

# Сибирский Цемент

С. 3 Журналисты заглянули в новый фильтр на Топкинском цемзаводе

С. 4 Техника на пробу. На двух предприятиях холдинга идут испытания китайских самосвалов и погрузчика

С. 5 Сибцемовцы – о коронавирусе и вакцинации

## КРУПНЫМ ПЛАНОМ

# Работа работа боится

В цехе готовой продукции Топкинского цемзавода заработал новый автоматический комплекс для палетирования и упаковки мешков с цементом в стретч-пленку.

Напомним, первый палетообмотчик появился в подразделении в 2015 году. С 2016-го предприятие стало предлагать потребителям цемент на поддонах. Вначале скорость отгрузки такой продукции оставляла желать лучшего: за смену специалистам удавалось подготовить максимум 36 палет (54 тонны). Спустя несколько лет темпы отгрузки увеличились до 25 палет в час. Но вскоре и этого оказалось недостаточно: современный рынок требует от производителей цемента большей оперативности. К тому же потребление продукции на поддонах в Сибири растет с каждым годом. Во многих компаниях палетирование уже давно является обязательным условием поставок.

### Все сам да сам

Установка современного робота-палетайзера открывает для Топкинского цемзавода новые возможности. Комплекс работает полностью в автоматическом режиме – самостоятельно укладывает мешки с цементом на поддоны и обтягивает их стретч-пленкой. Сотрудники цеха контролируют работу оборудования, загружают на конвейер расходные материалы. Благодаря техническому перевооружению фасовочной линии скорость отгрузки возросла до 80 палет в час. Таким образом, на сегодняшний день производственные мощности завода позволяют отпустить клиентам до 1200 тонн цемента на поддонах в сутки.

Оборудование фирмы Weimer поступило на предприятие в конце мая. Здание второй фасовочной линии было моментально подготовлено к модернизации. Специалисты забетонировали новую площадку под палетайзер в соответствии с требованиями компании-про-

изводителя, подключили системы электроснабжения и подачи сжатого воздуха.

Со сборкой и установкой упаковочного комплекса представители ООО «Сибцемсервис» под руководством инженера компании Weimer Дмитрия Карбанова справились к концу июня, после чего сразу приступили к пусконаладке. Пока велись работы, сотрудники КИПиА обучались самостоятельной настройке палетайзера при постановке различных производственных задач.

«Упаковочный комплекс полностью автоматизирован, можно поменять лишь размер мешков, их количество и схему расположения на поддоне. Остальные параметры не требуют корректировки», – поясняет заместитель начальника цеха «Готовая продукция» Александр Сорокин.

### В тисках пленки

Качество упаковки продукции после укладки мешков на палету – важнейший вопрос, который волнует и потребителя, и производителя «строительного хлеба». От прочности защитной пленки, способа ее нанесения и крепления во многом зависит сохранность палетированного цемента при транспортировке. Поэтому к перечисленным нюансам топкинцы отнеслись с особым вниманием.

Для новой фасовочной линии принята технология BEUMER stretch hood: из эластичного пленочного рукава с боковыми складками формируется чехол, который затем натягивается на штапель с мешками и принудительно замыкается под поддоном. Такой способ тарирования полностью устроил заводчан, оставалось лишь выбрать пленку. Первого июля на «Топкинском цемзаводе» началось тестирование материалов, на это мероприятие съехались представители компаний-изготовителей из разных ре-



Теперь завод может выпускать до 1200 тонн палетированного цемента в сутки

гионов страны. Вместе с работниками цеха готовой продукции они испытывали свои образцы на новом оборудовании, стремясь подобрать наиболее подходящий состав, потребительские свойства и размеры пленки.

«В итоге мы поддержали поставщиков из Казани и Десногорска, – говорит начальник цеха Сергей Ткачев. – Они предложили пленку с соответствующими характеристиками для нового оборудования. Это не исключает возможности сотрудничества с другими производителями материала в будущем».

Сегодня робот-палетайзер работает в оптимальном режиме. Планируемые затраты на приобретение и монтаж оборудования составят более 68 млн рублей.

«В 2019 году наше предприятие впервые направило потребителям палетированную продукцию по железной дороге – раньше для ее доставки использовался исключительно авто-

транспорт. Клиенты высоко оценили новшество и изъявили желание в дальнейшем приобретать стройматериал, отгруженный только таким способом, – рассказывает управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Оспельников. – Эта тенденция вписывается в общую картину: в целом за последние четыре года на цементном рынке фиксируется рост продаж палетированной продукции. К концу 2021-го данный показатель может достигнуть 67% в общем объеме реализации тарированного цемента. Внедрение новых технологий, автоматизация фасовочной линии позволят заводу повысить свою конкурентоспособность и удовлетворить растущий потребительский спрос».

Анна ЩЕКОЧИХИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «Топкинский цемент»

## КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

### Перестановка кадров

На предприятиях холдинга «Сибирский цемент» произошли кадровые перестановки: 15 июля 2021 года управляющим директором ООО «Красноярский цемент» назначен Дмитрий Киреев, управляющим директором АО «Ангарскцемент» (управляющая компания – АО «ХК «Сибцем») – Владимир Афанасин. «Кадровые назначения являются плановыми, они связаны с теми задачами, которые в настоящее время стоят перед производствами холдинга в Восточной Сибири, – подчеркивает первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов. – Оба руководителя имеют большой опыт работы на предприятиях цементной промышленности, а значит, смогут обеспечить дальнейшее устойчивое развитие заводов Ангарска и Красноярска».

### Два «отгула» на здоровье

В управляющей компании АО «ХК «Сибцем» подписан приказ о предоставлении дополнительного оплачиваемого дня отдыха работникам, поставившим прививку от новой коронавирусной инфекции. За каждый этап вакцинации предоставляется один «отгул». Оплачиваемый выходной можно взять в день вакцинопрофилактики, либо в любой другой день до конца 2021 года. Чтобы воспользоваться этой возможностью, сотрудник должен подать в отдел кадров заявление, согласованное с руководителем своего подразделения, а также предоставить копию полученного сертификата о профилактической прививке от COVID-19. Оплачиваться один такой «отгул» будет в размере средней заработной платы с учетом графика работы. Аналогичные приказы будут изданы и в управляемых обществах АО «ХК «Сибцем».

## СОБЫТИЕ

## Слово – молодежи

На Топкинском цемзаводе прошла рабочая встреча главы Топкинского муниципального округа Сергея Фролова с молодыми специалистами предприятия.

**М**ероприятие, общая продолжительность которого составила почти три часа, объединило около 20 человек.

В рамках первой части встречи Сергей Фролов рассказал заводчанам о результатах, которых достиг муниципалитет за 1000 дней подготовки к 300-летию Кузбасса. Сотрудникам предприятия показали видеоролики с презентацией округа и кратким отчетом о работе за период с 2018 года по настоящее время. Также глава поделился планами дальнейшего развития территории.

Вторая часть мероприятия была посвящена ответам на вопросы заводчан. «Приглашаю вас к открытому диалогу, – обратился к цементникам Сергей Фролов. – Мне важно знать, какие проблемы беспокоят наших жителей, что нужно сделать, чтобы жизнь в Топкинском округе стала лучше и молодые люди не покидали его». Он также подчеркнул, что компания «Сибирский цемент» регулярно оказывает помощь муниципалитету в ремонте дорог, предоставлении необходимой техники, проведении спортивных мероприятий, решении других насущных задач, участвует в реализации различных социальных проектов. Так, в ближайшее время при поддержке холдинга на территории полигона Топкинского технического техникума планируется создать футбольное поле с искусственным покрытием.

Участники мероприятия обсудили вопросы, связанные с вакцина-



Молодые специалисты Топкинского цемзавода напрямую пообщались с главой округа

цией от коронавирусной инфекции, состоянием здравоохранения в городе и округе, ремонтом школ, реконструкцией имеющихся и строительством новых спортивных объектов. Интересовало заводчан и многое другое: состояние дорог, планы администрации округа по установке осветительных приборов на улицах города, работа транспорта, организация вывоза мусора. По итогам встречи представители администрации Топкинского муниципального округа составили протокол поручений. Некоторые вопросы Сергей Фролов обещал взять под личный контроль и обеспечить их оперативное решение.

