

2 На комбинате «Волна» вступила в строй новая линия покраски

Итоги работы системы постоянных улучшений, активисты проекта

4

6 Сотрудница АО «Ангарскцемент» помогает бездомным животным

Сибирский Цемент

ЕЖЕМЕСЯЧНАЯ ГАЗЕТА

20 ЛЕТ СОЗДАЕМ ФУНДАМЕНТ ВАШЕГО УСПЕХА

Праздник на пике юбилейного строительного сезона

Дорогие друзья и уважаемые наши ветераны! Примите мои искренние поздравления с Днем строителя!

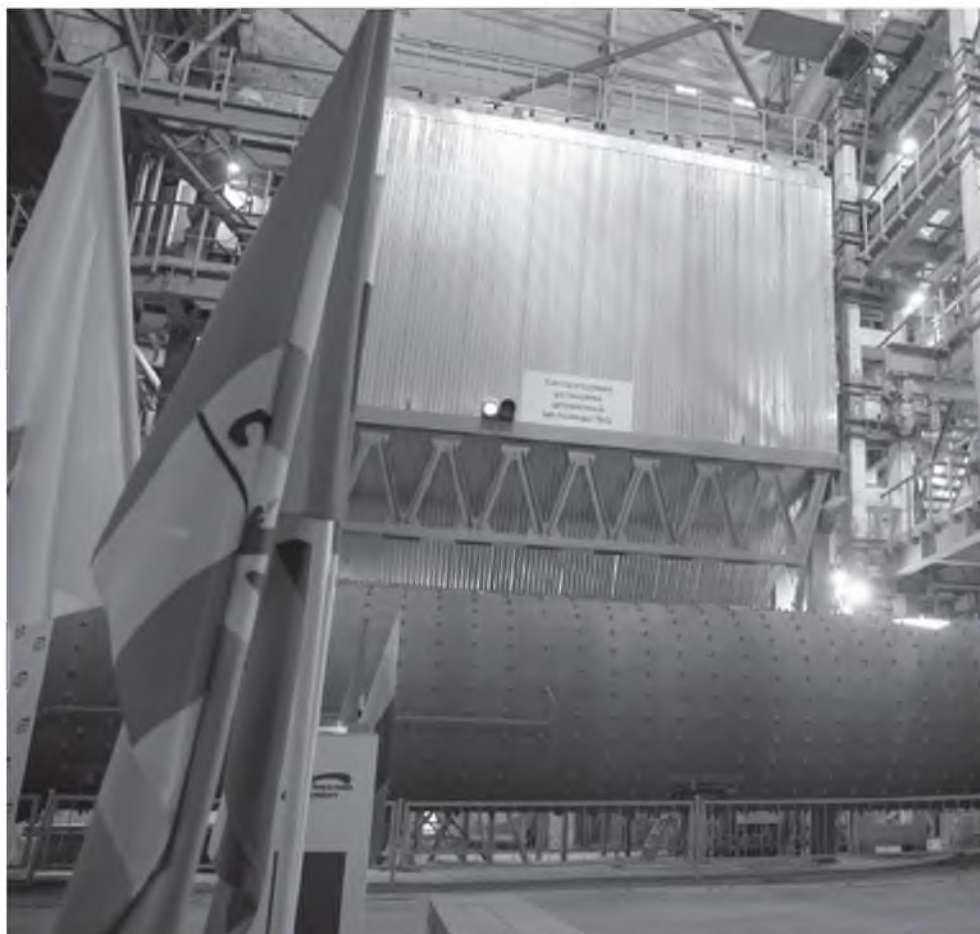


В самом разгаре для «Сибирского цемента» юбилейный строительный сезон: заводы холдинга, которому 25 августа исполняется 20 лет, успешно отгружают продукцию для возведения комфортных жилых домов, промышленных предприятий, современных объектов социальной и транспортной инфраструктуры. Эффективно и четко решая поставленные задачи, обеспечивая стабильную деятельность каждого предприятия компании, мы без преувеличения приближаем будущее – вносим вклад в развитие отдельных регионов и всей страны, трудимся для того, чтобы жизнь людей становилась более комфортной, безопасной и удобной.

Благодарю всех сотрудников холдинга за высокий профессионализм, ответственность, достижение поставленных целей. Особая признательность и низкий поклон нашим ветеранам, которые передают молодому поколению не только накопленный опыт, но и искреннюю любовь к делу!

С праздником, дорогие друзья! Пусть в команде «Сибирского цемента» всегда царит взаимопонимание, а в ваших домах – счастье! Доброго здоровья, благополучия, отличного настроения!

Президент АО «ХК «Сибцем»
Олег Витальевич ШАРЫКИН



▲ В разгар сезона «Искитимцемент» запустил в работу второй сепаратор

● Лаборатория получила пресс

В ОТК и Лабораторию АО «Ангарскцемент» поступил комбинированный испытательный пресс Matest E183N с двумя независимыми диапазонами измерений. Пресс используется на предприятии для проведения испытаний образцов цемента на сжатие и изгиб. Прилагаемая нагрузка с высокой точностью измеряется двумя датчиками нагружения. Полная автоматизация процесса значительно сокращает время испытаний и риск возникновения ошибок. За счет программного обеспечения осуществляются хранение и передача результатов измерений, обработка полученных данных.

«Регулярная модернизация лаборатории предприятия обеспечивает выпуск портландцементов, характеристики которых в полной мере соответствуют повышенным запросам потребителей», – подчеркивает управляющий директор АО «Ангарскцемент» Владимир Афанасин.

● Премия музею

В июле в Иркутске прошел региональный тур национальной премии «Корпоративный музей». Участниками конкурса стали 33 организации, они представили на суд экспертного совета 43 проекта в восьми номинациях. В числе претендентов на победу оказалось и ООО «ТимлюйЦемент». Музей цементного предприятия завоевал диплом третьей степени в номинации «Развитие кадрового потенциала» с проектом на тему «Я – цементник! Я – горжусь! Роль музея в развитии кадрового потенциала». Эта номинация оказалась самой многочисленной: участники представили к защите девять проектов. Напомним, музей Тимлюйского цементного завода был открыт 10 февраля 2023 года, в день празднования 70-летия предприятия. За полтора года «уголок истории» посетили около 1 тыс. человек. Частые гости – школьники и студенты. Для них с посещения музея начинается экскурсия в основные производственные цеха «ТимлюйЦемент».

КРУПНЫМ ПЛАНОМ

Мощный импульс к развитию

Руки – на красной кнопке. «Итак, поехали!» – провозглашает ведущий. Гости хором ведут обратный отсчет. 15 секунд, и воздух разрывает сирена. Она свидетельствует о старте работы новой покрасочной линии на комбинате «Волна».

Радостные крики присутствующих за кадром, улыбки и обмен крепкими рукопожатиями тех, кто стоит у символического «пульта» оборудования: это первый вице-президент холдинга «Сибирский цемент» Геннадий Рассказов, управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Владимир Геберлейн и министр строительства и жилищно-коммунального хозяйства Красноярского края Михаил Заскалько... Наверное, все подписчики телеграм-канала «СИБЦЕМ» видели тот небольшой, но яркий видеоролик с торжества. Ввод современного оборудования, способного выпускать 1 млн кв. метров фасадной продукции в год, стал настоящим праздником для компании.

Программа мероприятия оказалась более чем насыщенной. В телеграм-канал не попали поздравления руководителей, церемония вручения почетных грамот и благодарственных писем всем отличившимся в ходе реализации проекта, а еще выступления артистов, в том числе и акробатическое шоу.

Свидетелями большого события – пуска новой линии в цехе нанесения покрытий – стали сотрудники и ветераны комбината, руководители и партнеры предприятия, представители администрации города Красноярска и Красноярского края.



«Использование современного эффективного оборудования позволит комбинату повысить свою конкурентоспособность, – подчеркнул Геннадий Рассказов. – Строительство объектов с применением материалов компании ведется во многих регионах нашей страны, от Подмосковья до Дальнего Востока. Проявляют повышенный интерес к ассортименту «Волны» и соседние государства. Надеемся, наши потребители в полной мере используют для своих проектов новые производственные возможности предприятия!»

