

Сибирский Цемент

С. 3 В Красноярске состоялось совещание руководителей управляющей компании и предприятий «Сибирского цемента»

С. 4 Комбинат «Волна» открыл свой первый шоурум

С. 6 В ноябре легендарному директору Топкинского цементного завода Георгию Есикову исполнилось бы 90 лет

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

КОРОТКОЙ
СТРОКОЙ

Отгрузка растет как на палетах

В цехе «Готовая продукция» Топкинского завода отремонтирована упаковочная линия № 2, используемая в основном для отгрузки палетированного цемента.



С каждым годом потребление палетированного цемента в Сибири растет

Под руководством заместителя начальника подразделения по производству Александра Сорокина и механика Александра Кличко сотрудники цеха технического обслуживания и ремонта оборудования провели все необходимые плановые работы. Упаковочную линию № 2 собирались остановить еще весной. Однако задержка в поставках запчастей заставила перенести ремонт на конец «высокого» строительного сезона.

За короткий срок ремонтники полностью перебрали ротоупаковочную машину: заменили узлы насыпки цемента, турбины, опорные подшипники и привод, провели ревизию всех восьми электродвигателей. Не остались без внимания конвейерные весы, приемный, направляющий и прямой автомобильный транспортеры. Специалисты заме-

нили в них ролики, ленты, подшипники и цепи. На бракере мешков обновили приводные ведущие звездочки и обрезиненные ролики. Тщательному пересмотру подверглась и аспирационная установка: проведена замена ремней, мембранных клапанов, а также фильтровальных рукавов и подшипниковых узлов на аспирационном вентиляторе.

В целом на ремонт упаковочной линии № 2 в текущем году направлено свыше 2 млн рублей. «Качественный ремонт – залог того, что оборудование отработает следующий «высокий» сезон без сбоев», – подчеркивает начальник цеха «Готовая продукция» ООО «Топкинский цемент» Сергей Ткачев.

С этой точки зрения показателен строительный сезон-2018: в период пиковых нагрузок не допущено ни одной серьезной аварийной ситуации и со-

ответственно срыва поставок. Все три упаковочных линии предприятия функционировали без перерыва, при этом вторая практически все время работала на палетирование: доля цемента на поддонах составила 90–95% от общего объема продукции, отгруженной на данном оборудовании.

Столь высокий показатель – следствие значительного роста спроса на палетированный цемент. Вместо плановых 38,3 тыс. тонн в текущем году Топкинский завод направил потребителям 53 тыс. Пик отгрузок пришелся на июль и август, когда коллектив цеха ежемесячно отпускал по 11 тыс. тонн цемента на поддонах (для сравнения: в 2017 году аналогичный показатель не превышал 7 тыс.).

План на 2019-й еще выше – 55 тыс. тонн. «С каждым годом потребление палетированного цемента в Сибири растет, – констатирует директор по региональным продажам ООО «Зап-СибЦемент» Юрий Воробьев. – В дальнейшем спрос будет только повышаться: на многих предприятиях, включая угольные, палетирование уже является обязательным условием поставок. Потребители ценят преимущества продукции в данной упаковке. Значительно сокращается время погрузки и разгрузки, большие объемы цемента можно компактно разместить на складе, его удобно хранить и перемещать. Стретч-пленка надежно защищает стройматериал от воздействия внешних факторов, в том числе от осадков».

При необходимости «Топкинский цемент» переведет под отгрузку палетированной продукции и третью упаковочную линию, хотя работать на ней не так удобно, как на второй.

«В 2015-м на подготовку одной палеты уходило 23 минуты, за смену отгружали максимум 36 палет (54 тонны). Но за три года мы полностью освоили палетообмотчик, приноровились к технике, довели многие действия до автоматизма. В итоге удалось значительно увеличить скорость отгрузки: сегодня и 250 тонн за смену – не предел, – рассказывает Сергей Ткачев. – В «высокий» сезон ночами и в выходные мы формируем запас продукции на поддонах. Это также помогло оперативно выполнить каждый заказ».

В 2019 году предприятию предстоит не только увеличить объемы отгрузки цемента на поддонах, но и справиться с другой важной задачей. От компании «Леруа Мерлен» и других крупных клиентов, в числе которых торговые базы, застройщики и оптовики, поступило предложение размещать на палетах продукцию в 25-килограммовых бумажных мешках. Отгрузить 55 тыс. тонн мешками по 25 или по 50 кг – это, как говорится, «две большие разницы». При меньшей массе мешков их количество увеличится, а значит подготовка одной палеты станет более трудоемкой и длительной. Но «Топкинский цемент» не сдастся. На заводе рассматривают разные варианты решения вопроса, один из них предусматривает приобретение автоматического палетайзера. Время до старта «высокого» строительного сезона-2019 еще есть.

Анастасия КИНЕВА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

Бурты теперь в форме

На Красноярском цементном заводе провели плановый ремонт цементной мельницы № 7. Помимо стандартных мероприятий – разборки и сборки основных узлов и агрегатов, ревизии и замены изношенных деталей – в первой камере выборочно заменили расколотые бронеплиты. Также специалисты установили новые секторы межкамерной перегородки, провели ревизию редуктора главного привода ЦД4–340, выставили зазоры подшипников. На промвале промежуточного соединения с обеих сторон обновлены втулки и зубчатые обоймы.

За восстановление геометрической формы упорных буртов цапфовых подшипников отвечали представители московской специализированной организации. Они провели наплавку изношенных упорных буртов на обеих шейках мельницы, «вывели» профиль, выполнили шлифовку и проточку, в соответствии с чертежом произвели профилирование лабиринтного уплотнения. Затраты на ремонт составили почти 5 млн рублей.

Цемент из сотни лучших

«Топкинский цемент» стал дипломантом национального конкурса «100 лучших товаров России». На суд экспертов федерального этапа программы предприятие представило продукцию ЦЕМ I 42,5Б. Награждение финалистов состоялось 8 ноября в областной администрации. На мероприятии директор по производству ООО «Топкинский цемент» Роман Илло подписал декларацию качества, гарантирующую, что предприятие приняло обязательства по обеспечению стабильно высоких потребительских свойств продукции, и получил диплом участника всероссийского рейтинга. Помимо этого, представитель завода награжден личным почетным знаком «За достижения в области качества».