«На Топкинском цементном заводе трудятся более 1200 работников. По-

чти все они местные, и каждого без исключения волнует жизнь Топкинского округа, – отметила руководитель службы управления персоналом ООО «Топкинский цемент» Юлия Романова. – Прямое общение с главой муниципалитета позволяет лично задать руководителю интересующие вопросы, озвучить острые проблемы, выступить с идеями по улучшению территории, что, безусловно, полезно для обеих сторон встречи. Проведение подобных мероприятий на регулярной основе может стать хорошей практикой, которую завод готов поддержать».

**Елена ЛУТКОВА,**  
главный специалист по протоколу  
АО «ХК «Сибцем»

## ОБОРУДОВАНИЕ

## Вместо Чугунного литья

На технологической линии по выпуску плоских хризотилцементных листов комбината «Волна» установлен новый форматный барабан из стали.

**Д**еталь изготовлена на машиностроительном заводе в княжестве Лихтенштейн по чертежам конструкторского отдела комбината «Волна».

Прежде рубашки форматных барабанов выполнялись с применением чугуна, однако в связи с хрупкостью материала на стадии производства современным предприятиям пришлось отказаться от данной технологии.

Форматный барабан – ключевой элемент листоформовочной машины, на него наматывается хризотилцементная масса. После формирования слоя определенной толщины происходит автоматическое срезаание наката, который затем раскраивается в нужный размер и приобретает прочностные характеристики в камере твердения. Из-за содержания цемента сырьевая смесь обладает высокой абразивностью, в связи с этим литой форматный барабан из чугуна в процессе работы истирается, и его приходится периодически протачивать, чтобы обеспечить ровную поверхность выпускаемых изделий. С течением времени стенки барабана настолько истончаются, что его дальнейшее использование становится невозможным.

«Это наш первый опыт эксплуатации стального форматного барабана. Сталь не имеет такой пористости, как чугун, это позволит комбинату выпускать плоские листы с более гладкой поверхностью», – отмечает управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Яков Яланский.

Стоимость нового оборудования – 10,5 млн рублей. Его установка производилась специалистами комбината «Волна» во время штатного технического обслуживания линии. На сегодняшний день агрегат находится в эксплуатации.

Изначально «плоская» линия комбината «Волна» выпускала хризотилцементные листы стандартного размера 1200×1570 мм, которые применялись на ТЭЦ для устройства градирен. В настоящее время на участке изготавливается продукция для создания вентилируемых фасадов. В частности, производится фасадный материал «Виколор» различных типоразмеров с цветным защитно-декоративным и антивандальным покрытием, а также сайдинг «Берген», предназначенный для малоэтажного строительства.

**Вера БИКТИМИРОВА,**  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»

### ПРЕДЛОЖИТЕ ИДЕЮ ПО УЛУЧШЕНИЮ И ПОЛУЧИТЕ ВОЗНАГРАЖДЕНИЕ! Как работает система постоянных улучшений (СПУ)?



В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

## Презентация без шума и пыли

15 июля, город Топки. Вместе со съемочными группами кузбасских телеканалов едем на цементный завод – сегодня предприятие проводит презентацию нового электрофильтра, установленного на вращающейся печи №1.

**М**ероприятие начинается с инструктажа по технике безопасности. Этому вопросу на заводе всегда уделяли особое внимание, теперь же, в связи с пандемией коронавирусной инфекции, контроль усилился. Надев каски и медицинские маски, направляемся к «сердцу» промышленного гиганта – цеху «Обжиг».

Здесь, по соседству с многометровыми дымовыми трубами, печными агрегатами, расположилось здание нового электрофильтра. Масштабы проведенной работы впечатляют! Презентацию объекта проводит управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Оспельников. Руководитель поясняет журналистам: установка нового фильтра – очередной этап в реализации многолетней программы повышения безопасности производства. Вращающаяся печь №1 встала на экологическую модернизацию четвертой по счету. В 2019-м руководство холдинга «Сибирский цемент» приняло решение реконструировать существующую си-

стему газоочистки прежде, чем она исчерпает свой ресурс. Строительно-монтажные работы велись на протяжении всего 2020-го. В текущем году инвестиционный проект успешно завершился: газоочистная установка с КПД 99,977% введена в строй.

«Таким образом, два отечественных фильтра, установленных более полувека назад, сменило современное мощное оборудование швейцарского производства. На его приобретение и монтаж холдинг «Сибирский цемент» выделил около 365 миллионов рублей, – подчеркивает Алексей Юрьевич. – Снижая воздействие на окружающую среду, компания сохраняет природу родного края, заботится о здоровье жителей. Благодаря установке нового электрофильтра количество выбросов неорганической пыли от первой печи сократится более чем на 89% в год».

О преимуществах эксплуатации газоочистной установки представителям прессы рассказывает директор по производству ООО «Топкинский цемент» Илья Братцев. По его

словам, объект не требует постоянного пристального внимания со стороны обслуживающего персонала: фильтр полностью автоматический.

«Во время обжига клинкера внутри вращающейся печи протекают сложные химические и физические процессы. В результате образуется избыток газа и пыли. Побочные продукты по газоходу устремляются через входной диффузор в осадительные поля электрофильтра, – объясняет принцип работы оборудования Илья Сергеевич. – Здесь на определенном расстоянии друг от друга установлены коронирующие и осадительные электроды. При подаче высокого напряжения между ними возникает сильное электрическое поле. Попадая в это пространство, частицы пыли приобретают отрицательный заряд, притягиваются к осадительным электродам и оседают на их поверхности. С помощью механизма встряхивания пыль отделяется от электродов и попадает в нижний бункер. Оттуда она по конвейеру направляется в систему возврата пыли обратно во вращающуюся печь. А очищенный газовый поток выводится в атмосферу через выходной конфузор электрофильтра».

Взглянуть на трехступенчатую систему очистки воздуха в действии можно самим – заводчане приглашают всех присутствующих пройти в здание электрофильтра. Для тех, кто впервые на цементном производстве, это уникальный шанс увидеть мощное обеспыливающее оборудование изнутри. Прогулка по подстанции и к нижнему бункеру никого не оставляет равнодушным.

Скоро такой же электрофильтр появится на печи №2. «Всего в 2021-м на экологическую модернизацию Топкинского цемзавода планируется направить более 240 миллионов рублей. В целом на техническое перевооружение предприятия, с учетом объектов лизинга, в текущем году будет выделено почти 800 миллионов. В 2020-м аналогичный показатель составлял 261 миллион рублей», – отмечает Алексей Оспельников.



Результат кропотливого труда целой команды профессионалов

После презентации фильтра следуем в цех «Готовая продукция» в сопровождении Ильи Братцева. Директор по производству развернуто отвечает на вопросы журналистов, рассказывает о новом упаковочном оборудовании, поступившем в этом году в подразделение. Финальная точка мероприятия – испытательная лаборатория завода, где ведется строгий контроль качества продукции.

Завершив мини-экскурсию, корреспонденты спешат в редакции, чтобы

поскорее подготовить и выпустить в эфир телесюжеты о техническом перевооружении крупнейшего за Уралом производителя цемента. Уже из автобуса гости бросают взгляд на дымовые трубы. «Пар практически прозрачный, – замечает один из журналистов. – Надеюсь, все кузбасские предприятия будут так же ответственно относиться к вопросам экологии, как Топкинский цементный завод».

Алина МАКК



Презентация нового оборудования прошла в усеченном формате, с меньшим количеством гостей

ПРОДУКЦИЯ

## На волне потребительского спроса

Комбинат «Волна» с начала года работает с перевыполнением плана продаж. Повышенным спросом в России и за рубежом пользуются волнистые и плоские хризотилцементные листы, окрашенная продукция. Чтобы удовлетворить возросшую потребность, на предприятии запустили дополнительную технологическую линию.