Работу современной линии лично оценил губернатор Красноярского края Михаил Котю-



Старт работе нового оборудования дали Геннадий Рассказов, Владимир Геберлейн и Михаил Заскалько



ков. «В Красноярске создано фактически новое производство, где появилась возможность выпускать продукцию, которой раньше на рынке не было, – заявил глава региона. – Очень важно, что создаются новые рабочие места для красноярцев, с достойной заработной платой. Важно, что сегодня мы можем использовать самые современные российские технологии и материалы для строительства краевых объектов, ремонта нашего жилищного фонда».

Как это работает

Полностью автоматизированная технологическая линия равна по мощности двум имеющимся на предприятии комплексам для окраски изделий: результат ее работы – около 100 фасадных плит в час.



С запуском линии мощности комбината по окрашиванию продукции увеличились в два раза

Новое оборудование позволит выпускать продукцию разных габаритов, в том числе большеформатные фасады. Производство плит такого формата – одно из главных принципиальных отличий новой покрасочной линии от действующих. Ранее максимальная ширина изделий составляла 1200 мм, теперь же на комбинате есть возможность окрашивать торцы плит и поверхность шириной более 1500 мм.

Еще одна отличительная особенность новой линии – в том, что она дает возможность изготавливать новые виды покрытий: глянцевые, антивандальные, фактурные, с лессирующим эффектом.

Кроме того, разница между новой и старыми линиями заключается в самом технологическом процессе. Если на «возрастном» оборудовании требуется выполнить до трех производственных циклов, чтобы получить конечный продукт, то на современном – нужен один непрерывный цикл. Такой подход позволяет предприятию уменьшить сроки выполнения заказов и себестоимость производства.

Стоимость инвестиционного проекта, реализованного на комбинате «Волна», составила более 570 миллионов рублей.

Долгожданный пуск

Планы, связанные с установкой нового покрасочного комплекса, появились в рамках реализации нацпроекта «Производительность труда и поддержка занятости» еще в 2019 году. В течение следующих лет на предприятии прорабатывали конфигурацию технологической линии, готовили проект с широким спектром возможностей по производству фасадной продукции.

Немало сил ушло на подготовку выбранной площадки к монтажу линии. Работа была проведена большая: выделена и расчищена территория под комплекс оборудования, подведены

дополнительные инженерные сети, протянуты линии электроснабжения. Кроме того, приобретен, установлен и запущен в эксплуатацию новый мостовой двухбалочный кран с увеличенной грузоподъемностью (6 тонн) для перевозки фасадных плит большеформатного формата.

Чтобы освоить все технологические тонкости, сотрудники «Волны» прошли обучение – и теперь готовы не только приступить к работе на ультрасовременном оборудовании, но и делиться своими знаниями с коллегами.

«Ввод новой покрасочной линии в эксплуатацию имеет высокую значимость как для предприятия, так и для региона. Запуск этого оборудования в два раза увеличит производственные мощности комбината, создаст дополнительные рабочие места, удовлетворит существующий на рынке спрос на фасадную продукцию. Благодаря новой линии мы сможем в полном объеме обеспечивать потребителей доступными высококачественными материалами», – отметил Владимир Геберлейн.

Первая партия изделий, окрашенных на приобретенном комплексе, отправится в ближайшее время в Подмосковье. Управляющий директор заверил, что комбинат готов выполнять заявки потребителей из самых разных регионов России, а также из стран ближнего зарубежья.

На предприятии считают, что запуск новой линии – это начало большого пути. Комбинат давно не получал столь мощного импульса к развитию.

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь ООО «Комбинат «Волна»

ПЕРСОНАЛ

Хочешь стабильности – тогда тебе к нам!

Ангарский цементно-горный комбинат принял участие во втором этапе Всероссийской ярмарки вакансий «Работа России. Время возможностей».

Мероприятие, которое проводилось в ангарском филиале кадрового центра «Работа России», объединило свыше 40 работодателей, предлагающих посетителям более тысячи вакансий в сфере строительства, нефтяной промышленности, в электроэнергетике, медицине и сельском хозяйстве.

АО «Ангарскцемент» представило 12 вакансий: слесарь-ремонтник, слесарь-электромонтер, слесарь КИПиА, электромонтер, кондитер, грузчик, весовщик в цех готовой продукции, ведущий специалист по пожарной профилактике и гражданской обороне, бункеровщик, инженер-аналитик рентгеноспектрального анализа, мойщик посуды, насыпщик цемента.

«Предприятие является постоянным участником подобного рода мероприятий, благодаря чему мы имеем возможность закрыть до 10% вакансий, – говорит специалист по подбору персонала АО «Ангарскцемент»

Марина Блинова. – Ярмарки позволяют не только рассмотреть присланные резюме, но и пообщаться с соискателями лично, даже если они проживают не в Ангарском городском округе, а в других населенных пунктах Иркутской области: множество людей приезжают на такие встречи издалека».

Среди посетителей Всероссийской ярмарки вакансий оказалось немало представителей молодежи, ищущих перспективное место работы до получения диплома о среднем или высшем образовании.



КИПиА, – рассказывает Руслан Шангареев. – В приоритете у меня подача резюме на Ангарский цементно-горный комбинат. Стабильное предприятие с надежной репутацией и конкурентной заработной платой – то, что нужно такому начинающему молодому специалисту, как я. Сейчас мне важно обрести хороший производственный опыт и финансовую устойчивость».

Участие комбината в ярмарках вакансий не единственный способ привлечения кадров на цементное производство. В этих целях ведется активное сотрудничество предприятия



Специалист по подбору персонала Марина Блинова представляла «Ангарскцемент» на ярмарке вакансий

с учебными заведениями округа. «Ангарскцемент» открыт для выпускников и учащихся Ангарского техникума строительных технологий, Ангарского государственного технологического университета, Иркутского национального исследовательского технического университета, Ангарского политехнического техникума. Сегодня производственную практику на цемзаводе проходят более 20 студентов.

Как и остальные предприятия холдинга «Сибирский цемент», «Ангарскцемент» регулярно проводит ознакомительные производственные экскурсии и другие профориентационные меро-

приятия для студентов и школьников. На этих встречах ребята узнают больше о производственных процессах, современном технологическом оборудовании, получают представление о работе разных специалистов, что в дальнейшем помогает им определиться с выбором будущей профессии. С начала года на территории завода побывали более 440 учащихся учебных заведений Ангарского городского округа, Иркутска и Усоля-Сибирского.

Жанна КОРНИЛОВА,
пресс-секретарь АО «Ангарскцемент»

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

Сепаратор по заявкам потребителей

12 июля на цемзаводе Искитима состоялся торжественный запуск цементной мельницы № 5, оснащенной новой сепараторной установкой. За счет использования этого оборудования планируется увеличить объем производства и реализации сепарированного цемента. Финансовые вложения в проект составили около 700 миллионов рублей (с НДС).

Где один, там и два

Напомним, в 2020 году в АО «Искитимцемент» был установлен первый сепаратор – на цементной мельнице № 6. Решение о его приобретении было принято как в связи с увеличением на рынке спроса на высокопрочные цементы для возведения строительных конструкций из бетонов высоких классов, так и с целью повышения эффективности производства.

После успешного запуска сепаратора на мельнице № 6 доля сепарированного цемента в общем объеме отгруженной продукции АО «Искитимцемент» увеличилась. Однако спрос по-прежнему превышал предложение, особенно в разгар строительного сезона: в июне-октябре оборудование работало при максимальной загрузке. Чтобы удовлетворить запросы потребителей в полном объеме, в 2021 году было принято решение об установке второго сепаратора – на цементной мельнице № 5.

Два года длился подготовительный этап. В октябре 2023-го на завод поступило необходимое оборудование. В ноябре цементная мельница № 5 была выведена из эксплуатации, начались строительные-монтажные работы. Подрядчики демонтировали прежнюю систему аспирации мельницы, построили фундаменты под сепараторную установку и рукавный фильтр, установили новое оборудование и выполнили электромонтаж.

Вскоре «Искитимцемент» отпартовал: модернизированную пятую мельницу можно запускать в строй.

К старту готово!

Первые обороты усовершенствованная цементная мельница № 5 сделала на глазах многочисленных гостей – участников торжественного мероприятия. Среди них – сотрудники завода, представители СМИ, компаний – действующих и потенциальных потребителей продукции, подрядных организаций и фирм-поставщиков. Команду запуска нового оборудования в эксплуатацию дали исполнительный вице-президент АО «ХК «Сибцем» Виталий Кайзер и управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун.