Шламбассейн вновь стал чистым

В цехе «Помол» Тимлюйского цементного завода очистили радиальный шламбассейн. Эту процедуру проводят раз в пять лет. В этом году ее выполнили представители подрядной организации. Они убрали частицы сырьевого материала, осевшие на дно и образовавшие твердый осадок, который мешал полноценной работе печного агрегата и уменьшал полезный объем шламбассейна. Работы продолжались около двух недель: разрыхленный с помощью отбойного молотка осадок – всего 630 тонн – ковшем автотрактора загрузили в контейнеры и самосвалами вывезли на открытый склад. После очистки бассейна к делу приступили механики «ТимлюйЦемент». Им предстоит заменить деформированные участки борон, провести ревизию приводной части крана мешалки, устранить утечку сжатого воздуха на центральной опоре крановой мешалки.

ИНТЕРВЬЮ

В Торговом доме хорошая погода

Ровно 10 лет назад Торговый дом «Сибирский цемент» возглавил Михаил Кизиков. В интервью нашей газете Михаил Анатольевич рассказал, чего удалось добиться за прошедшее время и какие задачи его команде еще предстоит решить.



Михаил Кизиков возглавил Торговый дом в 2008 году

– Михаил Анатольевич, где Вы работали до прихода в Торговый дом? Как оказались в «Сибцеце»?

– В 1980 году окончил Кузбасский политехнический институт, получив специальность «Инженер-механик химических производств». В отличие от многих однокурсников сразу нашел работу по профессии – устроился мастером по ремонту технологического оборудования на кемеровское производственное объединение «Химпром». Вскоре стал механиком цеха по производству слабоазотной кислоты, а затем – начальником данного цеха. В 90-е, когда кооперация между предпри-

ятиями бывшего Советского Союза распалась и спрос на продукцию упал, наш цех, который, к тому же, считался вредным, закрыли. Мне предложили перейти в отдел снабжения, через год был назначен руководителем этой структуры. Накопив знаний, занял должность коммерческого директора «Химпрома». В общей сложности отработал на предприятии 28 лет.

– И все же в 2008-м решили уйти?

– Да. Олег Витальевич Шарыкин, ставший одним из собственников «Химпрома», предложил мне возглавить Торговый дом «Сибирский цемент».

– С чего началась работа на новом месте?

– Этот период был трудным как для экономики страны в целом, так и для «Сибирского цемента». Торговый дом, существовавший уже три года, тоже находился в непростом положении: штат оказался раздут, закупки велись через многочисленных посредников. Чтобы компания смогла выжить, требовалось оптимизировать ее структуру. Не стану лукавить: за все время работы на «Химпроме» мне не приходилось расставаться с таким количеством людей, как тогда. Одних «переместили» внутри Торгового дома, вторым предложили вакансии в других подразделениях холдинга, третьи решили покинуть коллектив. Процесс шел тяжело, но иначе Торговый дом не справился бы с поставленными задачами. А ситуация складывалась сложная: «Сибцеце» отказался от ряда крупных инвестиционных проектов. Соответственно замораживались сделки на покупку оборудования, по многим из них была перечислена предоплата. Нам предстояло вернуть эти средства, сохранив нормальные отношения с ключевыми поставщиками. Переговоры по некоторым контрактам продолжались не один год. Последние вопросы «закрыли» только в 2018-м.

– Чем еще запомнилось первое десятилетие в «Сибцеце»?

– Один из главных результатов моей работы – создание авторитетного Торгового дома, занявшего достойное место в структуре холдинга. Сегодня менеджеры по закупкам говорят на одном языке со специалистами производственного департамента и заводов. Так, Сергей Строкань, Сергей Рублев и Денис Шамов отлично читают чертежи, разбираются в особенностях и характеристиках оборудования. Не отстают от них и другие.

Но это закономерно: мы принимаем в команду не просто профессиональных закупщиков, а людей, знающих специфику работы и понимающих, что за перечнем номенклатур стоят конкретные товары и каждый из них должен отвечать определенным требованиям.

Еще одно значимое достижение – внедрение системы тендерных закупок.

– К ней в компании привыкли не сразу?

– Процесс продвигался сложно. Однако в итоге удалось сформировать действенную и прозрачную систему: минимизировав многие риски, мы почти полностью застраховали себя от неэффективных закупок. А еще исключили посредников, поставляющих сырье и крупные запасные части, что позволило получить хорошие скидки, обеспечить взаимодействие между разработчиками оборудования и представителями заводов.

Важным условием эффективной деятельности стало внедрение системы Ахарта.

– Почему?

– С ее помощью мы облегчили труд менеджеров, стандартизовали процедуры. Если бы Торговый дом продолжал функционировать по старинке, его коллектив включал бы не 34 человека, как сегодня, а 50–60.

Благодаря программе Ахарта специалисты заводов стали более грамотно планировать закупки и качественно составлять заявки. Так, в 2008-м около 70–80% товаров и услуг приобреталось по срочным внеплановым заказам. Теперь на «аварийщину» приходится не более 20–30% сырья и запасных частей. Все остальное закупаем по графику, имея время проанализировать каждую заявку, изучить предложения поставщиков, выбрать лучшее.

– В чем секрет профессионального успеха? Может быть, помогают увлечения, напрямую с работой не связанные?

– До сих пор многому учусь. Особо у молодых коллег. Они прекрасно разбираются в современных технологиях, по-новому смотрят на привычные вещи, предлагают интересные идеи. При этом и сам всегда готов делиться опытом. Уходя с «Химпрома», подготовил специалиста, достойно заменившего меня на посту коммерческого директора. Аналогичную работу веду и сейчас: много сил вкладываю в своего заместителя Ивана Седакова. Когда уезжаю в командировку или ухожу в отпуск, точно знаю: в Торговом доме все в порядке.

Что касается увлечений, я – мастер спорта по вольной борьбе. Занимался многие годы, успешно участвовал в международных и всесоюзных турнирах. Но, наверное, если бы мог повернуть время вспять, отказался бы от этого хобби. Все-таки профессиональный спорт – для одержимых в хорошем смысле слова людей, не рассматривающих для себя иного пути. А остальным полезнее заниматься физкультурой и вести здоровый образ жизни.

– Какие задачи Торговому дому еще предстоит решить?

– Несмотря на спад в строительной отрасли, «Сибцеце» продолжает переоснащение предприятий. Инвестиции 2018 года рекордны, и снижать темпы компания не собирается. А мы, в свою очередь, должны обеспечить активы холдинга всем необходимым и для реализации инвестиционных проектов, и для текущей деятельности. Объемы работы растут. Но я уверен: команда Торгового дома справится, проведет необходимые закупки качественно, быстро и дешево!

Дарья САФОНОВА,
редактор газеты
«Сибирский цемент»

КОНФЕРЕНЦИЯ

Ставка на качество – ставка на рост

21-22 ноября на комбинате «Волна» состоялась X ежегодная конференция специалистов по качеству и технологов цементного производства.

