

16+

№ 8 (112)
АВГУСТ
2021

Сибирский Цемент

- С. 3 Управляющие директора Красноярского и Ангарского цементных заводов – о новых задачах, которые предстоит решить
- С. 5 На комбинате «Волна» открылось новое просторное помещение для мастеров
- С. 7 Портреты пяти сибцементовцев украсят онлайн-доску почета лучших наставников России

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

КОРОТКОЙ
СТРОКОЙ

Отсчет новым свершениям



Подрастают новые поколения цементников

Дорогие друзья и уважаемые наши ветераны! Примите поздравления с профессиональным праздником!



Почти 17 лет «Сибирский цемент» сохраняет прочные позиции на российском рынке. Расширяя географию поставок и ассортимент строительных материалов, своевременно выполняя взятые на себя обязательства, мы реальными делами подтверждаем обращенный к потребителям девиз холдинга – «Создаем фундамент вашего успеха».

В основе наших достижений, прежде всего, лежит единство замечательного коллектива: преданных делу ветеранов, опытных работников, энергичных и талантливых молодых специалистов!

Благодаря профессионализму, ответственности, неравнодушию сибцементовцев холдинг продолжает следовать стратегии устойчивого развития – ведет масштабную модернизацию производства, обеспечивает стабильно высокое качество продукции, поддерживает социальные и благотворительные проекты. Убежден, так будет и дальше.

Дорогие друзья, от всей души желаю вам крепкого здоровья и новых профессиональных побед!

Будьте счастливы, берегите себя и своих близких!

Олег Витальевич ШАРЫКИН,
Президент АО «ХК «Сибцем»

В продолжение темы – фоторубрика на стр. 8

Элита стройиндустрии

Холдинг «Сибирский цемент» награжден дипломом «Элита строительного комплекса России» по итогам XXV Всероссийского конкурса на лучшую строительную организацию, предприятие строительных материалов и стройиндустрии и XVII Всероссийского конкурса на лучшую проектную, изыскательскую и другую организацию аналогичного профиля строительного комплекса за 2020 год. В мероприятиях приняли участие 179 предприятий из 44 регионов страны. «Столь высокая оценка независимых экспертов – еще одно подтверждение того, что общая стратегия развития компании выбрана правильно, а каждый конкретный проект дает именно тот результат, на который мы рассчитываем», – подчеркивает первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов.

Поддержать накануне Дня знаний

Работники управляющей компании и кемеровских предприятий «Сибирского цемента» присоединились к традиционной акции «Помоги собраться в школу», организованной Кемеровским региональным отделением Российского Красного Креста. В рамках благотворительного марафона, который холдинг поддерживает уже 12 лет, сибцементовцы собрали для ребят, оказавшихся в тяжелой жизненной ситуации, канцелярские товары, пеналы, наборы для творчества и другие школьные принадлежности. 20 августа подарки для первоклассников передали представителям Красного Креста. Их направят в разные города и районы Кузбасса – мальчикам и девочкам из многодетных и малообеспеченных семей, ребятам с ограниченными возможностями здоровья.

КАЧЕСТВО

Эксперты измерили контроль качества

В июле отдел технического контроля и лаборатория Ангарского цементно-горного комбината успешно прошли оценку состояния измерений, проведенную Государственным региональным центром стандартизации, метрологии и испытаний в Иркутской области.

Комиссия, в состав которой вошли ведущие сотрудники «Иркутского ЦСМ», приступила к проверке 5 июля. В ходе первого этапа специалисты дистанционно изучали документацию испытательного подразделения «Ангарскцемент», в том числе паспорт метрологического обеспечения лаборатории, подготовленный заводчанами еще весной. В нем содержатся основополагающие сведения, в частности перечень нормативных документов, регламентирующих требования к выполняемым видам работ, данные о применяемых эталонах, средствах измерений и их метрологическом подтверждении и другая информация.

Для проведения второго этапа комиссия прибыла непосредственно на предприятие. Несколько дней проверяющие работали на ангарской площадке, еще один посветили лаборатории «Карьера Перевал» в Слюдянке. В ходе оценки была проведена экспертиза представленных ранее документов и сведений, детально обследована лаборатория.

По результатам проверки получено официальное заключение, удостоверяющее, что ОТК и лаборатория «Ангарскцемент» имеют все необходимые условия для выполнения измерений в заявленной



Лаборант Ирина Рожкова проводит испытание цемента на сжатие

области деятельности. Срок действия документа – 3 года. Его наличие свидетельствует об отличном состоянии испытательных приборов, соответствии проводимых на предприятии измерений требованиям законодательства, достаточности состава испытательного оборудования и квалификации персонала, что в совокупности позволяет комбинату осуществлять строгий контроль качества на всех этапах производственного процесса, вовремя выявлять в нем слабые места и ликвидировать несоответствия.

«Оценке состояния измерений предшествовала большая подготовительная работа: специалисты ОТК и лаборатории проходили курсы повышения квалификации, осваивали новое лабораторное оборудование. Ответственное отношение к выполнению поставленных задач привело к положительному результату проверки», – отмечает управляющий директор АО «Ангарскцемент» Владимир Афанасин.

Инга УСОЛЬЦЕВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

АКТИВ

Сила 5S

В цехе «Обжиг» Тимлюйского цементного завода ведется ликвидация неиспользуемых кладовок и гаража в рамках системы 5S.

Эти помещения появились в «Обжиге» еще в 1950-х годах. В то время в цехе для перевозки грузов использовался собственный вилочный погрузчик, он и занимал большую часть гаража. Позже, когда технику передали в «Автотракторный», в освободившемся помещении стали хранить ТМЦ (товарно-материальные ценности). В 2017 году работникам подразделения запретили складировать и держать запчасти в цеховых кладовых во избежание их захламления. В частности, этому решению способствовало внедрение на предприятии системы 5S, одна из задач которой – привести в порядок все рабочие места.

«Большинство запчастей мы уже давно передали на хранение на центральный склад, и теперь выписываем их по мере необходимости, создавая производственные заказы», – рассказывает технолог цеха «Обжиг» ООО «ТимлюйЦемент» Сергей Томилов. – Исключение составляют крупногабаритные детали, без которых невозможно обойтись при внезапной поломке оборудования. Они промаркированы и хранятся в специально отмеченных буферных зонах».

В итоге помещение опустело, и его закрыли. Однако вскоре рядом с сооружением стало опасно находиться из-за его возможного разрушения: на кровле регулярно накапливалась клинкерная пыль. В связи с этим было принято решение о его демонтаже собственными силами, без привлечения подрядных организаций.

Четыре дня понадобилось двум работникам цеха «Обжиг», машинисту угольных мельниц Роману Хропату и бункеровщику Армену Ротай, а также газосварщику из цеха технического обслуживания и ремонта оборудования Андрею Дружинину для того, чтобы разобрать старый гараж между пятой и шестой опорами вращающейся печи №1. Теперь в подразделении стало просторнее и чище. В ближайших планах – ликвидация неиспользуемого кладового помещения между первой и второй опорами вращающейся печи №3.

К слову, выполнение работ хозяйственным способом позволяет заводчанам не только улучшать условия труда, но и получать дополнительный заработок. Так, ближе к зиме в цехе «Обжиг» планируется своими силами утеплить сепаратор и циклон на угольной мельнице №4. Это приведет к снижению энергопотерь в холодное время года и уменьшению конденсата, что положительно скажется на технологических параметрах форсуночного угля.

«Когда мы что-то делаем собственными силами, то справляемся с задачей быстрее и качественнее, поскольку выполняем ее для себя, на том оборудовании, с которым приходится работать каждую смену. В этом и заключается преимущество хозспособа для предприятия», – поясняет Сергей Валерьевич.

