

Сибирский Цемент

- С. 2 Ангарские цементники ставят эксперименты на молотковых дробилках СМД 97А
- С. 3 Специалисты комбината «Волна» решили «острую» проблему на линии по производству труб
- С. 4 15 лет «ЗапСибЦементу». Как развивается компания в современных условиях

КРУПНЫМ ПЛАНOM

Новый этап сотрудничества

ООО «Красноярский цемент» и Министерство экологии и рационального природопользования Красноярского края заключили соглашение о взаимодействии в вопросах улучшения экологической обстановки в Красноярске. Документ подписали министр экологии Павел Борзых и управляющий директор предприятия Владимир Афанасин.

Стороны договорились о реализации комплекса мероприятий, направленных на снижение воздействия на атмосферный воздух, а также о раскрытии информации о выбросах. Красноярский цементный завод будет передавать в ведомство показатели выбросов загрязняющих веществ при помощи системы автоматического контроля, установленной на дымовой трубе. Сейчас оборудование запущено в тестовом режиме, ведется работа по его аттестации и поверке. Не позднее июля текущего года система автоматического онлайн-мониторинга будет введена в эксплуатацию.

Кроме того, предприятие, которое при наступлении режима неблагоприятных метеословий (НМУ) I степени сокращает выбросы загрязняющих веществ как при действии режима II степени, взяло на себя обязательство по повышению эффективности мероприятий до 20%.

При действии режима НМУ завод готов обеспечивать инспекторам министерства доступ на производственную площадку. Специалисты будут проверять выполнение мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух и производить необходимые замеры.

Ознакомиться с работой газоочистного оборудования ООО «Красноярский цемент» и мероприятиями по снижению выбросов смогут не только инспекторы ведомства, но и представители общественности. Для этого на предприятии будут регулярно проводиться экологические экскурсии для жителей города (о том, как прошла первая из них, читайте на стр. 4).



Для предприятия, расположенного в городе, вопросы экологии – в приоритете

«Перечень мероприятий, которые отражены в соглашении, говорит о том, что предприятие со всей ответственностью подходит к вопросам экологии нашего города. Подчеркну, что Красноярский край – один из первых регионов, где выстроена работа органов власти и предприятий по передаче данных производственного мониторинга промышленных выбросов. Считаю, что каждый житель края вправе знать всю информацию о состоянии атмосферного воздуха. Такую работу мы продолжим и с другими крупными предприятиями», – отметил Павел Борзых.

Договоренность о подписании соглашений с промышленными компаниями по осуществлению мониторинга и снижению выбросов была достигнута на совещании, которое губернатор Красноярского края Александр Усс провел 9 февраля на территории ООО «Красноярский цемент».

Это уже не первый документ экологического характера, объединяющий усилия Красноярского цементного завода и органов власти. Так, в 2017 году предприятие в числе первых присоединилось к Экологической хартии Красноярского края, а в 2019-м выступило одной из сторон Соглашения о

реализации комплексного плана мероприятий по снижению выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух в г. Красноярске, инициированного Министерством природных ресурсов и экологии РФ. Все заявленные при их подписании обязательства завод реализовал в полном объеме, в том числе три масштабных инвестиционных проекта, завершенных в 2019-2020 годах: строительство новой дымовой трубы высотой 130 метров, модернизация вращающейся печи №5 и ее оснащение современным электрофильтром швейцарского производства. В результате реализации всех природоохранных мероприятий предприятие добилось снижения выбросов твердых веществ (пыли) более чем в три раза к уровню 2017 года. И теперь заявило о намерении продолжить работу по снижению выбросов.

«Вопросы экологии для холдинга «Сибирский цемент» являются приоритетными. Красноярский цементный завод работает в строгом соответствии с природоохранным законодательством, соблюдая нормативы предельно допустимых концентраций. Мы понимаем, что производство находится в городе, где живем мы сами, наши родные и близкие. Это накладывает особую ответственность, поэтому в очередной раз мы добровольно берем на себя повышенные обязательства, которые позволят максимально снизить воздействие предприятия на атмосферу Красноярска», – пояснил Владимир Афанасин.

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

Пробил час

Предприятия «Сибирского цемента» присоединились к международной экологической акции «Час Земли», организованной Всемирным фондом дикой природы. 27 марта с 20:30 до 21:30 по местному времени на заводах холдинга отключили освещение некоторых участков, вывели из эксплуатации оборудование отдельных подразделений. Мероприятия, позволившие снизить уровень потребления электроэнергии, не противоречили правилам охраны труда и не сказались на производственных процессах. Международный «Час Земли» проводится уже 15 лет. В России акция проходит в 13-й раз. Мероприятие-2021 было организовано под лозунгом «Откройся» и посвящено теме доступа к экологической информации.

Серебряный старт

Команда ООО «ТимлюйЦемент» заняла второе место по итогам ежегодной спартакиады руководителей и предпринимателей Каменска. Соревнования проводились в апреле на базе поселковой детско-юношеской спортивной школы и лицея имени В.Е. Кожевина. Семь команд боролись за победу в состязаниях по волейболу, настольному теннису, дартсу, шашкам и шахматам, стрельбе из пневматической винтовки. Наиболее высокие результаты цементники показали в ходе турниров по волейболу (первое место), теннису, шашкам и шахматам (вторые места). По итогам всех игр команда цемзавода завоевала серебряную медаль чемпионата, уступив лишь сборной «Предприниматели». Продолжили спортивный сезон районные соревнования по футболу 24 апреля, на которых спортсмены «ТимлюйЦемент» в составе поселковой сборной отстаивали честь Каменска.

ПРОЕКТ

Софт для достижения целей

В марте в АО «Искитимцемент» успешно реализован первый этап внедрения корпоративной информационной системы «Аксapta».

Сегодня одним из важнейших конкурентных преимуществ в бизнесе является использование современных информационных технологий, например, интегрированных систем управления ресурсами предприятий (ERP-систем). Система международного класса Microsoft Business Solutions-Ахapta позволяет объединить всю имеющуюся информацию о ресурсах компании – финансовых, сырьевых, человеческих – в единую базу. В результате ее внедрения на предприятии создается единое информационное пространство, в котором отдельные подразделения, в том числе территориально удаленные, работают более централизованно и эффективно.

Для «Искитимцемент» вопрос о внедрении Microsoft Dynamics AX 2012 (далее – КИС «Аксapta») стал особенно актуальным после передачи функции по продаже продукции от прежнего агента по сбыту – ООО «ЦТД «Искитимцемент» – новому. Подразделения ООО «ЗапСибЦемент» для реализации цемента и щебня со всех предприятий холдинга используют именно это программное обеспечение, обладающее широкими возможностями по консолидации данных и их анализу. Кроме того, переход на КИС «Аксapta» дает клиентам ряд преимуществ, в том числе ресурсы «Личного кабинета» на корпоративном сайте компании, посредством которого можно формировать заявки на покупку цемента, получать первичную бухгалтерскую документацию, отслеживать маршрут железнодорожных вагонов с продукцией и выполнять другие операции.

Внедрению блока «Реализация», с полной автоматизацией процесса на основе карт клиентов (интеграция с информационной системой и весовым оборудованием), предше-



Теперь потребители продукции «Искитимцемент» сами оформляют временный пропуск

ствовала серьезная подготовительная работа, включавшая изучение опыта использования информационной системы на других активах, концептуальное проектирование, формирование технических заданий по процессам. Для выполнения проекта была создана рабочая группа с участием представителей компании ООО «ГК Корус Консалтинг», экспертов АО «ХК «Сибцемент», ООО «ЗапСибЦемент» и активов, на которых внедрена КИС «Аксapta», а также сотрудников «Искитимцемент».

Специалисты департамента информационных технологий холдинга и завода, цеха «КИПиА» проложили дополнительные линии связи, установили новые сканеры, терминалы, считыватели, светодиодные панели, сети и сетевое оборудование, заменили системные бло-

ки и мониторы на рабочих местах.

При внедрении Microsoft Dynamics AX 2012 на «Искитимцементе» применен ряд современных технических решений в области информационных технологий – например, виртуальные рабочие станции, которые позволяют мобильно выдавать кли-



Внедрение КИС «Аксapta» позволило перейти от разрозненных приложений, отсутствия стандартов и ручного труда к единой информационной среде, регламентам и унификации процессов

ентам разрешение на погрузку продукции. Пока технические службы справлялись со своими задачами, специалисты ООО «ЗапСибЦемент» активно вели подготовительные ме-

роприятия: обучали персонал принципам работы в новой информационной системе, клиентов и грузоперевозчиков – обращению со смарт-картами, проводили масштабную кампанию по перезаключению договоров с действующими потребителями продукции АО «Искитимцемент».

Тестовый запуск КИС «Аксapta» и самостоятельное получение клиентами временных пропусков для погрузки цемента состоялись 16 декабря 2020 года. Обкатка и настройка обо-

рудования велись несколько дней. С 22 декабря работа с использованием новой корпоративной информационной системы осуществляется на постоянной основе. В штатном режиме ведется дополнительное усовершенствование процессов.

