ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Топкинский цемент»

Сибирский Цемент

ОКПО 53086734 ОГРН1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-сортировочная ЗСЖД
код 870000, ГТС.

652300, Кемеровская область,
г. Топки, Промплощадка.
Тел./факс: (38454) 380-10,
380-26, 380-35, 380-12.
E-mail: topcem@sibcem.ru,
www.sibcem.ru.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК МАРКИ 400
ПЦ 400-Д0 ГОСТ 10178-85

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 10178-85	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Содержание минеральных добавок (доменный гранулированный шлак), %	не допускается	**0,0**
Потери при прокаливании, %	не нормируется	**1,27**
Содержание оксида кремния SiO_2, %	не нормируется	**20,26**
Содержание оксида алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,70**
Содержание оксид железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,17**
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	**63,58**
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	**1,88**
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na_2O ($Na_2O+0,658K_2O$), %	не нормируется	**0,91**
Содержание нерастворимого остатка, %	не нормируется	**0,25**
Содержание оксида серы SO_3, %	от 1,0 до 3,5	**2,94**
Содержание хлор-иона Cl^-, %	не более 0,1	**0,021**
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не более 15,0	**3,6**
Удельная поверхность, $м^2/кг$	не нормируется	**377**
Сроки схватывания: начало, мин конец, мин	не ранее 45 не позднее 600	**156** **219**
Нормальная густота цементного теста, %	не нормируется	**26,75**
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ		
При изгибе: в возрасте 3 суток, МПа	не нормируется	**5,9**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 5,4	**7,7**
При сжатии: в возрасте 3 суток, МПа	не нормируется	**39,8**
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 39,2	**53,9**
При изгибе после пропаривания, МПа	не нормируется	**5,8**
При сжатии после пропаривания, МПа	не нормируется	**40,5**
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	**1,63**
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,08**
Содержание трехкальциевого силиката C_3S, %	не нормируется	**67,35**
Содержание двухкальциевого силиката C_2S, %	не нормируется	**10,67**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C_3S+C_2S), %	не менее 67,0	**78,02**
Содержание трехкальциевого алюмината C_3A, %	не нормируется	**5,70**
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C_4AF, %	не нормируется	**13,13**
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	**45,5 ± 7,6** протокол № 21-фф от 24.01.2019
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется для изготовления бетонных и железобетонных, сборных или монолитных конструкций и элементов. Изготавливается на основе клинкера нормированного состава с гарантированным содержанием C_3A менее 8 %.		

- **Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 10178-85. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.00040/19 (срок действия с 20.02.2019 по 19.02.2020).**

Начальник Лаборатории и ОТК Н.В. Попутникова

Директор по производству Р.В. Илло

Общество с ограниченной ответственностью "Топкинский Цемент" г. Топки, Кемеровской области Секретариат