Руководитель предприятия рассказал присутствующим о принципиальных изменениях

в работе помольного оборудования. На цементной мельнице № 5 установлен динамический сепаратор типа QDK 107-Z с корзинчатым ротором. Теперь мельничный агрегат функционирует в замкнутом цикле: мелкая фракция, являющаяся готовым продуктом, отделяется в сепараторе, а крупная – возвращается на домол в мельницу. Тонкость помола цемента в замкнутом цикле в сравнении с открытым циклом увеличивается. Благодаря своевременному удалению крупной фракции из мельницы готовый продукт имеет более однородный гранулометрический состав, чем при помоле в открытом цикле, что улучшает прочностные показатели цемента. При замкнутом цикле помола существенно снижается температура цемента, поскольку вентиляция сепаратора осуществляется воздухом, забираемым из атмосферы.

Упомянул Владимир Петрович и о современной высокоэффективной системе очистки воздуха, установленной на мельнице. Для обеспечения заявленной концентрации запыленности газа, выбрасываемого в атмосферу (не более 10 мг/м³), выполнена замена существующего аспирационного оборудования.

Виталий Кайзер, обращаясь к гостям, отметил, что масштабный проект модернизации цементной мельницы № 5 позволит увеличить долю цемента, производимого в замкнутом цикле помола, с 50% до 70% в общем объеме продукции, выпускаемой предприятием. «Сегодня «Искитимцемент» готов обеспечивать



возрастающую потребность в высококачественном сепарированном цементе, гарантировать его неизменное качество и стабильность», – подчеркнул Виталий Виллиевич.



В лаборатории потребителям продукции продемонстрировали пневмоклассификатор для определения тонкости помола цемента

В предвкушении роста

До реконструкции текущая фактическая усредненная производительность цементной мельницы № 5 составляла 42 тонны в час. После перевода на замкнутый цикл помола ожидается выход на показатель 53 тонны в час при выпуске портландцемента ЦЕМ I 42,5Н с удельной поверхностью 3600 см²/г. Иначе говоря, использование динамического сепаратора поможет повысить производительность мельницы на 25%, снизить затраты на ремонты и стабилизировать высокое качество цемента.

На пике строительного сезона 2023 года предприятие отгружало потребителям почти по 80 тыс. тонн сепарированной продукции в месяц – это на 25% больше, чем в 2022-м. В июле 2024-го искитимские цементники планируют преодолеть знаковый рубеж – реализовать более 100 тыс. тонн сепарированного цемента. Общая максимальная мощность двух сепараторных установок составляет 145 тыс. тонн продукции в месяц.

Управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун вручил благодарственные письма проектировщикам, поставщикам оборудования и строителям за слаженную командную работу.

«Этот инвестиционный проект реализовывался



«Применение замкнутого цикла позволяет более эффективно использовать клинкерный потенциал, то есть измельчать клинкер до необходимого предела и благодаря этому производить цементы как высоких классов прочности, так и с высокой активностью в ранние сроки твердения и при пропаривании, что по факту недостижимо при помоле в открытом цикле»

в непростых условиях, связанных с введением экономических санкций, ростом стоимости импортного оборудования и запрета его поставок на территорию России, – отметил руководитель. – Однако команды специалистов высочайшего уровня, грамотных, компетентных руководителей, высокопрофессиональных рабочих, предлагая грамотные инженерные решения, проявляя инициативу, творческий подход, качественно и в срок справились с поставленными задачами. Выражаю каждому из вас искреннюю благодарность за участие в масштабном проекте.

Потребители тут как тут

После церемонии ввода оборудования в эксплуатацию для потребителей продукции и партнеров компании состоялась экскурсия в лабораторию цеха «Помол», где директор по производству АО «Искитимцемент» Сергей Червоткин рассказал о контроле качества готовой продукции. Сотрудники испытательного цеха подразделения продемонстрировали действующее оборудование: рентгенофлуоресцентный спектрометр и пневмоклассификатор для определения тонкости помола цемента.

Затем состоялось совещание с потребителями продукции АО «Искитимцемент». Мероприятие, в котором приняли участие управляющий директор ООО «ЗапСибЦемент» Александр Леготин и другие сибцемовцы, вела директор по связям с общественностью холдинга Дарья Мартынкина. Представители управляющей компании и управляемых обществ АО «ХК «Сибцем» выступили с докладами и ответили на вопросы присутствующих.



«Использование сепарированного цемента со стабильными качественными характеристиками при изготовлении товарного бетона и железобетонных изделий избавляет производителей от необходимости постоянно вмешиваться в технологический процесс и менять настройки технологической линии под изменяющиеся свойства материала, – пояснила главный технолог АО «Искитимцемент» Лариса Панькина. – В компании постоянно внедряются современные технологии, обеспечивающие высокое и стабильное качество продукции на протяжении многих лет. Активность цемента с годами только возрастает. Большое внимание уделяется качественным характеристикам клинкера по химическому составу и физико-механическим свойствам».



Директор по качеству АО «ХК «Сибцем» Татьяна Володина выступила с докладом «Сравнительные характеристики цементов открытого и замкнутого циклов помола». Она отметила, что преимущества замкнутых систем помола цемента неоспоримы – это и температура цемента, и отсутствие в цементе как металлических включений, так и крупки, более низкое водоотделение. «Применение замкнутого цикла позволяет более эффективно использовать клинкерный потенциал, то есть измельчать клинкер до необходимого предела и благодаря этому производить цементы как высоких классов прочности, так и с высокой активностью в ранние сроки твердения и при пропаривании, что по факту недостижимо при помоле в открытом цикле, – сказала Татьяна Анатольевна. – Кроме того, «Искитимцемент» имеет возможность производить композиционные цементы, не уступающие по качеству цементам без минеральных добавок».

тем помола цемента неоспоримы – это и температура цемента, и отсутствие в цементе как металлических включений, так и крупки, более низкое водоотделение. «Применение замкнутого цикла позволяет более эффективно использовать клинкерный потенциал, то есть измельчать клинкер до необходимого предела и благодаря этому производить цементы как высоких классов прочности, так и с высокой активностью в ранние сроки твердения и при пропаривании, что по факту недостижимо при помоле в открытом цикле, – сказала Татьяна Анатольевна. – Кроме того, «Искитимцемент» имеет возможность производить композиционные цементы, не уступающие по качеству цементам без минеральных добавок».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь АО «Искитимцемент»



Трудоёмкий проект, реализация которого потребовала объединения усилий множества профессионалов, завершён успешно!

МОДЕРНИЗАЦИЯ

Нацпроект с колес

На цемзаводе Искитима завершился первый поток по оптимизации работы цеха «Автогараж» в рамках программы повышения производительности труда.

Напомним, в конце 2022 года «Искитимцемент» подписал соглашение о взаимодействии с оператором нацпроекта в части адресной поддержки предприятий – «Федеральным центром компетенций в сфере производительности труда» (ФЦК). Программа рассчитана на три года. На заводе создан проектный офис, который занимается разработкой проектов по улучшению. Для реализации целей и задач нацпроекта на предприятии, для внедрения изменений и апробации методик выбрано два технологических участка: цех «Погрузка» и «Автогараж».

Первый пилотный поток в подразделении «Автогараж» проводился с октября 2023 года по май 2024-го. За это время реализовано несколько мероприятий. Так, в рамках повышения производительности внутризаводских перевозок проведена диагностика текущего состояния процессов и территории цеха «Автогараж», составлены перечни соответствия используемого транспорта и производимых работ, выполнен анализ осуществления внутризаводских рейсов. За счет данных мероприятий удалось сократить время протекания технологического процесса до 93 дней (исходный показатель – 101 день), снизить запасы цеха до 17 млн рублей (с 20,5 млн рублей) и увеличить выработку со 152 до 176 тонн в сутки на человека.

В части улучшения организации планирования внутризаводских перевозок в заявки на автотранспорт добавлена информация о необходимом объеме перевозимого сырья, создан норматив времени его транспортировки. С учетом хронометража и грузоподъемности имеющегося автотранспорта («БелАЗов», «Сканий» 275 и 008) разработан и внедрен производствен-

ный калькулятор, с помощью которого теперь можно рассчитать время выполнения работ по перевозке определенного объема сырьевых компонентов транспортными средствами цеха.