Таким образом, первый этап внедрения КИС «Аксapta» на «Искитимцементе» успешно пройден. В этом – заслуга всего коллектива и слаженная работа специалистов департамента информационных технологий, «ЗапСибЦемент», службы автоматизации и оптимизации бизнес-процессов, управления транспортной отгрузки, отдела сбыта, цехов «КИПиА», «Погрузка», лаборатории и ОТК, а также работников ЧОП «Алмаз 54».

Внедрение КИС «Аксapta» позволило перейти от разрозненных приложений, отсутствия стандартов и ручного труда к единой информационной среде, регламентам и унификации процессов. Удалось полностью исключить движение документов на бумажном носителе и дублирующие действия сотрудников разных подразделений по вводу информации об отгруженной продукции в систему «Этран», перейти на автоматическое взвешивание транспортных средств до и после погрузки, упростить работу насыпщиков цемента в части ознакомления с отгрузочными документами – теперь параметры заказа высвечиваются на электронном табло.

К слову, потребители цемента адаптировались к новой схеме с легкостью и в короткие сроки, что неудивительно: время их обслуживания, с момента обращения до отгрузки и выдачи соответствующих документов, значительно сократилось.

*Константин ТРОЕГУБОВ,
директор по транспорту и логистике
АО «Искитимцемент»*

ЭКСПЕРИМЕНТ

Молотить по-новому

На карьере Перевал – сырьевой базе АО «Ангарскцемент», расположенной в городе Слюдянка, – продолжается эксперимент по увеличению срока эксплуатации молотков на молотковых дробилках.

Вторичное дробление мраморизованного известняка осуществляют две молотковые дробилки СМД 97А. На них используются комплекты из 36 односторонних молотков, которые перерабатывают примерно 38 000 тонн горной массы, при весе одного молотка в среднем 75 кг.

В январе 2019 года на карьере Перевал с целью обмена опытом побывал Сергей Петерс, занимавший в то время должность механика цеха «Дробильный» ООО «Топкинский цемент». Для анализа эксплуатации дробилок СМД 97А был проведен технический совет во главе с директором по горным работам АО «Ангарскцемент» Ибрагимом Юнусовым. В ходе совещания технический руководитель по горным работам Лариса Филиппова подчеркнула, что фракционный состав исходного сырья одинаков как в ООО «Топкинский цемент», так и на карьере Перевал, однако по минеральному составу имеются существенные различия. Так, на кузбасском предприятии исходным сырьем является осадочная порода известняка с твердостью 3 по шкале Маоса. При этом оно однородно по минеральному составу, так как сопутствующие материалы в виде глины убираются на стадии добычи, до момента поступления

известняка на завод для дробления на СМД 97А. На карьере Перевал исходным сырьем служит мраморизованный известняк (мрамор) с твердостью 4-5 по шкале Маоса. При этом сырье неоднородно – имеет много минеральных включений, в том числе кварца с твердостью 7 по шкале Маоса. Если сравнивать структурную составляющую пород, топкинские известняки включениями тонкозернистые, а слюдянский мрамор метаморфический и имеет разнообразную кристаллизацию, от мелко- до гигантозернистой. Специалисты карьера Перевал пришли к выводу, что именно минеральный состав и кристаллизация оказывают отрицательное влияние на эксплуатацию молотков, снижая срок их службы.

Технический совет принял решение увеличить массу односторонних молотков с 75 до 85 кг, а также заказать экспериментальный комплект двусторонних молотков весом по 85 кг, чтобы после износа механизма с одной стороны была использовать другую его сторону для дробления горной массы.

Конструкторский отдел АО «Ангарскцемент» под руководством главного конструктора Алексея Денисенко разработал два вида чертежей новых молотков, по которым тульская ком-

пания ЗАО «Индустрия Сервис» изготовила пробные комплекты.

В августе 2019-го на дробилку СМД 97А №2 был установлен первый комплект молотков, с односторонним биллом, – он отработал 72 часа 10 минут, измельчив 33 317 тонн горной массы. В ноябре на дробилке СМД 97А №1 смонтировали второй комплект, с двусторонним биллом. Его результат на одной стороне – 104 часа 40 минут и 46 845 тонн цементного сырья, после переворота – еще 82 часа 20 минут и 36 745 тонн. Таким образом, эксплуатация двусторонних молотков привела к увеличению производительности: оборудование отработало в общей сложности 187 часов и переработало 83 590 тонн горной массы.

Успешно завершив первый эксперимент, специалисты карьера Перевал для проверки и подтверждения результатов заказали в 2020 году в Туле четыре комплекта молотков с двусторонним биллом, которые переработали в среднем 72 000 тонн цементного сырья. Экспериментальное оборудование переработало в 1,9 раза больше горной массы, чем традиционно используемые молотки, следовательно, новый комплект по сравнению с прежним экономически выгоден в 1,4 раза.



Экспериментальные молотки дробят почти в 2 раза больше горной массы по сравнению с традиционными

Впрочем, при предварительном взвешивании обнаружилось, что вес некоторых молотков не соответствовал заявленному в чертежах и составлял 79,1 кг вместо 85. В 2021 году тульский подрядчик исправил данный недостаток, изготовив четыре новых комплекта молотков весом 85,5 кг каждый, в соответствии с чертежами. В апреле их установили на дробилках СМД 97А №1 и №2. «В настоящий момент оборудование находится в работе, экс-

перимент продолжается, – говорит управляющий директор АО «Ангарскцемент» Дмитрий Киреев. – Обмен опытом между специалистами заводов дает позитивные результаты, позволяет совершенствовать производственные процессы и повышать эффективность работы каждого подразделения».

*Наталья ЧЕРНЫХ,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»*

БЫЛО-СТАЛО

Пульт в прошлое

Эти два снимка разделяют более 40 лет. По ним можно судить о том, насколько изменилась система управления сырьевыми мельницами на Топкинском цементном заводе.

Раньше управление мельничными агрегатами осуществлялось с помощью нескольких пультов, размещенных на разных участках подразделения, и машинистам приходилось постоянно бегать от одного к другому. Теперь работники могут видеть все необходимые данные на мониторах компьютеров.

В 2018 году в цехе «Сырьевой» была усовершенствована система контрольно-измерительных приборов и управления технологическим процессом. Пульты преобразились до неузнаваемости! Вместо маленькой комнатки, загроможденной оборудованием,

в распоряжении персонала оказалось просторное помещение, из которого удобно наблюдать за работой мельниц.

«Весь цех – как на ладони! – говорит машинист сырьевых мельниц ООО «Топкинский цемент» Светлана Пулькова. – В старой пультовой приборы уровня загрузки мельницы и вязкости шлама были не настолько точны, как сейчас. Приходилось вручную регулировать подачу известняка, воды и глины, подбирая оптимальный режим для каждой мельницы. Сейчас все показатели приборов выведены на монитор – легко ориентироваться, контролировать технологический



На фото слева – Наталья Мусинова и Любовь Прибыткова (1980-е годы), на фото справа – Светлана Пулькова (2021)

процесс. Дополнительно установлены датчики подачи масла, температур цапфовых подшипников, подшипников привода мельниц».

Современная система оповещает о любых нарушениях или изменениях в производственном процессе. Информация, полученная с датчиков, хранится на резерви-

рованном сервере базы данных подразделения, отображается на технологическом веб-портале предприятия и в компьютере оператора. Сотрудник может проанализировать работу оборудования за несколько дней, отследить, как менялся каждый параметр во взаимосвязи с другими показателями. Несколько десяти-

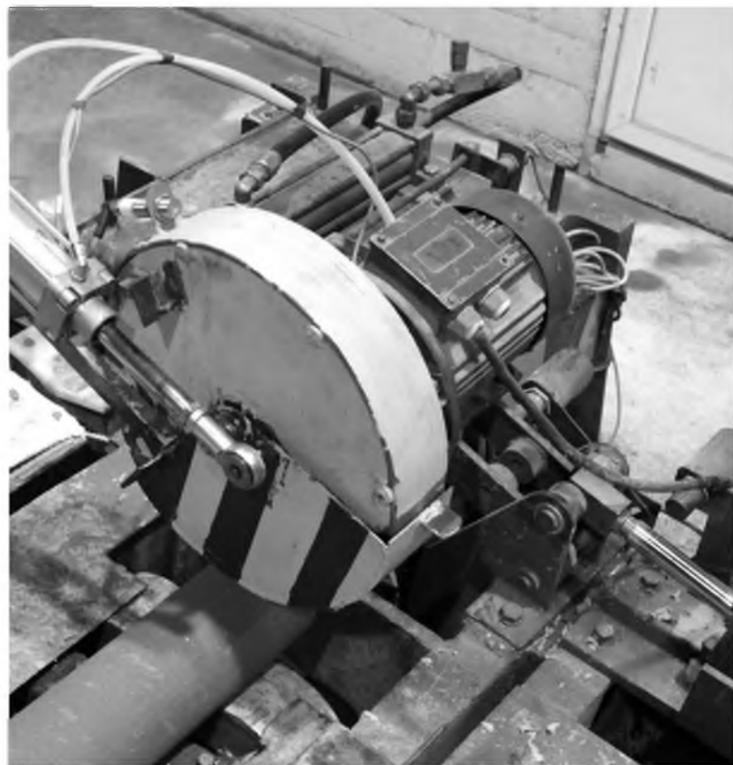
тий назад это было невозможно... Таким образом, за 40 лет управление мельницами стало значительно легче, приборы – точнее, а условия труда машинистов – комфортнее.