**З**а шесть месяцев 2021 года комбинат реализовал 3,7 млн кв. м продукции – на 35% больше, чем в первом полугодии 2020-го. В том числе 2,2 млн кв. м кровельных материалов, что на 654 тыс. кв. м (43%) больше показателя за первую половину 2020-го и на 16% выше текущего годового плана. Наибольшая часть волнистых листов – 448,5 тыс. кв. м – приходится на экспорт, это более чем в три раза превосходит прошлогодний объем. Увеличение произошло в основном за счет возобновившихся поставок в Таджикистан, где в прошлом году с января по июнь был локдаун.

Российский рынок показал рост к аналогичному периоду прошлого года на 206,3 тыс. кв. м, или 16%. Объем реализации продукции увеличился практически во всех регионах: в Кемеровской, Новосибирской, Курганской областях за счет работы с новыми клиентами; в Республике Бурятия и Забайкальском крае, Иркутской области – благодаря парт-

нерам, работающим по программе капремонта ЖКХ. А вот в Красноярском крае продажи пока снижаются. Но это временное явление – темпы реализации программы капремонта



Наибольшая часть волнистых листов приходится на экспорт

отстают от прошлогодних из-за пересогласования проектов.

Рост относительно первого полугодия 2020-го показала и большая часть номенклатур плоских листов. Их

на комбинате реализовали на 95 тыс. кв. м больше (на 14%). Основное увеличение реализации 10-миллиметровых плоских листов произошло в Кемеровской, Новосибирской областях, Алтайском и Хабаровском краях. Продукция направлялась в том числе на ремонт и строительство плоских кровель. Что касается прессованных листов толщиной 8 мм, основной прирост был зафиксирован в Свердловской и Челябинской областях, Красноярском крае.

Продажи продукции с защитно-декоративным покрытием выросли на 246,7 тыс. кв. м (+63%). Кровельный материал «Волнаколор» перед началом строительного сезона активно отгружался практически во все регионы. Максимальный прирост поставок фасадного материала «Виколор» отмечался в Казахстане. Из российских регионов объем потребления увеличился в Новосибирской области, Красноярском и Приморском краях.

«Мы не ожидали такого всплеска потребительского спроса в странах

ближнего зарубежья. Здесь сыграли свою роль и последствия локдауна, и курс местных валют к рублю. В России оживилась работа по программам капитального ремонта многоквартирных жилых домов, участником которых комбинат является во многих регионах. Да и в целом из-за подорожания металла и пиломатериала потребители стали больше внимания обращать на хризотилцементную продукцию, – подчеркивает управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Яков Яланский. – Кровельные материалы сегодня особенно востребованы на рынке, и чтобы пополнить их дефицит, мы задействовали линию СВ-1. Это линия-трансформер, на ней изготавливаются также листы профиля СЕ для окрашивания. Сейчас ее запустили в работу, переоснастив на выпуск профиля СВ-40-150».

Вера БИКТИМИРОВА,  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»

**ТРАНСПОРТ**

# Нулевой километр в «Сибцементе»

Специалисты Топкинского и Тимлюйского цементных заводов испытывают в работе китайскую технику различных марок, которая прежде не использовалась на предприятиях холдинга.

## «Энерджайзер» погрузки

Автопарк ООО «Топкинский цемент» пополнился в этом году еще одним вилочным погрузчиком. На первый взгляд, он ничем не отличается от своих «коллег» по цеху – такое же управление, внешний вид и грузоподъемность 3 тонны. Разница «спрятана» внутри.

«На протяжении многих лет для погрузки готовой продукции мы использовали машины на щелочных батареях, в 2021-м решили в процессе изучения рынка и предложений автопроизводителей рассмотреть варианты с литий-ионным аккумулятором», рассказывает начальник цеха готовой продукции ООО «Топкинский цемент» Сергей Ткачев. – Стоимость «щелочных» и «литий-ионных» погрузчиков практически одинаковая, а вот срок службы – разный: на первые гарантии составляет 2 года, на вторые – 5 лет. Поставщики уверяют, литий-ионная батарея настолько надежна, что запросто переживет сам погрузчик».

Аккумулятор не вынимается, не требует никакого обслуживания, его хватает на половину суток непрерывной работы. От нуля до ста процентов такая батарея заряжается всего за два часа. Щелочному аналогу для этого потребуется в 3-4 раза больше времени, при этом прослужит он максимум 8 часов до следующей подзарядки.

Еще одна особенность нового погрузчика – подвижная карета, благо-

даря которой можно, не трогаясь с места, смещать груз вправо и влево, что особенно удобно для погрузки продукции в крытые вагоны. Третий нюанс – один электродвигатель и минимум электроники. Это делает технику надежной, простой и недорогой в обслуживании.

«Машины с большим количеством электрооборудования, как правило, предназначены для работы в закрытых помещениях. В условиях цементного производства, где среда достаточно агрессивная, они часто выходят из строя», поясняет Сергей Ткачев. – Пока сервисная служба устанавливает причины поломки электроники, ждет поступления новых устройств для замены, машина не используется. Такой простой обходится нам недешево».

Отметим, что новый погрузчик уже отработал половину строительного сезона без нареканий. В будущем парк подразделения планируется полностью перевести на модели с литий-ионными батареями.

## Цена та же, тоннаж больше

Тем временем горняки ООО «ТимлюйЦемент» «проверяют на прочность» два поступивших карьерных самосвала одной марки, также производства КНР.

«В холдинг было принято решение заменить ранее используемые карьерные самосвалы более современными и производительными мо-

делями. На поиск альтернативы, отбор поставщиков, изучение отзывов потребителей ушло почти три года. В итоге решение было найдено, – рассказывает начальник транспортного управления АО «ХК «Сибцемент» Владимир Долганов. – Если новая модель зарекомендует себя в условиях эксплуатации на Тимлюйском цементном заводе, аналогичная техника будет приобретена и для других предприятий «Сибирского цемента».

По словам Владимира Ивановича, эксплуатация нового карьерного самосвала может на 30% снизить себестоимость транспортировки сырья от забоя до дробильно-сортировочной фабрики «ТимлюйЦемент».

«Свежие» модели имеют те же габариты, что и ранее используемые на участке, и примерно ту же стоимость, однако грузоподъемность новичков, двухосных рессорных самосвалов, вдвое выше – 60 тонн. Большее количество осей позволяет увеличить нагрузку за счет равномерного распределения веса на каждую из них, а подвеска рессорного типа имеет более простой конструктив, она надежнее и проще в обслуживании, чем пневмогидравлическая.

Кроме того, китайская модель оснащена дополнительной эффективной системой торможения – ретардером. Это электромагнитное устройство, предназначенное для снижения скорости груженого транспортного средства без задействования основной тормозной системы и работы



Грузоподъемность китайского самосвала составляет 60 тонн

двигателя, за счет этого значительно сокращается расход топлива, а срок эксплуатации тормозных колодок увеличивается в три раза.

Поскольку новые самосвалы имеют существенные отличия конструктивной части, потребовалось провести обучение водителей. Теоретические и практические занятия для шести работников «ТимлюйЦемент» провел представитель фирмы-поставщика.

«У этих машин – свои нюансы в управлении. Они укомплектованы совершенно другим двигателем,

механической коробкой передач. Во всем этом нужно было разобраться», – отмечает начальник автотракторного цеха ООО «ТимлюйЦемент» Виктор Носков. – В июле самосвалы вышли на линию. Управление было доверено лучшим водителям: Николаю Серебрякову, Евгению Боржемскому, Илье Жукову, Андрею Мезенцеву. Еще два человека, прошедших обучение, смогут заменить коллег в случае необходимости».

Пресс-центр АО «ХК «Сибцемент»

## ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

# Гармония цементного производства

На Ангарском цементно-горном комбинате Сергея Богословского знают как человека разностороннего: ему интересно и производство, и спорт, и творчество.