Кроме того, специалисты выявили возможность сократить в два раза время проведения технического обслуживания автомобилей за счет проведения хронометража. Уже разработаны соответствующие стандарты, составлены специальные карты в помощь персоналу.

Нововведения коснулись и ремонтной зоны цеха «Автогараж». Здесь убрали всё лишнее, определили места хранения инструментов и других предметов, изготовили дополнительные стеллажи. Размещены дополнительные информационные таблички и «Карта чистоты». Кроме того, выполнен ремонт помещения.

В кладовой цеха «Автогараж» специалисты пересмотрели организацию хранения товарно-материальных ценностей и выполнили мероприятия, направленные на сокращение времени выдачи ТМЦ. Проведен ABC-анализ комплектующих, находящихся в кладовой, исключено получение излишков. Создан реестр номенклатуры с обозначением адреса места хранения.

«Мы провели все мероприятия, запланированные в рамках первого потока в цехе «Автогараж», и достигли установленных целевых показателей», – отмечает руководитель проектного офиса АО «Искитимцемент» Наталья Кухаренко. – Теперь стартовала работа в цехе «Погрузка». На начальном этапе выполнен производственный анализ линии тарирования цемента на упаковочной машине Möllers, выявлен потенциал для улучшений. Карточка проекта уже готова. Разработан план по достижению целевого состояния во втором потоке «Оптимизация работы» и «План по созданию эталонного участка» в цехе «Погрузка» на участке палетирования.

Напомним, основными целями участия «Искитимцемента» в нацпроекте являются оптимизация отдельных производственных про-



Осенью 2023 года в рамках первого пилотного проекта проводилась диагностика рабочих процессов цеха

цессов, сокращение времени их протекания, устранение всех видов потерь, повышение качества услуг. Ожидается, что за счет принятых мер производительность предприятия увеличится минимум на 10% по итогам первого года с перспективой повышения показателя до 30% по итогам трех лет реализации национального проекта.

«Важно периодически смотреть на привычные вещи под другим углом. Благодаря этому открываются новые возможности для оптимизации бизнес-процессов, облегчения труда персонала и увеличения эффективности



поиску дальнейших улучшений».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь АО «Искитимцемент»

ИТОГИ

Рост на четверть

В «Сибирском цементе» подвели итоги развития системы постоянных улучшений за шесть месяцев 2024 года.

Вовлеченность персонала в проект повысилась до 11,11%, в первой половине 2023-го данный показатель составлял 7,41%. Другими словами, на предприятиях, участвующих в программе, стало больше авторов, которые предлагают свои идеи для улучшения работы компании. Рост вовлеченности персонала – одна из важнейших задач, стоящих перед сибцементцами в 2024 году.

Выросло и количество авторских инициатив. За период с января по июнь сотрудники предприятия передали на рассмотрение комиссии 403 предложения по улучшению – на 25% больше, чем в первом полугодии 2023-го (результат этого периода – 322 предложения).

Шесть предприятий показывают положительную динамику. Так, «Красноярский цемент» продолжает держать взятый с начала года высокий темп развития системы постоянных улучшений. Число предложений по улучшению на заводе увеличилось в 2,4 раза к уровню января-июня 2023-го. Примерно такой же динамики добились коллективы «Ангарскцемента» и «Горной компании». Бьет собственные рекорды «Искитимцемент»: предприятие демонстрирует трехкратный рост количества инициатив по усовершенствованию рабочих процессов. Особо отличились в отчетном периоде сотрудники «Сибцементсервиса», превзойшедшие собственный результат первого полугодия 2023-го в пять раз. Устойчивое, плавное развитие проекта продолжается в компании «Сибирский бетон», где число предложений по улучшению выросло в 1,4 раза.

У «Волны» – незначительное снижение по итогам двух кварталов 2024-го. Чтобы сохранить ста-

тус-кво, комбинату не хватило буквально одной поданной идеи. Более заметный спад отмечается на двух предприятиях. На Тимлюйском цементном заводе, который пошел в бурный рост сразу после перезапуска системы постоянных улучшений, наступило ожидаемое «затишье». Сотрудники предприятия подали в 1,75 раза меньше предложений, чем в первой половине 2023 года. В 1,3 раза снизилась общая активность и их коллег из «Топкинского цемента», впрочем, во втором квартале 2024-го коллектив постарался «наверстать упущенное» в январе-марте и в итоге вышел на уровень прошлого года.



«Прежде всего, значимым достижением предприятий «Сибцема» в рамках системы постоянных улучшений стало повышение уровня вовлеченности персонала на 3,7%. Для существенных позитивных изменений в работе компании необходимо, чтобы в реализации проекта участвовало как можно больше людей. На производственных площадках холдинга ведется активная работа по информированию сотрудников, направленная на повышение их интереса к программе. Любые возникающие трудности, в том числе с подготовкой и оформлением предложений по улучшению, решаются точно с помощью кураторов, – говорит ведущий специалист по развитию производственных систем технического управления АО «ХК «Сибцемент» Анастасия Степанова. – Что касается временных колебаний показателей общего числа выдвинутых инициатив, в жизни любого проекта есть временные спады и подъемы, они абсолютно естественны. Мы совместно с представителями предприятий принимаем необходимые меры, чтобы система постоянных улучшений не буксовала, а развивалась дальше».

Анастасия ЛЕСКОВА,
выпускающий редактор

УО	ТЦ	ИЦ	КЦ	АЦ	ТимЦЗ	СБ	КВ	ГК	СЦС	Итого
Поданных предложений, шт.	96	42	84	57	41	18	33	17	15	403
Вовлеченность, в %	7,99	4,77	11,81	7,66	6,93	9,84	6,23	44,74	4,34	11,11

ЛИДЕРЫ СИСТЕМЫ ПОСТОЯННЫХ УЛУЧШЕНИЙ

Активисты II квартала

На пяти из девяти предприятий «Сибирского цемента», развивающих систему постоянных улучшений, объявлены самые продуктивные авторы предложений по усовершенствованию работы компании. На остальных производственных площадках холдинга лидеров по итогам второго квартала 2024 года не выявлено.



АРТЕМ ШЕВЧУК
электросварщик ручной сварки
цеха «ТО и РО»
ООО «Топкинский цемент»



АЛЕКСАНДР МОКРУШЕВ
токарь цеха «ТО и РО»
ООО «Топкинский цемент»



ВАЛЕРИЙ ГУЖЕВСКОЙ
оператор пульта управления
цеха нанесения покрытий
ООО «Комбинат «Волна»



СЕРГЕЙ БОГОСЛОВСКИЙ
энергетик цеха «Сырьевой»
АО «Ангарскцемент»



КИРИЛЛ ЛАБАЗАНОВ
механик цеха «Обжиг»
ООО «ТимлюйЦемент»



ИВАН РЫКОВ
механик цеха «Помол»
ООО «Красноярский цемент»

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

Тайны вращающихся печей

В ремстройцех ООО «ТимлюйЦемент» Сергей Баранов пришел в 2012 году. За два года он не только освоил профессию футеровщика, но и успел ознакомиться с оборудованием всех цехов, от горного до «упаковки», разобраться в технологической цепочке производства цемента. Когда футеровочные работы завершались, бригада занималась ремонтами по всему заводу.

Время шло, хотелось чего-то большего. Когда начальник цеха «Обжиг» Юрий Кобылкин предложил: «Давай ко мне в цех, люди нужны», Сергей Баранов согласился не раздумывая. «Вот эта машина и заманила меня в «Обжиг», – показывает из окна пультовой на вращающуюся печь Сергей. – Мне стало интересно, что за превращения в ней происходят».

Пять лет он работал обжигальщиком 4-го разряда – по сути, помощником машиниста, отвечающим за работу оборудования и постигающим науку управления печами. В этой должности он в первый раз принял участие в конкурсе профмастерства «Территория профессионалов» и занял третье место. В 2023 году Сергей Баранов сдал экзамен на право ведения печи и теперь трудится машинистом 5-го разряда.