Анна ЩЕКОЧИХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Убрать ножи

К высокому строительному сезону-2021 комбинат «Волна» оснастил линию по производству хризотилцементных труб дополнительным приспособлением, обеспечивающим травмобезопасность персонала при выполнении торцовки изделий.



Дисковые ножи спрятали в «чехлы»

Специалисты предприятия усовершенствовали устройство для обработки неровных краев безнапорных труб после формования. Механизм состоит из двух вращающихся на большой скорости дисковых ножей, с помощью которых заготовки обрезаются в соответствии со стандартным геометрическим размером – 3,95 м в длину.

Приспособление работает в автоматическом режиме, но в непосредственной близости от него производится ручная технологическая операция по вкладыванию в трубу специальных пробок, препятствующих

образованию на ней эллипсности. При возникновении нештатных ситуаций оператор конвейера может оказаться в зоне работы режущего инструмента, что по само по себе небезопасно. Теперь риск получения травм отсутствует. Ножи оснащены металлическими кожухами, которые автоматически открываются при попадании трубы в зону обрезки и закрываются по завершении операции. При этом диск обнажается только в нижней четверти, обращенной к обрабатываемому изделию, а сверху и с боков его постоянно скрывает неподвижная часть кожуха.

Устройство разработано и изготовлено на комбинате «Волна»: чертежи, токарная и фрезерная обработка металла, сборка и установка, внесение изменений в программное обеспечение линии – все выполнено собственными силами сотрудников предприятия.

«Когда в декабре 2020 года руководство комбината поставило перед коллективом эту задачу, никто не верил, что можно создать защитное устройство, которое не будет мешать производственному процессу обрезки торцов, – рассказывает Владимир Геберлейн, главный инженер ООО «Комбинат «Волна». – Но, благодаря отличному знанию всех операций, которые выполняются на линии, глубокому пониманию механических процессов и алгоритма работы самой машины, нашим специалистам удалось придумать, изготовить и установить на линию такую конструкцию».

Приспособление является результатом коллективного труда конструкторского бюро, отдела механиков, группы инженера-электроника, ведущего инженера по развитию производства. На протяжении двух недель рабочая группа, созданная для решения задачи, обсуждала техническую составляющую вопроса. В ходе мозгового штурма специалисты предложили несколько вариантов, а затем отсеяли те из них, что могли нарушить алгоритм производства труб или вызвать неудобства. После того, как единственное верное решение было найдено, ремонтная служба предприятия приступила к изготовлению механизма. Часть этих работ выполнил своими руками Олег Трусов, ведущий инженер по развитию производства ООО «Комбинат «Волна».

«Дополнительный механизм установили перед запуском трубной линии – она была введена в работу 25 марта. За время эксплуатации система показала себя как надежный элемент защиты, который помогает исключить риск травмирования персонала», – подчеркивает Яков Яланский, управляющий директор ООО «Комбинат «Волна».

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

АКТИВ

T-2 на печи-3

26 марта на Красноярском цементном заводе запущена после текущего ремонта T-2 вращающаяся печь №3. На агрегате проведены крупные работы по замене основных узлов.

В частности, специалисты обновили 8 метров изношенной обечайки уплотнения на холодном конце, которая входит в аспирационную шахту, и подбандажной обечайки на опоре №7. Полностью заменен рекуператорный узел, включая 10 рекуператоров и весь комплект жаропрочного литья, вплоть до пороговых бронеплит, установлена новая обечайка уплотнения, а также подрекуператорная и конусная.

вые коронирующие и осадительные электроды, молотковые механизмы встряхивания, привода. Помимо этого, удалось «подлатать» корпус электрофильтра (с установкой бронировки), шатер и кровлю над фильтром, в системе пылеуборки – заменить шнеки и короба.

Отремонтирован и редуктор главного привода: выполнена его полная разборка и сборка с восстановлением посадочных мест под подшипники в картере.



Специалисты провели полноценный ремонт опорной части печи №3

Не осталась без внимания и футеровка корпуса печи: для ее замены на участке 51,3 погонного метра потребовалось 306 тонн огнеупорного кирпича марок ПШПЦ и ШЦУ. Также подрядчики «освежили» цепную завесу – навесили 1697 новых цепей из жаропрочной стали ЦОЖ и углеродистой ЦОН.

На корпусе печи выполнены работы по заварке трещин, перепакетовке бандажей на опорах №2, 4, 7. Проведен полноценный ремонт опорной части, в ходе которого все 14 роликов были демонтированы, полностью разобраны и собраны вновь после дефектовки подшипников.

На угольной мельнице №3 потребовалось заменить всю бронефутеровку, в угольном отделении – провести ремонт тарельчатого питателя, углепитателя «Боллей», сдвоенных питателей и шнеков перекачки.

Пристальное внимание специалисты уделили электрофильтру – отремонтировали электрополя №1 и 2, а на 3-м полностью заменили оснастку: были установлены но-

«Ремонтные мероприятия проводили красноярское и искимитское обособленные подразделения ООО «Сибцемсервис». Искимитцы выполняли работы по ремонту электрофильтра и частично по корпусу печи (заварка трещин, латочный ремонт). Их местные коллеги занимались заменой рекуператорного узла, подбандажной обечайки и обечайки на холодном конце. Для ремонта масло- и гидросистем печи, редуктора главного привода и приводной части угольной мельницы, тракта угольного отделения, вспомогательного оборудования и пылеуборки мы привлекли субподрядную организацию, – рассказывает главный механик ООО «Красноярский цемент» Николай Тихончук. – Общая стоимость работ на печи обжига №3 составила 61,3 млн рублей, из них 48,7 млн – затраты на приобретение материалов».

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ФАКТЫ

В 2020 году комбинат произвел в общей сложности 121 километр условных труб, из них примерно половина – безнапорные. В планах предприятия на 2021-й – увеличить объем выпуска трубной продукции до 196 километров условных труб (более чем в 1,5 раза). Безнапорные хризотилцементные трубы выпускаются в соответствии с ГОСТ 31416-2009 и применяются в основном для устройства безнапорной канализации, наружных трубопроводов, дымоходов, прокладки телефонного кабеля.

ЮБИЛЕЙ

Форпост «Сибирского цемента»

14 апреля компании «ЗапСибЦемент» исполнилось 15 лет. За это время мы прошли путь от объединения нескольких отделов сбыта до формирования полноценного аналитического центра «Сибирского цемента», отвечающего за реализацию единой сбытовой стратегии холдинга во всех регионах присутствия.

Формула эффективных продаж

История компании началась в 2006 году, когда в рамках проекта по централизации продаж «ЗапСибЦементу» (далее – ЗСЦ) были переданы функции отделов сбыта, упраздненных на Топкинском, Красноярском и Тимлюйском цемзаводах. Первое время головное подразделение предприятия находилось в Новосибирске, но в 2010-м его перевели в Кемерово. Центральный офис ЗСЦ и сейчас расположен в столице Кузбасса. А вот «география» размещения наших филиалов изменилась. Сегодня – после расширения холдинга за счет заводов Ангарска и Искитима и передачи нам права реализации их продукции – представительства ЗСЦ ведут работу в

дига наша компания играет роль полноценного аналитического центра, специалисты которого не только выстраивают эффективную систему продаж, но и исследуют рынок регионов отгрузок, обобщают информацию о постоянных и потенциальных клиентах, внедряют сервисы, позволяющие создавать максимально комфортные условия для каждого потребителя.

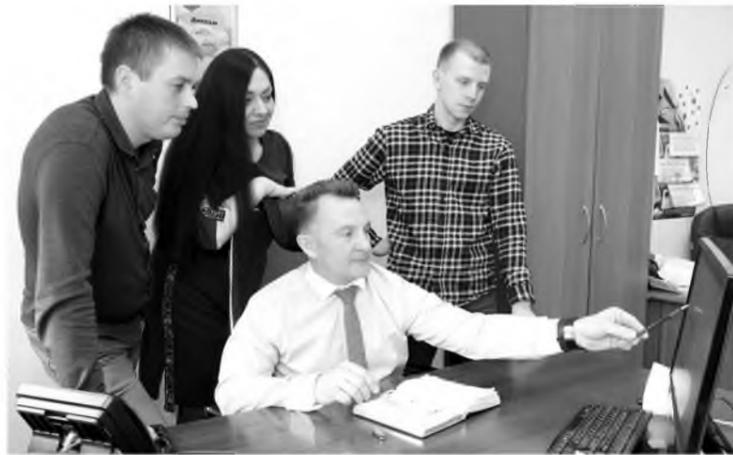
По сути, мы являемся форпостом «Сибирского цемента» – подразделением, представляющим холдинг на рынке строительных материалов, взаимодействующим с самыми разными категориями заказчиков. Продавать продукцию заводов, известных слабой историей и яркими достижениями, – большая ответственность. Репутация предприятий, обеспечивающих

вня сотрудничества. На эти цели и «работают» проекты, реализованные ЗСЦ за последние годы. В их числе – внедрение системы «одного окна», при которой за каждым покупателем «закреплен» конкретный менеджер, развитие услуг по автодоставке, переход на Microsoft Dynamics AX 2012. Отдельно стоит выделить запуск сервиса «Личный кабинет», позволяющего пользователям переводить в онлайн многие внешние и внутренние бизнес-процессы.