Поэтический дебют Сергея среди коллег-цементников состоялся в 2013 году: его стихи о заводе были опубликованы в корпоративной газете предприятия. Тогда же проявилось и его спортивное мастерство – Сергей впервые принял участие в состязаниях по гиревому спорту в рамках Летней спартакиады «Сибцема». В июне 2021-го энерге-

тик цеха «Помол сырья и клинкера» стал лидером межцеховых соревнований по армрестлингу.

## У истоков профессии

Сергей Богословский родом из Железногорска-Илимского, небольшого городка Иркутской области. Его детство и юность прошли в областном центре. В школе учился на «пятерки», занимался спортом. С красным дипломом окончил Иркутский энергетический колледж по специальности «Техник-электрик». Еще будучи студентом, Сергей в свободное от учебы время подрабатывал плотником – помогал маме, которая всю жизнь трудилась ведущим инженером-технологом на Иркутском заводе тяжелого машиностроения имени В.В.Куйбышева и одна воспитывала двоих детей. Поскольку семья жила скромно, высшее образование он решил получить заочно. Подал документы в Иркутский политехнический институт, продолжая наработать профессиональный опыт на различных предприятиях Иркутска. Постепенно Сергей Богословский стал квалифицированным и востребованным специалистом.

В 2012 году 28-летний парень устроился на Ангарский цементно-горный комбинат электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования. «Для меня тогда многое оказалось в новинку: наставничество, стабильность, проведение спартакиад и других мероприятий для работников, – вспоминает с улыбкой Сергей начало трудовой деятельности на «Ангарскцементе». – Сильное впечатление произвели огромные вращающиеся печи, их мощь».

Сергей Богословский успел поработать на разных участках «Ан-

гарскцементе», постепенно изучил энергосистему комбината. «В трудные минуты вспоминал слова своего первого наставника Александра Бабина, с которым трудился еще в Иркутске: «Учись делать хорошо, плохо само получится».

В 2015-м Сергей уволился, но спустя год трудоустроился вновь. «Тяга к стабильности и желание работать в сплоченном коллективе вернули меня в родные стены», – объясняет свое решение Сергей Александрович.

## Посвящение в энергетики

В январе 2019 года слесаря-ремонтника по ремонту электрооборудования 6-го разряда перевели на должность энергетика цеха «Помол сырья и клинкера». На короткое время наставником Сергея Богословского стал бывший энергетик

цеха Виктор Михайлович Хныкин – он посвятил нового специалиста в технологические особенности энергосистемы подразделения. Затем подключился Алексей Дюднев, который был на тот момент начальником цеха «ПСК». Алексей Анатольевич помог освоить документооборот, обучил порядку взаимодействия с другими подразделениями и службами завода, поведал обо всех нюансах и тонкостях в работе, основах менеджмента. «Мне все давалось непросто, я очень благодарен этим руководителям за то, что поделились своим бесценным опытом», – отмечает Сергей Александрович.

Так вышло, что период его адаптации на должности энергетика совпал с установкой в цехе нового современного оборудования в рамках реализации инвестиционных проектов. И, как отмечают руководители «ПСК», Сергей Богословский с поставленными задачами справился на отлично.

## ТВОРЧЕСТВО

### Непростое ремесло

Сколько времени осталось, Сколько времени прошло – Нам, цементникам, досталось Непростое ремесло.

Жар печей и грохот мельниц, Жар сердец и столько лиц, Как в истории завода Недописанных страниц...

Наш цемент рождает пламя – Пламя четырех печей. Наше дело – это знамя Здесь трудящихся людей!

### В одной команде

«Цех «Помол сырья и клинкера», по сути, это два объединенных подразделения – непростой участок, – говорит Сергей Александрович. – Только сильный коллектив, во главе которого стоят грамотные руководители: начальник цеха Сергей Кудрявцев, его заместители Нонна Крупина и Дмитрий Татарников, механики Сергей Демьянчук и Максим Филиппов – может заставить весь этот сложный «организм» эффективно функционировать. На меня возложена большая ответственность за обеспечение безаварийной работы энергосистемы цеха, организацию экономичной, надежной и безопас-

ной эксплуатации энергооборудования, за его реконструкцию, модернизацию и ремонт».

Вдумчивый, грамотный, последовательный и ответственный специалист, надежный коллега, скромный, порядочный и талантливый человек – так характеризуют в цехе Сергея Александровича.

### Секрет счастья

Внешне Сергей Александрович сдержан, немногословен. Свои душевные переживания и эмоции выражает в стихах. Поэтический дар проявился у него примерно в 20 лет. Пишет Богословский на разные темы, к слову, немало стихотворений посвящено родному комбинату. Также в свободные минуты Сергей Александрович занимается физкультурой, обучается игре на гитаре.

И все же главное в его жизни – семья. У Богословских подрастает сын Владислав. «Наша радость» – так говорит Сергей о пятилетнем наследнике. Отец – пример во всем для маленького Владика. Выходные дни семья старается проводить на природе. «Я уверен, главное предназначение человека – быть счастливым, – считает Сергей Александрович. – Чтобы его выполнить, надо стараться жить в гармонии с собой. Первые помощники в обретении счастья – родные люди и, конечно же, любимое дело. В современном мире оно редко имеет отношение к работе, но к этому можно и нужно стремиться».

Инга УСОЛЬЦЕВА,  
пресс-секретарь  
АО «Ангарскцемент»



Работа стала для Сергея любимым делом

**МНЕНИЯ**

# О наболевшем

Вокруг только и разговоров, что о распространении коронавирусной инфекции и вакцинации. Редакция газеты «Сибирский цемент» решила не обходить стороной эту животрепещущую тему.

**П**о нашей просьбе работники и ветераны цементных заводов холдинга рассказали о том, сумели ли они за 17 месяцев адаптироваться к условиям пандемии, что думают об иммунизации, планируют ли ставить прививку. Предлагаем ознакомиться с их мнениями.

**Людмила Панженская,**  
пенсионер ООО «Топкинский цемент»:



– Ко-  
ронавирусная инфекция второй год нарушает привычный порядок жизни. Я пенсионер, нахожусь в зоне особого риска. Выходя из дома, всегда надеваю маску и перчатки, стараюсь почаще обрабатывать руки антисептиком. С друзьями в основном общаюсь по телефону. Походы в магазин сведены к минимуму – все, что нужно, заказываю онлайн. К тому же сейчас активно развивается доставка товаров на дом, благодаря которой можно почти не выходить из дома.

Я регулярно пропиваю витамины для поддержания иммунитета. Недавно поставила прививку от COVID-19. В первый день поднялась температура, потом все пришло в норму, теперь чувствую себя гораздо увереннее. Супруг скоро последует моему примеру. Считаю, что массовая вакцинация дает всем нам шанс поскорее вернуться к прежнему образу жизни, с возможностью личных встреч, свободой общения и передвижения.

**Сергей Устинов,**  
водитель легкового автомобиля АО «Искитимцемент»:



– В первую и вторую волны коронавируса моей семье удалось уберечься от заражения, но мы решили не испытывать

судьбу. Привились, когда в Искитиме только началась вакцинация. Супруга – военнослужащая, относится к приоритетной категории, я работаю водителем и каждый день контактирую с людьми.

Первый компонент «Спутник V» мне поставили в начале мая. В первую ночь был озноб, на следующий день – повышенная температура, 37,8. Я ее даже не сбивал. После второго компонента – никаких неприятных ощущений. Единственное, ноги почему-то горели, будто по горячему песку хожу. Супруга и сын перенесли вакцинацию легко, без каких-либо симптомов и побочных эффектов.

У каждого из нас есть выбор: ждать, когда заразишься и попадешь в стационар, либо постараться предотвратить этот риск. Мы выбрали второй путь.