«Печь не может работать одна, без угольного и шламового отделений. Это – целая технологическая линия, – говорит он. – Когда на ней удастся выстроить четкое взаимодействие, тогда и химический процесс образования клинкерного камня протекает ровно, без волнений».

«Волнения» в печи машинист Баранов не любит. Произносит это слово и как будто морщится. «Есть материал, который идет ровно, и есть неконтролируемая волна по принципу «медленно-быстро». Чтобы волну убрать, может понадобиться шесть, а то и восемь часов, – поясняет обжигальщик. – Печь – агрегат инерционный, к сожалению, ее работу невозможно скорректировать оперативно».

Доскональное знание технологического процесса Сергей Баранов ставит для себя на первое место в рейтинге знаний и умений машинистов, ведущих печь. Всевозможные учебные пособия по технологии и химии цемента, написанные разными авторами – от Челиева и Классена до ветеранов Тимлюйского цемзавода И.И. Позднякова и Ф.И. Коробкова, – стали его настольными книгами. Часть специальной литературы так и хранится в кабинке в пультовой! Он читает сам, он заставляет читать своих учеников (Сергей Баранов прошел обучение в первом потоке «Школы эффективно-го наставника»).

«В результате серии химических реакций внутри печи образуются основные клинкерные материалы: белит, алюминат, алюмоферрит и алит. Реакции «расписаны» по зонам, буквально по метрам печи. Основным компонент – алит – образуется на последних 20-25 метрах при температуре 1450-1550°C, – рассказывает Сергей. – Задача машиниста – контролировать, чтобы всё происходящее внутри печи развивалось в заданном направлении. Изменение процесса обжига влечет нежелательные последствия».

Машинист печи держит в голове все параметры технологического процесса, движения материала и работы оборудования буквально на каждом из 127 метров печи.

«С того момента, как Челиев описал процесс производства цемента двести лет назад, технология практически не изменилась. Написана кипа книг, проведено огромное количество испытаний... Есть параметры обжига, которые необходимо соблюдать. Теоретически компьютер может справиться с такой за-



Сергей Баранов с женой и дочерью в день экскурсии для детей цементников

дачей: допустим, температура упала – система добавила угля... А в реальности до этого далеко. Без человека пока не обходится цементное производство – нужно, чтобы специалист контролировал процесс. Вернемся к нашему условному примеру о внезапном изменении температуры при нормальном ходе печи. Можно угля добавить, и получится так, что материал проскочит зону декарбонизации за 15 минут вместо 45 и превратится в брак... Не бывает в печи одних и тех же ситуаций, поэтому и решений стандартных нет», – рассказывает Сергей Баранов.

Сам он ведет печь, отчасти полагаясь на технику. «По картине внутри агрегата понятно, что ждать в ближайшие 15-20 минут максимум. Оценивая показания приборов и результаты химанализов, можно спрогнозировать час работы. Иметь этот запас времени – очень полезно», – говорит обжигальщик.

Про свои печи он рассказывает так, буд-

то они живые: «Первая печь капризнее. Если с ней правильно работать, она идет легко, свободно, спокойно. А третья – покладистая, с ней проще, поэтому на ней начинают работать машинисты, набираясь опыта».

«Сергей Баранов не боится экспериментировать. Но всегда в своих экспериментах он опирается на параметры производственного процесса и результаты анализов. У меня мечта «вырастить» из него технолога цеха – настолько глубоко он погружен в тонкости технологии изготовления цемента!» – отзывается об опытном машинисте вращающихся печей начальник цеха «Обжиг» Сергей Томилов.

Алена ДМИТРИЕВА,
пресс-секретарь ООО «ТимлюйЦемент»

РЫНОК

Отпор фальсификату

В «Сибирском бетоне» прошел пресс-тур, организованный в целях противодействия распространению фальсификата бетонорастворной продукции на рынке Красноярского края.

Мероприятие с участием управляющего директора ООО «Сибирский бетон» Александра Мезенцева и директора по региону Красноярск ООО «Сибирский бетон» Евгения Герасимчука состоялось 9 июля на базе красноярского производственного подразделения компании.

Встреча стартовала с ознакомительной экскурсии. Гости – корреспонденты различных СМИ – прошли по всей технологической цепочке изготовления продукции, получили информацию о полном цикле производства бетонов и растворов. В сопровождении руководителей ООО «Сибирский бетон» участники мероприятия посетили склад инертных материалов, где хранится сырье для изготовления смесей, наблюдали за процессом загрузки автобетоносмесителя, а также побывали в строительной лаборатории, специалисты которой проводят испытания образцов готовой продукции.

«Несмотря на кажущуюся простоту, производство бетона – сложный технологический процесс. Определить соответствие продукции ГОСТу, класс и объем бетонных смесей на глаз нельзя, это делается в специальных лабораториях, – пояснил Александр Мезенцев во время экскурсии. – Крупные ответственные производители бетонов, как правило, контролируют качество продукции: следят за качеством поступающего на производство сырья, проводят лабораторные испытания готовой смеси перед тем, как отгрузить ее на стройплощадку, про-



веряют прочностные характеристики бетона в промежуточном и проектном возрастах. Однако на рынке есть и недобросовестные изготовители, которые отпускают продукцию неустановленного качества по ценам во много раз ниже рыночных».

Специалисты ООО «Сибирский бетон» ведут непрерывный мониторинг торговых точек, осуществляющих продажу бетонных смесей, инициируют проверочные закупки бетонорастворной продукции у красноярских производителей.

В ходе пресс-тура представители СМИ смогли ознакомиться с результатами трех проверочных закупок смесей, выполненных в 2024 году. Все три процедуры прошли под контролем эксперта Союза «Центрально-Сибирская торгово-промышленная палата» (Союз «ЦС ТПП»). Он наблюдал за каждым этапом – от закупки у стороннего производителя бетонной смеси объемом 1,1 куб. метра до передачи образцов в независимый испытательный центр. Отметим, что отбор проб и заливка приобретенной продукции в формы для изготовления фундаментных блоков проводились на территории ООО «Сибирский бетон» также под надзором наблюдателя от Союза «ЦС ТПП». В ходе пресс-тура корреспондентам СМИ продемонстрировали полученные образцы.

«Согласно заключениям представителя Союза «ЦС ТПП», только одна из трех закупленных партий соответствовала всем заявленным требованиям по прочности, морозостойкости, водонепро-



Добросовестные производители поставляют бетонорастворную продукцию высокого качества в соответствии со всеми требованиями и заявкой потребителя

ницаемости, подвижности и объему. Требованиям морозостойкости не отвечает бетон одной из партий не соответствует заявленным требованиям по прочности и поставленному объему», – рассказал Евгений Герасимчук.

По оценке экспертов компании «Сибирский бетон», доля фальсифицированных бетонных смесей на рынке Сибирского федерального округа составляет около 20%, на рынке Красноярского края – не менее 16%.

«Сибирский бетон» инициирует проверочные закупки с 2018 года, за шесть лет мониторингом охвачено около 25 торговых точек в Новосибирской области и Красноярском крае. Результаты проверочных закупок широко освещаются в средствах массовой информации. На пресс-мероприятиях специалисты «Сибирского бетона» рассказывают о работе, которую они проводят в целях противодействия распространению фальсификата в регионах, дают потребителям рекомендации о том, как выбрать качественную продукцию, добросовестного производителя или поставщика, – отметила директор по связям с общественностью

АО «ХК «Сибцем» Дарья Мартынкина. – Такая просветительская деятельность компании приносит хорошие результаты: за последние годы внимание СМИ и общественности к проблеме фальсификата стройматериалов значительно повысилось, у покупателей появилось представление о производственном цикле и стандартах качества бетона, к экспертам отрасли все чаще прислушиваются».

Распространенность фальсификата объясняется не только общей неосведомленностью потребителей о стандартах качества продукции, но и отсутствием входного контроля, доступностью сырья и внешней простотой технологического процесса.

«Риск столкнуться с недобросовестными производителями особенно велик в разгар строительного сезона, – уточнил Александр Мезенцев. – Мы рекомендуем покупателям сохранять бдительность: приобретать бетоны у проверенных поставщиков, требовать у продавцов чек и документ о качестве. Помните о том, что скупой платит дважды. Демонтаж дефектной конструкции из фальсифицированного бетона обойдется в разы дороже по сравнению с покупкой качественной бетонорастворной продукции».