Участниками мероприятия стали более 40 человек – представителей управляющей компании и предприятий «Сибирского цемента». Они обсудили качество продукции и показатели производственной деятельности по итогам 10 месяцев 2018 года.

Встречу открыли руководители холдинга. Первый вице-президент АО «ХК «Сибцеце» Геннадий Рассказов подчеркнул: «В ближайшие годы государство уделит особое внимание развитию дорожного и жилищного строительства. Нам необходимо подготовиться к прогнозируемому росту потребления продукции, необходимой для реализации соответствующих проектов. «Сибцеце» – одна из немногих российских компаний, выпускающих всю линейку общестроительных и специальных цементов. Однако главное наше преимущество – стабильно высокое качество продукции. Очень важно его сохранить!»

Исполнительный вице-президент холдинга Сергей Шепталин отметил, что подобные конференции дают возможность обобщать опыт разных предприятий, а это помогает



Участниками конференции стали более 40 человек

успешно решать задачи любого уровня, обеспечивать эффективное и выверенное управление производством. Также Сергей Владимирович сообщил о результатах внедрения программы АСУ ТП на предприятиях и перспективах дальнейшей работы.

Программу мероприятия продолжило выступление директора по реги-

ональным продажам ООО «ЗапСибЦемент» Юрия Воробьева, посвященное ситуации на региональных рынках и особенностям потребления различных видов цемента.

Затем участники конференции перешли к обсуждению вопросов зимнего бетонирования. Об использовании противоморозных добавок для бето-

нов, критериях их выбора в зависимости от сферы применения и технологии производства, а также о методах, позволяющих предотвращать образование трещин в бетонах, рассказал руководитель Научно-технического центра ООО «Полипласт Северо-Запад» Игорь Коваль. От руководителя цементного направления ООО «По-

липласт Новомосковск» Людмила Шаховой слушатели узнали об особенностях применения цемента в бетонах, их свойствах и нормативных требованиях к продукции.

В дальнейшем специалисты предприятия представили свои презентации и отчеты по итогам работы за 10 месяцев 2018 года. Собравшиеся проанализировали показатели качества продукции заводов холдинга, рассмотрели данные по производству клинкеров и цементов, внеплановым простоям оборудования, его производительности, обсудили многие другие вопросы.

Деятельность каждого цементного завода оценивали и с точки зрения потребителей: представители «Сибирского бетона» и комбината «Волна» объяснили, как свойства и характеристики цемента влияют на качество бетонной продукции и хризотилцементных изделий.

По итогам конференции участники мероприятия сформулировали решения по актуальным для предприятий холдинга вопросам, что в дальнейшем позволит заводам стабильно выпускать качественную продукцию.

Анна МАКАРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

АКТУАЛЬНО

Модернизация вопреки падению

В Красноярске состоялось совещание руководителей управляющей компании и предприятий «Сибирского цемента». Участники встречи подвели итоги работы за 10 месяцев 2018-го, обсудили проблемы и перспективы дальнейшей деятельности.



Участники встречи подвели итоги работы за 10 месяцев 2018-го, обсудили проблемы и перспективы

Открывая мероприятие, первый вице-президент АО «ХК «Сибцем» Геннадий Рассказов подчеркнул, что российские цементники по-прежнему находятся в крайне сложных экономических условиях. «Потребление цемента в России снижается: по нашим расчетам, в 2018-м рынок страны потеряет около 3,5%. Отрицательную динамику фиксируют и производители других стройматериалов, – отметил Геннадий Константинович. – Прогнозы на 2019-й неблагоприятны: эксперты оценивают возможное изменение спроса в пределах от 0 до –5%. Осложняют ситуацию такие факторы, как запрет на доленое строительство, отсутствие отработанных механизмов использования

эскроу-счетов, сужение рынка страховых услуг. Все это тормозит развитие строительной отрасли, соответственно падает спрос на цемент».

По словам Геннадия Константиновича, в следующем году продолжится рост производственных и других издержек. «Многие партнеры холдинга, поставляющие продукцию промышленного сектора, уже объявили об увеличении цен, в среднем оно составит 15%. Кроме того, дорожают энергоресурсы, вырастут железнодорожные тарифы и расходы на аренду вагонов, – уверен Геннадий Рассказов. – Тем не менее, «Сибирский цемент» не откажется от реализации масштабных проектов по переснащению предприятий. В холдинге

стартовала беспрецедентная по объемам финансирования инвестиционная кампания. Завершив ее, мы выйдем на качественно новый уровень – получим современные и эффективные производства».

Главным направлением этой работы было посвящено выступление вице-президента по инвестиционному развитию АО «ХК «Сибцем» Александра Черепанова. Среди основных мероприятий инвестиционной программы, рассчитанной на пять лет, он выделил техническую и «экологическую» модернизацию, автоматизацию технологических процессов. «Объемы инвестиций в развитие цементных производств увеличиваются. И это оправданно, – убежден Алек-

сандр Сергеевич. – Пока потребление цемента падает. Однако в среднесрочной перспективе положение дел изменится: Сибирь, занимающая 30% территории страны, располагает огромными запасами природных ресурсов. И, несмотря на то, что государство взяло курс на диверсификацию экономики, в ближайшие 20–30 лет добыча полезных ископаемых будет только расти. А значит, потребуются соответствующая инфраструктура. Чтобы стать участником проекта по ее созданию, «Сибирский цемент» должен провести перевоо-



В холдинге стартовала беспрецедентная по объемам финансирования инвестиционная кампания

оружение предприятий – найти правильные технические решения и грамотно воплотить их в жизнь».

О том, как холдинг идет к этой цели, рассказал исполнительный вице-президент АО «ХК «Сибцем» Сергей Шепталин. Он подробно остановился на реализации ремонтных программ заводов, представил анализ причин внеплановых простоев оборудования, сообщил об изменениях, касающихся бюджетирования затрат на ремонты. «Прежде всего, необходимо запланировать и провести ремонты основного оборудования, «распыляться» на большое количество объектов нельзя, – считает Сергей Владимирович. – При этом бюджет предприятий должен быть сбалансированным – нужно выделить главные задачи на каждом производственном участке и сосредоточиться на их решении». Среди других тем, которых коснулся Сергей Владимирович, – совершенствование бизнес-процессов, реализация неликвидов, контроль потребления и утилизации отработанных нефтепродуктов.

С докладами об итогах работы, проведенной за 10 месяцев 2018-го, выступили руководители всех предприятий холдинга. По традиции они

отчитались о выполнении планов по производству и продажам продукции, финансовых результатах деятельности, ходе ремонтной кампании, реализации инвестпроектов и социальных программ.