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

ОБОРУДОВАНИЕ

Модернизация линия за линией

В «высокий» строительный сезон-2021 Красноярский цементный завод вошел, основательно подготовив к интенсивной эксплуатации оборудование цеха «Готовая продукция»: все три линии погрузки были отремонтированы и частично модернизированы. Как показывает время, заводчане подошли к работам очень ответственно.

Удержаться в седле

Первым объектом ремонтной программы в подразделении стала ротационно-упаковочная машина. Специалисты, помимо стандартного перечня ежегодных ремонтных работ, выполнили замену насыпных устройств системы дозирования на узле наполнения бумажного мешка. Вопрос прорабатывался совместно с представителями компании Haver&BOECKER – фирмы-производителя упаковочной машины. В итоге было решено использовать более качественное и долговечное оборудование, которое к тому же обеспечит более эффективную эксплуатацию приводов насыпки: теперь они реже будут выходить из строя. Вначале было заменено одно устройство, а после того, как новая система была отрегулирована совместно с КИП и хорошо зарекомендовала себя в работе, поставлены и остальные семь.

Кроме того, заводчане заменили приемный и встряхивающий транспортеры, дополнительно предусмотрев для первого функцию регулировки высоты седла. Оба транспортера объединили, установили обдувочную камеру, которую по чертежам Красноярского цементного завода изготовило местное предприятие, и подключили аспирацию. В ходе дальнейшей эксплуатации упаковочной машины подтвердилась правильность принятых решений: более тщательно очищенные от пыли мешки при укладке на поддоны меньше скользят и «разъезжаются».

Затраты на ремонт и модернизацию оборудования составили порядка 7 млн рублей. Работы выполнили два слесаря цеха «Готовая продукция» Алексей Дубинин и Владимир Лазарев.

На данный момент на завод поступила вторая партия оборудования для смены высоты седла под 25-килограммовый мешок. Устанавливать его планируется в сентябре, по завершению «высокого» строительного сезона.

Механизм без возвращения

На линии погрузки цемента в МКР произведена полная замена аэроткани на аэрожелобе собственного производства, установленном взамен скребкового транспортера 2,5 года назад. К сезону-2021 здесь избавились еще от одного лишнего механизма: демонтировали шнек подбора просыпи под рукавным фильтром ФРКИ-120 и установили вместо него изготовленный красноярским подразделением ООО «Сибцемсервис» аэрожелоб. Запитали его от воздуходувки, которая подает воздух на желоб подачи цемента в элеватор. «Это наша давняя задумка, которую наконец-то удалось реализовать. Минус один механизм вращения – значит, больше не нужно тратить на приобретение двигателя, редуктора, подшипников, метизов, уплотнений и других необходимых для восстановления шнека комплектующих», – рассказывает главный механик цеха «Готовая продукция» Константин Аста-



Очищенные от пыли мешки не «разъезжаются»

фьев. – К тому же благодаря нововведению мы минимизировали простои, которые возникали потому, что рукавный фильтр без работы шнека не мог эксплуатироваться, забивался. С аэрожелобом такой проблемы нет».

Также сотрудники предприятия произвели замену высокопрочных сегментов на приводной станции элеватора, ревизию редуктора с заменой масла и подшипников на быстрходном валу, частичную замену цепи скоб ковшей на полотно элеватора и ремонт натяжной станции. Еще выполнили ревизию вибросита, которое было установлено двумя годами ранее вместо просеивающего шнека, а в механическом цехе произвели восстановление шпилек груза.

На модернизированные загрузочные головки №1 и №2 установ-

лены люки для обслуживания с обеих сторон и цилиндры, утопленные в сам бункер, чтобы исключить просып цемента и лишние затраты на уплотнение между бункером и штоком цилиндра. Чтобы добиться этого, специалисты завода совместно с представителями фирмы Samozzi оснащена креплением к бункеру, хорошим уплотнением и грязьесъемником.

Работы на загрузочных головках выполнены хозспособом, остальные произвел «Сибцемсервис». Затраты составили около 3,2 млн рублей.

До станции «Потребитель»

Главным ремонтом на станции погрузки №33р стала замена конусных ковшей, при помощи которых

цемент загружается в пневмотранспорт, – впервые за последние пять лет. Также на линии обновлены цепочки и подшипники, силами предприятия полностью отремонтированы загрузочные головки с заменой тросов, крепежных механизмов и наружного шланга.

В аэрожелобах подрядчики произвели замену аэроткани, трубопровода и кранов системы подачи воздуха. Выполнена и ревизия вибросита: представители красноярской компании «Конструктив» разобрали и проверили на зазоры все подшипники, обследовали валы, ремни, двигатель, просеивающее полотно, после чего установили новые элементы вместо изношенных. Импортную цепь элеватора заменили на отечественный аналог, который при вдвое меньшей стоимости уже неплохо проявил себя в эксплуатации. В работы на станции погрузки №33р вложено порядка 4,7 млн рублей.

«Модернизация и ремонт упаковочных линий перед стартом «высокого» строительного сезона – гарантия того, что период пиковых нагрузок пройдет для предприятия максимально гладко, без допущенных с его стороны задержек и сбоев при отправке продукции потребителям», – отмечает управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Дмитрий Киреев.

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ИНТЕРВЬЮ

Распаковывая багаж

В июле на двух заводах «Сибцема» произошли кадровые перестановки. Управляющим директором ООО «Красноярский цемент» стал Дмитрий Киреев, управляющим директором АО «Ангарскцемент» – Владимир Афанасин. По просьбе редакции руководители поделились впечатлениями о городах и предприятиях, рассказали о задачах, которые ставят перед собой.

– Владимир Анатольевич, с тех пор, как Вы в последний раз были в Ангарске, прошло пять лет. Изменился ли облик города? Как встретили Вас заводчане?

ВА: – Ангарск похорошел, стал более ухоженным. Появилось много новых памятников, современных торговых центров, спортивных сооружений, мест отдыха. В целом это по-прежнему уютный, светлый и комфортный для проживания город.

Сотрудники «Ангарскцемента» встретили меня тепло, за что я им очень благодарен. Со многими я работал с 2011-го по 2016-й годы, будучи руководителем комбината. Впрочем, за последующие пять лет коллектив заметно помолодел, обновился. Особенно много молодежи пришло в цеха «Готовая продукция» и «Помол сырья и клинкера». Меня как управляющего директора это обстоятельство очень радует.

– Дмитрий Сергеевич, а Вы успели познакомиться поближе с Красноярском? Может быть, уже сформировалось мнение о новом коллективе?

ДС: – Красноярск замечательный, очень красивый... и шумный, как и положено городу-миллионнику. Я прежде здесь бывал, и не раз. Видно, что в последнее время много средств вкладывается в благоустройство, освещение улиц, создание объектов инфраструктуры.

Общее впечатление о «Красноярском цементе» уже сложилось: это хорошо отлаженное предприятие, на котором работают профессионалы, труженики с большой буквы. Для детализации представления потребуются еще некоторое время.

– Для вас обоих это не первая смена руководящей должности внутри холдинга «Сибирский цемент». Насколько сложно адаптироваться к новому предприятию?

ДС: – Выразу, скорей всего, общее мнение. Политика, которую ведет компания по приведению к единообразию и централизации всех процессов на активах, использованию рабочей документации единого образца, существенно облегчает переход с одного предприятия на другое специалисту любого уровня, помогает вникнуть во все процессы и сразу уловить специфику предприятия. Скажем, важное отличие красноярского от других активов холдинга – расположение в черте города, что накладывает на коллектив особую ответственность за соблюдение всех требований экологического законодательства. У ангарского завода – свои особенности.