Решив эти и другие задачи, мы вышли на новый уровень взаимодействия с потребителями и активами холдинга, получили доступ к большому объему данных, а вместе с ним – возможность оперативно реагировать на любые изменения рыночной ситуации.



Новосибирское подразделение



Кемеровские специалисты ЗСЦ



Красноярские специалисты ЗСЦ

Новосибирске, Красноярске, Улан-Удэ, Ангарске. В штате компании – более 60 человек: менеджеров по продажам, экономистов, юристов. Каждый из них – настоящий профессионал, поэтому мы смело беремся за самые сложные задачи и справляемся с их решением.

ЗСЦ нельзя считать механическим объединением отделов продаж разных предприятий. В структуре хол-

стабильное качество каждой партии цемента, безусловно, помогает в нашей деятельности. Но, к сожалению, в настоящее время – в обстоятельствах серьезного профицита производственных мощностей и жесточайшей конкуренции – этого явно недостаточно. Продукт важно грамотно презентовать клиентам, предложить им удобные формы упаковки и варианты доставки, а также выгодные усло-

Впереди – новые проекты

Слушать и слышать клиентов, чувствовать их потребности, действовать на опережение – сегодня наша команда продолжает следовать этим принципам. Одно из перспективных направлений работы – применение инструментов технического маркетинга. Совместно с потребителями нам предстоит создавать рецептуры, соответству-

ющие требованиям того или иного покупателя, проводить отборы проб и лабораторные испытания готового цемента, отслеживать его «поведение» в продукции заказчика – железобетонных изделиях, сухих строительных смесях, бетонах, растворах и т. д. Воспользовавшись сервисом по техническому сопровождению сделок, клиенты смогут безошибочно выбрать цемент, эконо-

мить время и деньги. Внедрение новой услуги уже началось. Первые шаги показали: она интересна и действительно нужна нашим партнерам.

Отмечу и другое важное направление деятельности – совершенствование логистических схем, создание новых маршрутов доставки продукции. В ближайшее время зарекомендовавший себя вариант «железная дорога – море» дополнит сценарий «железная дорога – река», удобный для многих заказчиков. Сейчас схему «обкатывает» Топкинский завод. Если она окажется эффективной, маршрутом воспользуются другие активы холдинга.

В завершение хотел бы от всей души поздравить свою команду с 15-летием компании «ЗапСибЦемент»! Дорогие коллеги, мы уже взяли не одну профессиональную высоту, но впереди – новые интересные проекты. Уверен, каждый из вас внесет свой вклад в их реализацию. Доброго здоровья, счастья, процветания – вам и вашим близким!

Александр ЛЕГОТИН,
управляющий директор
ООО «ЗапСибЦемент»

ЮБИЛЕЙ

«ЗапСибЦемент» как образ жизни

За последнее время коллектив «ЗапСибЦемент», расширившего масштабы деятельности, вырос. Теперь в команде немало новичков. Хороший ориентир для них – достижения опытных коллег, которых мы попросили рассказать об основных этапах работы в компании и объяснить, какое место она занимает в их жизни.

Юрий Воробьев,

директор по региональным продажам (Западное направление):



– В команде ЗСЦ с мая 2010 года. Профессиональным стартом в компании для меня стало знакомство с ООО «Красноярский цемент». За короткий срок необходимо было изучить рынок цемента Красноярского края, сформировать штат сотрудников, выстроить систему продаж, справиться с другими задачами. Когда они были решены, руководство компании предложило мне вернуться в Кемерово и занять должность директора по региональным продажам. Некоторое время ушло на то, чтобы досконально разобраться с новыми функциями, вникнуть во все

нюансы. После этого начался следующий этап работы – период масштабных и интересных проектов. Прежде всего, отмечу внедрение программы Ахарт: система, на которую компания перешла в 2016-м, позволила автоматизировать многие процессы, сделать их прозрачными. Осваивая возможности AX 2012, мы стали активно развивать блок «Маркетинг и продажи», в 2017-м успешно запустили сервис «Личный кабинет» для наших клиентов, начали осваивать Power BI. Убежден, необходимо и дальше двигаться в данном направлении: инструменты, востребованные специалистами ЗСЦ, и сервисы, необходимые клиентам, можно и нужно совершенствовать.

Если говорить о результатах прошлого года, больших усилий потребовала работа по описанию бизнес-процессов, подготовке системы и персонала к запуску продаж продукции заводов Искитима и Ангарска, проведенная совместно с коллегами и внешними консультантами. Думаю, оценка сторонних экспертов

окажется полезной и для деятельности ЗСЦ в целом, поэтому в качестве одной из возможных будущих задач рассматриваю сертификацию по стандартам ISO 9001. Есть и другие идеи: когда чувствуешь поддержку руководства и видишь, как твои предложения помогают предприятию работать эффективнее, появляется мотивация идти дальше. Рад, что могу быть полезен компании!

Илья Григорьев,

директор по региональным продажам (Восточное направление):



– В ЗСЦ пришел в 2010-м. В качестве заместителя директора по региональным продажам отвечал за сбыт продукции в западном

регионе, объединяющем Урал и европейскую часть страны. До этого работал в крупной торговой сети, однако с такой жесткой конкуренцией не сталкивался. География поставок большого числа производителей, их ассортимент, ценовая политика, возможности использования различного транспорта – во всем требовалось ориентироваться от и до, иначе отстоять свою нишу было просто невозможно.

Зона моей ответственности сегодня – реализация продукции Красноярского и Тимлюйского цемзаводов, Ангарского цементно-горного комбината, «Горной компании». Процесс отлажен полностью, но жизнь не стоит на месте. Ее темп ускоряется, все большее значение приобретает доступ к информации. Поэтому сейчас мы с коллегами уделяем особое внимание формированию полноценной базы данных о клиентах, их состоянии дел, текущих и возможных проектах. Уверен: собрав и структуриро-

вав эти сведения, получим большую свободу действий и новые возможности для анализа рынка.

В будни мы нередко проводим в офисе больше времени, чем дома. Жить в таком графике непросто, но зато и шанс добиться успеха выше. А ведь именно желание чего-то достичь и двигает человека вперед – к поставленным целям и заветным мечтам.

Оксана Владимировна,

руководитель службы сбыта:



– В ЗСЦ я пришла в апреле 2010 года. С тех пор многое в работе нашего подразделения и компании в целом изменилось. Произошла

экология

Открытый диалог

26 марта в ООО «Красноярский цемент» состоялась экологическая экскурсия, участниками которой стали первые 15 красноярцев, предварительно записавшиеся на мероприятие: активисты экологических движений, студенты и преподаватель Сибирского федерального университета, жители различных районов города. Также в числе посетителей – заместитель министра экологии и рационального природопользования Красноярского края Юлия Гуменюк.

На экскурсии представители компании показали гостям производственные подразделения завода, ознакомили их с технологией изготовления цемента, рассказали о природоохранных проектах и реализации экологической политики предприятия.

Красноярцы осмотрели новую дымовую трубу высотой 130 метров, которая была построена вместо трех устаревших, 60- и 80-метровых. Ее эксплуатация обеспечивает улучшение условий рассеивания в верхних слоях атмосферы частиц неорганической пыли, содержащихся в отходящих газах печи обжига, благодаря чему снижается их концентрация в приземном слое.

На трубе установлены датчики, которые позволяют вести онлайн-мониторинг выбросов. В настоящее время система работает в тестовом режиме. Горожане наблюдали, как параметры отходящих газов вращающихся печей отображаются на мониторе промышленного компьютера. В

убедиться в том, что Красноярский цементный завод в полной мере выполняет природоохранные мероприятия, что все наши аспирационные установки работают согласно своим техническим характеристикам. На сегодняшний день завод осуществляет свою деятельность в полном соответствии с нормативами предельно допустимых концентраций и не оказывает масштабного влияния на экологию города. Доля предприятия в общем объеме выбросов от стационарных источников в атмосферу Красноярска составляет порядка 2%. Но, несмотря на это, мы продолжаем работу, направленную на ее снижение: модернизируем производство, заменяем газоочистные установки на новые, более современные», – рассказал управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Владимир Афанасин.

Гости предприятия смогли увидеть конкретные результаты такой работы. Посетив самое «сердце» цементного производства – цех «Обжиг», жители города ознакомились



фото Алины Ковригиной, NewsLab

Такие экскурсии по «Красцементу» планируется проводить ежемесячно

Многие студенты хотели бы попасть на экскурсию, но ограничения, связанные с пандемией коронавирусной инфекции, не позволили предприятию принять всех желающих

перспективе предприятие в режиме реального времени сможет передавать данные в государственный реестр, как предусмотрено требованиями законодательства. Причем свою часть обязательств «Красноярский цемент» выполнит намного раньше установленного законом срока – уже к июлю, когда система пройдет первичную поверку, аттестацию в Росстандарте и будет введена в эксплуатацию.