В завершение встречи собравшиеся вновь вернулись к обсуждению цементного рынка. Управляющий директор ООО «ЗапСибЦемент» Александр Леготин обратил внимание слушателей на то, что впервые с 2015 года в СФО отмечен рост потребления в период с января по октябрь: за это время спрос на цемент в федеральном округе увеличился на 1% к аналогичному показателю 2017-го. При этом в разных регионах Сибири ситуация складывается неодинаково. «Отмечу любопытный факт: по итогам десяти месяцев

единственным городом-миллионником России, показавшим падение в объемах потребления цемента, стал Красноярск, где емкость рынка сократилась сразу на 7,5%. Естественно, это сказалось на нашей деятельности. Хотя в целом, несмотря на жесткую конкуренцию со стороны заводов Казахстана и европейской части страны, мы удержали позиции в Сибири».

Участники совещания не раз подчеркнули: актуальным для каждого предприятия остается вопрос сохранения работоспособного коллектива. «Без высококвалифицированных специалистов даже самая дорогостоящая программа модернизации не даст результатов. И нет никакого смысла закупать современное оборудование, если на нем некому будет работать, – резюмировал Геннадий Рассказов. – Я искренне убежден: не имеет будущего предприятие, потерявшее способность «генерировать» руководителей «изнутри». У нас же – очень много перспективных талантливых людей, которые способны привести «Сибцем» к новым достижениям».

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Фабрика в строю

В цехе «Горный» Тимлюйского цементного завода отремонтировали конусную дробилку. В ходе работ обновлено 18 квадратных метров бронифутеровки разгрузочной камеры.



Сегодня оборудование функционирует в обычном режиме

К плановому ремонту оборудования приступили 24 октября. Работы проводили сотрудники цеха «Горный». Прежде всего, им предстояло заменить бронифутеровку

разгрузочной камеры, физический износ которой достиг почти 100%.

Выполнив месячный план по добыче известняка и порфиридов, накопив около 15 тыс. тонн сырья

на открытом складе, заводчане оставили дробильно-сортировочную фабрику. «В летний период, когда функционируют две вращающиеся печи, у нас нет возможности вывести дробильно-сортировочный комплекс из эксплуатации без ущерба для производства, – объясняет слесарь по ремонту оборудования цеха «Горный» ООО «ТимлюйЦемент» Виктор Березко. – Сейчас в «Обжиге» работает одна печь, потребность в сырье сократилась, что позволило выполнить ремонт».

В первую очередь специалисты разобрали дробилку. Завершив этот трудоемкий процесс, они провели ревизию масляной и водяной систем, заменили изношенные рукава и шланги, произвели замену 1,2 тонн масла. Затем была решена главная задача – обновлена бронифутеровка разгрузочной камеры: взамен изношенных установлено 18 квадратных метров новых бронеплит.

«Дробилка должна выдавать известняк определенной фракции. Основная сложность в процессе сбор-

ки оборудования после ремонта состоит в том, чтобы правильно отрегулировать зазор дробления материала, – комментирует начальник цеха «Горный» ООО «ТимлюйЦемент» Евгений Карлов. – Зазор выставляется с учетом размера ячеек сеток вибрационного грохота и не должен превышать 31–32 мм».

Кроме ремонта конусной дробилки специалисты частично обновили бронифутеровку пересыпного устройства на открытом складе – заменили девять метров покрытия из 15. Также потребовалось заменить старое крепление брони приемного бункера щековой дробилки, оторвавшееся от ее стены. Бронеплиту весом в две тонны демонтировали с помощью заводского автокрана, срезали старые шпильки и шайбы, восстановили крепления и вернули плиту на место.

«На фабрике восемь пересыпных устройств. Сейчас на одном из них вместо металлической брони мы используем высокомолекулярный пластик толщиной 10 мм. Будем его испы-

тывать, наблюдать, как покажет себя в процессе эксплуатации. Материал износостойкий, легкий, он удобнее и проще в монтаже, – рассказывает механик цеха «Горный» ООО «ТимлюйЦемент» Александр Приходько. – Пластиковая бронифутеровка на нашем заводе уже применяется на загрузочном бункере угольной мельницы № 4 цеха «Обжиг». Но в отличие от угля известняк, являющийся более твердым материалом, вызывает интенсивный износ. Если пластик сможет ему противостоять, мы полностью откажемся от металла».

К 1 ноября специалисты завершили ремонт, после чего провели тестовый запуск оборудования. Уже на следующий день дробильно-сортировочную фабрику ввели в строй. «Ремонт выполнялся в дневное время работниками двух смен, – добавляет Евгений Карлов. – В сборке конусной дробилки принимали участие механики, слесари и дробильщики. Коллектив опытный, поэтому закончили все мероприятия точно в срок».

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

Три месяца без «деды»

В каждом коллективе бывают люди, как солнце, – дарят окружающим тепло и свет, поднимают другим настроение. Именно так можно сказать о Дмитрие Савельеве, бывшем электросварщике цеха «Техническое обслуживание и ремонт оборудования» Топкинского цементного завода.



От любимого увлечения Дмитрий Савельев не отказывается и зимой

Уже три месяца прошло с тех пор, как Дмитрий Яковлевич ушел на заслуженный отдых. Проводы ему устроили 1 сентября, а 25 октября новоиспеченному пенсионеру исполнилось 67 лет. Товарищи по работе, конечно же, поздравляли именинника в этот день. Надо сказать, они вообще очень часто ему звонят: балагур и весельчак, Дмитрий Савельев притягивает к себе людей даже после того, как пути-дороги с ним формально разошлись. Впрочем, пусть про него расскажут сами коллеги.

Юрий Маслюков,
механик по обслуживанию кранового хозяйства цеха «Помол»:

– Дмитрий Яковлевич пришел на Топкинский цементный завод в январе 1978 года резчиком «Сибцементремонта». А я устроился на предприятие в 1979-м слесарем-ремонтником. Савельева сразу запомнил. Во-первых, мы жили по соседству, во-вторых, на него нельзя не обратить внимания. Такой он энергичный, жизнерадостный, с крепким чувством юмора.

В ту пору на Топкинском заводе не было никаких проходных. Савельев

рассекал по промплощадке на собственном мотоцикле «Урал». Едет в столовую на обед – обязательно прихватит коллег. Четыре-пять здоровых мужиков усядутся на мотоцикл – у того аж колеса выгибаются. И так потихоньку-полегоньку ехали к столовой.