ВА: – Полностью согласен с Дмитрием Сергеевичем. Добавлю только,

что у нас обоих большой опыт работы в строительной отрасли, за 20 (в моем случае – 30) лет накоплен значительный багаж знаний, так что речь о работе «с нуля», конечно, не идет. Что касается специфики ангарской площадки, то здесь однозначно выделю главный ее недостаток – значительная удаленность сырьевой базы. Так сложилось исторически: первое и самое крупное звено в нашей производственной цепочке находится на карьере «Перевал», более чем в 100 километрах от комбината. От этого не уйти. Нужно думать лишь о том, как строить успешный бизнес при таких условиях, быть конкурентоспособным, искать разные способы повышения эффективности.

– Вы сейчас смотрите свежим взглядом на вверенные вам предприятия. Хотите что-нибудь изменить в их работе?

ДС: – Каждый завод холдинга – это хорошо отлаженная система, любые изменения в ней должны происходить органично и исходя из целесообразности. Поэтому на данном этапе, считаю, нужно прежде всего сохранять стабильность – поддерживать то, что было сделано ранее, и продолжать реализацию намеченных планов.

ВА: – Вместе с тем мы должны чутко реагировать на потребности рынка и в зависимости от них принимать меры. Речь идет не о принципиальных – скорее, о временных изменениях. Так, например, на нашем предприятии в августе было принято оперативное решение разгрузить контрольно-пропускной пункт №4: у него ежедневно выстраивались очереди из машин с продукцией завода. С 9-го числа для ускорения процесса обслуживания покупателей на два часа увеличено время реализации цемента и дополнительно открыт КПП №3.

Точно так же рынок подталкивает нас к запуску вращающейся печи №4, которая была остановлена в трудные для комбината времена. Она решит вопрос обеспечения предприятия собственным клинкером в «высокий» строительный сезон. То же самое касается и цементной мельницы №8, ее эксплуатация позволит увеличить объемы производства.

– Раз мы уже перешли к аспектам производственной деятельности, расскажите о целях и задачах, которые сейчас стоят перед Красноярским цементзаводом и Ангарским цементно-горным комбинатом.

ВА: – В текущем году «Ангарскцемент» рассчитывает выпустить 637 тыс. тонн цемента – на 56 тыс. больше, чем в 2020-м. Рост отгрузок в



Слева – Владимир Афанасин, справа – Дмитрий Киреев

первом полугодии 2021-го позволяет рассчитывать на дальнейшее увеличение емкости цементного рынка.

В конце августа мы планируем завершить первый этап строительства кабельной эстакады от подстанции 110/35/6 «Цементзавод» до подстанции №3 и модернизацию трансформаторной подстанции №3. Основная цель проектов – повысить надежность системы электроснабжения цехов «Помол сырья и клинкера» и «Готовая продукция». В целом предприятие продолжит ответственную клиентоориентированную политику и наращивание объемов производства. Конечно же, в приоритете – выпуск продукции стабильно высокого качества.

ДС: – Красноярский цементный завод также намерен завершить 2021 год с перевыполнением плана. За первое полугодие произведено 306,5 тыс. тонн продукции, что на 4% больше, чем за аналогичный период 2020-го. Прирост произошел в основном за счет двух специальных видов цемента – тампонажного ПЦТ I-G-CC-1, который поставляется главным образом на объекты «Ванкорнефти», и ПЦ 500 ДО-Н. Этот строительный материал мы отгружаем для реконструкции Международного аэропорта «Красноярск».

– Какие инвестиционные проекты будут реализовывать предприятия в ближайшее время?

ВА: – На «Ангарскцементе» продолжится модернизация системы замкнутого цикла в цехе «Помол сырья и клинкера», где к 2022 году будет произведена замена старого сепаратора на новые, производства не-

мецкой фирмы Christian Pfeiffer, на цементных мельницах №6 и №7. Это позволит увеличить объемы выпуска сепарированного цемента, обеспечить стабильность характеристик продукции и повысить ее конкурентоспособность. В настоящий момент идет закупка основного вспомогательного оборудования.

В следующем году комбинат приступит к реализации четырех крупных инвестиционных проектов холдинга «Сибирский цемент», направленных на модернизацию цеха «Готовая продукция». Они затронут участки отгрузки цемента в хоппер-цементовозы и в мягкие контейнеры, а также линию по палетированию цемента.

ДС: – На «Красцементе» почти завершился проект по оснащению дымовой трубы вращающихся печей обжига автоматической системой онлайн-мониторинга выбросов. Официальный ввод измерительного оборудования в эксплуатацию состоится в сентябре. После этого Красноярский цементный завод сможет передавать показатели выбросов в режиме онлайн на электронные ресурсы согласно требованиям законодательства. Сейчас данные поступают на техсервер предприятия, а также направляются в Министерство экологии и рационального природопользования Красноярского края в соответствии с соглашением о взаимодействии в рамках выполнения мероприятий по улучшению экологической обстановки в Красноярске от 29.03.2021 года.

Помимо этого, «Красноярский цемент» продолжает реализацию масштабного инвестиционного проекта по строительству нового отделения «Помол». Уже возведено здание главного объекта – отделения цементных мельниц, в нем смонтирован корпус самой цементной мельницы размером 13,5x4 м, производительностью до 100 т/ч, с сепаратором производства Christian Pfeiffer второго поколения. Ведется работа по сооружению бункеров клинкера и добавок, поднимается свод склада клинкера, который вскоре будет завершен купольной частью. Закладывается фундамент для узла подачи и распределения клинкера, а также для галереи подачи шлака и гипса. Четыре новых силоса уже готовы, осталось соединить их с мельницей эстакадой подачи цемента.

В планах предприятия – полностью перейти на выпуск сепарированных цементов, отказавшись от открытого производственного цикла.

Сегодня весь рынок отдает предпочтение замкнутому циклу, поскольку этот способ позволяет добиться оптимизации гранулометрического состава продукции. Ввод в эксплуатацию нового отделения «Помол» позволит «Красцементу» удерживать позиции на рынке за счет стабильного качества продукции, увеличения объема производства цемента в единицу времени и снижения его себестоимости.

– Что ж, заводам предстоит выполнить грандиозную по масштабам работу. Как вы считаете, в чем залог успешной деятельности предприятия? Что главное?

ВА: – У любого бизнеса, в том числе цементного, всегда есть конкуренты. Надо обязательно постоянно их изучать и оценивать, знать их преимущества. Это – мощная мотивация для того, чтобы повышать свою конкурентоспособность.

Немаловажно и другое. Как руководитель я всегда ставлю перед собой задачу сформировать в компании команду единомышленников-управленцев для эффективного достижения общих намеченных целей.

ДС: – Для меня самое важное – обеспечить на предприятии максимально благоприятные условия труда, чтобы каждый сотрудник мог полностью погрузиться в любимое дело. На рабочем месте мы проводим значительную часть своей жизни, и чтобы работа ладилась, человек должен себя чувствовать комфортно и физически, и психологически. Когда создаются и поддерживаются такие условия, люди трудятся с удовольствием, от них есть отдача.

– В заключение – буквально несколько слов в адрес коллективов, с которыми вы попрощались.

ДС: – Желаю своим дорогим ангарчанам выполнить все поставленные перед заводом задачи, не останавливаться на достигнутом, двигаться дальше. Коллектив на комбинате действительно просто замечательный, у него все получится!

ВА: – «Красцементу» – не снижать планку, наращивать объемы производства. На этом предприятии трудятся настоящие профессионалы, любящие свое дело, люди, с которыми мне комфортно работало и которые поддерживали меня во всем. Могу точно сказать, что в Красноярске осталась частичка моего сердца.



