

Сибирский Цемент

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

КОРОТКОЙ
СТРОКОЙ

Отрасль, устремленная в будущее

12 августа российские цементники отметят свой профессиональный праздник – День строителя.



Продукция «Сибирского цемента» отгружается для строительства современных объектов в разных городах СФО

С ДНЕМ СТРОИТЕЛЯ!



есть все необходимое – производственные мощности, позволяющие изготавливать продукцию стабильно высокого качества и в нужном объеме, транспорт, чтобы доставлять ее потребителям, а главное, замечательные специалисты, которые перенимают уникальный опыт ветеранов, преумножают славу своих предприятий, подходят к делу с полной ответственностью.

Дорогие друзья, благодарю вас за труд и преданность нашей компании! Желаю доброго здоровья, благополучия, счастья. Пусть профессионализм, талант и уверенность в собственных силах помогут вам в реализации самых смелых и ярких идей!

Олег Витальевич ШАРЫКИН,
Президент АО «ХК «Сибцем»

Дорогие друзья и уважаемые наши ветераны!

Примите поздравления с Днем строителя!

Убежден, мы с вами трудимся в одной из самых значимых отраслей промышленности. Неслучайно сегодня много говорят о том, что именно строительству предстоит стать драйвером роста экономики страны. Активно обсуждаются поставленные Президентом России задачи по увеличению объемов ввода жилья до 120 миллионов квадратных метров в год, развитию дорожного строительства. И «Сибирский цемент» готов поддержать соответствующие проекты! Для этого у нас

С. 2 На Красноярском цементном заводе завершён ремонт печи № 3

С. 3 В Кемерово прошло совещание руководителей управляющей компании и предприятий «Сибцема»

С. 6 Сотрудники Торгового дома определили лучших переговорщиков

Миллион на три дня раньше

Топкинский цементный завод отгрузил потребителям первый миллион тонн цемента в 2018 году.

Показатель достигнут предприятием 5 июля – на 3 дня раньше, чем в 2017 году. Наиболее востребованными у покупателей в первом полугодии 2018-го оказались высокомарочные общестроительные цементы (более 70% от общего объема отгруженной продукции). Среди марок по популярности лидируют портландцемент ЦЕМ I 42,5Б, ЦЕМ I 42,5Н, ПЦ 500-ДО-Н, а также тампонажный цемент. Около 80% реализованной продукции отгружено потребителям железнодорожным транспортом, остальной объем доставлен самовывозом, а также собственными автоцементовозами предприятия.

Ремонт прошел по плану

В цехе «Обжиг» Тимлюйского цементного завода завершён текущий ремонт вращающейся печи № 3. Оборудование остановили в конце мая. Специалисты выполнили замену леек и днищ рекуператора на рекуператорном узле, сварочные работы на подрекуператорной обечайке, обновили футеровку отдельных участков зон спекания и декарбонизации. В ходе ремонта модернизирован привод печи – подвенцовый вал агрегата переведен с подшипников скольжения на подшипники качения. Таким образом, заводчанам удалось унифицировать узлы и детали привода на всех трех печах обжига. Кроме того, привод стал компактнее. Также специалисты провели ремонт электрофильтра ПГД 4х50, коврового теплообменника, угольной мельницы № 4 с полной заменой бронифутеровки.

Погрузить и вымыть

На Красноярский цементный завод поступили фронтальный погрузчик SEM660D и поливомоечная машина КО-829Б1. Современная спецтехника заменит морально и физически устаревшие машины, что повысит производительность в том числе за счет снижения простоев из-за ремонтов.

Новый фронтальный погрузчик позволит вывести из эксплуатации своего «предшественника», выпущенного в 1993 году. За счет таких характеристик SEM660D, как уменьшенный период рабочего цикла и повышенная грузоподъемность, будет вдвое увеличена производительность при транспортировке технологических грузов. Поливомоечная машина предназначена для влажной уборки автодорог. Более короткая база повышает маневренность автомобиля при работе в цехах и подразделениях предприятия. Дополнительная опция – распылительный пистолет – поможет содержать в чистоте технику, функционирующую в карьерах.

ОБОРУДОВАНИЕ

Фундаментальный ремонт

На Красноярском цементном заводе завершен беспрецедентный по масштабу ремонт вращающейся печи № 3.



Одновременно на печи № 3 обновляли и отремонтировали множество узлов и агрегатов

Работы по обновлению, техническому обслуживанию либо восстановлению выполнены практически на всех секторах, агрегатах и узлах печи. Бюджет текущего планового ремонта составил 72,9 млн рублей, из них на оплату услуг подрядных организаций направлено около 14,8 млн, на приобретение материалов – свыше 58 млн.

Наиболее важной частью проекта стали работы на опорах № 5 и 6, от их проведения зависела дальнейшая бесперебойная эксплуатация оборудования. Специалисты полностью демонтировали старые рамы опорных блоков,

отремонтировали фундаменты, заменили анкерные болты. «Рамы старых фундаментов не имели стационарного положения, что приводило к смещению оси печи. Серьезного внимания требовал и рекуператорный узел. Мы заменили все изношенные узлы и детали», – рассказал главный механик ООО «Красноярский цемент» Николай Тихончук.

В ходе ремонта место роликов диаметром 1200 мм, смонтированных на опорах № 5 и 6 еще при строительстве печи, заняли 1300-миллиметровые. Именно такие установлены на всех остальных опорных блоках,

в отличие от старых они крепятся на болты, а не с помощью приварных упорных фиксаторов. Работать с ними проще и удобнее, к тому же, теперь эти детали унифицированы.

На корпусе печи № 3 сотрудники подрядной организации ООО «Конструктив» заменили участок длиной шесть погонных метров в секторе цепной завесы, расположенном в пролете между опорами № 1 и 2. Несколько лет назад на данном участке установили 24 ребра жесткости – был сформирован бандаж, но это не «спасло» корпус, который со временем стал тонким и растрескался. Обновив его, спе-

циалисты заменили участок цепной завесы длиной 6,5 погонных метра: установили новые сегменты, бронеплиты и цепи.

На опорах № 3, 5 и 7 смонтировали новые бандажи и подбандажные обечайки. На опоре № 5 дополнительно заменили два открьлка. А на опоре № 7 полностью обновили рекуператорный узел: подрекуператорную обечайку, конусную, обечайку уплотнения и все 10 рекуператоров.