**Татьяна Угрюмова,**  
ведущий инспектор по кадрам ООО «ТимлюйЦемент»:



– Специфика работы нашего отдела не позволяет перейти на дистанционный режим, поэтому мы всеми силами стараемся соблюдать меры профилактики. Риски заражения коронавирусной инфекцией достаточно высокие: отдел кадров всегда открыт для искателей рабочих мест и сотрудников предприятия. Только зимой у нас вводились жесткие ограничения: тогда желающие трудоустроиться оставляли заполненные анкеты на проходной. Сейчас мы снова принимаем посетителей очно, поэтому,

чтобы не подвергать никого опасности, обрабатываем все поверхности в кабинете хлорсодержащими средствами каждые два часа, не допускаем большого скопления людей в помещении, принимаем не более двух человек одновременно.

Мои коллеги вспоминают, как в марте 2020-го не работали медицинские учреждения и люди не могли пройти медосмотр, а значит,

приступить к своим обязанностям на производстве. Это действительно было большой проблемой для всех. Радует, что в этом году таких ограничений нет, медицинские организации функционируют в штатном режиме.

**Владимир Геберлейн,**  
директор по производству ООО «Комбинат «Волна»:



– В мае прошел иммунизацию, перенес прививку в целом хорошо, никаких отклонений по здоровью не заметил. 8 июня у супруги обнаружили коронавирус. Благодаря вакцинопрофилактике ее болезнь протекала в легкой форме, а я не заразился: тесты отрицательные.

По моему мнению, единственный способ избежать дальнейшего развития пандемии – тотальная вакцинация. Поколения рожденных в СССР привыкли к прививкам, нам их ставили с ранних лет – от оспы, кори, дифтерии, полиомиелита и других болезней, и это воспринималось как нормальное явление.

Теперь вакцинация нужна, чтобы избежать заражения коронавирусом, либо более острого или сложного течения болезни, вызывающей зачастую необратимые процессы в организме. У меня перед глазами – пример коллег, которые еще в первую волну переболели очень тяжело. Уверен, это не тот случай, когда стоит учиться на своих ошибках.

**Вячеслав Черных,**  
специалист ДИТ АО «ХК «Сибцем» в г. Ангарск:



– В условиях пандемии работать стало сложнее. И дело не в ношении масок и перчаток, изменении температуры тела или

соблюдении социальной дистанции. К этому я привык. Моя основная задача на производстве – обеспечивать стабильную телефонную связь во всех подразделениях «Ангарскце-мента». Когда меня впервые перевели на «удаленку» в 2020 году, пришлось полностью перестраиваться, чтобы эффективно выполнять свои обязанности. Специфика моей работы такова, что большая часть вопросов, которые я решаю, требует моего непосредственного присутствия на заводе. Невозможно же дистанционно самому отремонтировать стационарный телефонный аппарат или заменить кабель. Поэтому для меня установили график выполнения заявок на комбинате. Как и другие коллеги, я учился по-новому выстраивать рабочий процесс, грамотно планировать день. Этот опыт пригодился и в 2021 году: сейчас снова адаптируюсь к условиям «домашнего офиса».

**Нонна Крупина,**  
заместитель начальника цеха «Помол сырья и клинкера» АО «Ангарскцемент»:



– Этой зимой от коронавируса умерла моя мама. Страшное горе... Словами не передать, какую утрату понесла наша семья. Затем заболела я сама. По словам лечащих врачей, заболевание протекало у меня в средней степени тяжести. Мне повезло. Но пока лежала в больнице, насмотрелась всякого: как тяжело болеют и молодые, и пожилые люди, как они страдают, не могут дышать без аппаратов ИВЛ.

Через полгода после выздоровления показатель антител у меня стал меньше, поэтому решила привиться. Готовясь к иммунизации, прочла много статей о российских вакцинах, посмотрела ТВ-программы. Информации по этой теме сегодня более чем достаточно, мнения у экспертов самые разные. Опасения у меня, конечно, есть, но желание обезопасить себя сильнее страхов.

**Анастасия Шаповалова,**  
начальник отдела кадров ООО «Красноярский цемент»:



– Мы с мужем переболели коронавирусом. Прошло полгода, количество антител снизилось, и мы приняли совместное решение – вакцинироваться. В первую очередь для того, чтобы защитить себя, свою семью. Записались на прививку через сайт Госуслуг. Считаю, что нужно ответственно относиться к своему здоровью. По моему мнению, у тех, кто вакцинирован, больше шансов переболеть с минимальными потерями для здоровья. В первый раз нам повезло, обошлось без осложнений, но вновь подвергаться такому риску не хотелось бы.

**Владислав Соколов,**  
слесарь по ремонту автомобилей цеха подъемно-транспортных механизмов АО «Ангарскцемент»:



– Осенью 2020 года я тяжело переболел коронавирусом: поражение легких составило 65%. Лежал в больнице 35 дней, потом еще долго восстанавливался.

Больше так болеть не хочу, поэтому принял принципиальное решение – поставить прививку. Оба этапа вакцинации прошел в здравпункте нашего комбината. Это удобно: не нужно отвлекаться от работы, тратить время на запись и поход в поликлинику. Иммунизацию перенес нормально, без осложнений. Сын тоже привился, глядя на меня, супруга пока только планирует.

Прививаться от COVID-19 или нет – это, конечно, личное дело каждого, но недооценивать важность вопроса, воспринимать все как игру ни в коем случае нельзя. С коронавирусом шутки плохи.

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

**АКТИВ**

# Скрытый акцент

В январе-июне 2021-го ООО «КузбассТрансЦемент» перевезло около 1,7 млн тонн цемента – на 4,3% больше по сравнению с аналогичным показателем прошлого года. Общий объем доставленных грузов за то же время увеличился на 2,5% – до 2,8 млн тонн.

**П**родукцию заводов «Сибцема» в отчетном периоде компания перевозила в основном по территории Сибирского, Дальневосточного и Уральского федеральных округов. Прочие грузы направляли в регионы европейской части страны, Казахстан, Монголию, другие государства.

«В первом полугодии «КузбассТрансЦемент» был вынужден отказаться от маршрутов, пролегающих по территории Китая. Из-за введенного КНР в конце 2020-го запрета на прием грузов в крытых вагонах мы, как и многие другие участники рынка, столкнулись с серьезными простоями подвижного состава на границе, потеряли заявки от заказчиков, переориентировавшихся

на контейнерные перевозки, – объясняет управляющий директор ООО «КузбассТрансЦемент» Александр Чагаев. – В «высокий» строительный сезон, когда более 85% нашего парка занято под транспортировку продукции «Сибцема», последствия ограничительных мер в Китае почти не сказываются на работе предприятия. Однако уже осенью предстоит выстроить для крытых вагонов новые логистические схемы. Скорее всего, будем перевозить продовольственные товары из Сибири в центральную часть страны, а также бахчевые культуры из Средней Азии в регионы России».

Доставку сторонних грузов «КузбассТрансЦемент» осуществляет не только в крытых вагонах, но и в

подвижном составе других видов. В первые шесть месяцев 2021-го компания чаще всего перевозила песок для стеклотрубопромышленности, молотые гипс и шлак, применяемые при производстве строительных смесей, компоненты для изготовления минеральных удобрений.

«Всего в текущем году рассчитываем перевезти более 5,6 млн тонн различных грузов, в том числе около 4 млн тонн цемента», – добавляет Александр Чагаев.

ООО «КузбассТрансЦемент» входит в структуру «Сибирского цемента» с 2006 года. В 2012-м на базе предприятия создан единый транспортно-логистический центр холдинга. Сегодня в распоряжении компании 2144 хоппер-цементовоза, 1745



В 2021-м компания рассчитывает перевезти около 4 млн т цемента

полу- и 400 крытых вагонов, 90 думпкаров. В ближайшие два-три месяца планируется приобрести еще 100 крытых вагонов, которые будут служить для транспортировки тарированного цемента. Необходимость

расширения парка на предприятии объясняют ростом спроса на палетированную продукцию.

**Дарья САФОНОВА,**  
пресс-секретарь АО «ХК «Сибцем»

## ЮБИЛЕЙ

# «Искитимской городской котельной» - 20 лет!

20-летие со дня основания отмечает ООО «ИГК» - организация, прошлое, настоящее и будущее которой связаны с цементным заводом Искитима.