В Красноярске продолжается строительство нового отделения «Помол»

ЮБИЛЕЙ

Поставка бетона длиной в 15 лет

Коллектив «Сибирского бетона» отметил 15-летний юбилей компании, приуроченный к Дню строителя.

Пятнадцатилетие «Сиббетона» сотрудники отпраздновали на базе отдыха «Боярская усадьба», расположенной в селе Елыкаево Кемеровской области. Мероприятие, проводившееся с соблюдением необходимых санитарно-эпидемиологических требований, объединило 38 человек – представителей новосибирского, красноярского и кемеровского подразделений.

Управляющий директор Артем Софьянов и финансовый директор Ирина Андреева поздравили собравшихся с днем рождения «Сибирского бетона» и профессиональным праздником и поблагодарили за добросовестный труд.

За 15 лет компания добилась немалого успеха на бетонном рынке. Напомним, она была создана в феврале 2006 года в рамках вертикальной интеграции активов холдинга «Сибирский цемент». Первое подразделение открылось в Красноярске, позже появились филиалы в городах Кемерово и Новосибирск. В 2014-м центральный офис компании обосновался в столице Сибири, это значимое событие «сиббетоновцы» вспоминают и сегодня. К слову, в нынешнем коллективе найдется немало работников, которые стояли у истоков предприятия, и тех, кто помогал ему развиваться в дальнейшем. Среди них – начальник отдела правового обеспечения Татьяна Калетина.

«Я работаю здесь почти девять лет. До сих пор помню, как проходила беседа. Мне очень хотелось стать частью компании, поэтому я заметно волновалась. Когда узнала, что принята на работу, радости не было предела! – рассказывает Татьяна Николаевна. – Свой трудовой путь в «Сибирском бетоне» я начинала в должности юриста, тогда еще офис располагался в Кемерово. В Новосибирск переехала уже в качестве руководителя юридической службы. Эта компания научила меня идти вперед, несмотря ни на что, переживать трудности и брать над ними верх, работать с «бетонной» выдержкой и большой самоотдачей. Не одна, а в большой команде единомышленников, нацеленных, как и я, на достижение результата. Одним из самых первых в моей практике знаковых, прорывных проектов «Сиббетона» стало участие в возведении Богучанского алюминиевого завода. Нам удалось совершить настоящий переворот в устоявшихся взаимоотношениях с застройщиком! В итоге наша компания «зашла» на объект и оперативно выполнила все работы «под ключ». Так мы доказали, в первую очередь, сами себе,



Некоторые «сиббетоновцы» впервые увидели друг друга воочию на юбилее компании

что на многое способны, это послужило мощным толчком к дальнейшему развитию, расширению деятельности. «Сиббетон» стал активнее участвовать в строительстве различных социально значимых объектов во всех городах присутствия. За минувшие годы реализовано множество проектов, но еще больше нам только предстоит реализовать».

С начала деятельности компания отгрузила на стройплощадки Сибирского федерального округа порядка 2,4 млн кубических метров бетонорастворной продукции. Сегодня в ассортименте «Сиббетона» – более 60 наименований продукции. Общая

производственная мощность подразделений, расположенных в Красноярском крае, Новосибирской и Кемеровской областях, составляет свыше 600 кубических метров стройматериала в час. Предприятие располагает полностью автоматизированными бетонными установками Elcon, Tecwill. С каждым годом расширяется автотранспортный парк компании. Только за последние 2,5 года для подразделений было приобретено два фронтальных погрузчика и три автобетоносмесителя.

За 15 лет коллектив компании накопил богатейший опыт сотрудничества с самыми требовательными

строительными организациями. Качественная продукция «Сиббетона» поставлялась для возведения различных масштабных, значимых объектов в СФО. В их числе – четвертый мост через Енисей, ледовый дворец «Платинум Арена» и гостиницы международного уровня «Ибис», «Новотель» в Красноярске, Бугринский мост через Обь, торгово-логистический комплекс «НордМолл» и аквапарк в Новосибирске. В Кемерово «Сиббетон» отгружал стройматериалы для возведения Президентского кадетского училища и реконструкции кинотеатра «Юбилейный».

Сегодня продукция предприятия используется в строительстве кемеровского волейбольного центра «Кузбасс-Арена» и Высшей школы музыкального и театрального искусств (в составе культурного кластера). В Новосибирске с применением бетонных смесей компании возводятся жилые комплексы, здания аэровокзала аэропорта Толмачево, в Красноярске – также жилые дома, здания аквапарка и другие объекты.

«Мероприятие, посвященное празднованию 15-летнего юбилея, – одно из самых важных событий в жизни компании, – подчеркивает управляющий директор ООО «Сибирский бетон» Артем Софьянов. – Наши работники наконец-то смогли пообщаться друг с другом «вживую» на свежем воздухе в неофициальной обстановке. В силу территориальной разрозненности мы видимся очень редко, хотя по телефону и почте можем связываться ежедневно. Некоторые коллеги впервые за все время работы увидели друг друга воочию. Это так ценно! Желаю всем сотрудникам «Сибирского бетона» крепкого здоровья, новых побед и процветания!»

Анна КРАВЧУК,
пресс-секретарь
ООО «Сибирский бетон»

ИНВЕСТИЦИИ

На «зеленые» рельсы

Искитимский цементный завод приступил к реализации инвестиционных проектов, предусмотренных программой повышения экологической эффективности – неотъемлемой частью КЭР.

Один из таких проектов – техническое перевооружение аспирации колосниковых холодильников вращающихся печей №7 и №9 с повышением эффективности очистки до 99,9%. Мероприятие позволит снизить выбросы пыли неорганической, содержащей 20-70% двуокиси кремния.

По техническому перевооружению аспирации холодильника вращающейся печи №9 полностью разработана проектная и рабочая документация, пройдена негосударственная экспертиза, заключены контракты на поставку необходимого оборудования. Многие узлы и агрегаты уже поступили на склад.

28 июня в администрации г. Искитима Новосибирской области предприятием было получено разрешение на строительство, а 5 июля в Инспекцию государственного строительного надзора Новосибирской области направлено извещение о начале работ. Сейчас подрядчики устраивают железобетонные фундаменты под оборудование и строительные конструкции. Размещены заказы на изготовление металлоконструкций строительной и технологической час-

тей проекта, в стадии подготовки – тендер по электротехническим разделам и автоматизации технологического оборудования (АТХ). Пусконаладку планируется провести во втором квартале 2022-го.

То же самое предстоит выполнить в 2022-2023 годах и на печи №7. Ведутся проектно-исследовательские работы, а также подготовка к демонтажу части здания и существующего технологического оборудования, попадающего в пятно застройки.

Для снижения выбросов в отходящих печных газах технологическая служба АО «Искитимцемент» разработала план мероприятий с применением наилучших доступных технологий, предусматривающий использование горелок с низким выделением оксидов азота NO_x на всех вращающихся печах типоразмером Ø4,5-5x175 м. Срок проведения – с 2021-го по 2025-й годы.

Проектно-исследовательские работы по замене газовой горелки на печи №9 уже стартовали. Выбрана комплектация закупаемого оборудования, определены поставщики. Предлагаемая ими продукция широко применяется на заводах, работающих по сухому способу произ-

водства цемента во многих странах мира. Получить необходимое оборудование заводчане рассчитывают в первом квартале следующего года.

Реализация перечисленных проектов позволит искитимскому предприятию значительно снизить воздействие на атмосферный воздух.

Отметим, что при разработке программы повышения экологической эффективности общая стоимость экологических мероприятий составляла 648 млн рублей (по ценам 2019 года). В связи с изменением курса валют и значительным ростом стоимости металла произошло удорожание проектов, по прогнозам экономистов, примерно на 30-40%. Однако это не заставит завод отступить от намеченных планов развития.