Представители ООО «Сибцемсервис», приехавшие из городов Топки и Искитим, выполнили полную замену 73,6 погонных метра жаропрочной футеровки печи. На участке длиной 32,4 погонных метра смонтировали магнезиальный огнеупор производства группы «Магнезит», на участке в 41,2 погонных метра – шамотный огнеупор, изготовленный на Боровичском комбинате огнеупоров.

«Долгое время стойкость футеровки печи № 3 не превышала 320 суток. Однако нам удалось увеличить этот показатель до 585 дней: благодаря грамотному обслуживанию, своевременному корректированию технологических режимов и использованию новых высокотехнологичных огнеупорных материалов (на самом теплонапряженном участке был установлен огнеупорный кирпич ПШПЦ 86 Е) весь межремонтный период «горячие» ремонты в зоне спекания не проводились. В этот раз на замену мы вновь поставили отлично зарекомендовавшие себя материалы», – объяснил главный технолог ООО «Красноярский цемент» Семен Усламин.

Также в этом году на опорах № 1, 2, 4 и 7 провели ревизию с полной разборкой и сборкой опорных блоков и заменой подшипников. На опорах № 2 и 3 установили гидроупоры с новыми подшипниками и упорными роликами, а на опоре № 4 ревизию с заменой подшипников произвели по месту.

Объединения усилий заводчан и специалистов подрядной организации потребовал капитальный ремонт редуктора главного привода А-2900. Работники цеха технического обслуживания оборудования заранее изготовили калибры, соответствующие наружному диаметру подшипников

валов. Сотрудники ООО «Алексремонт» провели зачистку и обезжиривание посадочных мест, а потом нанесли на них металлизированную шпаклевку. Сверху поставили нужные калибры, за сутки шпаклевка под ними затвердела. Затем калибры сняли, детали зачистили и довели их поверхности до идеального прилегания. Таким образом восстановлено шесть посадочных мест на первых трех валах.

В угольном отделении отремонтировано вспомогательное оборудование. При выверке оси угольной мельницы специалисты группы технического анализа АО «ХК «Сибцем» установили, что биение шейки на входящей цапфе находится вне допуска. Для устранения этого дефекта потребовалось демонтировать входящее днище мельницы, произвести его зачистку и стяжку. В шламовом хозяйстве печи специалисты заменили все основные узлы: питающую трубу, подпорную шайбу со стороны «холодного» конца.

Специалисты ООО «Экотехстрой» провели ремонт электрофильтра печи – восстановили все узлы и агрегаты, произвели ревизию механизма встряхивания, выполнили замену ротора дымососа.

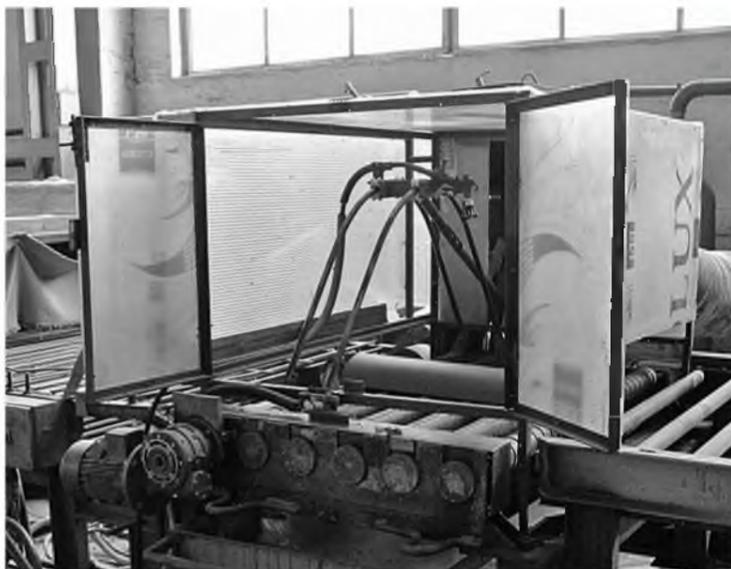
Как и на вращающейся печи № 4, на третьей была установлена новая гидропанель. А после розжига отремонтированной печи сотрудники компании «Оргбум М-сервис» провели проточку и шлифовку опорных узлов – 14 роликов, семи бандажей и упорных поверхностей на трех бандажах опор № 2, 3 и 4, где установлены гидроупоры. За счет этого полностью восстановлена гидросистема печи.

«Ремонтная кампания-2018 значительно отличается от предыдущих. Одновременно на печи № 3 мы обновили и отремонтировали множество узлов и агрегатов. Рассчитываем, что оборудование будет стабильно функционировать не только в текущем сезоне, но и в дальнейшем», – подчеркнул технический директор ООО «Красноярский цемент» Александр Исупов.

ПРОИЗВОДСТВО

Коньки на «Финише»

На участке нанесения покрытий комбината «Волна» проведена модернизация линии «Финиш» для окрашивания арочных кровельных коньков.



Производственная линия была оснащена специальными окрасочными камерами с распылителями

Арочные коньки из хризотилцемента, как и другие доборные элементы с декоративным покрытием, комбинат «Волна» производит с 2017 года. Их приобретают вместе с кровельными материалами «Волнаколор», поскольку они аккуратно маскируют торцы, стыки и другие неприглядные конструктивные узлы.

Однако окрашивание таких деталей вручную оказалось процессом трудоемким и дорогостоящим. Перед волновцами встала задача разработать и внедрить более эффективный способ нанесения краски на коньковые элементы. После обсуждения и анализа технических идей, предложенных работниками комбината, остановились на проекте Олега Трусова, заместителя начальника завода асбестоцементных изделий по нанесению покрытий. Согласно замыслу производственника, требовалось оснастить линию специальными окрасочными камерами с распылителями.

«При решении любой производственной задачи я руководствуюсь простой формулой: минимальная энергоемкость плюс простота эксплуатации плюс общая надежность конструкции равно оптимальный результат», – подчеркивает Олег Трусов.

На первом этапе реализации проекта на комбинате «Волна» изготовили опытный образец привода форсунки, установили его на линию и провели серию испытаний. Распылитель тестировали в разных режимах и на различных скоростях. Это позволило определить необходимые для эффективной работы параметры новых агрегатов.

Второй этап заключался в приобретении семи мотор-редукторов разных типов, трех осевых вентиляторов, четырех частотных преобразователей, кабельной продукции и другого готового оборудования. Параллельно волновцы совместно с работниками

ООО «Сибцемсервис» изготавливали детали и узлы, требующие индивидуального подхода. Были разработаны и собраны три окрасочные камеры с рольгангами и приводами форсунок.