В 1986 году я стал механиком в цехе «Помол», а Дмитрия Яковлевича вместе с другими сотрудниками «Сибцементремонта» перевели в наше подразделение. Работа нас крепко сдружила, а с 1994 года, когда мой товарищ начал трудиться сварщиком в «Помоле», мы и вовсе стали не разлей вода.

Работник он замечательный! Очень ответственный, «скоростной», прямо непоседа. Молодые специалисты зовут его «дедой», а он ведь в сто раз шустрее их! Вот закончили мы ремонт грейферных кранов, все устали, идем в слесарку. Молодежь садится пить чай. Савельев один на ногах – суетится, что-то делает: посуду моет, полы протирает. Они ему: «Брось, Дмитрий Яковлевич, отдохни хоть немного!». Он в ответ: «Некогда отдыхать, надо дело делать». На обеденном перерыве, если время позволяет, крючки вяжет, снасти готовит – он же заядлый рыбак, как и я. Раньше мы с ним каждые выходные срывались на Обь порыбачить, сейчас реже, конечно, ездим, но все равно поддерживаем традицию. Если не снастями занят, так с инструментами возится, что-нибудь чинит, настраивает.

К слову, Дмитрий Яковлевич, один из немногих на заводе, по старинке работал керосинорезом. Все давно перешли на пропан и научились обращаться с газовыми резаками – с ними действительно удобнее и легче. Но в сильный холод пропан застывает, и современный инструмент оказывается бесполезным. Так что каждую зиму, в лютые морозы, все вереницей шли к Дмитрию Яковлевичу, и он никому не отказывал в помощи. Самое интересное – Савельев так настроил свой керосинорез, что только он один и может им управляться. При этом никогда не хранил профессиональных секретоу от коллег, всегда охотно ими делился, поэтому и учеников очень много воспитал.

Артем Шевчук,
электросварщик цеха «Техническое обслуживание и ремонт оборудования»:

– Как раз я в свое время был учеником Дмитрия Яковлевича и могу подтвердить: он прирожденный наставник. Главное его качество – железное терпение. Если ученик чего-то не понимает, Дмитрий Яковлевич сто раз объяснит, сто раз покажет, как правильно делать. Если снова не получается, учитель не злится, не срывается. Обязательно «достучится» до человека.

Он очень отзывчивый! И со сваркой всегда поможет, и со слесарными работами. Мог с нами за компанию задержаться на заводе до двух часов ночи, а в восемь утра уже быть на проходной, как штык. При этом мы, молодые, выглядим приунывшими и заспанными, а ему хоть бы хны – шутит и улыбается.

Кстати, любимая поговорка Дмитрия Яковлевича: семь раз отмерь, один раз отрежь. Этому принципа он придерживается сам и учит других.

Вадим Цветных,
слесарь-ремонтник цеха «Техническое обслуживание и ремонт оборудования»:

– Да у него вся речь пересыпана поговорками, шутками, анекдотами. Причем на каждый случай – своя присказка. Например, на вопрос про стаж работы всегда важно отвечает: «Я 30 лет на печах отработал, 20 лет в «Помоле» и 10 на кранах». Это он не всерьез, конечно.

А работать с ним было одно удовольствие. Что нам ни поручат – у него есть свое мнение, предложит решить вопрос и так, и эдак. Даже если настроения нет, но Дмитрий Яковлевич рядом – работа закипит, причем

слаженно, весело. Умеет вдохновить на любой труд! Например, он всегда участвовал в соревнованиях «Сибцема» по рыбной ловле. Собирал команду, назначал ответственных: ты, говорит, бурить будешь, ты удочку возьмешь, а ты станешь складывать улов. И все готовились, ехали, участвовали в конкурсе. После рыбалки весь цех рыбой кормил – жареной, сушеной, котлетами рыбными. Вот такой удивительный человек, душа коллектива.

Сергей Соколов,
заместитель начальника цеха «Техническое обслуживание и ремонт оборудования»:

– За время работы у меня ни разу не возникло нареканий к Дмитрию Яковлевичу. Я мог полностью положиться на него, поручить ему задание в любом цехе и знал, что он справится. Человек настолько легкий на подъем и трудолюбивый – назвать его пенсионером язык не повернется! Дмитрий Яковлевич работал всегда наравне со всеми, а иногда, пожалуй, и побольше других. Но никогда не жаловался на тяжелые условия и не просил поблажек. Казалось, что этот человек в принципе не знает усталости – может, потому что он любит пошутить?..

От всего коллектива цеха «ТОИРО» и от себя лично благодарю Дмитрия Яковлевича за многолетний добросовестный труд, за выполнение светлой и благородной миссии наставника. Мы все Ваши ученики.

Записала Анастасия КИНЕВА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

СПРАВКА

Дмитрий Савельев в 1986 году окончил Топкинский индустриальный техникум по специальности «Техник-механик». Работал электросварщиком цеха «Техническое обслуживание и ремонт оборудования» Топкинского цементного завода. Общий стаж в цементной отрасли – 40 лет.

Дмитрий Яковлевич – ветеран труда. В 2013-м за многолетний добросовестный труд награжден благодарственным письмом администрации Топкинского муниципального района.

Женат, воспитал двоих детей, есть внучка.

ПРОЕКТ

Увидеть в цвете

В Новосибирске открылся шоурум с продукцией комбината «Волна».

В октябре комбинат «Волна» открыл свой первый шоурум. Демонстрационный зал, где представлены образцы всех изделий предприятия, размещены стенды с информационными материалами, а также оборудована зона для проведения переговоров, принимает посетителей в Новосибирске.

«Теперь у специалиста по продажам нашей продукции в Новосибирской области Татьяны Белоусовой, работающей по принципу home office, есть возможность проводить полноценные переговоры с клиентами и потенциальными заказчиками, которые по разным причинам не готовы принимать поставщиков на собственной территории, – объясняет директор по маркетингу и продажам ООО «Комбинат «Волна» Алена Виноградова. – Кроме того, мы используем шоурум для организации коллективных встреч с партнерами. На таких мероприятиях

рассматриваем возможности дальнейшего сотрудничества, рассказываем о преимуществах продукции, обсуждаем новые услуги и сервисы. Например, в числе первых в шоуруме состоялась презентация ресурса «Личный кабинет», предназначенного для клиентов комбината».

