



ОКПО 53086734 ОГРН1024201979592  
ИНН 4229004316 КПП 422901001  
р/счет 40702810226020103537  
в Кемеровском отделении № 8615  
г. Кемерово Сбербанка РФ  
к/счет 3010181020000000612  
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:  
Вагоны – ст. Топки ЗСЖД  
код 871107,  
код предприятия 4164.  
Контейнеры – ст. Кемерово-  
сортировочная ЗСЖД  
код 870000, ГТС.

652300, Кемеровская область,  
г. Топки, Промплощадка.  
Тел./факс: (38454) 380-10,  
380-26, 380-35, 380-12.  
E-mail: topcem@sibcem.ru,  
www.sibcem.ru.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«Топкинский цемент»

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА  
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗ МИНЕРАЛЬНЫХ ДОБАВОК МАРКИ 500  
НА ОСНОВЕ КЛИНКЕРА НОРМИРОВАННОГО СОСТАВА  
ПЦ 500-Д0-Н ГОСТ 10178-85

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 10178-85	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
<b>1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ</b>		
Содержание минеральных добавок, %	не допускается	0,0
Потери при прокаливании, %	не нормируется	1,27
Содержание оксида кремния SiO <sub>2</sub> , %	не нормируется	20,26
Содержание оксида алюминия Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	4,70
Содержание оксида железа Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , %	не нормируется	4,17
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	63,58
Содержание оксида магния MgO, %	не нормируется	1,88
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na <sub>2</sub> O (Na <sub>2</sub> O+0,658K <sub>2</sub> O), %	не нормируется	0,91
Содержание нерастворимого остатка, %	не нормируется	0,25
Содержание оксида серы SO <sub>3</sub> , %	от 1,0 до 3,5	2,94
Содержание хлор-иона Cl <sup>-</sup> , %	не более 0,1	0,021
<b>2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не более 15,0	4,2
Удельная поверхность, м <sup>2</sup> /кг	не нормируется	377
Сроки схватывания: начало, мин	не ранее 120	152
конец, мин	не позднее 600	216
Нормальная плотность, %	не нормируется	26,25
<b>3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ</b>		
При изгибе: в возрасте 3 суток, МПа	не нормируется	5,8
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 5,9	7,7
При сжатии: в возрасте 3 суток, МПа	не нормируется	39,6
в возрасте 28 суток, МПа	не менее 49,0	53,7
При изгибе после пропаривания, МПа	не нормируется	5,8
При сжатии после пропаривания, МПа	не менее 32,0	40,3
<b>4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА</b>		
Содержание оксида магния MgO, %	не более 5,0	1,63
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/ SiO <sub>2</sub> )	не менее 2,0	3,08
Содержание трехкальцевого силиката C <sub>3</sub> S, %	не нормируется	67,35
Содержание двухкальцевого силиката C <sub>2</sub> S, %	не нормируется	10,67
Суммарное содержание трехкальцевого и двухкальцевого силикатов (C <sub>3</sub> S + C <sub>2</sub> S), %	не менее 67,0	78,02
Содержание трехкальцевого алюмината C <sub>3</sub> A, %	не нормируется	5,70
Содержание четырехкальцевого алюмоферрита C <sub>4</sub> AF, %	не нормируется	13,13
<b>5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ</b>		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	28,3 ± 5,5 протокол № 20-фф от 24.01.2019
<b>6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>		
Применяется для бетона дорожных и аэродромных покрытий, железобетонных напорных и безнапорных труб, железобетонных шпал, мостовых конструкций, стоек опорных высоковольтных линий электропередач, контактной сети железнодорожного транспорта и освещения.		

• Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 10178-85. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.00031/19 (сроки действия с 20.02.2019 по 19.02.2020).

Начальник Лаборатории и ОТК

Н.В. Попутникова

Директор по производству

Р.В. Илло