В январе 2018-го на комбинате «Волна» приступили непосредственно к модернизации линии «Финиш». Изменениям подверглись практически все узлы и механизмы, кроме камер нагрева и сушки. Были реконструированы четыре промежуточных рольганга и транспортеры, полностью изменена электрическая схема линии. Специалисты подрядной организации изготовили и установили три воздуховода для пылеотведения из камер окраски.

«Затраты на реализацию проекта составили около 1,1 млн рублей. Благодаря переходу на автоматизированное окрашивание деталей наши мощности по производству арочных коньков повысились в несколько раз. Так что с июня 2018 года мы готовы поставлять нашим покупателям эти изделия в более сжатые сроки», – отмечает управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Яков Яланский.

Материалы полосы подготовила Анна МАКАРОВА, пресс-секретарь ООО «Красноярский цемент»

АКТУАЛЬНО

Минус сменится на плюс

9-10 июля в городе Кемерово прошло совещание руководителей управляющей компании и предприятий «Сибирского цемента». Собравшиеся подвели итоги работы в первом полугодии 2018-го, обсудили перспективы развития холдинга.

Мероприятие открыл Президент АО «ХК «Сибцем» Олег Шарыкин. поприветствовав участников совещания, Олег Витальевич подчеркнул, что в прошлом году спрос на цемент в России упал до минимума. В 2018-м рынок страны начал восстанавливаться. В отдельных регионах потребление строительного материала сегодня по-прежнему сокращается, но в целом эксперты фиксируют положительную динамику развития отрасли. Сохранить ее в дальнейшем позволит увеличение объемов ввода жилья, а также объектов промышленности и транспортной инфраструктуры. Олег Витальевич особо выделил такое перспективное направление деятельности, как производство современных материалов для устройства дорожных одежд с основаниями из укрепленных грунтов и строительства трасс с цементобетонным покрытием. С учетом актуальных тенденций уже сейчас необходимо разрабатывать программы развития холдинга «Сибирский цемент», рассчитанные на 3, 5 и 10 лет. Вне зависимости от периода планирования приоритетом компании остается сохранение коллектива, объединяющего высококвалифицированных специалистов.

К собравшимся обратился первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов. По его данным, в первом полугодии 2018-го цементный рынок Сибири упал на 2% к уровню 2017-го, еще более напряженной стала конкуренция среди производителей и поставщиков «хлеба строительства». «В сложившейся ситуации сохранить и укрепить позиции на рынке, преумножить достигнутые

планирования. По предварительным оценкам, сводные затраты на ремонты в 2018 году превысят показатели 2017-го на 70%. Также исполнительный вице-президент обратил внимание слушателей на изменения в сфере бюджетирования и отчетности по бюджету затрат на ремонт. С начала года из него исключена статья «Резерв», вместо нее введена строка «Фонд сэкономленных средств».

Необходимо разрабатывать программы развития холдинга «Сибирский цемент», рассчитанные на 3, 5 и 10 лет

результаты можно лишь за счет ответственной ежедневной работы, направленной на повышение эффективности каждого подразделения холдинга», – убежден Геннадий Константинович.

Сессия докладов началась с выступления исполнительного вице-президента АО «ХК «Сибцем» Сергея Шепталкина, который рассказал о выполнении планов производства клинкера и цемента, представил прогнозные данные до конца текущего года. Сергей Владимирович подробно остановился на мероприятиях ремонтной кампании-2018, качестве их

Рассматривая причины внеплановых простоев, Сергей Владимирович сказал: «Организация отдела технического анализа АО «ХК «Сибцем», созданного в январе 2017-го, позволила своевременно выявлять критические дефекты, качественно составлять дефектные ведомости при формировании ремонтной программы, эффективно распределять ресурсы, необходимые для поддержания текущей производительности оборудования. Чтобы свести внеплановые простои к минимуму, мы реализуем комплекс мероприятий, в том числе

закупаем диагностическое оборудование. Так, в текущем году на заводы будут приобретены ультразвуковые дефектоскопы для контроля скрытых дефектов деталей и техника для портативного и оперативного анализа смазки. В 2019-м предприятия получат спектрометры для оперативного контроля химического состава металлов и сплавов ответственных деталей».

С докладами об итогах работы, проведенной в первом полугодии 2018-го, выступили руководители всех предприятий холдинга. Они отчитались о выполнении планов по производству и продажам продукции, финансовым результатам деятельности, ходе ремонтной кампании, реализации инвестиционных проектов и социальных программ.

Качеству продукции был посвящен доклад директора по качеству АО «ХК «Сибцем» Татьяны Володиной. Она ознакомила участников совещания с данными о качественных характеристиках клинкеров и цементов, бетонных смесей и растворов, представила оценку уровня качества всех видов цементов, выпускаемых предприятиями холдинга, рассказала о требованиях потребителей. Также Татьяна Анатольевна напомнила о том, что со-

гласно Постановлению Правительства РФ № 717 от 17.06.2017 с 27 декабря текущего года бетонные смеси и строительные растворы будут включены в перечень продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия в форме принятия декларации о соответствии.

Перед собравшимися выступил директор по тендерным закупкам АО «ХК «Сибцем» Михаил Карманов. Он рассказал о развитии системы тендеров и централизации закупок работ и услуг. В качестве одного из ключевых направлений работы по повышению эффективности системы тендеров Михаил Александрович отметил создание на корпоративном сайте компании модуля «Закупки». Это поможет сделать закупочную деятельность холдинга более открытой и прозрачной, повысить конкуренцию за счет охвата дополнительных поставщиков. Запуск данного раздела сайта станет переходным этапом на пути к разработке собственной электронной торговой площадки «Сибирского цемента».

По итогам совещания перед управляющими директорами поставлены конкретные задачи по развитию предприятий, определены сроки их выполнения и основные мероприятия.

*Елена ЛУТКОВА,
пресс-секретарь
АО «ХК «Сибцем»*

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Операция на сердце «Гидрофола»

В отделении «Гидрофол» цеха «Сырьевой» Топкинского цементного завода выполнен плановый ремонт мельницы мокрого самоизмельчения № 1 (ММС № 1).