Шоурум находится на улице Аникина – рядом с другими офисами, расположенными на первом этаже дома № 35/1. Специалист «Волны» не присутствует там постоянно, зато доступ в зал имеют представители партнерской компании, занимающейся малоэтажным строительством. «Находясь в том же здании, партнеры с удовольствием приглашают в шоурум своих заказчиков и демонстрируют им современные хризотилцементные материалы, которые приобретают у нас для отделки коттеджей, – говорит Алена Юрьевна. – А мы получаем дополнительные возможности для продви-

жения цветной продукции, что очень важно: в отличие от классического серого шифера новинки «Волны» знакомы далеко не всем потенциальным потребителям. Именно для презентации фасадных плит, кровельных листов «Волнаколор», сайдинга «Берген» в первую очередь и создавался шоурум».

Пока комбинат «Волна» – единственное предприятие хризотилцементной отрасли Сибири, имеющее собственный шоурум. На заводе отмечают: если подобный формат работы окажется эффективным, демонстрационные залы откроют в разных городах СФО. Так, высока вероятность того, что уже в 2019 году увидят образцы всех изделий «Волны» в одном месте смогут жители Иркутска.

Дарья САФОНОВА,
редактор газеты
«Сибирский цемент»



В демонстрационном зале представлены образцы изделий предприятия, размещены стенды с информационными материалами

МЕРОПРИЯТИЕ

КОРОТКОЙ
СТРОКОЙ

Слет по законам механики

Представители нашей компании приняли участие в слете механиков цементных заводов Сибири. Мероприятие, проходившее 7-8 ноября в Искитиме, объединило специалистов из разных городов.



Слет объединил механиков из разных городов Сибири

Круговорот идей и знаний

Слет открыл исполнительный вице-президент холдинга «Сибирский цемент» Сергей Шепталин. «С каждым годом программа мероприятия становится разнообразнее, а круг участников – шире, – подчеркнул Сергей Владимирович. – И это закономерно: цементные заводы стремятся обеспечить максимальную производительность оборудования, его надежную эксплуатацию. День и даже час внепланового простоя может дорого обойтись предприятию. Именно поэтому все более значимую роль на производствах играют высококвалифицированные механики».

В первый день форума собравшиеся обменялись опытом работы, обсудили актуальные профессиональные вопросы. Так, главный специалист по техническому анализу АО «ХК «Сибцем» Илья Судаков презентовал проект автоматизации системы управления техническим обслуживанием и ремонтом оборудования на базе КИС Ахарта. «Мы уже ведем мониторинг состояния оборудования, позволяющий избежать аварийных остановок, грамотно планировать ремонты, эффективно расходовать заложенные на их выполнение средства, – констатировал Илья Владимирович. – В настоящее время внедряем мобильные технологии для проведения инспекций и обходов. Рассчитываем сократить время на выполнение этих процедур и повысить их качество. Каждая единица оборудования будет оснащена NFC-метками. Отсканировав их при помощи смартфона, специалист сможет измерить нужные параметры и в режиме онлайн передать их в систему Ахарта».

Сергей Шепталин объяснил слушателям, как оценить эффективность работы предприятия, используя показатель МТБФ (Mean time between failure) – удельный коэффициент, показывающий надежность оборудования во времени. «Средняя наработка на отказ определяется соотношением между временем работы и числом остановок. По МТБФ можно судить о качестве

процессов эксплуатации и технического обслуживания оборудования, поставок ТМЦ, взаимодействия между заказчиком и исполнителем, – отметил Сергей Владимирович. – Анализ показателей МТБФ для заводов «Сибирского цемента» позволяет сделать вывод: оборудование эксплуатируется и обслуживается эффективно».

Специалисты немецкой компании Mega Drive Magdeburg представили свои новинки и наработки в области модернизации приводов вращающихся печей и мельниц. С докладами выступили представители Новосибирского государственного технического университета: заведующий кафедрой материаловедения в машиностроении Владимир Буров рассказал об износоустойчивых материалах и технологии повышения их эксплуатационных свойств, а доцент кафедры проектирования технологических машин Олег Нос – о современных системах управления приводами переменного и постоянного тока.

Кроме того, участников слета пригласили на экскурсию по цементному заводу Искитима. Механики побывали на смотровой площадке Чернореченского карьера и в основных цехах. Второй день форума начался с выступления приглашенных гостей. От директора ООО «Реновация» (Москва) Валерия Перевертова слушатели узнали о подшивках с графитовой смазкой, помогающей продлить срок службы узлов и агрегатов, от директора ООО «ЛИВ Инжиниринг» (Красногорск) Марата Галиакберова – о восстановлении рабочих поверхностей узлов качения, от директора ООО «Чермет» Владислава Пана (Новоалтайск) – о минерально-каталитических системах для защиты металлических поверхностей. Опыт эффективного обслуживания и ремонта оборудования поделился советник технического директора АО «Искитимцемент» Владимир Сагайко.

Кто станет лучшим?

Финальным аккордом мероприятия стало определение лидеров конкурса «Лучший по профессии «Механик». Победу в профессиональном

состоянии оспаривали восемь специалистов, продемонстрировавших высокие результаты на отборочных этапах. Их выступления оценивала конкурсная комиссия под председательством Сергея Шепталина. В состав жюри также вошли начальник технического управления АО «ХК «Сибцем» Максим Павилов, начальник отдела охраны труда и промышленной безопасности АО «ХК «Сибцем» Виктор Котвицкий, главный механик АО «ХК «Сибцем» Евгений Рябов, директор департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцем» Марина Горбунова.

Каждый кандидат на звание лучшего механика представил «визитную карточку» и проект рационализаторского предложения, ответил на профессиональные вопросы.

Рассказывая о себе в первом туре, механики подошли к делу творчески. Например, представитель «Тимлюй-Цемент» Алексей Рженев предложил коллегам перевести имена сказочных героев и названия профессий с русского на бурятский: «автоген батыр» вместо газорезчика и другие подобные словосочетания развеселили и конкурсантов, и судей. С удовольствием участники слета посмотрели видеопрезентацию о профессиональном становлении механика «Красноярского цемента» Игоря Гончарова. Кста, именно его «визитка» набрала 25 баллов из 25 возможных. Дмитрий Базнер, представлявший Топкинский цементзавод, продекламировал стихотворение:

... Полонка случилась, просто идут,
Беда приключилась, механика ждут,
Начальник кричит: «Усилить

контроль!».
Директор считает убыток, простой.
С улыбкой во взгляде, не зная преград,
Я быстро налажу любой агрегат.
Механикам умным полонка – пустяк,
Без крика и шума исправят. Итак,
Скажу без сомненья, без лишнего

прикрас,
На «Топкинском цементе» не могут
без нас.

