

# Сибирский Цемент

С. 2 «КузбассТрансЦемент» продолжает работу в условиях дефицита крытых вагонов

С. 3 На Красноярском цементном заводе завершён ремонт оборудования цеха «Готовая продукция»

С. 5 Комбинат «Волна» представил продукцию на выставках в разных городах

## КРУПНЫМ ПЛАНOM

# Сибирь против контрафакта

Представители «Сибирского цемента» приняли участие в заседании круглого стола, посвященном борьбе с распространением контрафактного цемента в СФО.



Участники мероприятия обсудили различные способы борьбы с распространением контрафакта

## От качества зависит все

Круглый стол «Оборот некачественного цемента в Сибирском федеральном округе» проводился редакцией газеты «Континент Сибирь». Мероприятие, состоявшееся 10 апреля в Новосибирске, объединило представителей органов государственной власти, некоммерческих организаций «Ассоциация строителей России» и «СОЮЗЦЕМЕНТ», строительной и цементной отраслей, Новосибирского государственного архитектурно-строительного университета, корреспондентов федеральных и региональных СМИ.

Поприветствовав собравшихся, генеральный директор ООО «Континент Сибирь» Холдинг» Вадим Кашафутдинов передал слово начальнику департамента по инвестиционной политике и территориальному развитию аппарата полномочного представителя Президента РФ в СФО Ивану Гончарову. «Задачи по разрыванию масштабного и качественного строительства, поставленные

Президентом страны в послании Федеральному собранию, потребуют большого объема качественных строительных материалов, – сказал Иван Александрович. – Сегодня нам важно понять «локализацию» проблемы распространения контрафактного цемента, обсудить, какие изменения требуется внести в законодательство, в практику работы надзорных органов».

На этих вопросах остановился и президент Ассоциации строителей России Николай Кошман. «Цемент – это хлеб стройки, и от его качества зависит все. Надо сказать прямо, что создание благоприятных условий для выпуска контрафактной продукции в конечном счете приводит к формированию опасной среды для граждан России», – отметил Николай Павлович. По его мнению, применение некачественных строительных материалов нередко становится причиной техногенных катастроф либо усугубляет их последствия. Трагические собы-

тия в Кемерове, Казани, Саратове, Омске, Москве, Грозном и других городах России свидетельствуют о том, что проблема безопасности в строительстве с каждым днем становится все острее. Николай Кошман внес в резолюцию круглого стола ряд предложений. В частности, Ассоциация строителей России рекомендует ввести в действие процедуру нотификации органов по сертификации цемента, сформировать публичный общедоступный реестр добросовестных производителей, принять единый для государств ЕАЭС технический регламент «О безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий».

## Кто выдает сертификаты?

Член Экспертного совета при Государственной комиссии по противодействию незаконному обороту промышленной продукции от НО «СОЮЗЦЕМЕНТ» Наталья Кожина рассказала о результатах введения обязательной сертификации цемента. В марте 2016-го – когда соответствующее постановление Правительства РФ вступило в силу – доля некачественного тарированного цемента в частном секторе достигала 50%. Но уже за первый год действия процедуры удалось добиться серьезных изменений. Так, уровень несоответствия требованиям стандартов безопасности снизился с 54% в 2015 году до 13% в 2016-м для цемента отечественного производства и с 70% в 2015 году до 14% в 2016-м для импортируемого. Доля незаконного оборота цементной продукции в России, достигавшая в 2015 году 11,7 млн тонн (18% от общего объема потребления цемента), в 2016-м сократилась до 8,9 млн (16%). Потери бюджета государства и хозяйствующих субъектов от незаконного оборота цемента на рынке РФ в 2015-м оценивались в 44,5 млрд руб., в 2016-м – в 36,4 млрд.

«Однако законодательство в области аккредитации пока не способ-

но в полной мере защитить отрасль от недобросовестных производителей и органов по сертификации. Последние, выдавая сертификаты неправомерно, поощряют продажу контрафакта и пополняют объем теневой экономики, – убеждена Наталья Владимировна. – Мониторинг, проведенный международной компанией ИТІ по заказу НО «СОЮЗЦЕМЕНТ», показал: из 23 аккредитованных органов по сертификации активно и без нарушений функционируют только четыре. В деятельности девяти организаций выявлены нарушения. Еще 10 «спят» – имея аккредитацию, не работают. Из 380 сертификатов, оформленных за первый год действия процедуры обязательной сертификации, 71 выдан неправомерно».

Как и президент Ассоциации строителей России, Наталья Кожина считает необходимым ввести институт нотификации, призванный повысить ответственность и компетентность аккредитованных органов по сертификации, сформировать реестр добросовестных производителей, принять регламент «О безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий». Также она предложила восстановить деятельность такого государственного контролирующего органа, как Архитектурный надзор, организовать работу его представительств во всех субъектах РФ и наделить их полномочиями по контролю над застройщиками, производителями и продавцами стройматериалов. Еще одна рекомендация эксперта – согласовать на уровне Евразийской экономической комиссии политику по развитию производственных мощностей для исключения кризиса перепроизводства. На данный момент, по информации Натальи Кожинной, предприятия по производству цемента в России загружены лишь на 50,4%.