Плановый текущий осмотр проведен и на ММС № 2, которая находится в резерве

Производственники знают: типовой ремонт ММС – дело привычное, но всегда непростое. Шутка ли, один ролик пластинчатого питателя весит 890 кг, а вся мельница – 700 тонн. Даже крепкие болты затягиваются не вручную, а с помощью ремонтного крана. Тем не менее ремонт ММС № 1 окончен в срок, и результат порадовал.

металлом разгрузочный конус, заменено 1,5 метра обечайки. Ремонт выполнили качественно – спустя три года все сохранилось в отличном состоянии. Так что теперь сконцентрировались на другом. Полностью заменили внутримельничную оснастку, корпусную футеровку № 5 и 6, а также защитные плиты на входном днище № 4 и выходные решетки № 1 и 2 в полном объеме. Футеровку положили на резину толщиной 10 мм для защиты корпуса ММС от промыва и преждевременного износа.

Отдельно нужно сказать о работе на пластинчатом питателе. Бункер обрести металлом толщиной 12 мм, усилили стенки, а также заменили на новые все 12 роликов, поддерживающих этот агрегат. Среди старых роликов оказалось много стертых и заклинивших – износ приводного вала и полотна, по которому сырье поступает в ММС, шел колоссальный. На демонтаж старых и монтаж новых роликов потребовалось 10 смен. Работа очень трудоемкая, с использованием крана, домкратов, лебедок, поскольку все оборудование тяжеловесное.

Теперь все ролики рабочие, помогают пластинчатому питателю функционировать без сопротивления. Кроме того, мы заменили приводную шестерню, тянущую полотно.

24 июня ММС № 1 введена в эксплуатацию, сегодня она работает без нареканий. На плановый текущий осмотр оборудование остановят только через 200, на следующий текущий ремонт – в сентябре 2019 года.

К слову, на ММС № 2, переведенной в резерв, в июле провели плановый текущий осмотр. При проверке оказалось, что истерлись три плиты защиты корпуса и сломались перемычки на выходной решетке № 1. Лучшие работники «Гидрофола» привели все в должное состояние.

*Алексей МАТВЕЕВ,
механик отделения «Гидрофол»
цеха «Сырьевой»
ООО «Топкинский цемент»*

ОБОРУДОВАНИЕ

Три дозатора ответят за точность

В цехе «Помол» Тимлюйского цементного завода провели модернизацию весовых дозаторов цементной мельницы № 7.



Настройку дозаторов производит машинист мельницы с местного поста управления либо с операторской панели в шкафу

В цементном отделении цеха «Помол» Тимлюйского цементного завода модернизированы три весовых дозатора непрерывного действия «Доза» цементной мельницы № 7.

Оборудование, предназначенное для дозирования сыпучих материалов, было смонтировано в 2013 году. За пять лет программный продукт, который служил для управления дозаторами, устарел, требовалось произвести его обновление.

Над программным обеспечением для системы управления дозаторами, построенной на базе программируемого контроллера SIMANTIC C7/S7 фирмы SIEMENS, трудились специалисты из разных регионов. Разработкой новой версии ПО занимался главный специалист по АСУ ТП ООО «Красноярский цемент» Андрей Черепанов. Вместе с ним в Каменске программу устанавливали сотрудники управляющей компании холдинга – ведущий инженер КИПиА Александр Лавренюк и ведущий инженер по АСУ ТП Александр Антипов. На месте помощь коллегам оказывали главный специалист по АСУ ТП ООО «ТимлюйЦемент» Владислав

Зарубин и инженер по АСУ ТП ООО «ТимлюйЦемент» Сергей Куценко.

На установку программного обеспечения, его настройку и калибровку потребовалось около десяти дней. За это время специалисты также провели работы по замене двух весовых датчиков на ленте TEDEA 1242 для транспортировки гипса и клинкера, смонтировали современную панель для оператора в шкафу управления SIEMENS KTP900 BASIC, проложили новые кабельные трассы.

На данный момент все три весовых дозатора введены в эксплуатацию. Техника в автоматическом режиме регулирует количество клинкера, гипса и специальных добавок, поступающих в цементную мельницу. Настройку дозаторов производит машинист мельницы с местного поста управления либо с операторской панели в шкафу. Параметры работы оборудования зависят от плановой выработки цементной мельницы за один час и от марки выпускаемой продукции. Полученный в ходе помола цемент отправляют в лабораторию для проведения химического анализа. Если настройки дозаторов необходимо изменить, контрольный мастер лаборатории сообщает об этом машинисту мельницы.

«Применение весовых дозаторов, состоящих из весового транспортера, электропривода и системы управления, – важное условие обеспечения стабильно высокого качества продукции, – отмечает начальник цеха «Помол» ООО «ТимлюйЦемент» Алексей Помазкин. – При разработке графика ремонтов на 2019 год мы рассмотрим вопрос о монтаже весовых дозаторов на цементной мельнице № 8».

*Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»*

МЕРОПРИЯТИЕ

Обсудили «добычу»

В конце июля на Красноярском цементном заводе состоялся семинар горняков. Мы попросили участников мероприятия – руководителей и специалистов Департамента горных работ АО «ХК «Сибцемент», сотрудников горнодобывающих подразделений цементных активов холдинга и «Горной компании» – рассказать о результатах встречи и поделиться своими впечатлениями.

Василий Макк,
директор по горным работам
АО «ХК «Сибцемент»:

– Добыча известняков и глины – начальная точка отсчета в производстве цемента. Во многом именно от нашей работы зависит эффективность последующих этапов технологической цепочки, поэтому в приоритете у горняков – выполнение плановых показателей, обеспечение добычи сырья с заданными параметрами, улучшение качества проведения взрывных работ и конструктивная деятельность по снижению себестоимости. Решать эти задачи помогает в том числе обмен опытом между коллегами, который становится возможным благодаря нашим ежегодным совещаниям. Работа в рамках подобных семинаров позволяет нам предупреждать появление возможных рисков и профессионально совершенствоваться.

Максим Казаков,
главный маркшейдер
АО «ХК «Сибцемент»:

– Среди тем, поднятых в рамках семинара, особое место занимало современное производство маркшейдерских работ. Мы рассмотрели новые требования к составлению планов и схем развития горных работ, оценили преимущества программы «AutoCAD Civil 3D» – это трехмерная система автоматизированного проектирования, значительно упрощающая труд маркшейдера. С помощью программы «AutoCAD Civil 3D» отстраивается цифровая модель карьера для автоматического построения геологических разрезов, подсчета объемов выемки (насыпи), планирования развития горных и буровых работ.