Анна КРАВЧУК,
пресс-секретарь ООО «Сибирский бетон»

2024 – ГОД СЕМЬИ В РОССИИ

Сила домашнего очага

У старшего инженера-энергетика Красноярского цементного завода Натальи Мазиной – трое талантливых детей, которые радуют материнское сердце своими достижениями в музыке и спорте.

Муж Натальи Олег Мазин тоже сибцеомец: работает в обособленном структурном подразделении ООО «Сибцементсервис» в городе Красноярске заместителем директора по производству.

Наталья не считает свою семью многодетной. «Подумаешь, на одного ребенка больше, чем двое! При наличии пяти-шести детей можно говорить о большом семействе», – убеждена она. Дочки Мазиных, у которых разница в возрасте – всего два года, росли вместе: играли, гуляли, учились... Молодым родителям было нелегко, никто не помогал, но они справились. Сейчас Татьяна – 21, а Елизавете – 19. Младший ребенок, Степан, родился, когда супруги стали опытнее и устойчивее, нянчиться с малышом им было в удовольствие. Сын уже тоже вырос – 13 лет парню, скоро пойдет в седьмой класс.

Татьяна Мазина после окончания музыкального колледжа уехала жить в Москву. Сейчас она преподаёт вокал и выступает в составе эстрадной группы «Небо на всех». Мама обнаружила у нее музыкальный слух почти во младенчестве: девочка часто напевала, сидя в коляске. Когда она училась в младших классах, Наталья привела ее в музыкальную школу, позже Татьяна поступила в колледж и продолжила развиваться в этом направлении. Участвовала в различных конкурсах, занимала призовые места. Так, в 2022 году она стала лауреатом первой степени

по эстрадному вокалу на Всероссийском молодежном конкурсе «Студенческая весна».

Ее сестра Елизавета – участница суперлиги красноярского волейбольного клуба «Енисей». Входит в десятку лучших игроков женских команд страны: по итогам первого полугодия и основной стадии текущего сезона она заняла восьмое место в списке сильнейших бомбардиров. В свои 19 лет Елизавета показывает блестящие результаты – приносит команде победы в крупных чемпионатах и турнирах России. «Лиза с восьми лет занимается волейболом. У нее отличные данные для занятий этим видом спорта: высокий рост, физическая подготовка, ловкость, упрямство, настойчивость», – рассказывает Наталья.

В 14 лет Елизавета заключила трудовой контракт с клубом «Енисей». Сначала играла в молодежной лиге, в 16 перешла в суперлигу. В течение пяти лет она живет в особом спортивном режиме: двухчасовые тренировки проходят дважды в день. Родители уже привыкли, что их дочь может неделю тренироваться в Красноярске, а на следующей – улететь на игры в европейскую часть России. Наталья и Олег знают, что все ее успехи достигнуты тяжелым многолетним трудом.

Степан увлекается тхэквондо. Он перепробовал разные виды спорта, но нашел себя именно в этом боевом искусстве. Занимается уже



Татьяна преподаёт вокал и выступает в составе эстрадной группы



Елизавета входит в десятку лучших бомбардиров женских команд по волейболу в России

два года, успешно участвует в соревнованиях.

Супруги Мазины гордятся достижениями своих двух дочерей и сына. По мнению Натальи, не существует никаких секретов или особых «рецептов» воспитания одаренных детей. «Своих детей нужно просто любить и чувствовать. Быть другом, в любой ситуации оставаться на их стороне, – уверена мама. – В определенный момент хорошо бы заметить их сильные качества и интересы, вовремя направить, немножко подтолкнуть к развитию талантов. Иногда, может быть, стоит настоять на продолжении занятий, заставить даже, а иногда – нужно оставить ребенка в покое, позволить ему отдохнуть, расслабиться. Он потом сам возвращается к занятиям в той сфере, которая его по-настоящему привлекает».



«Рад, что в нашем коллективе трудятся представители многодетных семей, строящихся на любви и согласии, на взаимопомощи, – отмечает управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Дмитрий Киреев. – Семейное благополучие всегда было и остается основным компонентом человеческого счастья, как и возможность плодотворно трудиться, заниматься любимым делом».

Светлана ПОТЕХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

СОБЫТИЕ

В спорте и труде всегда на высоте

Сотрудники ООО «Топкинский цемент» сдали нормативы Всероссийского физкультурно-спортивного комплекса «Готов к труду и обороне».

Всего в мероприятии приняли участие 35 человек. На первом этапе, который прошел 15 июня на стадионе восьмой школы города Топки, заводчане сдавали бег на короткие (60 и 100 метров) и длинные дистанции (1,2 и 3 км) – в зависимости от пола и возрастной категории. Несмотря на тридцатиградусную жару и припекающее солнце, все атлеты пришли к финишу, показав достойные результаты.

Второй этап проводился в спорткомплексе предприятия 19 июня. Программа предусматривала ряд испытаний, среди них – прыжки в длину, наклоны вперед, подтягивание на перекладине, отжимание и другие упражнения. Количество баллов рассчитывалось индивидуально, исходя из возраста и пола человека. По итогам мероприятий, после проверки и внесения показателей в базу данных комплекса ГТО, 18 представителям Топкинского цементного завода будет присвоен золотой знак от-

личия. Десять работников выполнили нормативы и заработали серебро, еще шесть – бронзу.

В командном зачете лучшие результаты продемонстрировало заводоуправление. На втором месте – цех «Готовая продукция», на третьем – «Обжиг», на четвертом – «Автотракторный», на пятом – цех технического обслуживания и ремонта оборудования, на шестом – «Транспортный», на седьмом – «Горный».

«Пропаганда спорта и здорового образа жизни на Топкинском цементном заводе ведется эффективно. Выполнение нормативов ГТО сотрудниками предприятия – очередное тому подтверждение, – убежден инструктор по спорту

ООО «Топкинский цемент» Игорь Грибков. – Участие в подобных мероприятиях – это путь к самосовершенствованию. Они помогают понять каждому человеку, в каком направлении ему работать, чтобы улучшить свою физическую подготовку. Цементники поддерживают всероссийскую акцию не первый год, это давняя спортивная традиция коллектива, которая наверняка сохранится и в будущем».

Анна ЯРОЩУК,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»



Топкинские цементники отлично справились с задачами первого этапа

БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ

По зову сердца

Начальник складской службы АО «Ангарскцемент» Виктория Брославская несколько лет занимается помощью бездомным животным. На ее счету более 20 спасенных братьев наших меньших.

Началось все в 2019 году с желания найти хозяев для щенят бродячей собаки, прибывшей к заводской проходной.

«С детства люблю животных, не могу пройти мимо попавшего в беду. Мои родители сами проявляли неравнодушие в таких случаях и меня воспитали соответственно. Волонтерство стало частью моей жизни», – говорит Виктория Вячеславовна.

Вместе с другими активистами Виктория Брославская оказывает посильную помощь нуждающимся котам и собакам. Кому питание требуется, кому – лечение. Передержка тоже очень востребована: найти временное пристанище питомцам, пока им не повезло обрести новый дом и любящих хозяев, не так-то просто.

Волонтеру охотно помогают знакомые, неравнодушные горожане и заводчане. Одни – с покупкой корма, другие – с организацией перевозки животных в приюты и ветеринарные клиники, третьи – с оплатой чипирования и послеоперационным уходом.

У самой Виктории Брославской две собаки: Ньюша и Буся. Первой в 2017 году появилась Буся, спасенная от рук мучавших ее подростков, в 2021-м к ней присоединилась Ньюша, бывший обитатель прилегающей к заводу территории. Обоих собак Виктория Вячеславовна выходила, планировала найти им хозяев. Животные, которые быстро восстанавливались и набирались сил, оказались безмерно преданными существами до самого кончика хвоста. Волонтер так прикипела к ним сердцем, что решила оставить сначала одну, а потом и другую.

«Быть хозяином собаки, как и любого другого питомца, – большая ответственность. А быть ее другом – это всегда приключение, которое может оценить человек, способный на любовь и милосердие, – считает Виктория Брославская. – Для меня знать, что у спасенного теплого комочка шерсти есть крыша над головой и миска еды, – лучшая награда».



