



ОГРН 1024201979592
ИНН 4229004316 КПП 422901001
ОКПО 53086734
р/счет 40702810226020103537
в Кемеровском отделении № 8615
г. Кемерово Сбербанка РФ
к/счет 30101810200000000612
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД
код 871107,
код предприятия 4164.
Контейнеры – ст. Кемерово-Сортировочное
ЗСЖД
код 870000, Кемеровская механизированная
дистанция погрузочно-разгрузочных работ и
коммерческих операций

652300, Кемеровская область -
Кузбасс, м.о. Топкинский, г. Топки,
тер. Промплощадка ООО
Топкинский цемент
Тел.: (38454) 380-10
Факс: (38454) 380-26
E-mail: topcem@sibcem.ru
<http://www.sibcem.ru>

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КОМПОНЕНТОВ И МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК
ТИПА ЦЕМ 0, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 32,5, БЫСТРОТВЕРДЕЮЩИЙ
(БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ 0 32,5Б ГОСТ 31108-2020)**

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМАТИВ ПО ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	не допускается	0,0
Технологическая добавка (интенсификатор помола «InCem» марки E200, % (сухое состояние))	до 0,2	0,000
Потери массы при прокаливании, %	не более 3,0	0,97
Содержание оксида кремния SiO ₂ , %	не нормируется	19,96
Содержание оксида алюминия Al ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,87
Содержание оксида железа Fe ₂ O ₃ , %	не нормируется	4,00
Содержание оксида кальция СаО, %	не нормируется	64,07
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	1,75
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na ₂ O (Na ₂ O+0,658K ₂ O), %	не нормируется	0,94
Нерастворимый остаток, %	не более 3,0	0,21
Содержание оксида серы (IV) SO ₃ , %	не более 3,5	3,03
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , %	не более 0,10	0,026
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	0,8
Удельная поверхность, м ² /кг	не нормируется	375
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 75	158
конец, мин	не нормируется	238
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	0,4
Нормальная плотность, %	не нормируется	26,80
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
На изгиб:		
в возрасте 2 суток, МПа	не нормируется	5,2
в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется	9,2
На сжатие:		
после тепловой обработки, МПа (I группа эффективности при пропаривании)	не нормируется	45,0
в возрасте 2 суток, МПа	не менее 10,0	24,7
в возрасте 28 суток, МПа	от 32,5 до 52,5	51,9
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,67
Массовое отношение оксида кальция к оксиду кремния (СаО/SiO ₂)	не менее 2,0	3,07
Содержание трехкальциевого силиката C ₃ S, %	не нормируется	65,79
Содержание двухкальциевого силиката C ₂ S, %	не нормируется	12,02
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C ₃ S+C ₂ S), %	не менее 2/3 массы клинкера	77,81
Содержание трехкальциевого алюмината C ₃ A, %	не нормируется	5,91
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C ₄ AF, %	не нормируется	12,07
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность A _{эфф}), Бк/кг	не более 370	61,0± 7,0 (протокол № 167 от 04.10.2024)
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Применяется для изготовления бетонных и железобетонных, сборных или монолитных конструкций и элементов. Изготавливается на основе клинкера нормированного состава с гарантированным содержанием C ₃ A менее 8 %.		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01052/24 (срок действия с 20.11.2024 по 19.11.2025).

Начальник Лаборатории и ОТК
Директор по производству



Н.В. Попутникова
И.С. Братцев