Еще один важный вопрос – производство буровзрывных работ. Ежегодно подразделения холдинга производят около 3 миллионов кубических метров взорванной горной массы.

На каждом цементном активе есть свои особенности – различные горно-геологические и горнотехнические условия, удаленность месторождения, тип карьера (глубинный или нагорный), минералогический состав породы, наличие специальной техники и склада взрывчатых материалов – все эти факторы определяют выбор способа ведения буровзрывных работ. В рамках семинара обсуждалось, как повысить их эффективность, сократить долю соответствующих затрат в себестоимости продукции.

Андрей Лебедев,
директор по горным работам
ООО «Топкинский цемент»:

– В этом году я не только представил коллегам традиционный отчет, но и рассказал им об эксперименте, который «Топкинский цемент» провел совместно с инновационной фирмой «Кузбасс-НИИОГР». В прошлом году мы впервые произвели в карьере экспериментальный массовый взрыв с применением придонных компенсаторов. Испытания подтвердили: данное оборудование улучшает качество взрыва, сокращает расход взрывчатых веществ и, соответственно, снижает себестоимость процесса. Однако не на всех карьерах его можно использовать. После семинара я направил коллегам экспертное заключение для более подробного ознакомления, думаю, что наш опыт будет полезен.

Сергей Маскаев,
директор по горным работам
ООО «Красноярский цемент»:

– Каждая наша встреча – не столько отчет, сколько обмен опытом, обсуждение проблемных вопросов и совместный поиск оптимальных решений. Ведение горных работ регламентировано федеральной нормативной до-



На совещании горняки «Сибирского цемента» обсудили самые актуальные профессиональные вопросы

кументацией, деятельность горных подразделений контролируется надзорными организациями. Законодательство меняется очень часто, мы должны отслеживать эти изменения и учитывать их в своей работе. В ходе семинара мы рассмотрели нововведения на конкретных примерах, обсудили, как исключить риски при ведении горных работ на разных активах.

Что касается выступлений коллег, я взял на вооружение опыт тестового использования придонных компенсаторов, позволяющих улучшить проработку подошвы горизонта, во взрывных скважинах на «Топкинском цементе». Обязательно попробуем применить их и на карьере нашего завода. Мое выступление было посвящено повышению качества дробления известняка за счет уменьшения сетки бурения скважин, которое напрямую влияет на уменьшение затрат при эксплуатации горного оборудования. Также рассказал об особенностях эксплуатации карьеров ООО «Красноярский цемент»

в черте города, повышенных требованиях к перевозкам сырья по городским дорогам и экологическим вопросам, других актуальных для нас темах. Совместно мы обсудили новые требования к составлению Планов развития горных работ на 2019 год.

Виталий Андреев,
директор по горным работам
ООО «ТимлюйЦемент»:

– Подобные встречи позволяют коллегам делиться своими подходами к выполнению задач, впоследствии применять уже испробованные методы. К примеру, положительный опыт коллег помогает принять верное решение при выборе методики расчетов для проведения качественных взрывов, организации взрывных работ и т.д.

В ходе семинара мы рассмотрели ряд важных вопросов. Среди ключевых – предстоящие проверки Ростехнадзора. Очень полезными в этом плане оказались рекомендации коллег,

уже выдержавших инспекцию. Также особое внимание уделили проекту по отработке Таракановского месторождения. Действующий документ нуждается в актуализации. Мы заключили договор с АО «Иркутский научно-исследовательский институт благородных и редких металлов и алмазов», которое сделает корректировку проекта календарного плана отработки, предложит наиболее удачные варианты размещения горной массы и оптимальные варианты обработки горной породы.

Сергей Галсанов,
главный инженер
ООО «Горная компания»:

– Рад, что в очередной раз нам удалось пообщаться с коллегами вживую, обсудить нововведения в законодательстве в сфере разработки полезных ископаемых, повысить свои профессиональные компетенции. Лично для меня мероприятие полезно с точки зрения обмена опытом. Мы активно обсуждали проблемы, возникающие в процессе работы, пути снижения себестоимости, обменивались опытом по новым методам производства буровзрывных работ, затронули тему пути снижения удельного расхода взрывчатых веществ и использования новой техники при добыче известняка.

Отдельно хотел бы выделить доклад главного маркшейдера АО «ХК «Сибцемент» Максима Казакова, посвященный новым требованиям, которые Ростехнадзор предъявляет к планам и схемам развития горных работ, а конкретно – к содержанию и оформлению графической части и пояснительной записки. Для меня полученная информация очень актуальна!

Пресс-центр АО «ХК «Сибцемент»

ПРОЕКТ

Вторая платформа приняла первых клиентов

В июле автотранспорт клиентов впервые приняла вторая платформа на пункте весового контроля в ООО «ТимлюйЦемент». Таким образом, потоки на въезд порожнего транспорта на территорию завода и выезд груженого окончательно разделили, благодаря чему решили проблему с пробками и задержками при оформлении документов.



С запуском второй платформы завод завершил проект по возведению функционального весового комплекса

Проект по возведению современного весового комплекса на Тимлюйском цементном заводе стартовал в 2017 году. Предстояло смонтировать две 23-метровые весовые платформы, предназначенные для взвешивания автомашин массой до 80 тонн, обустроить поме-

щение для них и облагородить прилегающую территорию, внедрить эффективные транспортно-логистические схемы. Поиск подрядчиков, проведение тендеров, обеспечение материалами осуществляли сотрудники ООО «Сибцементстрой». Весной прошлого года специалисты снесли здание склада

горюче-смазочных материалов. Затем на его месте залили фундамент, установили металлоконструкции и металлооткосы, смонтировали крышу.

И уже в октябре 2017 года была собрана и запущена в эксплуатацию первая весовая платформа, которая до настоящего момента обслуживала автотранспорт как на въезд, так и на выезд. Особое внимание уделили подъездным путям, на которых установили автодорожные отбойники, указатели направления движения. Помимо этого, выровняли площадку для разворота машин, отсыпали все дороги на участке. Заводчане позаботились и о благоустройстве прилегающей территории: убрали технологический мусор, покрасили фасады зданий.

К монтажу второй платформы приступили в начале июня. Важным этапом стала установка и калибровка весов неавтоматического действия «СТАВ 80». Поставкой и монтажом этого оборудования занимались специалисты инженерного центра ООО «АСИ» (г. Кемерово). На заключительном этапе весы поверили с помощью специальных грузов. Такие работы

компания «АСИ», у которой есть соответствующая аккредитация, будет осуществлять ежегодно.