Буся и Ньюша со своей спасительницей

Отзывчивость и энергичность Виктории Вячеславовны, другие ее личные и деловые качества, которые проявляются не только в волонтерских инициативах, но и в процессе работы в качестве начальника складской службы АО «Ангарскцемент», не остались незамеченными. Недавно ей было вручено благодарственное письмо Общественной палаты РФ за успехи в труде и активное участие в общественной жизни.

«На предприятии высоко ценятся специалисты, стремящиеся к постоянному профессиональному росту и развитию, наилучшим результатам в работе, те, кто способен объединять людей ради достижения цели, и те, кто может дарить тепло и заботу окружающим. Если всё это сочетается в одном человеке, то он достоин особого внимания», – считает управляющий директор АО «Ангарскцемент» Владимир Афанасин.

Виктория Брославская убеждена, что помочь животному может каждый. Для этого нужно не так уж много: доброе сердце и желание.

Жанна КОРНИЛОВА,
пресс-секретарь АО «Ангарскцемент»

НАШ НАШИХ!

Холодная голова и горячее сердце

«Благодаря таким людям хочется приходить на работу», – говорят топкинцы о Галине Березовой. Профессионал с большой буквы, она посвятила цементному заводу, расположенному в Кемеровской области, 40 лет труда, стала наставником и настоящим другом для многих своих коллег.

26 июня Галина Леонидовна отметила 60-летний юбилей. Ее семья переехала в Кузбасс из Кировской области. Родители, как и многие советские граждане в тяжелые послевоенные годы, искали лучшей жизни в Сибири. Сначала поселились под Новокузнецком, потом перебрались в Топки, где и обосновались. Здесь, в маленьком городке, родилась Галина. Выросла, окончила местный техникум по специальности «производство строительных материалов и смесей».

«На работу устроилась в 20 лет по распределению в 1984 году, в начале июня. Как сейчас помню: вокруг красота, лето, все цветет. Завод казался таким огромным! – вспоминает Галина Леонидовна. – Тогда еще Георгий Петрович Есиков возглавлял предприятие».

Ее профессиональный путь начался с «Титровальки» – лаборатории цеха «Сырьевой», куда вчерашняя студентка пришла в качестве лаборанта химического анализа. Пришла – и погрузилась в работу с головой! В этом подразделении она обрела всё, что нужно начинающему специалисту: интересное дело, верных друзей и помощь наставников. В 2007 году сотрудницу перевели на должность инженера по качеству. С 2009-го Галина Леонидовна – контрольный мастер Лаборатории и ОТК предприятия.

«Долгое время мы плодотворно работали вместе с мастером Надеждой Васильевной Шипша – это замечательный человек, специалист высочайшей квалификации. Затем она ушла на заслуженный отдых, а я заняла ее место», – рассказывает Галина Березова.

Поколение ценителей постоянства

Галину Леонидовну не раз приглашали поработать на других предприятиях, но она всегда оставалась верной Топкинскому цементному заводу.

«Наверное, дело в воспитании: представители моего поколения, как правило, не перебежали с места на место, ценили стабильность, постоянство. Работа и вправду второй дом, забывать об этом не стоит, – размышляет Галина Березова. – Очень люблю Топки, его тихие, спо-

койные улочки. Крупные города – не мое. Когда училась, проходила практику на комбинате «Волна» в Красноярске. Многие мои сокурсники до сих пор живут и работают в краевом центре, кто – на Красноярском цементном заводе, кто – на «Волне»: Марина Малова, Светлана Систерова, Виктория Гребельникова... Сегодня все перечисленные мной предприятия являются частью одного мощного холдинга – в восьмидесятилетие такое трудно было себе представить. А сейчас мы все – большая единая команда, и это здорово!»

Свой богатый профессиональный опыт, накопленный за четыре десятилетия, Галина Леонидовна передает коллегам охотно. Обратившийся за помощью непременно получит ее. Вот почему контрольного мастера Лаборатории и ОТК ставят в пример на предприятии, считают образцом для подражания. Упомянуть каждого, для кого она была наставником, довольно сложно. Почти всех новеньких отправляют в смену именно к ней, потому что знают: Галина Леонидовна научит.

Главное – настрой

В своей смене Галина Березова контролирует работу специалистов «Титровальки», лаборантов центральной лаборатории и контролеров строительных изделий и материалов. Ответственность – колоссальная. За сутки проверку могут проходить десятки проб сырья и конечного продукта. Ошибки в расчетах и анализе недопустимы.

«Работа в лаборатории не терпит импровизации: для проведения физико-механических испытаний и химического анализа есть четкие инструкции, которым нужно следовать в обязательном порядке, – рассказывает Галина Березова. – Твердое знание химии, внимательность, дисциплина – это основа профессии».

По мнению Галины Леонидовны, залог продуктивной работы – атмосфера в коллективе. Без взаимопонимания и поддержки тех, с кем трудиться плечом к плечу, почувствовать удовлетворение от достигнутых результатов непросто. А еще важен позитивный настрой. «Нужно быть оптимистом, в любой ситуации есть положительная сторона», – убеждена мастер.

Конечно же, большое значение в деятельности Лаборатории и ОТК завода имеет уровень



Трудовой стаж Галины Леонидовны составляет 40 лет

оснащенности. «Когда я устроилась на предприятие, у нас даже компьютеров не было – приходилось всё считать вручную, записывать. Сейчас гораздо легче работать. Современные технологии не стоят на месте, и мы развиваемся вместе с ними», – говорит Галина Березова.

Галина Леонидовна – ветеран предприятия, передовик производства. Ее профессионализм, активное участие в общественной жизни, преданность профессии отмечены юбилейной медалью «85 лет городу Топки», почетными грамотами ООО «Топкинский цемент» и администрации Топкинского муниципального округа.

След в будущем завода

Коллеги, в том числе ученики, говорят о Галине Березовой с уважением и благодарностью.

«Мы познакомились в 2016 году, когда я устроилась на работу. Галина Леонидовна – добрый и отзывчивый человек, всегда поможет, поддержит, – утверждает инженер-лаборант Екатерина Поклонова. – Если мне что-то непонятно, можно любую цифру, формулу у нее уточнить – она обязательно подскажет, по полочкам все разложит. Настоящий профессионал, рядом с таким человеком хочется работать».

«Галина Леонидовна глубоко неравнодушна к своему делу и людям, которые находят-

ся рядом. За свою смену она всегда горой, искренне переживает за коллег, старается создать комфортные условия работы для каждого, – отмечает Наталья Пачонова, заместитель начальника Лаборатории и ОТК. – Как мастер принимает взвешенные решения, с холодной головой, не боится брать на себя

ответственность. Ценнейший опыт и житейская мудрость позволяют Галине Леонидовне брать под крыло и растить практически всех стажеров лаборатории, она не жалеет времени и сил для обучения молодых специалистов».

На заводе работают не только ученики Галины Березовой. Ее сын Кирилл трудится в цехе «Горный» машинистом экскаватора. Внук Егор окончил пятый класс. Увлекается футболом, занимается у известного заводского тренера – мастера цеха «Обжиг» Василия Крупина. Школьник уже бывал на предприятии, в июне с интересом посетил производственную экскурсию, организованную специально для детей цементников. Кто знает, возможно, и Егор однажды пройдет через проходную не как гость – продолжит славную трудовую династию Топкинского цементного завода.

Анна ЯРОЩУК,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

КОНКУРС

Созвездие талантов

Цементный завод Искитима продолжает проводить праздничные мероприятия в честь своего грядущего 90-летнего юбилея. Уже состоялись городская фотовыставка, экскурсия для ветеранов, встреча с семейными парами, работающими на предприятии, и другие торжества. Особенным событием стал конкурс на лучшее поэтическое произведение «Я и завод». Он преподнес приятные сюрпризы.

Авторские работы представили на суд жюри 13 человек. Конкурсанты продемонстрировали незаурядные творческие способности, отразив в строчках и рифмах любовь к родному городу и предприятию, гордость за профессию. Найти нужные слова – это талант!

Произведения, поступившие на конкурс, отличались разнообразием. Среди них были и мотивирующие стихи, и поэма-«эпопея», и ода человеку и его профессионализму... В своих творениях авторы воспевали труд на заводе и преемственность поколений, представляли коллектив как семью со своими традициями, размышляли о будущем предприятия, выражали уверенность в его дальнейшем развитии, писали о жизни цементников в духе «вчера-сегодня-завтра».