В качестве домашнего задания механики подготовили предложение

по улучшению работы оборудования или усовершенствованию производственного процесса в целом. Свои идеи презентовали и работники «Сибирского цемента». Так, Алексей Рженев представил проект модернизации раскладки бронефутеровки первой камеры сырьевой мельницы № 5, Игорь Гончаров – системы охлаждения цапфовых подшипников. Дмитрий Базнер выступил с презентацией «Переворот промежуточного вала цементной мельницы 3,2x15». О переоснащении линии «Финиш», предназначенной для нанесения защитно-декоративного покрытия на мелкоформатные листы и доборные элементы, рассказал работник комбината «Волна» Олег Жуковский. Дмитрий Войтиков из «Сибирского бетона» выступил с идеей автоматизировать систему управления и контроля загрузки цемента. Доклад представителя ООО «Сибцемсервис» Евгения Палея был посвящен внедрению воздушно-дуговой строжки металла для эффективной разделки трещин обечаек сырьевых и цементных мельниц.

Выполняя практическое задание, участники конкурса рассуждали о том, какие параметры необходимо учитывать при изготовлении ленточного транспортера.

Показав глубокие знания и волю к победе, представитель «Топкинского цемента» Дмитрий Базнер смог войти в тройку лучших: по итогам конкурса кузбассовец занял второе место.

«Механику необходимо идти в ногу со временем, разбираться в современных технологиях и технической документации, постоянно оттачивать практические навыки. Подобные конкурсы позволяют решить эти задачи, помогают специалистам повышать уровень квалификации», – подвел итоги мероприятия Сергей Шепталин.

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

Буккроссинг для заводчан

В октябре в здании администрации Топкинского цементного завода появился стеллаж для обмена прочитанными книгами. Инициатором заводского движения по буккроссингу стала главный эколог Ольга Илло. Свой вклад в реализацию идеи также внесли руководитель службы управления персоналом Татьяна Томилова и начальник секретариата Елена Ведрицкая. В короткие сроки в фойе был установлен шкаф и выставлены первые издания. На сегодняшний день библиотека завода насчитывает не более 50 книг, но их число постепенно увеличивается. На полках можно найти шедевры мировых классиков, произведения научно-популярной и художественной литературы, а также учебные пособия для цветоводов, медицинские энциклопедии и многое другое. К слову, обмениваются книгами и работники комбината «Волна». Приглашаем остальных сибцеомцев последовать примеру коллег!

Бурятия заволновалась

Представители комбината «Волна» приняли участие в семинаре, посвященном применению хризотилцементных строительных материалов в современном строительстве и ЖКХ. Мероприятие, проходившее 14 ноября в Бурятском деловом центре города Улан-Удэ, было организовано Уральской торгово-промышленной палатой и Торгово-промышленной палатой Республики Бурятия при поддержке некоммерческой организации «Хризотил-ассоциация». Форум объединил экспертов строительной отрасли, потребителей хризотилцементных изделий и их производителей.

Продукцию «Волны» участникам семинара представил управляющий директор предприятия Яков Яланский и специалист по продажам Кристина Леднева. Они ответили на вопросы слушателей, напомнили им об уже зарекомендовавших себя изделиях, а также презентовали новинку завода – сайдинг «Берген». «В рамках благотворительного проекта компания «Сибирский цемент» продукция комбината бесплатно поставляется для восстановления кровли здания Дома детского творчества, расположенного в Каменске. В этом поселке находится Тимлюйский цементный завод, специалисты предприятия контролируют ход ремонтных работ. Для их проведения мы направим 1159 м² цветного кровельного материала «Волнаколор», – отметил Яков Яланский.

Дартс вместо стрельбы

В ноябре на Топкинском цементном заводе в рамках спартакиады цеховых коллективов впервые состоялось первенство по дартсу. Турнир заменил уже ставшие традиционными соревнования по стрельбе из пневматической винтовки.

В дартс-игре «Шанхай» приняли участие 21 мужчина и 6 женщин. Несмотря на новизну этого вида спорта для участников заводской спартакиады, топкинцы показали красивую игру и достойные результаты. Правда, за всю партию никому из заводчан не удалось выбить «шанхай» (попадание первым дротиком в простой сектор, вторым – в удвоение и третьим – в утроение сектора), поэтому лидерами стали участники, набравшие максимальное количество очков.

По итогам состязаний среди мужчин не было равных сотруднику ООО «Сибцемсервис» Денису Макееву. Ему удалось обойти электромеханика цеха «Горный» Топкинского завода Вячеслава Прокуронова и слесаря-ремонтника цеха технического обслуживания и ремонта оборудования Василия Сергеева. В женском зачете самой меткой признана директор санатория-профилактория «Кристалл» Елизавета Соколова, серебро завоевала кладовщица складского хозяйства Ирина Крупяно, бронзу – кладовщица цеха «Готовая продукция» Алина Якубович.

КОНКУРС

ПРОфессионально о науке, образовании, цементе



В этом году Татьяна Плотникова победила в номинации «Свой дом»

На Топкинском цементном заводе побывала корреспондент газеты «Ленинец», победитель номинации «Свой дом» конкурса «Сибирь.ПРО» Татьяна Плотникова.

В прошлом номере мы рассказывали читателям о том, что наша компания вновь выступила партнером межрегионального конкурса журналистского мастерства «Сибирь.ПРО». По традиции холдинг поддержал номинацию «Свой дом», посвященную развитию стройиндустрии и жилищного строительства. В категории «Автор печатного/интернет-СМИ» этой номинации победила журналист газеты «Ленинец» Усть-Калманского района Алтайского края Татьяна Плотникова с материалом «Спасатель плотин, городов, космодромов...».

«Интересна история создания данного текста. Дело в том, что в 2017-м его автор тоже участвовала в конкурсе «Сибирь.ПРО» – публикацию признали лучшей в номинации «Наука и образование». Как победи-

теля проекта, Татьяну пригласили на традиционный пресс-тур, в рамках которого проводилась экскурсия по цементному заводу Искитима. По итогам поездки и вышел материал, выигравший в номинации «Свой дом» в 2018-м», – объясняет директор по связям с общественностью АО «ХК «Сибцем», член жюри конкурса Дарья Мартынкина.

В этом году Татьяна Плотникова также не отказалась отправиться в пресс-тур. Вместе с другими лидерами проекта-2018 она посетила промышленные объекты Новосибирской и Кемеровской областей. В Кузбассе лучших журналистов Сибири первым встречал Топкинский цементный завод. «Возможность увидеть живое производство – ценный подарок для любого журналиста. В прошлом году, побывав на заводе Искитима, я решила по-

делиться впечатлениями с читателями – рассказать им, как рождается «хлеб строительства». Материал понравился аудитории, в редакцию поступило немало положительных отзывов, – говорит Татьяна. – Топкинский цементный завод больше и мощнее, экскурсия по предприятию получилась очень интересной! Единственное, не хватило времени, чтобы внимательно осмотреть каждый цех, увидеть все оборудование. Но, если взглянуть на ситуацию с другой стороны, этот минус превращается в плюс: насыщенная программа пресс-тура позволила ознакомиться с работой нескольких крупных предприятий Кузбасса, что не могло не порадовать моих любознательных коллег!».