Весовую платформу оснастили информационными табло, с помощью которых водитель может следить за процессом взвешивания, считывающими приборами. Точно определить положение автотранспорта на весах помогают оптические датчики. Все данные от внешних устройств передаются в программу «MS Ахарт» автоматически.

«Реализация проекта позволила связать все этапы отгрузки воедино, – рассказывает инженер по АСУ ТП ООО «ТимлюйЦемент» Сергей Куценко. – Теперь покупателю достаточно подъехать к терминалу, выбрать с помощью интуитивно понятного меню тип транспортного средства и вид цементной продукции, которую он желает приобрести. Затем он получит временный электронный пропуск, на котором зафиксирована вся информация о весе порожнего и груженого автомобиля, объеме покупки и статусе оплаты. Работа заводчан также упростилась: если ранее все данные вно-

сились в систему вручную, то сейчас все данные о транспортном средстве (включая вес) вводятся автоматически. Кроме того, появилась возможность безлимитного расчета по картам «Сбербанка». Раньше безлимитную оплату можно было произвести только путем перечисления средств на расчетный счет организации».

«Стоимость инвестиционного проекта по строительству второй весовой платформы составила 3,35 млн рублей. С вводом ее в эксплуатацию мы завершили проект по возведению функционального весового комплекса. Это повысит качество обслуживания клиентов на фоне общего роста требований к сервису. Мы сегодня с гордостью можем сказать, что для потребителей, приобретающих цемент на заводе, созданы максимально комфортные условия», – подчеркивает управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Владимир Кличко.

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

Энергия молодости

Перспективный молодой специалист, счастливый муж и папа маленькой Алисы, рыболов-любитель, собаковод и бывший КВН-щик. Это все об одном человеке – энергетике цеха «Помол» ООО «Топкинский цемент» Сергее Юрманове.



У Сергея Юрманова множество планов и идей

Сергею Александровичу 27, последние восемь лет его жизнь неразрывно связана с Топкинским цементным заводом. Хотя связь гораздо глубже, чем может показаться на первый взгляд.

Потомственный электромонтер

Окончив 11 классов топкинской школы, Сережа Юрманов решил поступать в Омскую академию МВД, но у судьбы были на него другие планы. Пришлось идти по стопам родных: отец Александр Валерьевич трудился электромонтером в цехе «Техническое обслуживание и ремонт оборудования», дедушка Валерий Афанасьевич в «Помоле» работал КИПовцем. Вот и Сергей, окончив Топкинский техни-

кум в 2010 году, устроился в «Сибцемсервис» учеником электромонтера. Работа нравилась, давалась легко – кто знает, может, профессия иногда передается по наследству?

Как бы там ни было, Сергею хотелось расти дальше, понимать больше и идти выше. Поэтому в августе 2010-го он поступил в Томский политехнический университет на специальность «Электропривод и автоматика промышленных установок технологических комплексов».

«Совмещать работу и учебу было легко, – улыбается Сергей Юрманов. – Недаром говорят, лучший отдых – смена деятельности. Полгода поработал, ушел на сессию, сдал зачеты и экзамены. Вернулся со свежими

силами и с другим взглядом на производство».

По мере роста знаний и навыков рос и профессиональный статус. Сначала сдал на 2-й, потом на 3-й и 4-й разряды. До высшего 5-го дослужиться не успел: перспективного сотрудника, поработавшего в разных цехах и получающего высшее образование, заметило руководство. В 2012 году в результате кадровых перестановок Юрманов оказался в «Электроцехе» на должности инженера по наладке релейной защиты. «Я люблю все новое, поэтому долго не размышлял, согласился на новую должность почти сразу», – признается Сергей. И буквально через полгода – новый желанный поворот судьбы: ему предлагают стать инженером по наладке электроприводов в «Электроцехе». Как раз та профессия, которой он обучался в политехе.

«Электроприводы – моя стихия!»

Когда Сергей говорит об электроприводах, у него загораются глаза. Топкинский завод – прогрессивное цементное предприятие, здесь многие процессы автоматизированы, но нужно, чтобы частотных преобразователей и автоматических систем защиты приводов было еще больше, считает он.

Молодой специалист с удовольствием вспоминает свой первый крупный проект в роли наладчика электроприводов – модернизацию системы плавного пуска девяти цементных мельниц в цехе «Помол»: «Демонтаж старого и монтаж нового частотного преобразователя «Робикон» выполняли работники «Сибцемсервиса». Моя же задача заключалась в контроле за ходом работ. Звучит просто, но на

самом деле я очень волновался: вдруг я не учту какой-то важный нюанс, тогда что-то пойдет не так, и мы смонтируем оборудование неправильно!». Но профессиональный азарт, увлеченность любимым делом взяли свое, Сергей свылся с той ответственностью, которая легла на его плечи, и успешно завершил проект. Результат – снижение ударных нагрузок на привод редуктора цементных мельниц, защита от больших пусковых токов и износа оборудования.

За пару лет работы инженер по наладке электроприводов принял участие во многих подобных проектах практически во всех подразделениях завода. Работал с оборудованием, изучал техническую документацию. Не все давалось просто, поэтому приходилось частенько обращаться к специальной литературе. «Инструкция по эксплуатации и программированию частотного привода была настольной книгой в то время, – усмехается энергетик. – Всего не запомнишь, поэтому приходилось держать под рукой».

В 2016 году Сергею предложили место энергетика в цехе «Помол». Начальник «Электроцеха» Алексей Зеленко «благословил» Сергея на новую должность, хотя отдавать толкового ученика, по его признанию, ой как не хотелось. Так 19 сентября 2016 года Юрманов вернулся в цех, с которого фактически начинал свой трудовой путь.

Поиск нового в привычном

Люди уже свои, оборудование знал как родное – сам обслуживал, когда работал наладчиком электроприводов. Но Сергей тут же открыл для себя новые сферы, куда можно

приложить силы. Теперь он занимается установкой светодиодных светильников взамен энергосберегающих ламп, благодаря чему в цехе «Помол» значительно снизилось потребление электроэнергии и увеличилась освещенность производственных помещений. Проводит текущие ремонты основного и вспомогательного технологического оборудования, поддерживает работоспособность электрооборудования цеха. И, конечно же, планирует новые проекты.