«Искитимцемент» продолжает подготовку к оснащению вращающихся печей, проектная мощность которых составляет от 500 тонн клинкера в сутки, автоматическими средствами измерения и учета показателей выбросов загрязняющих веществ в соответствии с Распоряжением Правительства РФ от 13.03.2019 г. № 428-р. Предстоит установить две системы онлайн-мониторинга на дымовые тру-

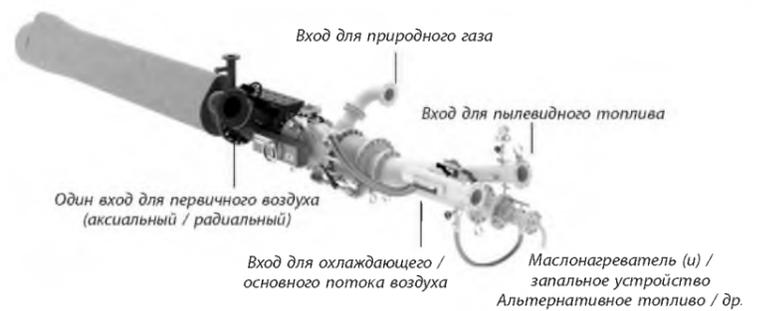


Схема газовой горелки. Подача топлива и первичного воздуха

бы, подсоединенные к печным агрегатам №6-7 и №8-9. С помощью датчиков информация о количестве выбросов от источников загрязнения атмосферы будет передаваться в государственный реестр объектов, оказывающих негативное воздействие на окружающую среду.

В соответствии со ст. 67 Федерального закона от 10.01.2002 г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» срок создания системы автоматического контроля не может превышать четыре года со дня получения комплексного экологического разрешения (напомним, его выдала АО «Искитимцемент» в конце 2019-го). Предприятие делает все, чтобы своевременно выполнить данную задачу. Проектировщики определили места установки газоаналитического оборудования (на высоте 60 метров), заводчане определились с марками оборудования. Проектно-сметная документация уже разработана. Завершается приемка проектной и рабочей документации со стороны технического

заказчика – ООО «Сибцемстрой», а также проверка смет. Получены положительные заключения метрологической и экологической экспертизы разделов АТХ.

«Природоохранным проектам на заводе особое внимание уделялось всегда, и до получения КЭР, – подчеркивает управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скаун. – За период с 2014-го по 2020-й годы совокупные затраты предприятия на ремонт газоочистного оборудования составили около 80 миллионов рублей, инвестиционные затраты на «экологические» объекты – более 250 миллионов. Соответствующие прогнозные показатели на 2021 год – около 15 и 280 миллионов рублей. До 2025-го холдинг планирует направить на реализацию экологических проектов сумму, значительно превосходящую объем уже вложенных средств».

Дмитрий КАМНЕВ,
начальник управления по развитию
АО «Искитимцемент»

ПЕРСОНАЛ

БЫЛО-СТАЛО

103 «квадрата» эффективности

9 августа на участке нанесения покрытий комбината «Волна» открылось помещение с кабинетами для мастеров и технологов.

Решение о его строительстве принято в рамках национального проекта «Повышение производительности труда и поддержка занятости», в котором предприятие участвует с 2019 года.

Ранее кабинеты специалистов находились на расстоянии 350 метров от ближайшей технологической линии, комната сменного мастера – в 100 метрах. В течение смены сотрудники преодолевали один и тот же путь в среднем не менее шести раз, теряя в общем счете до 90 минут рабочего времени.

В новом строении площадью 103 квадратных метра разместились: зал для производственных совещаний и передачи смен, кабинеты заместителя начальника цеха, технолога и механика, комната для приема пищи.

«Помещение расположено внутри цеха, в непосредственной близости

от технологических линий «Фойт» и «Финиш», что позволит персоналу оперативно решать производственные вопросы и минимизировать время простоев оборудования», – пояснил Яков Яланский, управляющий директор ООО «Комбинат «Волна».

Уровень шума в помещении не превышает 74 дБ при допустимых 80 дБ. Все работы выполнены собственными силами комбината. Подрядчики взяли на себя только монтаж ограждающих конструкций из алюминиевого профиля. Затраты на реализацию проекта составили 2,55 млн рублей (без НДС). Работы завершены к Дню строителя, с опережением сроков на месяц.

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

Скачок из пятидесятих

На Ангарском цементно-горном комбинате завершаются работы по техническому перевооружению РУ-6кВ трансформаторной подстанции №3 – и нам уже не терпится показать результат. Взгляните на фото!



Разница между снимками впечатляет!

Напомним, до реализации инвестиционного проекта, которая началась на ангарской площадке в марте текущего года, в помещении РУ-6кВ подстанции функционировали высоковольтные ячейки, введенные в эксплуатацию еще в 1957 году. В 1970-х оборудование частично модернизировалось, но уже считалось устаревшим. К апрелю 2021-го его, наконец, демонтировали. Вместо него было установлено 78 новых высоковольтных ячеек импортного производства. Затем спе-

циалисты выполнили косметический ремонт помещений РУ-6кВ и РУ-4кВ, заменили системы отопления, освещения, вентиляции и пожарной сигнализации. На сегодняшний день ведется отделка вспомогательного помещения: ремонт стен и полов, замена дверей.

Установленные высоковольтные ячейки уже запущены в работу. В числе преимуществ нового электрооборудования – компактность, высокий уровень электробезопасности, удобство обслуживания и эстетичность.

Схемы управления высоковольтными выключателями выполнены с использованием многофункциональных микропроцессорных устройств защиты, управления и передачи данных.

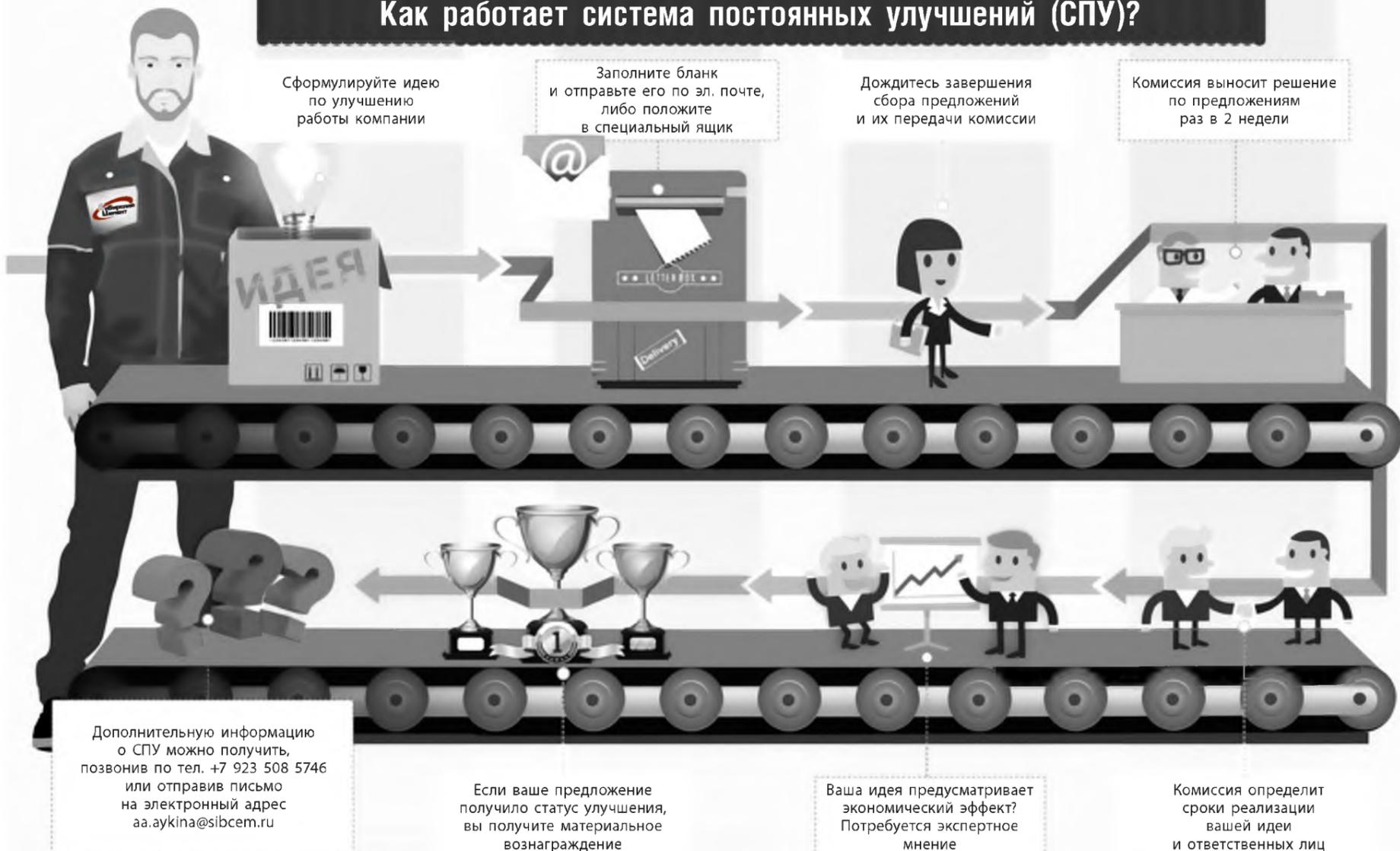
В целом затраты АО «ХК «Сибцемент» на реализацию данного проекта составили около 179 млн рублей. Ввод объекта в промышленную эксплуатацию намечен на конец августа.