История предприятия берет начало еще в 30-х годах прошлого века, когда было принято решение построить центральную электрическую станцию (ЦЭС). Объект мощностью 3 000 кВт ввели в эксплуатацию в июле 1934 года. Электростанция состояла из единственного движка, работала на угле и поставляла тепловую и электрическую энергию Чернореченскому цементному заводу, а также рабочему поселку.

Шло время, цементное производство росло, требуя новых мощностей и больших объемов энергии. Уже заходила речь о расширении предприятия и увеличении жилого фонда, строительстве объектов соцкультбыта. В 1952 году, после пуска в эксплуатацию Искитимской районной подстанции и высоковольтной линии передач, прекратилась подача электрической энергии и значительно повысилась выработка пара для производства и отопления присоединяемых жилых домов, социальных организаций.

Название ЦЭС со временем менялось: «Парокотельный цех», «Цех теплогазоводоснабжения», но главное предназначение объекта оставалось прежним. Завод строился, набирал производственную мощь, а вместе с ним росло и укреплялось энергетическое хозяйство. В 1963 году в парокотельном цехе трудились 149 человек, которые обслуживали три котла, вырабатывающих 7 тонн пара в час. В 1973 году число котлов увеличилось до 11, а количество пара – до 156 тонн в час, оборудование обслуживал 81 специалист.

С 1941-го по 1979-й годы подразделение возглавлял Владимир Михайлович Чубаров. Под его руководством коллективу парокотельного цеха удалось добиться безаварийной работы агрегатов, увеличения производственной мощности и производительности труда за счет автоматизации производства. Цех бесперебойно обеспечивал водой и паром основные технологические переделы и службы быта предприятия, заводы асбестоцементных изделий, ЖБИ-13 и АТП-5, центральную и северную части города. В 1983 году производство было газифицировано, в декабре на новое топливо перешла и котельная. В цехе постепенно заменили ряд котлов, что положительно повлияло не только на работу подразделения и повы-



Сейчас на предприятии работают 140 человек

шение культуры производства, но и на экологию.

С 2001 года общество с ограниченной ответственностью «Искитимская городская котельная» существует как самостоятельное юридическое лицо. Первым руководителем выделенного из состава завода общества был Петр Александрович Сагайко, который в 1980-х годах принимал активное участие в газификации цементного предприятия и г. Искитима. После создания новой теплоснабжающей организации он совместно со специалистами продолжал работу по переоборудованию котельной до уровня современного производства.

Сегодня самым опытным сотрудником, посвятившим всю жизнь предприятию, является заместитель директора по производству Сергей Григорьевич Михайлов. Вернувшись из армии, он в 1976 году устроился на завод, в 2001-м перевелся в «Иски-

тимскую городскую котельную». Сейчас его общий трудовой стаж составляет 45 лет. За время работы неоднократно награждался почетными грамотами и благодарностями. В связи с празднованием 20-летия ООО «ИГК» Сергей Григорьевич награжден благодарностью Министерства ЖКХ и энергетики Новосибирской области.

В настоящее время ООО «ИГК» – одно из трех предприятий г. Искитима, которое оказывает услуги теплоснабжения. Для промышленной площадки АО «Искитимцемент» обслуживает тепловые сети, сети водоснабжения и канализации, а также подземные и наземные газопроводы. Кроме того, организация является производителем технической воды: по договору водопользования с департаментом природных ресурсов и охраны окружающей среды Новосибирской области осуществляют-

ся забор воды из реки Бердь и ее подъем в систему технического водоснабжения. Вода необходима для приготовления цемента, также она служит для подпитки тепловых сетей города.

Компания эксплуатирует три котельных. Котельная №1 с располагаемой тепловой мощностью 118 Гкал/ч (137,3 МВт) обеспечивает теплоснабжение центральной и северной частей г. Искитима и производственных предприятий, в том числе АО «Искитимцемент». Существующий резерв тепловой мощности позволяет ООО «ИГК» подключать новых потребителей. Котельная №2 с установленной тепловой мощностью 1,45 Гкал/ч (1,69 МВт) обеспечивает теплоснабжение улицы Карьер цементного завода и производственных объектов ЗАО «Чернореченский карьер». Котельная №3 отапливает загородную базу отдыха «Матросово».

ООО «ИГК» поставляет тепловую энергию для отопления (на эти цели расходуется 75% ресурсов) и приготовления горячей воды (25%).

Порядка 45% потребителей тепловой энергии предприятия входят в категорию «Население» – это 139 многоквартирных и 160 частных домов. К остальным 55% относятся 27 социально значимых объектов (среди них – восемь детских садов, восемь школ и одно медицинское учреждение) и 246 объектов организаций бюджетной сферы и промышленных предприятий.

Горожане, которые оплачивают услуги отопления с задержками, нередко накапливают серьезные долги. Это негативно сказывается на работе компании. Однако, несмотря на трудности, ООО «ИГК» с уверенностью смотрит в будущее, ведет переоснащение котельных, реализует программу по повышению энергоэффективности и снижению себестоимости тепловой энергии. Прекратив в 2016 году выработку пара, предприятие поэтапно перевело остановленные котлы в водогрейный режим. В настоящее время ведется модернизация автоматики и газового оборудования, замена насосных агрегатов.

Сейчас компания готовится к следующему отопительному сезону. Проводятся гидравлические испытания тепловых сетей, замена и ремонт основного и вспомогательного оборудования, находящегося в эксплуатации на протяжении всего отопительного периода.

С 2009 года ООО «ИГК» возглавляет Юрий Владимирович Масленников. Общая численность работников предприятия – 140 человек. Своевременно выплачивается заработная плата, ежегодно проводится ее индексация. Действующий коллективный договор предусматривает профессиональную подготовку и повышение квалификации, различные виды поощрения персонала и оказания материальной помощи.

Сегодня, как и много лет назад, предприятие обеспечивает треть Искитима теплом и горячей водой. И с этой задачей коллектив успешно справляется. Сотрудники ООО «ИГК» работают на совесть, помня о том, что от них зависит тысяча горожан, их тепло, покой и уют.

Екатерина АБИБУЛА,  
пресс-секретарь  
АО «Искитимцемент»

## МОДЕРНИЗАЦИЯ

## Миллион на контроль качества

В 2021 году Тимлюйский цементный завод получит лабораторное оборудование на сумму свыше 1 млн рублей. Часть приборов уже поступила на предприятие.

Так, физико-механический отдел цеха «Лаборатория и ОТК» тестирует ПСХ-12, устройство для определения удельной поверхности цемента. Прежде лаборанты использовали в этих целях старое оборудование – анализатор дисперсности порошков 1975 года выпуска.

«Прибор ручной, анализ и математические расчеты проводятся специалистом. Цемент засыпается в кювету, закрывается фильтром, прижимается пуансоном. Далее лаборант следит за поднимающейся в шкале жидкостью с секундомером в руках. При достижении ею максимальной точки производятся вычисления – устанавливается скорость фильтрации воздуха через слой цемента фиксированной высоты и – в зависимости от этого

показателя – удельная поверхность дисперсного материала», – объясняет инженер-технолог отдела физико-механических испытаний ООО «ТимлюйЦемент» Светлана Стенькова.

Новый прибор выполняет все вычисления автоматически и передает данные на компьютер. Лаборанту нужно только выбрать из перечня представленных образцов, в зависимости от плотности навески, клинкер или цемент и засыпать нужный объем определяемого вещества в кювету. Все остальные манипуляции произведет ПСХ-12. «Прибор поступил недавно, работать с ним интересно, – делится впечатлениями Светлана Викторовна. – Пока еще я произвожу вычисления параллельно как на новом, так и на старом оборудовании, для того чтобы сравнить по-

казатели и набрать статистику, но скоро необходимость в этом отпадет».

Также в отдел поступила пропарочная камера КУП-1 для тепло-влажностной обработки цементных образцов. Определение активности цемента при пропаривании – это ускоренный способ проверки прочности, когда образцы испытываются после выхода из пропарочной камеры. В лаборатории уже имеется аналогичная камера, но ее одной недостаточно для проведения оперативного анализа проб, особенно в период интенсивной отгрузки продукции.

