



ОКПО 72820832  
ОГРН 1042402506299  
ИНН 2464054271 КПП 246401001  
р/с № 40702810226020103540  
Сибирский Банк Сбербанка РФ  
г. Кемерово Отделение №8615  
к/с 30101810200000000612  
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:  
ст. Злобино,  
Красноярской ЖД,  
код станции 891806,  
код предприятия 4598

660019, г. Красноярск,  
Ул. Краснопресненская, 1.  
Приемная: (391) 205-29-89, 205-29-99, факс 205-29-76  
Отдел сбыта:  
тел/факс (391) 205-29-78  
205-29-90, 205-29-20  
E-mail: [krascem@sibcem.ru](mailto:krascem@sibcem.ru),  
[www.sibcem.ru](http://www.sibcem.ru).

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
**«Красноярский цемент»**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ I, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5,  
БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ  
(Портландцемент ЦЕМ I 32,5Б ГОСТ 31108-2020)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
<b>1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА</b>		
Потери при прокаливании ППП, %	не более 5,0	1,39
Оксид кремния SiO <sub>2</sub> , %	не нормируется	20,09
Оксид алюминия Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	4,97
Оксид железа Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	4,11
Оксид кальция CaO, %	не нормируется	63,81
Оксид магния MgO, %	не нормируется	2,32
Щелочные оксиды водорастворимые в пересчете на Na <sub>2</sub> O (Na <sub>2</sub> O+0,658K <sub>2</sub> O), %	не нормируется	0,31
Нерастворимый остаток, %	не более 5,0	0,44
Оксид серы SO <sub>3</sub> , %	не более 3,5	2,58
Ион хлора Cl <sup>-</sup> , %	не более 0,1	0,026
<b>2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	6,6
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /кг	не нормируется	311
Сроки схватывания, мин: - начало - конец	не ранее 75 не нормируется	221 297
Равномерность изменения объема, мм	не более 10,0	0,5
Нормальная плотность цементного теста, %	не нормируется	25,90
Прочность при изгибе: в возрасте 2 суток, МПа в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется не нормируется	3,4 7,3
Прочность при сжатии: в возрасте 2 суток, МПа в возрасте 28 суток, МПа	не менее 10,0 32,5-52,5	15,5 47,1
Прочность при сжатии после ТВО, МПа (группа эффективности)	более 25,5 (I)	31,3 (I)
<b>3. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА</b>		
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO <sub>2</sub> )	не менее 2,0	3,18
Трехкальциевый силикат C <sub>3</sub> S, %	не нормируется	62
Двухкальциевый силикат C <sub>2</sub> S, %	не нормируется	10
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C <sub>3</sub> S + C <sub>2</sub> S), %	не менее 2/3 массы клинкера	72
Четырехкальциевый алюмоферрит C <sub>4</sub> AF, %	не нормируется	12,5
Трехкальциевый алюминат C <sub>3</sub> A, %	не нормируется	6,2
Оксид магния MgO, %	не более 5,0	2,32
<b>4. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность), Бк/кг	не более 370	44 ± 6 протокол № 483 от 06.12.2023 г.
Используется для производства хризотилцементных изделий.		

Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020, ГОСТ 30515-2013. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00814/23 (срок действия по 05.12.2024 г).

Директор по производству  
Начальник ОТК  
Начальник Лаборатории

С.А. Усламин  
К.В. Внукова  
В.А. Ютцев