Инга УСОЛЬЦЕВА,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»



Новое помещение расположено внутри цеха

ПРЕДЛОЖИТЕ ИДЕЮ ПО УЛУЧШЕНИЮ И ПОЛУЧИТЕ ВОЗНАГРАЖДЕНИЕ! Как работает система постоянных улучшений (СПУ)?



ТРАНСПОРТ

Ближний свет

Отличные новости «подъехали» из Красноярска и Каменска: на цементные заводы поступил новый пассажирский транспорт.

Так, на Тимлюйский цемзавод прибыл автобус 2021 года выпуска, стоимостью 4,9 млн рублей. В нем предусмотрено 30 посадочных мест с удобными креслами для водителя и пассажиров. Автобус оснащен кондиционером и усиленной пневморессорной подвеской, смягчающей движение по дороге.

Новый транспорт предназначен для доставки заводчан на работу и домой. Раньше с этой задачей прекрасно справлялся автобус 2018 года выпуска – напомним, его предприятию подарила холдинговая компания «Сибирский цемент» на 65-летие. В нем 25 посадочных мест – и этого было вполне достаточно, до тех пор, пока не выросло количество работников, проживающих в нескольких десятках километров от поселка Каменск. В марте специалисты «ТимлюйЦемент» изменили маршрут передвижения служебного транспорта, предусмотрев дополнительные остановки в нескольких населенных пунктах Кабанского района. На эту линию выйдет новый автобус, а освободившийся будет курсировать между площадкой и цехом «Горный»: расстояние между ними составляет 15 километров.

Для нужд Красноярского цемзавода приобретен новый микроавтобус. Просторный белоснежный «иностранец» принял вахту у отечественного автомобиля, прослужившего в качестве «дежурки» девять лет и проехавшего 500 тыс. километров. По мнению специалистов, для машин данной марки это рекордный показатель.



Современный автомобиль стоимостью более 3 млн рублей имеет 17 посадочных мест и одно водительское – больше, чем у предшественника, который вмещал в общей сложности 13 человек. А значит,

случаи, когда вместе с «дежуркой» приходится отправлять дополнительную служебную машину, наконец, станут исключением из правил. Микроавтобус предназначен для междугородних перевозок, по-

этому у него отличная эргономика, обеспечивающая повышенный комфорт как для пассажиров, так и для водителя.

«При выборе марки машины мы в первую очередь обращали внимание на качество сборки и гарантию безаварийной эксплуатации. Коэффициент выхода на линию у нового транспорта будет намного выше, – подчеркивает Сергей Маскаев, директор по горным работам ООО «Красноярский цемент». – Автомобиль имеет презентабельный вид, что очень важно, учитывая, что он будет использоваться для перевозки не только работников, но и гостей предприятия: представителей органов власти, контролирующих структур, журналистов».

Двигатель современного микроавтобуса относится к европейскому классу по уровню очистки выхлопных газов – это имеет большое значение для эксплуатации в условиях городской среды.

Машина, оснащенная тахографом и системой «Глонасс», уже приступила к выполнению своих «дежурных» обязанностей. В ближайшее время ее украсит символика холдинга «Сибирский цемент».

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

ПРОЕКТ

Марафон бережливости

На Топкинском цементном заводе завершился первый этап национального проекта «Производительность труда».

На 50 шагов ближе к цели

Напомним, пилотный проект в цехе «Сырьевой» стартовал в феврале. В течение шести месяцев при поддержке экспертов Федерального центра компетенций сотрудники предприятия изучали возможности совершенствования деятельности подразделения. В результате тщательного анализа всех рабочих процессов передела специалисты установили: путем равномерного перераспределения глиняного шлама, устранения излишков воды из технологического процесса можно повысить часовую производительность сырьевых мельниц (СМ). За счет этого удастся сократить число используемых мельничных агрегатов и, соответственно, удельный расход электроэнергии. В свою очередь, оптимизация времени приготовления рабочего шлама и его потребления приведет к снижению удельного расхода сжатого воздуха. Улучшить результат позволят и другие меры, направленные на уменьшение потерь ресурсов.

После формирования плана-графика мероприятий для достижения поставленных целей заводчане приступили к его реализации. Так, для оперативной перенастройки высоты поднятия конуса тарельчатого питателя сырьевой мельницы при изменении физических свойств известняка была изменена система крепления и регулировки конуса. Прежде машинисту приходилось останавливать питатель и вызывать слесарей, чтобы они выставили необходимый зазор между конусом и тарелкой. Теперь оператор может сделать это сам, причем без остановки производственного процесса.

Также удалось исключить проблему зависания материала на пути от питателя к загрузочному бункеру мельницы №8: помогла футеровка тещек нержавеющей металлом. Кроме того, была восстановлена подача глиняного шлама в СМ №1 и №3.

«Благодаря проведенным работам часовая производительность мельниц увеличилась на 7 тонн в час, стабилизировалось качество рабочего шлама, – поясняет директор по производству ООО «Топкинский цемент» Илья Братцев. – Электрические вибраторы, установленные на стенках бункеров мельниц №7, 8 и 9 не дают сырью «зависать» при подаче – таким образом, исключена работа мельничных установок на холостом ходу».

Помимо этого, большое внимание специалисты уделили модернизации и перенастройке измерительных приборов. Вдобавок усилился контроль за работой оборудования сырьевого цеха: в пультовой была установлена звуковая сигнализация – она предупреждает машиниста об отклонении уровня загрузки мельницы.

В целом за полгода в рамках реализации национального проекта заводчане провели свыше 50 мероприятий, направленных на повышение эффективности эталонного подразделения. Результат не заставил себя долго ждать: производительность агрегатов цеха «Сырьевой» выросла почти на 6%, снизился расход электроэнергии и сжатого воздуха. По предварительным данным, общий экономический эффект от внедрения бережливых технологий на предприятии составит около 25 млн рублей в год.