Так, по его инициативе, скоро будет произведена автоматизация приводной части цементных мельниц № 5 и 7. Подобные проекты уже реализованы на агрегатах № 6, 8 и 9, а также частично – на № 1 и 3. Но разработку, монтаж и наладку выполняли подрядчики. На 5-й и 7-й цементных мельницах решено обойтись своими силами. Работы предстоит много, но Сергей Юрманов полон энтузиазма. Ведь установка микропроцессорных устройств защиты и управления электродвигателей «Симокод» даст высокий уровень защиты электроприводов от перегруза, холостого хода привода и механических повреждений оборудования. Кроме того, если сейчас машинисты цементных мельниц № 2, 4, 5 и 7 производят запуск аспирационных вентиляторов и маслостанций, подходя непосредственно к приводу, то после автоматизации они смогут это делать дистанционно.

Есть и новые идеи, признается Сергей, но для их реализации еще не наступило время. «У меня уже сложилось представление, как должен выглядеть «Помол» в будущем, – говорит он, – моя задача – постепенно превращать замысел в реальность. Поддержка руководства чувствуется, силы и желание есть – будем работать».

Анастасия КИНЕВА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

ПРОДУКЦИЯ

Матрешкин «Виколор»

Комбинат «Волна» поставяет материалы собственного производства для облицовки фасадов строящихся домов жилого комплекса «Матрешкин двор» в Новосибирске.



С помощью плит различных цветов и краски, подобранной им в тон, строители создают на фасадах домов орнамент с изображением матрешки

Поставки фасадной продукции для строительства ЖК «Матрешкин двор» (застройщик ООО СК «Вира-Строй») стартовали в прошлом году. К настоящему моменту комбинат отгрузил около 13 тыс. кв. метров фиброцементных плит с защитно-декоративным покрытием «Виколор» и 60 килограммов фасадной краски. С помощью плит различных цветов и краски, подобранной им в тон, строители создают на фасадах домов орнамент с изображением матрешки.

«Такие проекты, как комплекс «Матрешкин двор», сложны в исполнении, но всегда интересны. В них наиболее полно раскрываются преимущества нашей продукции – удобство в применении и неизменно высокое качество, – подчеркивает управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Яков Яланский. – Фиброцементные плиты «Виколор» не поддерживают горение, устойчивы к влаге и воздействию агрессивных факторов внешней среды. Также за счет уникального защитно-декоративного покрытия плиты сохраняют насыщенные и сочные краски на протяжении многих лет. При этом цветовая палитра ограничена лишь фантазией заказчика. Таким образом, на-

ша продукция прекрасно подходит для воплощения любых, даже самых неординарных дизайнерских идей».

Достоинства продукции комбината «Волна» уже высоко оценили потребители из Новосибирской области, других регионов страны, зарубежных стран. Так, с применением фасадных плит «Виколор» возводятся жилые комплексы «Авентин» (г. Москва), «Времена года» (г. Барнаул), а также объекты социального назначения: к примеру, детские сады в д. Былово и Мисайлово Московской области, школа в Томске.

Популярность фиброцементных плит «Виколор» продолжает расти. В первом полугодии 2018 года комбинат «Волна» реализовал на 49 тыс. кв. метров материала больше, чем в январе-июне 2017-го (прирост составил 50%). Максимальный скачок спроса отмечен в Московской области (вырос на 22 тыс. кв. м или 372%) и Республике Якутия (на 11 тыс. кв. м или на 233%). На 30% выросли продажи в Алтайском, Красноярском и Приморском краях. Фасадные материалы «Виколор» отгружаются потребителям в Томск и Пермь. В Республику Казахстан с начала года поставлено 7,1 тыс. кв. м фасадных плит комбината «Волна».

Анна МАКАРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

ОБУЧЕНИЕ

Новая схватка переговорщиков

В июньском номере газеты мы рассказывали о турнире переговорщиков, организованном для специалистов ООО «ЗапСибЦемент». 5 июля новый формат обучения опробовали сотрудники Торгового дома «Сибирский цемент». И это было столь же напряженно и захватывающе!

В конференц-зале здания управляющей компании холдинга собрался весь коллектив Торгового дома. Руководители заняли места за столом жюри. В состав комиссии вошли управляющий директор Михаил Кизиков, финансовый директор Мария Хахилева, заместитель управляющего директора по снабжению Иван Седаков. Директор департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцемент» Марина Горбунова выступила в качестве эксперта.

«Я был судьей на соревнованиях по вольной борьбе, футболу и волейболу, но в таком мероприятии участвую впервые, – сказал Михаил Анатольевич. – Для меня это ново, а потому интересно и очень ответственно. Думаю, жюри будет непросто оценивать переговорщиков, мы постараемся быть объективными».

Модераторы мероприятия – начальник отдела обучения и развития персонала АО «ХК «Сибцемент» Екатерина Бабаева и ведущий специалист отдела Татьяна Азаренко – познакомили участников с правилами турнира. Вновь – четыре команды, четыре кейсы.

В каждом кейсе описана определенная деловая ситуация, в которую

«втянуты» представители трех команд, при этом у участников – индивидуальные роли и собственные цели. Одному нужно сохранить отношения с работодателем, другому – поднять цену на товар или услугу, третьему – договориться об отсрочке оплаты. Ситуации многозначны, и при желании можно найти сотни лазеек для того, чтобы добиться своего. Но и это еще не все. «Ничего личного, просто бизнес» – распространенная поговорка, но здесь она не работает. Помимо деловых интересов переговорщикам необходимо учесть личные мотивы. В каждом кейсе один из них связан с другим – он ему сват, брат, друг. Иногда это усложняет переговоры, а иногда – только на руку.

Специалисты Торгового дома заранее придумали названия своим командам и выбрали капитанов: «Чемпионы» (капитан Роман Громыко), «Дипломаты» (капитан Елена Карасева), «Торнадо» (капитан Константин Уфимцев) и «Ассоль» (капитан Константин Горбунов).

Как и на настоящих переговорах, в турнире самый важный этап – подготовка. Команды старались использовать каждую минутку продуктивно, чтобы избрать стратегию, обсудить аргументы, продумать ход беседы. По-

ка первые переговорщики «мотали на ус» коллективную мудрость, члены жюри не сидели на месте. Перемещаясь от стола к столу, они слушали, как настраивают команды «бойцов».