Отбор лучших работ выполняло жюри, в которое вошли представители АО «Искитимцемент», поэт-композитор Святослав Мелик и режиссер праздничных мероприятий Ольга Воробьева. Стихотворения оценивались по десятибалльной шкале. На основании их соответствия нескольким критериям: раскрытие темы конкурса, смысловая и композиционная целостность, стилистическая и языковая грамотность, ритмическая стройность, художественность – была сформирована тройка лидеров.

Первое место занял Павел Матвеев (цех «Обжиг» АО «Искитимцемент»), второе – Ана-

толий Атланов (цех «Помол» АО «Искитимцемент»), третье – Анна Ридель (ООО «Автофуд»).

Также членами жюри отмечены лидеры специальных номинаций, ими стали сотрудники цементного завода: Наталья Атланова («Энергоцех») – «За верность заводу», Ирина Симкина (ПТО) – «За любовь к предприятию», Дмитрий Хализов (цех «Склады») – «За смелость и оригинальность».

Победителям вручены дипломы и ценные подарки, всем участникам первого творческого конкурса – памятные призы.

«Поэзия наполняет мир красотой, добром и любовью, она согревает сердца. Искусство способно объединять людей, вдохновлять их на подвиги, воспитывать достойного гражданина, – прокомментировал

итоги конкурса управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун. – Стихи, представленные на конкурс, наполнены патриотизмом, любовью к своим истокам и благодарностью предкам. Мы обязательно используем их при проведении мероприятий в честь юбилея завода».

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»

Мой завод, моя гордость!

На берегах реки Берди
стоит наш мощный цемзавод.
Его воздвигли наши люди
не за один той стройки год.
Он стал опорой и надеждой
для всех живущих рядом с ним,
И каждый знал, что он могучий,
и все гордиться будут им.

Он рос, мужал, и каждый, зная,
что нужен Родине цемент,
Шел на работу, невзирая на холод тех военных лет.
Все люди были с ним душою,
и каждый вклад в него свой внес.
Завод, гудком людей встречая,
был рад им всем до самых звезд.

Шли годы. Всё вокруг менялось,
вокруг завода город рос,
Росли дома, сады и школы,
а наш завод цемент им нес.
Ведь каждый знает, что фундамент –
это основа всех основ,
И без цемента не построишь
свой дом так, чтоб он был готов.

Хотел бы я, чтобы и дальше
все люди на завод наш шли
И здесь, в цехах больших, могучих,
себя, быть может, и нашли.
Чтоб с производством породнились
и поняли, что труд их всех
Несет для нашего завода свободу, славу и успех.

И в юбилейный год завода хотел бы я сказать ему,
Что 90 – только дата, что есть еще расти к чему,
Чтоб процветало производство
за годом год, из века в век,
Чтоб на любимом цемзаводе
был счастлив каждый человек!

Павел МАТВЕЕВ



В ОБЪЕКТИВЕ

Спартакиада, которая зажгла звезды над Енисеем

Три дня юбилейной XV Спартакиады холдинга «Сибирский цемент» пролетели незаметно. Участники разъехались по домам. Одни вернулись из Железногорска с наградами, другие – без них, но никто не покинул город с пустыми руками. Каждому достались солидные сувенирные подарки в память о масштабном и зрелищном спортивном празднике в честь предстоящего 20-летия компании.

Спартакиада-2024 вызвала широкий спектр эмоций, от «профессиональной» злости и победного восторга до разочарования и горечи поражения, преподнесла немало сюрпризов. Так, неожиданной (и одновременно закономерной в силу стараний спортсменов) стала бронзовая медаль команды «ТимлюйЦемент» по итогам всех игр. В последний раз представители этого завода поднимались на третью ступень пьедестала почета в 2017 году, в 2024-м они повторили результат. Сменилась расстановка сил в настольном теннисе: дебютантке состязаний – спортсменке из Искитима, ярко проявившей свой

талант, удалось «разбавить» привычный мужской состав медалистов турнира. Многих, пожалуй, впечатлили итоги чемпионата по армрестлингу, где также за последние годы сформировалась своя лидерская «Группировка».

В отдельных дисциплинах продолжался многолетний «спор» завсегдатаев олимпиа, то и дело сменяющих друг друга на его вершине. В некоторых видах спорта бессменные победители смогли удержать свои позиции. К примеру, ожидаемо блестяще выступили волейболисты «Красноярского цемента» и легкоатлеты «Ангарскцемента».

Следование традициям – сильная сторона сибиряков из разных регионов, как в спорте, так и в труде. Очередное подтверждение этому – вручение специальной награды человеку, который участвовал во всех 15 спартакиадах холдинга. «За спортивный профессионализм и личный вклад в развитие команды» отмечен капитан сборной и спортивный инструктор ООО «Топкинский цемент» Игорь Грибков. Он привел к победе коллектив предприятия уже семь раз.

Особым подарком для сотрудников «Сибирского цемента», их семей и друзей стала прямая трансляция церемоний открытия и закрытия спартакиады в телеграм-канале холдинга. Подписанные на него пользователи, причастные к главному спортивному празднику «Сибцема», смогли увидеть самые важные моменты корпоративного торжества.

Спартакиада-2024 осталась позади. Она навсегда войдет в историю холдинга как одна из самых захватывающих серий спортивных баталий цементников!

Анастасия ЛЕСКОВА,
выпускающий редактор

ОБЩЕКОМАНДНЫЙ ЗАЧЕТ:

I место – ООО «Топкинский цемент»
II место – АО «Ангарскцемент»
III место – ООО «ТимлюйЦемент»

МИНИ-ФУТБОЛ:

I место – ООО «Красноярский цемент»
II место – ООО «Топкинский цемент»
III место – ООО «ТимлюйЦемент»
Лучший игрок – Алексей Авдеев,
ООО «Красноярский цемент»

ВОЛЕЙБОЛ:

I место – ООО «Красноярский цемент»
II место – ООО «Комбинат «Волна»
III место – ООО «Топкинский цемент»
Лучший игрок – Екатерина Михеева,
ООО «Красноярский цемент»

СТРИТБОЛ:

I место – ООО «Топкинский цемент»
II место – АО «Ангарскцемент»
III место – ООО «Красноярский цемент»
Лучший игрок – Игорь Грибков,
ООО «Топкинский цемент»

ЛЕГКАЯ АТЛЕТИКА:

I место – АО «Ангарскцемент»
(Алена Сафронова, Александра Филатова)
II место – АО «ХК «Сибцем»
(Анастасия Ляскина, Александра Дернова)
III место – ООО «ТимлюйЦемент»
(Нина Рыбакова, Лилия Иванова)

НАСТОЛЬНЫЙ ТЕННИС:

I место – Светлана Ларионова,
АО «Искитимцемент»
II место – Олег Манылов,
ООО «ТимлюйЦемент»
III место – Сергей Судденко,
ООО «Топкинский цемент»

АРМРЕСТЛИНГ:

I место – Вячеслав Фур,
ООО «Топкинский цемент»
II место – Александр Плетнер,
АО «ХК «Сибцем»
III место – Сергей Богословский,
АО «Ангарскцемент»

КРОССФИТ:

I место – Александр Фитисенко,
ООО «Комбинат «Волна»
II место – Дмитрий Кузьяков,
ООО «Топкинский цемент»
III место – Петр Валяев,
АО «Искитимцемент»

ГРУППЫ ПОДДЕРЖКИ:

I место – АО «Ангарскцемент»
II место – АО «ХК «Сибцем»
III место – ООО «Комбинат «Волна»



Тройка сильнейших команд – участниц юбилейной XV Спартакиады холдинга



Волейболисты Красноярского цемзавода после финала: Мы – первые!



Топкинские стритболисты прыгнули с 4-го места в 2023 году на 1-е в текущем



Победителя турнира по кроссфиту определяли доли секунды



Лучшие легкоатлеты Спартакиады-2024 из Ангарска и Кемерово



Первая спартакиада для Светланы Ларионовой – и сразу победа на турнире теннисистов!



Схватка двух армрестлеров, один из которых скоро станет золотым призером, а другой – бронзовым

Тимлюйские цементники показали отличную игру на футбольной площадке

