



ОГРН 1024201979592  
ИНН 4229004316 КПП 422901001  
ОКПО 53086734  
р/счет 40702810226020103537  
в Кемеровском отделении № 8615  
г. Кемерово Сбербанка РФ  
к/счет 30101810200000000612  
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:  
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД  
код 871107,  
код предприятия 4164.  
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное  
ЗСЖД  
код 870000, Кемеровская механизированная  
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и  
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -  
Кузбасс, м.о. Топкинский, г. Топки,  
тер. Промплощадка ООО  
Топкинский цемент  
Тел.: (38454) 380-10  
Факс: (38454) 380-26  
E-mail: [topcem@sibcem.ru](mailto:topcem@sibcem.ru)  
<http://www.sibcem.ru>

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТАМПОНАЖНЫЙ (ПЦТ), БЕЗДОБАВОЧНЫЙ,  
С НОРМИРОВАННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ПРИ ВОДОЦЕМЕНТНОМ ОТНОШЕНИИ,  
РАВНОМ 0,44 (I-G), ВЫСОКОЙ СУЛЬФАТОСТОЙКОСТИ (СС-1)  
(ПЦТ-I-G-СС-1 ГОСТ 1581-2019)**

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 1581-2019	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
<b>1. ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА</b>		
Потери при прокаливании, %	не более 3,0	0,77
Массовая доля оксида кремния SiO <sub>2</sub> , %	не нормируется	21,21
Массовая доля оксида алюминия Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	3,82
Массовая доля оксида железа Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	4,37
Массовая доля оксида кальция СаО, %	не нормируется	64,77
Массовая доля оксида магния MgO, %	не нормируется	1,61
Массовая доля суммы щелочных оксидов в пересчете на Na <sub>2</sub> O <sub>экв.</sub> (Na <sub>2</sub> O+0,658*K <sub>2</sub> O), %	не более 0,75	0,73
Массовая доля нерастворимого остатка, %	не более 0,75	0,20
Массовая доля оксида серы (VI) SO <sub>3</sub> , %	не более 3,0	2,42
Массовая доля хлор-иона Cl <sup>-</sup> , %	не более 0,10	0,020
<b>2. ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕМЕНТА</b>		
Содержание свободной жидкости, %	не более 5,9	3,0
Консистенция цементного теста через 15-30 мин режима испытания, Вс	не более 30	18
Время загустевания до консистенции 100 Вс, мин	90-120	107
Прочность на сжатие, МПа, через 8 ч твердения:		
при температуре 38 °С	не менее 2,1	3,2
при температуре 60 °С	не менее 10,3	13,6
<b>3. МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ ЦЕМЕНТА</b>		
Содержание трехкальциевого силиката C <sub>3</sub> S, %	48-65	62,7
Содержание трехкальциевого алюмината C <sub>3</sub> A, %	не более 3	2,8
Сумма четырехкальциевого алюмоферрита C <sub>4</sub> AF и удвоенного содержания трехкальциевого алюмината C <sub>3</sub> A, %	не более 24	19,1
<b>4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ КЛИНКЕРА</b>		
Массовая доля оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,54
<b>5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ЦЕМЕНТА</b>		
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (A <sub>эфф.</sub> ), Бк/кг	не более 370	40 ± 4 протокол № 122 от 05.09.2024
Хлорорганические соединения (ХОС)	не нормируется	отсутствуют протокол испытаний № 345/ХОС от 05.05.2022
Четвертичные аммониевые соединения (ЧАС)	не нормируется	отсутствуют протокол испытаний № 4569 от 28.09.2022
<b>6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>		
Цементирование нефтяных и газовых скважин, в том числе в сложных геологических условиях, при высоких температурах и давлении, в условиях сульфатной и иной коррозии.		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 1581-2019. Сертификат соответствия № РОСС RU С-RU.СЦ01.В.00932/24 (срок действия с 27.09.2024 по 26.09.2025).

Начальник Лаборатории и ОТК  
Директор по производству



Н.В. Попутникова  
И.С. Братцев