Аналитический отдел «Лаборатория и ОТК» получил вибрационный истиратель для механического измельчения хрупких материалов различной прочности и твердости до мелкодис-

персного состояния. Прибор, используемый ранее, вышел из строя, поэтому было принято решение заказать новый. Кроме того, специалисты ждут поступления шейкера для перемешивания смесей для сплавления, а также усреднения проб сырьевой смеси и материалов. «Сейчас реактивы для сплавления перемешиваются вручную, что занимает рабочее время сотрудников, – рассказывает инженер-технолог аналитического отдела Наталья Серебренникова. – Шейкер существенно облегчит работу лаборантов, а освободившееся время они смогут посвятить выполнению других, более важных задач».

Виктория ВОЛОДЬКИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «ТимлюйЦемент»



Новый истиратель уже используют лаборанты «ТимлюйЦемент»

ИСТОРИЯ

# Экскурсия в прошлое

В июньском номере газеты «Сибирский цемент» мы рассказали о новом этапе развития музея комбината «Волна». Цикл публикаций на эту тему продолжит цементный завод Искитима, чей «уголок истории» славится интересными экспонатами и увлекательными экскурсиями.

Каждый новый сотрудник АО «Искитимцемент» начинает свой первый рабочий день со знакомства с историей сибирского гиганта. Ныне существующий музей – второй в истории цементного завода. Первый был открыт на третьем этаже ДК «Цементник» к 50-летию предприятия. Здесь проводились экскурсии и выставки, встречи с ветеранами и школьниками. Но в непростые 1990-е годы учреждение было вынуждено прекратить деятельность, а самые ценные экспонаты пришлось передать на хранение в городской музей.

Проект получил продолжение годы спустя. Это прямая заслуга совета ветеранов цементного завода. Люди старшего поколения, понимающие высокое значение истории в жизни общества, обратились к руководству предприятия с просьбой оказать содействие в возрождении музея и выделить помещение под выставочный зал, и эта инициатива была поддержана.

Небольшое одноэтажное здание на въезде на территорию завода в тот момент пустовало. Часть здания после капитального ремонта и предоставили совету ветеранов для обустройства музея. Из старого сюда была перенесена огромная карта поставок, сделанная в 1980-х годах из марли, бинтов и ткани. С этого уникального экспоната и началась вторая жизнь музея цемзавода.

Постепенно его хранилища стали пополняться фотографиями и документами, сохранившимися вещами из личных и семейных архивов заводчан. Участники войны, их дети и внуки предоставили имеющиеся документы о боевых сражениях, взятии городов, награды Великой Отечественной, немецкие трофеи. Все они составили неповторимую экспозицию, посвященную воинскому подвигу цементников. Есть в ней и уникальные экспонаты. К примеру,

одно из трехсот писем, которые от правил с фронта солдат Иван Еремеев своей жене Анисье. Приносили заводчане и свои трудовые книжки. Представителей некоторых профессий, вписанных в них, уже не встретишь на цементном предприятии: шорник, бутолом, конюх.

Сегодня в запасниках более 3 тыс. предметов, многие из которых уникальны. «В 2018 году, например, мне принесли два пирометра 1948 и 1949 годов выпуска, предназначенных для точного определения температуры без контакта, – рассказала директор музея Галина Заусаева. – С их помощью раньше измеряли температуру основного оборудования. Сейчас для этих целей используются современные средства измерения, а у нас хранятся их предшественники».

В 2020 году на хранение в музей были переданы проектное задание на расширение Чернореченского цементного завода и сопроводительное письмо к нему. Документы подписаны директором Всесо-

юзного научно-исследовательского и проектного института цементной промышленности «ГИПРОЦЕМЕНТ» Юлием Сергеевичем Лурье в 1949-м. Как известно, в том же году было принято решение о возведении второй очереди завода. В результате за счет запуска двух новых технологических линий и реконструкции оборудования увеличилась его производительность и объемы выпускаемого цемента, значительно выросла мощность предприятия.

С 2020 года будни музея стали более спокойными из-за ограничений, связанных с распространением новой коронавирусной инфекции, но обычно здесь часто проводятся выставки и встречи. Ежегодно музей посещают около 300 человек, в том числе клиенты и журналисты.

Важное направление работы – проведение экскурсий для школьников, сотрудников предприятий-партнеров «Искитимцемента», студентов строительного института, ветеранов и активистов-общественников. И музею есть чем их удивить!



Пирометр 1948 года выпуска

Форма первых цементников, орудия для добычи камня, каски, старые механические весы с гирьками, арифмометры, пришедшие на смену счетам, огромные первые калькуляторы, похожие на черных монстров телефоны и деревянные скоросшиватели, телефонный аппарат для проведения селекторных совещаний, который все называли коммутатором, счетная машинка... На стендах много любопытных и важных экспонатов, которые отражают историю предприятия и особенности быта с 1934 года до наших дней. Посетители могут ознакомиться с книгами и брошюрами по истории завода «Наш Чернореченский», «Искитимцемент. Качество на века» и другие), а также с копиями уникальных архивных документов и статей из старых газет.

Информация, хранящаяся в заводском музее, не раз становилась основой для курсовых и дипломных работ искитимских студентов. В 2016 году научная работа «Первая скрипка в строительстве», которую подготовила ученица новосибирского лицея №113 Полина Новикова, бы-

ла отмечена дипломами нескольких научных конкурсов регионального и федерального уровней.

На предприятии ведется активная деятельность по изучению трудовых династий, некоторые из них берут начало практически со времен основания завода. Исследование начинается с архивных изысканий в документах по кадровому составу и учету предприятия, данные анализируются, и на их основе выстраивается генеалогическое древо, прослеживаются родство и связи с предприятием. На сегодняшний день выявлены уже 16 трудовых династий, причем представители 14 из них работают на заводе и в настоящее время. В музее собрана подробная информация о каждой такой семье. В учреждении уверены: яркие примеры выдающихся трудовых династий послужат воспитанию у подрастающего поколения уважительного отношения к труду, сохранению преемственности и традиций.

Екатерина АБИБУЛА,  
пресс-секретарь  
АО «Искитимцемент»



Среди экспонатов музея - радиотарелка 40-х годов

КОНКУРС

# Дети рисуют, отцы помогают

Сотрудники кемеровской площадки «Сибцема» и их дети приняли участие в акции «Рисуем вместе с папой: Кузбасс-300».

На конкурс, организованный Уполномоченным по правам ребенка в Кузбассе, региональным Советом отцов и коллегией адвокатов «Регионсервис», принимались рисунки ребят в возрасте от 3 до 18 лет, выполненные в сотворчестве с отцами – жителями Кемеровской области. Согласно Положению, работы должны быть посвящены празднованию 300-летия Кузбасса и созданы в любой технике с помощью цветных карандашей, красок или восковых мелков.

В числе конкурсантов – Анастасия Любичка, чей папа трудится директором департамента финансов АО «ХК «Сибцем», и Юнона Антонова (ма-



Юнона стала призером областного конкурса



Работа Юноны Антоновой «Наш мир – Кузбасс»

ма – Елена Заречина, ведущий инженер-технолог ПТО АО «ХК «Сибцем»).

«Мы решили поддержать мероприятие из любви к творчеству, – говорит Дмитрий Любичкин. – Настя обожают рисовать, для конкурса она подготовила несколько работ, моя помощь как родителя заключалась в выборе лучшего рисунка. Участие в акции не принес-

ло победы, но дало нашей семье нечто большее: ощущение личной причастности к общему празднику – 300-летию Кузбасса, нашей малой родины».

Юноне Антоновой жюри присудило третье место в рамках ее возрастной категории.

Алина МАКК



Работа Анастасии Любичкиной «Красота родного края»

ЭКОЛОГИЯ

# Аккредитована!

Санитарно-промышленная лаборатория ООО «Топкинский цемент» аккредитована в национальной системе аккредитации в качестве испытательной лаборатории и внесена в реестр аккредитованных лиц.