Дальше сами

На Топкинском цементном заводе уже сертифицированы четыре внутренних тренера, они займутся подготовкой рабочих групп для запуска новых проектов в других подразделениях. На предприятии создан проектный офис – центр экспертизы бережливого производства. Его руководитель – Яна Ханова, ранее занимавшая должность заместителя начальника цеха «Помол».

«В ближайшие два с половиной года «Топкинский цемент» продолжит самостоятельно работать над повышением производительности. К настоящему моменту почти 170 сотрудников предприятия прошли специализированное обучение, чтобы тиражировать бережливые практики на другие переделы», – отмечает куратор проекта, представитель Федерального центра компетенций Максим Левченко.

«По завершению трехлетнего проекта рассчитываем увеличить общую производительность не менее, чем на 30 процентов, – констатирует управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Осипов. – Задача непростая, но решить ее нам по силам. На первом этапе реализации национального проекта мы добились всех поставленных целей, дальше работа по внедрению бережливых технологий будет только набирать обороты».

В лидерах производительности

Топкинский цемзавод участвовал одновременно и в реализации нацпроекта, и в программе «Лидеры производительности». Это одна из системных мер, разработанных Минэкономразвития России для поддержки предприятий-участников национального проекта. Она реализуется на базе Всероссийской академии внешней торговли в партнерстве с ведущими бизнес-школами страны: РАНХиГС, Сколково.

В программе приняли участие 11 руководителей «Топкинского цемента» во главе с Ильей Братцевым, капитаном команды TOP KEY. Цель обучения – углубить знания в области коммерческой деятельности, производства и логистики, управления персоналом, цифровизации. Занятия проводились в онлайн-формате ежедневно в течение трех-четырех часов.



Выпускники программы «Лидеры производительности»

Завершением полугодовой программы стала защита аттестационной работы. Команда представила экспертам проект «Оптимизация себестоимости производства сырьевого передела ООО «Топкинский цемент».

Как и в проекте, реализуемом совместно с ФЦК, участники программы «Лидеры производительности» сосредоточили внимание на цехе «Сырьевой». Команда искала способы решения основных проблем: высокая себестоимость производства сырьевого шлама, использование дорогостоящих сырьевых компонентов, неоптимальная загрузка энергоемкого оборудования, приводящая к низкой маржинальности продукта. Последняя возникла три года назад, когда Топкинский цемзавод стал выпускать тампонажный цемент: рабочий шлам для него изготавливается иначе, чем для других видов продукции, соответственно, сырьевому цеху приходится производить два вида рабочего шлама, что весьма накладно.

«Одно из предложений команды – внедрение газовой генерации для выработки электроэнергии на технологические нужды предприятия, – отмечает директор по производству Илья Братцев. – По нашим расчетам, данная мера позволит заводу снизить стоимость электроэнергии на

50% и сэкономить более 220 миллионов рублей в год. Сейчас этот вопрос прорабатывается».

Отметим, что команда TOP KEY защитила аттестационную работу на «отлично».

«Обучение в рамках программы «Лидеры производительности» помогло мне систематизировать знания и посмотреть на процесс управления под другим углом», – добавляет руководитель службы управления персоналом ООО «Топкинский цемент» Юлия Романова.

«Уверен, и обучающая программа, и национальный проект принесли немалую пользу всем моим коллегам. Лично мне, благодаря нацпроекту, удалось поучаствовать в семинаре, который проводился в Санкт-Петербурге, посмотреть организацию рабочих процессов на других предприятиях, в частности на заводе Toyota, – добавляет технический директор ООО «Топкинский цемент» Дмитрий Васковский. – Способы борьбы с издержками и отлаженность логистики в этой компании впечатляют. Уверен, со временем «Топкинский цемент» добьется не менее блестящих результатов».

Анна ЩЕКОЧИХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

ЗНАЙ НАШИХ!

Почетный наставник России

Принято решение о размещении на онлайн-доске почета наставников России портретов пяти сибцеменовцев. Один из них – машинист вращающихся печей ООО «Топкинский цемент» Анатолий Куцеба.

Анатолий Николаевич родился и вырос в Топках, о цементном заводе знал не понаслышке: отец трудился в газовой службе предприятия. В 2004-м, после долгих поисков призвания, выпускник Топкинского технологического техникума устроился токарем в «Пароводоцех» цемзавода – в этом подразделении он отработал четыре года. В цех «Обжиг» пришел в качестве транспортёрщика горячего клинкера в 2010-м. Именно тогда Анатолий Николаевич понял: его место – здесь. Через полгода он уже трудился обжигальщиком вращающейся печи. В 2017-м получил шестой – высший – разряд.

«Мне было интересно все: приборы, показатели... Старался понять, как работает печь, учился, спрашивал коллег, – рассказывает Анатолий Куцеба. – Я за свою жизнь немало мест работы сменил и только в «Обжиге» почувствовал себя «дома». У меня был хороший наставник: Евгений Серафимович Шелтон обучал меня всем профессиональ-

ным тонкостям. Мы работали вместе на двух печах: он на первой, я – на второй. Помню, как впервые остался в пультовой один. В тот день произошла внезапная остановка оборудования в дробильном цехе. Мне удалось принять правильное решение – таким образом, я, можно сказать, успешно сдал выпускной экзамен».

Профессия машиниста вращающейся печи – очень ответственная. Она не терпит резких, необдуманных действий, поспешных выводов, поэтому подходит далеко не всем. «Множество людей устраиваются в наше подразделение, но остаются единицы. Решающий фактор – интерес к производственному процессу, все остальное приходит с опытом, – убежден Анатолий Николаевич. – Свой собственный подход к работе у машинистов формируется постепенно. Со временем начинаешь лучше чувствовать печь – настолько что, когда сырье только поступает на обжиг, ты уже понимаешь, каким в итоге получится клинкер. Таким образом, есть возможность заблаговремен-

но принять необходимые меры для того, чтобы избежать выпуска брака.

Поэтому «некондиции» в работе Анатолия Куцебы не бывает. Отточив свое мастерство, он делится опытом с коллегами.

«Анатолий Николаевич – мастер своего дела, отличный педагог. В прошлом году я у него стажировался, обучался на обжигальщика шестого разряда, – рассказывает Анатолий Маслюков, машинист вращающихся печей цеха «Обжиг». – Он всегда подскажет, как правильно поступить в той или иной рабочей ситуации, досконально объяснит функционал всего оборудования. К нему и сейчас в любое время можно обратиться за советом. С таким человеком работаешь спокойно и уверенно. Я рад, что именно он был моим наставником».

«С Анатолием мы знакомы больше 10 лет, долгое время работали в одной смене, – отмечает машинист вращающихся печей Константин Фатьянов. – Надежный товарищ, открытый, общительный, он всегда готов при-

ти на помощь. Его наблюдательности можно позавидовать – замечает малейшие изменения в функционировании оборудования. Делает все, чтобы получить качественный клинкер, обеспечить стабильную работу цеха».

За 11 лет работы Анатолия Куцебы подразделение серьезно изменилось. Самописцы и ключи управления заменили компьютеры, на мониторы выводятся практически все параметры агрегата, управление стало значительно удобнее. Но даже на высокоавтоматизированном производстве без участия человека не обойтись. Важнейшей обязанностью обжигальщика был и остается обход. Проверка оборудования позволяет профессионалу быстро и весьма эффективно скорректировать работу печного агрегата.

По словам Анатолия Куцебы, каждая печь Топкинского цементного завода требует индивидуального подхода. Везде – свои нюансы правильной настройки. «В основном я работаю на первой печи, она – самая возрастная и сложная в управлении.