«Система онлайн-мониторинга выбросов, установленная на нашем предприятии, обеспечит открытость данных и позволит всем желающим

с проектом модернизации вращающейся печи №5, завершенным в 2019 году. Благодаря установке многоканальной топливной горелки повысилась эффективность сжигания топлива, снизился его расход и количество выбросов. А в 2020-м агрегат оснастили современным электрофильтром швейцарского производства. Это позволило обеспечить стабильное функционирование системы газоочистки печи и добиться снижения количества пыли в отходящих газах.

«В Красноярске сконцентрировано большое количество производст-

венных мощностей. Безусловно, предприятия должны работать, выполняя свои экологические программы. Важно, чтобы компании показывали свою деятельность: какой у них технологический процесс, какие осуществляются выбросы, каким образом они контролируются, какие экологические мероприятия выполняются. Сегодня мы впервые побывали на «Красноярском цементе» в новом формате, и будем продолжать такую практику здесь и на других предприятиях», – отметила Юлия Гуменюк.

«Красноярский цемент» со своей стороны также заинтересован в развитии подобного взаимодействия. «Такой формат позволяет нам работать напрямую с жителями города и обсуждать с ними вопросы, которые возникают к промышленным предприятиям. Уверен, что открытый диалог позволит улучшить

взаимопонимание между нами», – подчеркнул управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Владимир Афанасин.

Большой интерес мероприятие вызвало и у студентов. «До этой экскурсии я даже не представлял, что в Красноярске находится такое большое цементное производство, – поделился впечатлениями Денис Попов, обучающийся на инженера-эколога в политехническом институте Сибирского федерального университета. – Меня приятно удивило, что здесь установлены современные импортные установки газоочистки, которые максимально эффективны, и что само предприятие следит за экологией и пытается уменьшить воздействие на окружающую среду».

Как отметил кандидат технических наук, доцент базовой кафедры «Техносферная безопасность» политехни-

ческого института СФУ Олег Козин, многие студенты хотели бы попасть на экскурсию. Ограничения, связанные с соблюдением мер, направленных на противодействие распространению коронавирусной инфекции, не позволили предприятию принять всех желающих. Владимир Афанасин пообещал организовать для них отдельное мероприятие, а также выразил готовность принимать будущих экологов на практику.

Экологические экскурсии на Красноярский цементный завод планируется проводить ежемесячно. О них будет объявлено на интернет-портале правительства Красноярского края и официальном сайте компании «Сибирский цемент».

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

колоссальная трансформация, связанная с автоматизацией процесса продаж, все этапы которого теперь перенесены в систему Ахарта. Благодаря проведенной модернизации и совместным усилиям коллектива мы стали быстрее справляться с самыми разными задачами, эффективнее взаимодействовать со специалистами управляющей компании и других предприятий холдинга, оперативнее реагировать на изменения. Наряду с привычным функционалом по координации железнодорожных отгрузок отделу сбыта поручено сопровождение информационной панели Microsoft Power BI, позволяющей проводить анализ информации в требуемых разрезах. Power BI дает возможность объединять данные из различных источников с использованием визуальных инструментов, за счет чего конечный пользователь, нажав всего несколько кнопок, получает любую интересующую его информацию в кратчайшие сроки.

Деятельность ЗСЦ – непрерывно развивающийся процесс. Перед нами регулярно ставятся новые цели и задачи. Не все решается легко, но благодаря слаженной работе коллектива, состоящего из профессио-

налов-единомышленников, ни одна из задач не остается неразрешенной. Работа в ЗСЦ позволяет приобрести ценный опыт, учит оставаться профессионалом в любой ситуации.

Ольга Попова,
руководитель юридической службы:



– Самым масштабным событием последнего года стала реорганизация ООО «ЗапСибЦемент» – теперь компания осуществляет реализацию товара с пяти заводов-производителей, как следствие, расширен штат юридической службы. Деятельность нашего подразделения была и остается разноплановой, специалистам приходится одновременно решать несколько различных задач, например, формировать договор поставки цемента, курировать сделку с недвижимостью, оформлять документы для закупочных процедур, заниматься корпоративными вопро-

сами. Активно развиваются направления, требующие наработки в практическом плане, в частности, поставки по государственным контрактам, при которых мы уделяем особое внимание взаимодействию как с потребителем, так и с заводом-производителем; споры, связанные с перевозкой товара.

На деятельности юридической службы сказывается и автоматизация процесса продаж, в том числе совершенствуются процессы согласования документов, их систематизации, хранения. Перед нашей компанией стоят стратегически важные задачи, что зачастую делает ритм работы юридической службы напряженным. В современных условиях у нас меньше времени на размышления – действовать нужно оперативно, четко, правильно.

К настоящему моменту – а в ЗСЦ я уже 11 лет – работа превратилась для меня в образ жизни. Зачастую процесс увлекает настолько, что даже дома трудно переключиться на другие вопросы. Подобное отношение к своему делу – личный выбор каждого. Но мне кажется, многие специалисты «ЗапСибЦемент» живут и трудятся именно так. Неудивительно, что наш коллектив в любых обстоятельствах сохраняет командный

дух, поддерживает атмосферу доверия и взаимного уважения.

Павел Муллов,
руководитель аналитической группы:



– Мой профессиональный путь в ЗСЦ начался в 2012 году с должности менеджера по продажам. В 2014-м был назначен заместителем директора по региональным продажам. А в декабре 2020-го возглавил аналитическую группу, отвечающую за организацию работы подразделений ЗСЦ в части соблюдения норм антимонопольного законодательства, за взаимодействие со структурами управляющей компании холдинга по этому вопросу.

Считаю, что проходных проектов за время работы в ЗСЦ не было – каждый оказался по-своему интересным, многому научил. Если говорить о том, что особенно запомнилось, отмечу организацию продаж

со склада ответственного хранения в Новосибирске, выход на рынок Казахстана, внедрение системы Ахарта. В настоящее время максимум усилий направляю на совершенствование деятельности аналитической группы.

Самым важным в работе считаю общение, поиск контакта и взаимопонимания с людьми – без этого невозможно эффективно решить ни одну из возникающих задач. Речь идет не только о клиентах ЗСЦ, но и о коллегах, с которыми мы проводим большую часть жизни. Поэтому любой коллектив должен представлять собой не механическое объединение сотрудников, а профессиональную команду, способную работать на общий результат. В ЗСЦ такая команда есть: взаимодействие выстроено и в части рабочих вопросов, и в плане межличностных отношений. Во многом благодаря этому каждый из нас имеет возможность реализовать внутренний потенциал, состояться в профессиональной сфере, достичь стабильности и уверенности в завтрашнем дне.

Записала Дарья САФОНОВА,
пресс-секретарь
АО «ХК «Сибцем»

БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

Будо-маты от «Сибцема»

«Сибирский цемент» в рамках благотворительности направил 100 000 рублей на приобретение специального покрытия для секции бокса в новом спорткомплексе, открывшемся 17 марта в селе Кабанск Республики Бурятия.

Торжественное открытие долгожданного спортивного объекта началось с зажжения олимпийского огня. В мероприятии приняли участие глава Республики Бурятия Алексей Цыденов, министр спорта и молодежной политики Республики Вячеслав Дамдинцурунов, министр строительства и модернизации ЖКК Николай Рузавин, глава Кабанского муниципального района Алексей Сокольников, управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Владимир Кличко и другие.

Спортивный комплекс в Кабанске был построен в рамках реализации федерального проекта «Спорт – норма жизни» нацпроекта «Демография», республиканской программы «Развитие физической культуры, спорта и молодежной политики». В новом учреждении есть универсальный игровой зал, где можно проводить занятия по футболу, волейболу, баскетболу, настольному теннису и стрельбе из лука, зал тяжелой атлетики для фитнеса и гиревого спорта, секция борьбы и бокса, отдельное помещение для дзюдо площадью 120 квадратных метров с загрузкой до семи групп по 15 человек. Также предусмотрены трибуны для зрителей, тренер-



Еще совсем недавно на этом месте был пустырь...

ские комнаты, раздевалки с душевыми кабинами, гардероб, сауна с бассейном.

В своем обращении Алексей Цыденов подчеркнул значимость нового сооружения для жителей Кабанского района: «Президент Российской Федерации в рамках своего Указа уделил особое внимание здоровому образу

жизни, созданию для взрослых и детей возможности заниматься спортом, быть активными и здоровыми. Поэтому в рамках национального проекта по всей Бурятии ведется строительство спортивных объектов. В Кабанске построен этот комплекс. Не так давно мы приехали на это место. Был пустырь, мы мерили его шага-

ми, тогда я еще не знал, откуда взять деньги, а в итоге мы сегодня открываем такой замечательный спортивный комплекс».