Первый кейс «Жилищный вопрос» столкнул лбами «инвестора», «застройщика» и «жильцов дома в одном лице». По сути, это был разминочный раунд, на пробу, но специалисты Торгового дома «нырнули» в переговоры, как заятые пловцы. Каждый пытался «оттяпать свой кусочек пирога», но не хватало времени, чтобы договориться.

Зато участники второго тура «Молочные реки» учили этот важный фактор, в итоге уложились в регламент и достигли договоренности, причем каждый остался при своих интересах. Третий и четвертый кейсы стали самыми захватывающими, поскольку связаны с непосредственной работой сотрудников Торгового дома – речь шла о поставке оборудования.

После каждого раунда выступали представители жюри. Они объясняли, каким образом переговорщики могли достичь цели самым коротким путем, оценивали поведение каждого игрока, отмечали, насколько четкой и принципиальной выглядела его позиция.



Каждый вынес из этого турнира что-то важное для себя

Нужно отметить, что специалисты Торгового дома очень серьезно отнеслись к игре. Хотя по условиям турнира дозволялось юлить, сочинять факты на ходу и использовать личные связи, переговорщики вели речь строго по делу, пытались договориться, в крайнем случае – «продать» оппонента.

Завершив последний кейс, участники поделились впечатлениями от турнира. Для одних большой сложностью стала публичная демонстрация навыков, для других – необходимость действовать в строгих временных рамках. Кому-то на пути к цели помешали эмоции, а другому было просто интересно взглянуть на коллег в новом свете. Каждый вынес из этого турнира что-то важное для себя.

Жюри подвело итоги. Лучшими переговорщиками были признаны участники команды «Дипломаты». На втором месте оказалась сборная «Ассоль». Третьим стал коллектив «Торнадо», четвертыми – «Чемпионы». Победители получили заветный кубок с золотым рукопожатием, участники – дипломы. По результатам мероприятия отметили и лидеров личных номинаций: менеджер по снабжению первой категории Юлия Фролова награждена дипломом «За харизму в переговорах», ведущий менеджер по снабжению Константин Горбунов – дипломом «Лучший переговорщик турнира».

Анастасия КИНЕВА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

КОНФЕРЕНЦИЯ

Экологи собрались в Каменске

В Бурятии состоялась третья ежегодная конференция специалистов экологических служб «Сибирского цемента».



В этом году форум, уже ставший традиционным, проходил на базе Тимлюйского цемзавода

В этом году форум, уже ставший традиционным, проходил на базе Тимлюйского цемзавода. Мероприятие объединило представителей управляющей компании и заводов холдинга. Участие в работе конференции приняли первый вице-президент АО «ХК «Сибцемент» Геннадий Рассказов, исполнительный вице-президент Сергей Шепталин и управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Владимир Кличко.

«Перед «Сибирским цементом» стоит непростая задача: отгружая строителям крупные партии высококачественной продукции, мы в то же время должны заботиться о безопасности производств, снижать уровень воздействия на окружающую среду. Огромная роль в этой работе принадлежит специалистам экологической

службы», – уверен Геннадий Рассказов. Согласившись с ним, Сергей Шепталин подчеркнул: «Природоохранное законодательство сегодня меняется достаточно быстро, все более жесткими становятся требования к объектам промышленности. Нужно отслеживать нововведения и своевременно принимать меры, необходимые для того, чтобы обеспечить стабильное функционирование каждого предприятия».

В первый день конференции собравшиеся представили коллегам доклады по результатам контрольно-надзорной деятельности за 2017 год и первое полугодие 2018-го, рассмотрели экологи и другие актуальные темы. Кроме того, специалисты посетили Государственный природный биосферный заповедник «Байкальский».

Программу второго дня открыло выступление начальника отдела метрологического обеспечения и стандартизации ФБУ «Бурятский ЦСМ» Елены Полянской. Ее доклад был посвящен аккредитации заводских лабораторий и требованиям, которые к ним предъявляются. Слушатели смогли задать эксперту все интересующие их вопросы, в основном, они касались применения различных средств измерения и методик проведения замеров. Также специалистов экологических служб пригласили на экскурсию по Тимлюйскому цемзаводу и ознакомили со спецификой работы предприятия. В завершение участники встречи подробно обсудили подготовку к предстоящей аккредитации санитарно-промышленных лабораторий цементных заводов.

«Деятельность нашей службы настолько многогранна, что рассмотреть все вопросы за два дня невозможно. Тем не менее, конференция дала нужные результаты: удалось сформулировать единые подходы к решению новых задач, сделать взаимодействие экологов «Сибцема» еще более эффективным и, конечно, лучше узнать друг друга. Надеюсь, подобные мероприятия будут регулярно проводиться и в дальнейшем», – отметила главный эколог АО «ХК «Сибцемент» Татьяна Лаптева.

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

АКТИВ

Будет тепло и уютно!

В здании администрации цеха «Горный» Тимлюйского цемзавода отремонтировали рабочие помещения.



В отремонтированных кабинетах будет тепло и уютно в любое время года

Решение о ремонте здания, в котором расположен кабинет начальника цеха и отдел маркшейдеров, было принято в прошлом году. Именно тогда от сотрудников стали поступать жалобы на холод. Кроме того, замены потребовал старый дощатый пол.

Ремонт проводили сотрудники ООО «Сибцементсервис». За счет демонтажа деревянной перегородки, отделявшей небольшую кладовку, они увеличили кабинет маркшейдеров. В помещениях сняли старые полы, заменили лаги, уложили новое дощатое покрытие, постелили линолеум. Также в комнатах установили современные стеклопакеты, защищающие от ветра и сквозняка. Чтобы обеспечить комфортные условия в холодное время года, в здании полностью обновили систему отопления. Кроме того, специалисты заменили электропроводку, так как состояние старой было не-

удовлетворительным. Стены комнат обшили гипсокартоном, оклеили обоями, в кабинетах смонтировали подвесные потолки. Работы проводили параллельно в двух помещениях, их выполнили за 17 дней. После завершения ремонта в здание привезли новую офисную мебель.

«Увеличив площадь кабинета маркшейдеров, мы получили возможность установить дополнительные функциональные шкафы для хранения документов, которых у нас очень много. Имеющихся стеллажей не хватало, теперь проблема решена, – говорит технический руководитель горными работами ООО «ТимлюйЦемент» Павел Шунько. – После монтажа потолочных светильников и замены окон в помещении стало больше света. Надеемся, этой зимой здесь будет тепло и уютно!»

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»