Дарья САФОНОВА,
редактор газеты
«Сибирский цемент»

Я ПОМНЮ

Оставил незримую память

11 ноября 2018 года легендарному директору Топкинского цементного завода Георгию Есикову исполнилось бы 90 лет.



Георгий Есиков был неординарным руководителем, человеком неумной энергии

Георгий Петрович Есиков, чье имя носит одна из центральных улиц города Топки, был неординарным руководителем, человеком неумной энергии, настоящим патриотом и гражданином.

Вся его жизнь, на первый взгляд, укладывалась в обычную схему того, советского, времени. После окончания школы – служба в армии, затем учеба в Томском политехническом институте. И долгие годы работы в цементной отрасли: от мастера до генерального директора.

В начале 70-х годов прошлого столетия цементный завод в Топках считался безнадежно отсталым. Большая текучка кадров, хроническое отставание от плана, низкая культура производства. Сменилось два директора, но результат оставался прежним. И тогда начальник главка Евгений Григорьевич Древицкий пригласил на эту

работу главного инженера одного из заводов Георгия Петровича Есикова.

В июле 1974 года он возглавил Топкинский цементный завод и определил главные задачи возрождения: повышение заработной платы работникам, закрепление профессиональных кадров и строительство жилья. Приоритетным стало именно последнее. Цементный завод тогда еще не считался градообразующим предприятием. Были и такие промышленные предприятия, как завод железобетонных изделий, трубный и моторемонтный заводы, фабрика игрушки, пищекомбинат, маслодельный завод. Все они позднее, в годы перестройки, канули в лету, не оставив ни следа.

А город преображался. Появились жилые массивы не только в центре, но и микрорайоны Красная горка и Солнечный. Параллельно создава-

лась инфраструктура из объектов соцкультбыта. И многие топкинцы потянулись на цементный не только за хорошей зарплатой, но и за ключами от новых благоустроенных квартир.

Так на заводе создавался крепкий работоспособный коллектив, которому по плечу оказались самые высокие замыслы. Уже в 1977 году цементный завод стал одним из победителей во Всесоюзном социальном соревновании, а позднее – бессменным лидером. Но как руководитель Есиков запомнился не только производственными достижениями, но и своей гражданской позицией. Он оставил зримую о себе память: ни до него, ни после никто в Топках столько не строил...

Юрий ЗОЛОТОВСКИЙ,
член совета ветеранов
ООО «Топкинский цемент»

КОММЕНТАРИЙ

Наталья Кошкарёва, член совета ветеранов ООО «Топкинский цемент»:

– В связи с юбилеем Георгия Петровича представители ветеранской организации ООО «Топкинский цемент» посвятили памяти любимого руководителя все мероприятия, проведенные в этом году. Но, пожалуй, самым запоминающимся из них стала поездка в Томск, где 24 года назад рядом с родными был похоронен Георгий Петрович.

Приехав в столицу соседнего региона, мы встретились с Виктором Ивановичем Дудкиным, одним из учеников Георгия Петровича. В 1980 году по приглашению легендарного директора он стал главным инженером на Топкинском цементном заводе, а после смерти Есикова возглавил предприятие и руководил им в течение пяти лет.

Встреча была волнующей и трогательной. Каждый нашел что сказать о былом. Например, Федор Федорович Нихельман, работавший на шести цементных предприятиях, поведал много историй о Георгии Петровиче, рассказал о причинах его переезда в Топки и о принципах его работы.

Немало добрых слов в адрес Георгия Петровича сказала Галина Семеновна Пронина, председатель районного совета ветеранов. Теплые отзывы прозвучали из уст Анатолия Федоровича Глушко, Любови Кирилловны Черновой.

Затем мы посетили Тимирязевское кладбище, где почтили память Георгия Петровича Есикова, возложив цветы на его могилу.

За свидание с прошлым благодарим управляющего директора Топкинского цементного завода Алексея Юрьевича Оспельникова и председателя заводского совета ветеранов Марину Александровну Мельникову.

СПОРТ

Под проливным дождем и шквальным ветром

Администратор по хозяйственной работе АО «ХК «Сибцем» Сергей Гейдрих отмечен нагрудным знаком «За вклад в развитие физической культуры и спорта».



Покорить скоростные трассы, пролегающие по горному серпантину, оказалось непросто

Заслуженную награду сибцемовцу вручил глава столицы Кузбасса Илья Середюк в ходе церемонии открытия сразу двух традиционных мероприятий – XVIII Спартакиады среди ветеранов города Кемерово и X Спартакиады ветеранов города Кемерово среди профессиональных советов.

Приглашение на торжество, прошедшее 8 ноября в Губернском центре спорта «Кузбасс», Сергей Гейдрих получил буквально через день после возвращения из Испании. С острова Ибица, принимавшего европейский

фестиваль мультиспорта, кемеровчанин привез бронзу соревнований по кросс-триатлону, включавших километровый заплыв, велогонку на 20 км и забег на 6. Также наш коллега стал четвертым в состязаниях по кросс-дуатлону (9 км – бег и 20 км – велосипед) и седьмым – в чемпионате по триатлону. «Чтобы пройти последнюю дистанцию, мы должны были совершить двухкилометровый заплыв, еще 90 км проехать на байке и 21 км пробежать. Но из-за проливного дождя и сильного ветра каждый участок сократили вдвое, – рассказывает Сергей Александрович. – Тем не менее, путь от старта до финиша дался тяжело: скоростная трасса, пролегающая по горному серпантину, требовала осторожности, а во время заплыва пришлось померзнуть. Однако впечатления от фестиваля все равно остались замечательные! Хорошая организация, красивейшие пейзажи и встреча с единомышленниками – разве нужно что-то еще?»

А единомышленников действительно было немало – на мероприятие, проходившее с 20 по 28 октября, приехали около 3,5 тысяч человек из разных стран. По словам Сергея Гейдриха, фестивали, объединяющие сразу несколько гонок, проводятся недавно и с каждым годом их популярность растет. Подобные мероприятия пройдут и в 2019-м. Есть они и в спортивном календаре сибцемовца, планирующего вновь испытать силы в Испании, а также покорить румынские трассы.

Дарья САФОНОВА,
редактор газеты
«Сибирский цемент»