Процедура по аккредитации санитарно-промышленной лаборатории Топкинского цементного завода проводилась в несколько этапов. В рамках подготовки подразделения оснастили дополнительным оборудованием, в том числе – двумя газоанализаторами «ГЕОЛАН-1П» и «Полар Т», гигрометром с зондом влажности и температурой, которые используются при проведении инструментальных измерений. В мае в формате видеоконференции состоялась заключительный этап оценки соответствия предприятия в качестве испытательной лаборатории, в результате завод получил документы, свидетельствующие об успешном завершении всех контрольных мероприятий.

В соответствии с утвержденной областью аккредитации лаборатория теперь вправе проводить измерения параметров промышленных выбросов в атмосферу, массовой

концентрации пыли, оксида углерода, диоксида азота, диоксида серы, шума в атмосферном воздухе.

«Контроль выбросов загрязняющих веществ от организованных стационарных источников осуществляется в соответствии с программой производственного экологического контроля, а проверка эффективности газоочистных установок – согласно утвержденному плану-графику, – поясняет управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Оспельников. – Аккредитация собственной лаборатории позволит предприятию значительно сэкономить на оплате услуг, оказываемых сторонними организациями по экологическому контролю, – в среднем за год такие затраты составляют около одного миллиона семисот тысяч рублей».

Анна ЩЕКОЧИХИНА,  
пресс-секретарь  
ООО «Топкинский цемент»

## В ФОКУСЕ

# Увековечить в мраморе из Слюдянки

Уникальный мрамор, добытый на карьере «Перевал» – сырьевой базе АО «Ангарскцемент», все чаще и чаще используется в городах Иркутской области для создания архитектурных композиций, памятников и мемориалов, чтобы увековечить знаменательные даты и сохранить историческую память народа. Объяснение этому – необыкновенная красота камня.

Слова о достоинствах минерала, который добывается неподалеку от Слюдянки, расположенной на западной оконечности Байкала, у подножья горного хребта Хамар-Дабана, давно облетела Россию. Великолепные эстетические свойства мрамора не раз подчеркивались гостями города, воспевались в произведениях писателей и журналистов. Неслучайно из данного камня в начале XX века был построен железнодорожный вокзал на станции Слюдянка – ныне архитектурный памятник, главная достопримечательность Кругобайкальской железной дороги. Счи-

тается, что это единственный в мире действующий вокзал, возведенный целиком из белого и розового мрамора. Туристы всегда стремятся увидеть своими глазами уникальное здание и сфотографироваться на его фоне.

В 2017 году в Слюдянке состоялось сразу два знаменательных события: установлен памятный знак на берегу Байкала, а также мемориал в парковой зоне центральной городской больницы в честь героев-моряков, проходивших обучение в школе военных водолазов, – ее перенесли сюда из Севастополя в годы Великой Отечественной

войны. Данные о центре подготовки таких специалистов в Крыму долгое время оставались секретными, только сейчас информация постепенно становится доступной для обществу. Многие факты еще предстоит раскрыть, этим в настоящий момент занимаются поисковики. Уже известно, что пять выпускников школы удостоились звания Героя Советского Союза, 12 – стали лауреатами Государственной премии, еще тысячи водолазов награждены орденами и медалями. Для увековечивания памяти героев, выполнявших задачи в суровых сибирских условиях, использовался мрамор с карьера «Перевал».

1 мая 2021 года в Иркутске, на месте будущей стелы в честь присвоения статуса «Город трудовой доблести», также заложили камень «Ангарскцемент». Высокое звание столица Приангарья получила за значительный вклад иркутян в Победу в Великой Отечественной войне, обеспечение бесперебойного производства военной и гражданской продукции на промышленных предприятиях города, проявленные при этом массовый трудовой героизм и самоотверженность. Стелу планируют установить в сентябре на месте развязки плотины – «Кольцо ГЭС».

В исторической части Ангарска этим летом готовятся представить населению инсталляцию в честь подвига местных ветеранов Военно-Морского Флота. Основой для будущего постаментов также станет знаменитый слюдянский мрамор. Десятитонная белоснежная глыба – подарок жителям от АО «Ангарскцемент» в честь 70-летия города. В конце июня мраморный камень размером 1,7х1,9 мет-



Камень, заложенный в Иркутске на месте будущей стелы в честь присвоения статуса «Город трудовой доблести»



Этот 10-тонный подарок ангарчанам станет основой памятника в честь героев ВМФ



Памятник военным водолазам в Слюдянке

ра бесплатно доставили в Ангарск из Слюдянки автотранспортом комбината. По задумке автора композиции, настоящий корабельный якорь, который, к слову, уже привезли из Керчи, будет опираться на камень, символизирующий скалистые горы. Вскоре вокруг него появится ограждение с якорной цепью. Рядом с инсталляцией планируется разбить красивый сквер. Сейчас ангарчане в ожидании торжественной церемонии открытия памятника и места отдыха.

«Вполне возможно, что список населенных пунктов Иркутской области, которые будут украшены композициями из байкальского мрамора, в дальнейшем только пополнится. Холдинг «Сибирский цемент» готов содействовать муниципальным образованияам в столь благом деле», – подчеркивает управляющий директор АО «Ангарскцемент» Владимир Афанасин.

**Инга УСОЛЬЦЕВА,**  
пресс-секретарь  
АО «Ангарскцемент»

## БЫЛО-СТАЛО

## Через 13 лет – урожай

В 2008 году внутренний двор ООО «Красноярский цемент» преобразился: по инициативе Владимира Скакуна (ныне – управляющий директор АО «Искитимцемент»), на территории предприятия появились клумба с логотипом завода и шесть кедров. В 2021-м деревья впервые дали массовый урожай.

Сибирский кедр (или сосна кедровая сибирская) в лесных насаждениях, как правило, начинает приносить плоды в 40 лет и позже, а при регулярном уходе и подкормке удобрениями – в 15-20 лет. На Красноярском цементном заводе деревья были высажены в пятилетнем возрасте, с 2018-го на некоторых из них стали появляться единичные шишки. Сейчас обильно плодоносят все шесть экземпляров.

«Данная древесная порода очень чувствительна к качеству воздуха. Поэтому считается, что посадка этого вида вблизи крупных промышленных предприятий с повышенной загазованностью или загрязненностью воздуха нежелательна. На Красноярском цементном заводе кедром явно комфортно: они выглядят полностью здоровыми, не имеют пожелтевших хвоинок и даже начали активно плодоносить. Это лучше любых датчи-



К 2012 году кедры окрепли и немного подросли, а в 2021-м заплодоносили

ков говорит о том, что газоочистные установки предприятия работают в полном соответствии со своими техническими паспортами, обеспечивая высокоэффективную очистку воздуха и сохранение экологического баланса», – подчеркивает управляющий ди-

ректор ООО «Красноярский цемент» Дмитрий Киреев.

Напомним, в период с 2019-го по 2020-й годы холдинг «Сибирский цемент» завершил на Красноярском цементном заводе ряд инвестиционных проектов, направленных на защиту

окружающей среды от воздействия производства. Их общая стоимость составила свыше 800 млн рублей. Реализация проектов в совокупности с проведением комплекса природоохранных мероприятий позволила предприятию добиться снижения со-

держания твердых частиц в отходящих газах вращающихся печей более чем в три раза к уровню 2017 года.

К слову, помимо кедра, на заводе растут сосны, ели, березы, а также ивы, клены и вязы. Плодоносят яблони, рябины, кустарники калины и шиповника. Каждый год на внутренней территории и прилегающих к предприятию участках высаживаются новые растения. В 2021-м ассортимент заводских насаждений пополнился сиренью и спиреей.

Озеленяется и площадь перед заводоуправлением, доступная для всех жителей города. Здесь установлены скамейки, вазоны с цветами, обустроена оригинальная многоярусная клумба, организована ночная подсветка деревьев и газонов. В этом году в сквере предприятия появились еще и качели.

**Вера БИКТИМИРОВА,**  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»