку, – до второго места на лыжне не хватило нескольких секунд. И, конечно, на 100% команда «Адреналин» оправдала свое название в испытаниях конкурса «Герои зимы». Горжусь коллегами и поздравляю их с заслуженной победой! – говорит капитан сборной, мастер цеха по ремонту технологического оборудования ООО «Сибцемсервис» Евгений Тихонов.

Вторыми в веселой битве героев зимы оказались работники компании «ЗапСибЦемент», объединившиеся в

«ЗапСибДружину». На третьей ступени пьедестала почета – коллектив топкинских цементников «Феникс». Лидеры соревнований получили медали, дипломы и подарки. Памятные призы организаторы вручили и другим участникам мероприятия – представителям команды «Сибирские пельменишки» (торговый дом «Сибирский цемент»), коллектива Z (цех «Готовая продукция» Топкинского цемзавода), сборной «Тигрята» (управляющая компания холдинга).

Дарья САФОНОВА,  
пресс-секретарь АО «ХК «Сибцем»



Эмоции переполняли всех спортсменов и болельщиков



Каждый участник мероприятия стал настоящим героем зимы



Награды зимних игр примерили и будущие чемпионы



Передвигаться в трио-штанах - задача не из легких



Соревнования открыла детская гонка



Пока взрослые соревновались в ловкости и скорости, ребятшек развлекали аниматоры



Забег в надувных лыжах потребовал от сибцемовцев четкости и синхронности действий



На финише юных лыжников ждали подарки