Алексей Сокольников поблагодарил всех участников проекта и выразил надежду, что в стенах комплекса будут подрастать новые звезды, чемпионы, готовые отстаивать на спортивной арене честь не только района и Республики Бурятия, но, возможно, и всей страны. Благодаря новому объекту местные жители смогут начать систематические занятия физической культурой и спортом. В первой половине дня здесь будут проводиться уроки физкультуры для учеников Кабанской средней школы, а во второй – спортивные секции. По словам Алексея Сокольникова, новый комплекс по своей функциональности находится на уровне лучших спортивных объектов не только района, но и Республики.

С открытием спортивного сооружения гостей поздравили управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Владимир Кличко. «Появление этого комплекса изменит жизнь Кабанска: ежедневно в его залах смогут заниматься разными видами спорта и дети, и взрослые. Уверен, такая возможность будет предостав-

ляться не только жителям села, но и их соседям из других поселений, в том числе каменчанам. Надеюсь, спорткомплекс будет доступен и работникам Тимлюйского цементного завода для проведения полноценных тренировок и подготовки к поселковым соревнованиям, а также традиционной Летней спартакиаде холдинга «Сибирский цемент». Несмотря на объективные сложности, связанные с падением объемов реализации продукции, компания «Сибирский цемент» продолжает вести благотворительную деятельность, активно содействует развитию массового и профессионального спорта», – сказал Владимир Николаевич. От АО «ХК «Сибцемент» Владимир Кличко вручил Алексею Сокольникову сертификат на приобретение специального покрытия (будо-маты) для секции бокса.

После официальной части мероприятия, украшенной яркими музыкальными и танцевальными номерами, для гостей провели экскурсию по всем спортивным залам нового комплекса.

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

ПРОДУКЦИЯ

Блестящие новинки

Комбинат «Волна» ведет разработку нового вида хризотилцементных изделий, защитно-декоративное покрытие которых отличается благородным металлическим, либо перламутровым блеском.

На предприятии изготовлены первые опытные образцы фасадных материалов с покрытиями «перламутр» и «металлик». Панели переливаются в зависимости от угла зрения и освещения. Оригинальный декоративный эффект достигается благодаря перламутровым и металлическим частицам в составе покрытия.

Технология изготовления новинки предусматривает нанесение на лицевую поверхность изделий «Виколор» дополнительного слоя водно-дисперсионного лака с добавлением пигментов. Процедура выполняется при помощи машины форсуночного распыления, применяемой для окрашивания коньков, доборных элементов и перенастроенной для нового вида продукции. Впоследствии оборудование будет встроено в покрасочную линию «Финиш», что позволит комбинату «Волна» выпускать в расширенной цветовой линейке фасадные листы размерами до 1570x3600 мм, а также сайдинг.

В настоящее время изготовленные образцы проходят испытания. В лаборатории предприятия исследуются водо-, щелоче- и морозостойкость нового вида покрытия, его адгезия и подверженность воздействию агрессивной среды, а также другие параметры в соответствии с техническими условиями на выпуск «Виколора». Цель испытаний – добиться того, чтобы новые образцы, как и вся продукция с защитно-деко-

ративным покрытием, производимая «Волной», не менее 12 лет сохраняли свой цвет и прочие декоративные свойства. Специалисты комбината не исключают, что дополнительный слой даже улучшит защитные свойства покрытия.

Инженеры-технологи предприятия уже готовят программу выпуска и формируют линейку новой продукции. Параллельно отработывается канал бесперебойной поставки пигмента от зарубежного производителя. Потребителям будут представлены изделия с нанесением частиц перламутра и металла различных размеров и оттенков на основания, выполненные в нескольких цветах.

«Современные застройщики находятся в постоянном поиске интересных архитектурных решений, новаторских подходов в оформлении фасадов. Мы рассчитываем занять определенную нишу, предложить рынку альтернативу дорогостоящим фасадным материалам из алюминия – продукцию «Виколор-металлик», не уступающую им по эстетическим свойствам и обладающую всеми преимуществами хризотилцементной продукции, в том числе высокой прочностью, звукоизоляцией, низкой теплопроводностью и более доступной ценой», – подчеркивает Яков Яланский, управляющий директор ООО «Комбинат «Волна».

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ОБОРУДОВАНИЕ

Окно в сезон

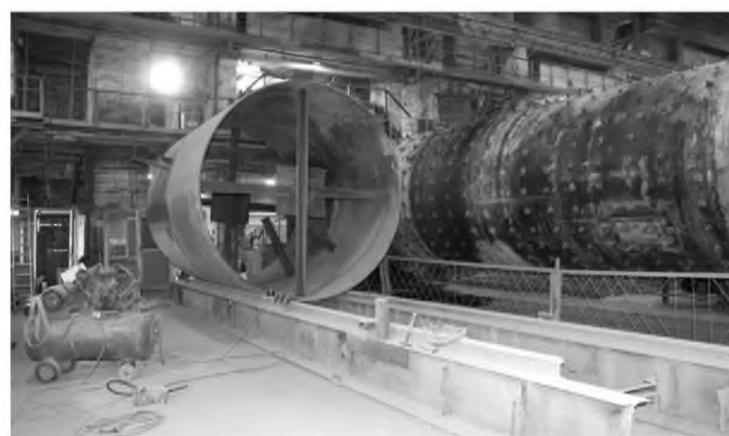
В АО «Искитимцемент» продолжается ремонтная кампания. Выполнен значительный объем работ по подготовке завода к новому строительному сезону, особое внимание уделено пылегазоочистному оборудованию.

В цехе «Сырьевой» на мельнице №3 произведена замена лобовых бронеплит, корпусных бронеплит первой и второй камер и межкамерной перегородки, а также ревизия и ремонт вспомогательного оборудования. В дальнейшем это позволит исключить внеплановые остановки мельничного агрегата.

В «Обжиге» выполнена замена огнеупорной футеровки корпуса вращающейся печи №7 на участке протяженностью 32,5 метра в зонах охлаждения, спекания и кальцинирования. Произведены ревизия колосникового холодильника «Волга 50», с заменой толкающего узла холодной камеры, и ремонт корпуса электрофильтра с частичной заменой теплоизоляции, заменены опорные изоляторы, осуществлена центровка полей. Выполненные работы повысят стабильность и качество функционирования пылегазоулавливающей установки.

В цехе «Помол» на мельнице №6 специалисты заменили лобовые бронеплиты и секторы межкамерной перегородки со стороны первой и второй камер. На мельнице №2 произвели ремонт корпуса, замену секторов межкамерной перегородки и фильтровальных рукавов на рукавном фильтре. На цементных мельницах используется бронифутеровка фирмы Estanda (Испания), ее эксплуатационные свойства, прежде всего высокая износостойкость, позволяют значительно сократить затраты на ремонт внутренней оснастки и увеличить интервал между плановыми техническими осмотрами.

В цехе «Погрузка» завершились работы на упаковочной линии №1. Обслуживающий персонал цеха выполнил замену лент на мешкоукладчике и ремонт приводного вала упаковочной машины. На линии №3 обновили корпус разрядного клапана камерного насоса и фильтровальные рукава на



Ремонтная кампания, масштабная и скрупулезная

рукавных фильтрах. Данные мероприятия направлены на увеличение надежности эксплуатации оборудования в ходе строительного сезона. Сегодня цех готов к оперативному выполнению заявок потребителей на отгрузку продукции в круглосуточном режиме.

В апреле, с целью повышения надежности работы грейферных кранов в период пиковых нагрузок, отремонтированы подкрановые пути и металлоконструкции объединенного склада цеха «Сырьевой», с заменой рельсового пути на участке протяженностью 120 метров. В «Обжиге» ведется текущий ремонт дымовой трубы вращающихся печей №8-9 и клинкерного транспортера, а в «Помоле» – замена двух участков корпуса цементной мельницы №1 диаметром 3000x4000 и 1000x3000.

В течение года мероприятия ремонтной кампании будут продолжены. В цехе «Сырьевой» предстоит провести текущий ремонт мельницы №4, в цехе «Обжиг» – капремонт вращающейся печи №6 с заменой редуктора главного привода ДДД-4640, который

отработал 60 лет, на более современный, производства чешской фирмы Wikov (ранее аналогичный редуктор был установлен на вращающихся печах №7 и 8). В настоящее время ведутся проектные работы по устройству фундамента для установки нового привода. В цехе «Помол» готовятся к ремонту цементопроводов и грейферных кранов №7, 8.

Ближе к лету специалисты возьмутся за ремонт кровли производственных зданий, несущих конструкций здания приводных станций клинкерных транспортеров цеха «Обжиг» и душевых помещений в цехе «Сырьевой». Также начнется строительство двух санузлов в цехе «Обжиг». Работы запланированы и в центральной заводской столовой, где смонтируют новую приточно-вытяжную вентиляцию, заменят напольную плитку в обеденном зале, выполнят ремонт помещения морозильной камеры.

Сергей БУРТАСОВ,
технический директор
АО «Искитимцемент»

ДОСТИЖЕНИЯ

Медаль за качество

Компания «Сибирский цемент» успешно представила продукцию на 29-й специализированной выставке «Строительство и архитектура», проходившей в марте в Красноярске.