Помню, когда только устроился, коллеги говорили: «Если научишься работать на первой линии, то на любой сможешь», и это действительно так», – поясняет Анатолий Николаевич.

Опытному специалисту уже не раз предлагали занять более высокую должность – стать мастером смены. Но Анатолий Куцеба всегда оставался верен своей профессии. Ему куда интереснее управлять технологическим процессом обжига клинкера, анализировать и контролировать печь, предугадывать ее поведение, корректировать параметры, если это необходимо.

«Анатолий Куцеба стал машинистом вращающейся печи за очень короткое время, благодаря сильному характеру, упорству, стремлению к развитию, ответственному отношению к труду, – подчеркивает начальник цеха «Обжиг» Андрей Оспельников. – У него стоит многому поучиться. Недаром он участвует в подготовке молодых специалистов».

С Топкинским цемзаводом Анатолия Николаевича связывают не только друзья и коллеги. Его супруга 9 лет трудилась в цехе «Помол», была передовиком производства. Анатолия и Светлану Куцеба не раз награждали грамотами Топкинского муниципального округа в благодарности за достойное воспитание детей – их в семье четверо. Двое старших сыновей продолжили семейную традицию – они работают на заводе футеровщиками. Младшему всего шесть лет, но уже сейчас паренек уверен: когда вырастет – станет цементником, как папа и старшие братья!

Анна ЩЕКОЧИХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

ДОСКА ПОЧЕТА



Анатолий Куцеба,
ООО «Топкинский цемент»



Михаил Елькин,
ООО «Красноярский цемент»



Виталий Кобычев,
АО «Ангарскцемент»



Элла Шуваева,
ООО «Комбинат «Волна»



Виктория Гребельникова,
ООО «Комбинат «Волна»

ИСТОРИЯ

632 года славного труда

Трудовые династии – гордость любого предприятия. В Искитиме одним из самых прославленных среди цементников является род Баранчиковых из 36 человек, общий трудовой стаж которых на цемзаводе составляет 632 года.

В начале XX века переселенцы из центральной России тянулись за работой в Сибирь. Вот и семья Василия Терентьевича Баранчикова (1875 г.р.) в 1912 году приехала в наши края из Рязанской области, села Хворощевка. Дочери Ольге было на тот момент 10 лет, сыну Александру не исполнилось еще и шести, а Дмитрий только родился. Алексей, Мария и Елена появились на свет уже в Шипуново, где Баранчиковы и обосновались.

В 1927 году на правом берегу реки Берди геологи открыли большое месторождение известняков и глинистых сланцев, а уже через два года в окрестностях деревни Чернодырово началось строительство Чернореченского цементного завода.

Первым на предприятие устроился сын Василия Терентьевича – Дмитрий, с 1931-го по 1964-й годы он трудился здесь в должности начальника местной подстанции. Основатель династии Василий Терентьевич Баранчиков пришел на стройку 13 августа 1933-го. С пуском производства стал работать шорником – шивал приводные ремни от электродвигателей. Проработал он на предприятии 3,5 года. По его примеру на завод пришли еще два сына – Александр и Алексей, а также

дочь Мария, снохи, зятья, позже – их дети, внуки и правнуки.

Никто и не думал, что работать здесь будет практически вся семья. Внук основателя Валерий Александрович Баранчиков однажды решил составить генеалогическое древо. «Если бы я знал, что мне придется стать летописцем рода, выспросил бы биографические подробности у своих родных заранее, пока они еще были живы, – говорит Валерий Александрович, – но, к сожалению, время ушло. Много сил было затрачено на выяснение подробностей о жизни каждого представителя династии».

С пуском завода Баранчиковы перебрались из села Шипуново поближе к гиганту индустрии. Василий Терентьевич построил дом на улице Кирова, которая тянется от предприятия к железной дороге, напротив поселилась его дочь Елена. Недалеко от них обустроились Дмитрий, Александр и Алексей. Получается, что работали все вместе на одном предприятии и жили рядом дружной семьей.

Так, Мария Васильевна была бассейнишником сырьевого цеха (1933–1936 гг.), Алексей Васильевич – столяром (1936–1969 гг.). Александр Васильевич трудился на заводе с 1936-го по 1964-й годы сначала слесарем, затем

механиком цеха «Обжиг-1». В 1948-м Министерство строительных материалов признало его лучшим механиком. Вместе с женой Надеждой Михайловной Александр Васильевич воспитал восьмерых детей, пятеро из них пошли работать на завод вслед за отцом. Двое старших сыновей – Михаил Александрович и Виктор Александрович – были награждены медалью «За трудовое отличие» за активное участие в пуске второй технологической площадки завода. Петр Александрович, Галина Александровна и Николай Александрович были связаны с предприятием через своих супругов, детей и внуков. Всего по линии Александра Васильевича цементниками стали 19 человек, их общий стаж составляет 415 лет.

Баранчиков Михаил Александрович (1927 г.р.) – старший сын Александра Васильевича и внук Василия Терентьевича – работал на заводе с 1951-го по 1969-й в цехе КИПиА связистом, был секретарем парторганизации цеха. С 1944-го по 1951-й годы служил в армии на Дальнем Востоке моряком-подводником. Участвовал в войне с Японией, имел боевые награды. За добросовестный, ударный труд в 1966-м награжден медалью «За трудовое отличие». Его жена – Клавдия Григорьевна (1929 г.р.)



Представители династии в 1989 году

– работала в цехе «Обжиг-1» транспортёрщицей (1965–1976 гг.).

Другой внук основателя династии, Виктор Александрович (1935 г.р.), пришел на завод в 1952 году. На протяжении 17 лет он трудился электромонтером «Электроцеха», был хорошим специалистом, наставником молодежи. На заводе и в цехе пользовался заслуженным уважением. Награжден медалью «За трудовое отличие».

Брат Виктора, Валерий Александрович, устроился на предприятие в 1961 году, будучи семнадцатилетним юношей. Своему делу он посвятил без малого 56 лет. Трудовую жизнь начал электромонтером на подстанции, позже возглавил цеха «Сырьевая-2», «Обжиг-2». В числе его наград – знак «За особый вклад в развитие цементной промышленности», медали «Общественное признание», «За вклад в развитие Новосибирской области».

Большое место в жизни Валерия Александровича, наряду с цементным производством, всегда занимал спорт.

Баранчиков трижды становился серебряным призером Мордовии по хоккею, неоднократно – чемпионом Новосибирской области по хоккею с шайбой, выступал на первенстве России в составе заводской хоккейной команды «Цементник» в 1971 году.

Сегодня на заводе продолжают работать пять человек из династии Баранчиковых, двое из них – молодые специалисты, праправнуки основателя династии, ровесники: инженер-конструктор конструкторско-технологического бюро Владимир Баранчиков и заместитель начальника цеха «Обжиг» по технологии Павел Матвеев.

Таким образом, уже пять поколений семьи Баранчиковых внесли свой вклад в развитие цементного завода Искитима. И есть все шансы, что их дело будет жить и дальше.

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»

В ФОКУСЕ

Отсчет новым свершениям

На предприятиях «Сибирского цемента» состоялись торжества в честь Дня строителя. В ходе мероприятий, проходивших при соблюдении мер профилактики COVID-19, работникам и ветеранам вручены заслуженные награды.



Коллектив «ТимлюйЦемент» отпраздновал День строителя в Каменском доме детского творчества



Волновцы встретили праздник на свежем воздухе



Поздравления принимали и топкинские цементники



В Новосибирске 16 человек удостоились знаков отличия



Различными наградами отмечены более 500 работников предприятий холдинга



Красноярским цементникам вручили отраслевые и региональные награды



Кемеровчан порадовала выступлением кавер-группа «Крупным планом»