За 4 дня выставку посетили около 10 тыс. человек

За четыре дня международный выставочно-деловой центр «Сибирь», где также работали выставки «ТехСтройЭкспо. Дороги», «Малозэтажное домостроение» и конференция «ЖКХ. Энергетика. Экология», посетили около десяти тысяч человек. Они ознакомились с предложениями и новинками 132 компаний из 14 регионов России.

«Сибирский цемент» оборудовал на выставке два стенда: на одном из них компания представила продукцию цементных заводов, на другом – изделия комбината «Волна». Специалисты компании дали подробные ответы на вопросы гостей мероприятия, рассказали им о широких возможностях применения строительных материалов, выпускаемых предприятиями компании, способах доставки, условиях сотрудничества и т. д.

На стенде ООО «Комбинат «Волна» посетители могли ознакомиться с образцами сайдинга «Берген» в шести цветовых решениях, с текстурой «под дерево», и фасадных плит торговой марки «Виколор» (гладкоокрашенных, с текстурированной поверхностью, нанесением крошки из натурального камня). Также предприятие презентовало новинки – «Виколор-PRINT» с фотопечатью и «Виколор-PaintTexture» с покрытием фактурными красками. Уже хорошо зарекомендовавший себя кровельный материал «Волнаколор» был представлен в стандартных решениях и новом дополнительном цвете – «графитовый серый».

«В этом году отмечается повышенный интерес посетителей к брендам «Волнаколор» и «Берген». В связи с подорожанием металла потребители переориентировались на фасадные и кровельные материалы из окрашенного хризотилцемента – достойную альтернативу по соотношению цены и качества. Надеемся, что в 2021 году предприятию удастся значительно увеличить объем реализации данных позиций», – подчеркнул управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Яков Яланский.

По итогам выставки холдинг «Сибирский цемент» получил медаль в номинации «Производство продукции с высокими техническими и эксплуатационными характеристиками» за выпуск портландцемента сульфатостойкого класса прочности 32,5 быстротвердеющего (ЦЕМ I 32,5Б СС). Специальный вид цемента предназначен для изготовления бетонных и железобетонных конструкций, обладающих коррозионной стойкостью при воздействии сред, агрессивных по содержанию в них сульфатов, а также сооружений, находящихся в условиях переменного горизонта воды и подвергающихся, наряду с воздействием сульфатов, попеременному многократному замораживанию и оттаиванию, увлажнению и высыханию. В 2020 году портландцемент ЦЕМ I 32,5Б СС производства ООО «Красноярский цемент» вошел в линейку «100 лучших товаров России».

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ЗДОРОВЬЕ

И снова здорово!

Сотрудники и пенсионеры Топкинского цементного завода могут вновь вернуться к оздоровительным процедурам: санаторий-профилакторий «Кристалл» возобновил работу с соблюдением необходимых мер профилактики распространения коронавирусной инфекции.



Первые на оздоровление! Топкинцы возвращаются к лечебным программам

Ежегодно учреждение в оздоровительных целях посещают около двухсот цементников, включая ветеранов производства. В прошлом году в связи со сложной эпидемиологической обстановкой «Кристалл» приостанавливал прием посетителей. Вернуться к работе в прежнем режиме позволила постепенная нормализация ситуации – так, в марте 2021-го профилакторий принял первых заводчан на оздоровление.

Санаторий-профилакторий «Кристалл» – современное лечебное учреждение, расположенное в городе Топки. Оно занимает два трехэтажных корпуса, спальня и лечебный. Здесь проводится лечение заболеваний опорно-двигательного аппарата, желудочно-кишечного тракта, нарушения обмена веществ, заболеваний органов дыхания, неврологии, профилактика респираторно-вирусных заболеваний. Также в здравнице функционируют несколько лечебных отделений, включая водное и физиотерапевтическое.

«Мне здесь нравится все: доброжелательными оказались «Королевы» – под таким названием выступала команда ОТК и ОТЗ. «Их величества» набрали 35 очков, на три балла обогнав «Динамит», представляющий коммерческий отдел. Третье почетное место заняли сотрудники заводоуправления: их коллектив «На автопилоте» сумел дать правильные ответы на 26 вопросов. Командам-призерам вручили благодарственные письма, но глав-

ная награда – заряд веселья и отличного настроения – досталась абсолютно всем участникам, как и горячие пироги с чаем.

«Подобные мероприятия проводятся для мотивации персонала и укрепления корпоративной культуры, ведь в такой игре каждый сотрудник раскрывается. Неформальное общение в приятной обстановке благотворно влияет на коллектив, дает возможность работникам наладить взаимоотношения

особенностей организма», – поясняет директор санатория-профилактория «Кристалл» Елизавета Соколова.

Все процедуры проводятся в режиме дневного стационара, поэтому у работающих сотрудников Топкинского цементного завода есть возможность укрепить здоровье без отрыва от производства.

«Утром посещают профилакторий, после обеда еду на работу. Участковый терапевт назначает процедуры и оформляет санаторную карту, – рассказывает аккумуляторщик цеха «Автотракторный» ООО «Топкинский цемент» Сергей Русяев. – Оздоровительные курсы прохожу регулярно с 1990 года – с тех пор, как устроился на завод. Персонал в «Кристалле» всегда приветливый, внимательный. После процедур чувствуешь заряд бодрости».

Отметим, что при благоприятной эпидемиологической обстановке в период летних каникул на базе санатория-профилактория «Кристалл» планируется открытие детского оздоровительного лагеря, в котором смогут отдохнуть около 160 ребятишек, родители которых работают в ООО «Топкинский цемент».

Анна ЩЕКОЧИХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

ПРАЗДНИК

Весенний квиз

26 марта на комбинате «Волна» состоялся весенний квиз, посвященный Дню защитника Отечества и Международному женскому дню.

Участие в интеллектуальной игре приняли девять команд от различных подразделений компании, по пять человек в каждой. Программа состязаний состояла из пяти тематических раундов, содержащих от 6 до 10 вопросов, на обсуждение которых давалось 30-40 секунд. За каждый правильный ответ начислялся один балл.

Раунд первый – «Чумачечая весна» – состоял из музыкальных

вопросов. В ходе второго, под названием «Мартовские коты», участники викторины проверили на знание повадок усатых-полосатых и популярных произведений, героями которых они являются. В серии-блиц «Кино-страсти» нужно было за 15 секунд угадать фильм или мультфильм. Из вопросов про мужчин состоял четвертый раунд «Джентльмены удачи», а женским секретам был посвящен пятый, «Дамские штучки».

Самыми сообразительными и эрудированными оказались «Королевы» – под таким названием выступала команда ОТК и ОТЗ. «Их величества» набрали 35 очков, на три балла обогнав «Динамит», представляющий коммерческий отдел. Третье почетное место заняли сотрудники заводоуправления: их коллектив «На автопилоте» сумел дать правильные ответы на 26 вопросов.

Командам-призерам вручили благодарственные письма, но глав-

ная награда – заряд веселья и отличного настроения – досталась абсолютно всем участникам, как и горячие пироги с чаем.

«Подобные мероприятия проводятся для мотивации персонала и укрепления корпоративной культуры, ведь в такой игре каждый сотрудник раскрывается. Неформальное общение в приятной обстановке благотворно влияет на коллектив, дает возможность работникам наладить взаимоотношения

с коллегами, снизить градус межличностных конфликтов. Это важно для стабильного функционирования предприятия и создания благоприятного психологического климата в команде», – отметила Ирина Жакова, ведущий специалист по социальной работе ООО «Комбинат «Волна».

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ТВОРЧЕСТВО

Кузбасские «зверобушки»

3-5 марта в Уфе состоялся V Всероссийский конкурс «Туристический сувенир», по итогам которого поделки ветерана Топкинского цементного завода Нины Бобриневой вошли в топ-3 номинации «Идея туристического сувенира».

Всего на конкурс было заявлено 3 686 изделий из 65 регионов страны. В рамках окружных и региональных этапов, прошедших в Смоленске, Екатеринбург, Улан-Удэ, Кемерово и Уфе, отобраны сильнейшие работы. В финале приняли участие 214 человек из 34 регионов России, которые представили на суд жюри 420 туристических сувениров.

Нина Евгеньевна презентовала на конкурсе своих «зверобушков» – декоративные аппликации из искусственного меха, выполненные с применением техники валяния. Изделия могут использоваться для украшения одежды, в виде заколки или брошки на шарф, шапку и другие элементы гардероба. Лисички-проказницы, очаровательные совы и щенята – эксперты высоко оценили трудоёмкость, технику исполнения и эксклюзивность работ Нины Евгеньевны. Особо отмечены оригинальные варежки, украшенные изображениями хаски.

«В нашей области много удивительных мест: красивые сосновые леса, березовые рощи, скалы, голубые озера, бурлящие реки. И везде – свои обитатели. Сувениры с куз-

басскими зверушками сохранят туристам самые теплые воспоминания о регионе, а местным жителям в очередной раз напомнят, в каком прекрасном крае мы живем», – считает Нина Бобринева.

Финалисты творческого состязания представляли свои работы на специальной выставке, рассказывали о своей малой родине, общались с соперниками, обсуждали тенденции развития сувенирной продукции. «Я была очень рада, что мои «зверята» произвели впечатление на жюри. Уровень ответственности был чрезвычайно высоким: все-таки я представляла на конкурсе не только себя, но и свой край, Топкинский муниципальный округ», – делится переживаниями Нина Евгеньевна.

Нина Бобринева всю жизнь прожила в Топках. Родилась в семье железнодорожников, после школы окончила кемеровское училище по специальности «кондитер» и устроилась в заводскую столовую. В 1985 году девушка решила кардинально изменить сферу деятельности – перешла на работу в цех «Сырьевой», сначала помощником машиниста, потом – машинистом сырьевых мельниц. Многих сотрудников подразделения

(да и всего предприятия) она на тот момент уже хорошо знала, поэтому влиться в новый коллектив для нее оказалось достаточно легко. В нем она проработала больше 20 лет. Не раз была отмечена благодарственными письмами Топкинского цемзавода и холдинговой компании «Сибирский цемент». Уйдя на заслуженный отдых, Нина Евгеньевна не рассталась с коллективом – она продолжает активно участвовать в жизни завода. К слову, теперь в «Сырьевом» трудятся ее племянница и зять, а в цехе «Помол» – внучатая племянница.

«Все годы – в одной смене, дружной, крепкой, самой замечательной! Я всегда могла рассчитывать на своих коллег, а они – на меня, – говорит Нина Евгеньевна. – Мы и сейчас по возможности встречаемся, общаемся, с удовольствием вспоминаем наши рабочие денечки, обсуждаем текущие дела».

Завод подарил Нине Бобриневой не только хороших друзей, но и возможность выразить себя в творчестве. С удовольствием она участвовала в межзаводских конкурсах, создавала декор для помещений, придумывала и шила костюмы для игр КВН, игрушки и поделки.

«Нина Евгеньевна всегда была и остается настоящей «зажигалочкой» – доброй, энергичной, жизнерадостной. Она сама с радостью выступала на всех заводских мероприятиях художественной самодеятельности, заражала творческим азартом и своих коллег», – вспоминает начальник цеха «Сырьевой» ООО «Топкинский цемент» Владимир Редькин.

С тех самых пор и по сей день прикладное искусство остается неотъемлемой частью жизни Нины Евгеньевны. В 2020 году авторские работы принесли ей победу на региональном конкурсе-фестивале «Сибирский сувенир», в этом году – почетное третье место на всероссийском конкурсе «Туристический сувенир». «Такая оценка экспертов – для мастера хороший показатель того, что он движется в правильном направлении», – отмечает Нина Бобринева.

Свои секреты творчества рукодельница открывает в ходе мастер-классов – они доступны для всех желающих. По ее словам, научиться создавать «маленькие шедевры» может каждый, главное – иметь желание. К счастью, пандемия идет на спад, ограничения постепенно снима-



«Маленькие шедевры» Нины Евгеньевны высоко оценили эксперты

ются, а значит, будет больше конкурсов и других массовых мероприятий, соответственно, больше людей смогут ознакомиться с творчеством Нины Бобриневой. В ближайших планах кудесницы – совместно с администрацией Топкинского муниципального округа разработать туристический маршрут района, чтобы каждый смог насладиться его природной красотой и захватить с собой на память сувенир от местных мастеров.

Анна ЩЕКОЧИХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

Без труда не выловишь и рыбку

Слесарь-ремонтник цеха «Обжиг» Александр Тимошенко трудится на Ангарском цементно-горном комбинате с 2005 года, регулярно принимает участие в различных заводских соревнованиях. Особенно удачлив Александр на турнирах по рыбалке. Вот и в минувшем марте на заводских состязаниях по подледному лову ему удалось выудить самую большую рыбу.

В детстве Александр увлекался всеми видами спорта, которые только были доступны деревенскому мальчугану. Хоккей, волейбол, футбол – куда дворовая команда бросит клич бежать, туда и несли ноги неугомонного Сашку. «Мне кажется, я даже служить уходил с коньками», – шутит 47-летний цементник. Но на флоте коньки ему, конечно, вряд лигодились бы. А вот природная сила и умелые руки – еще как! Разведывательный корабль ССВ-80 «Прибалтика», на который Александр поступил служить во Владивостоке, уже направлялся в море, когда случилась в нем какая-то серьезная неполадка. Пришлось ему вернуться в порт, где он так и простоял на ремонте почти все время, что Тимошенко провел в военно-морском флоте. Зато многие навыки, связанные с техническим обслуживанием агрегатов, Александр получил именно там и не жалеет о том, что ему не довелось выйти на корабле в Персидский залив, куда тот должен был отправиться, если бы не поломка. Он и сейчас на побережье или в заморские страны совсем не стремится – ему по душе отдых в родных краях, в тесной компании друзей, с которыми, как в детстве, можно и на рыбалку, и на охоту или в лес по грибы-ягоды. Много лет назад довелось Александру Валентиновичу поехать с супругой на отдых в Анапу. Так он еле дождался окончания отпуска, до того утомляли его многолюдные пляжи, чужая обстановка, непривычный



Рыбалка – любимое хобби Александра Тимошенко (в центре)

климат – не знал, чем заняться, а лежать на пляже и ничего не делать Александр Валентинович не умеет. То ли дело в лесу: бродишь, кедровый орех бьешь, или сидишь часами на краю болота в засаде, ждешь, когда косуля придет любимой трехлистной полакомиться – на горе себе, на радость охотнику. В общем, не рвался Александр ни в Персидский залив, ни куда-либо еще, а, вернувшись из армии в родное село Будагово, поступил в Тулунский сельскохозяйственный техникум, где учился год на механика. Однажды случилось Тимошенко приехать в Ангарск, где у него живет родная сестра. Она-то и убедила молодого человека остаться в городе.

Александр устроился слесарем на предприятие «Востокхиммонтаж»,

где проработал почти пять лет и был вполне доволен, пока в середине девяностых не начались задержки выдачи заработной платы. Пришлось искать новое место. Можно было, конечно, вернуться в Будагово, но Александр решил не сдаваться и во что бы то ни стало остаться в Ангарске. Он такой: решил – и точка. Полтора года парень трудился в пожарной части, попал под сокращение штата. Потом последовала череда предприятий, где молодой человек сталкивался все с теми же проблемами: то сокращения, то зарплату месяцами не выдают. Александр Тимошенко мечтал о стабильности. Оттого и женился по местным меркам поздно – в 29 лет, на девушке с чудным именем Октябрина. Знаком с ней с юности: дома стояли по сосед-

ству. В октябре 2002 года молодые люди поженились, с тех пор вместе уже 19 лет. Воспитали сына, в июне Вячеславу исполнится 17. Он уже вовсю помогает отцу в его подработках по части установки сантехники, успел даже на «Ангарскцементе» месяц попрактиковаться в качестве слесаря. А два с половиной года назад у супругов родилась дочь, которую назвали в честь матери Александра – Надеждой.

Вскоре после женитьбы пришла долгожданная стабильность и в работе – в 2005-м Александр Валентинович устроился на Ангарский цементно-горный комбинат. Он сразу понял, сколь многое зависит на заводе от бесперебойной эксплуатации оборудования, и всегда работал не за страх, а за совесть: на неисправном корабле далеко не уплынешь. Неоднократно удостаивался Тимошенко различных наград, его имя вносили на доску почета предприятия. Коллеги уважают Александра Валентиновича за добродушие и надежность, за которыми, впрочем, кроется несгибаемый характер.

«Александр Валентинович – человек чрезвычайно ответственный. Ему можно доверить любое дело и быть уверенным, что он выполнит его качественно и в срок, – отзываясь о коллеге начальник цеха «Обжиг» Алексей Угрюмов. – Случается, что надо подменить человека или поработать на другом участке – Александр Валентинович не откажет. Я всегда в нем уверен».

Пять лет проработал Тимошенко в бригаде слесарей по ремонту технологического и обеспыливающего оборудования цеха «Обжиг», многие из которых оказались такими же любителями леса, охоты и рыбалки. Несмотря на то, что бригаду расформировали, коллеги до сих пор часто ездят «гонять коз», сидеть в засаде на солонцах, ловить рыбу или просто семьями на природу.

На «Ангарскцементе» соревнования по рыбалке проводятся дважды в год, в марте и июле. Александр Валентинович встает на старт вместе со всеми, удочки рыбаки забрасывают по команде одновременно, но без добычи оказываются многие, а Тимошенко – крайне редко. В чем секрет? Он и сам не знает. Говорит только: «Мне не столь интересны призовые места, сколько общение, массовость, коллектив и, конечно, любимые окуньки да ленки. Рыбалка страсть как люблю». Пригодился Александру Валентиновичу на общезаводской спартакиаде и другие спортивные навыки – он прекрасно играет в настольный теннис, бильярд, волейбол. Впрочем, на все увлечения у него остается немного свободного времени: в выходные дни Тимошенко занимается постройкой собственного дома – оплота стабильности, к которой он стремится так давно и так настойчиво.

Наталья ЧЕРНЫХ,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»