Начало. Продолжение на стр. 3

## КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

### «Сибцем» держит марку

По итогам регионального конкурса «Бренд Кузбасса-2017» холдинг «Сибирский цемент» признан победителем в номинации «Лучший бренд Кузбасса-2017» в отраслевой группе «Производство строительных материалов и конструкций».

В этом году конкурс проходил в 18-й раз. Он объединил 97 предприятий, организаций и муниципальных образований Кузбасса. В церемонии награждения, состоявшейся 11 апреля, приняли участие заместитель губернатора Кемеровской области по инвестициям и инновациям Станислав Черданцев, генеральный директор Кузбасской торгово-промышленной палаты Марина Шавгулидзе, руководитель Кемеровского УФАС России Наталья Кухарская. В ходе мероприятия представителям «Сибирского цемента» вручили диплом и памятную стелу администрации Кемеровской области и Кузбасской торгово-промышленной палаты.

### На особый режим

#### Согласны

Между ООО «Красноярский цемент» и Министерством экологии и рационального природопользования Красноярского края заключено соглашение об особом режиме работы завода при неблагоприятных метеословиях (НМУ). В соответствии с документом в период действия НМУ первой степени предприятия будет выполнять природоохранные мероприятия, предусмотренные для второго режима НМУ.

Соглашение заключено 12 апреля на Красноярском экономическом форуме. Документ подписан исполняющим обязанности министра экологии и рационального природопользования Красноярского края Владимиром Часовитиным и управляющим директором ООО «Красноярский цемент» Владимиром Афанасиным.

### Кроссфит и плавание

#### – в программе

В управляющей компании холдинга утверждено Положение о проведении XI Спартакиады работников «Сибирского цемента». Мероприятие пройдет с 5 по 8 сентября в Иркутской области.

В соответствии с подписанным документом программа Спартакиады объединит традиционные турниры по волейболу, стритболу, мини-футболу, настольному теннису, армрестлингу, дартсу. После долгого перерыва лучших определят пловцы. На расстановку сил окажут влияние и результаты, показанные спортсменами в новом направлении – кроссфите, объединяющем челночный бег, отжимания, махи 24-килограммовой гирей, берпи и бег с 50-килограммовым мешком цемента. Представлять каждую сборную в этой дисциплине сможет один мужчина.

Вне зачета пройдет конкурс чирлидеров, также запланирована спортивная игра «Бампербол».

**КОРОТКОЙ  
СТРОКОЙ**
**Качество по всем  
стандартам**

«Красноярский цемент» подтвердил соответствие системы менеджмента качества (СМК) требованиям стандарта ISO 9001:2015.

Аудит СМК предприятия провели представители сертификационного органа «Русский регистр». Они ознакомились с организацией работы цеха технического обслуживания оборудования, «Сырьевого» и «Помола», изучили деятельность отдела технического контроля, производственно-технологического отдела, служб охраны труда и промышленной безопасности, управления персоналом. Представители «Русского регистра» проанализировали документацию, побеседовали с руководителями подразделений, оценили алгоритмы действий в отношении рисков и возможностей, результаты работы по принципу постоянного улучшения.

«Аудит СМК предприятие проходит ежегодно. Рекомендации независимых экспертов позволяют совершенствовать организацию производственных процессов, обеспечивать стабильно высокое качество продукции», – отметил управляющий директор ООО «Красноярский цемент» Владимир Афанасин.

**Дорога на завод**

На Топкинском цементном заводе проведены традиционные экскурсии для школьников.

В рамках профориентационной деятельности в марте-апреле представители Службы управления персоналом предприятия организовали четыре встречи с ребятами. На заводе ученики 9, 10 и 11-х классов ознакомились с основными этапами производства цемента, посетили цеха «Сырьевой», «Обжиг» и «Помол». Сотрудники производственно-технического отдела ООО «Топкинский цемент» объясняли школьникам, какова роль данных подразделений в изготовлении качественного цемента, демонстрировали работу оборудования и отвечали на вопросы. После каждой экскурсии для юных гостей проводили презентацию целевой программы, действующей на Топкинском заводе в рамках сотрудничества с Белгородским государственным технологическим университетом имени В.Г. Шухова.

**Весну встречаем**
**В ЧИСТОТЕ**

Работники «Красноярского цемента» присоединились к традиционному двухмесячному по благоустройству и озеленению Красноярск «За чистый город! Чистую Сибирь!». Заводчане привели в порядок территорию, прилегающую к предприятию. Всех участников весенней уборки – более 70 человек – снабдили перчатками, граблями и другим необходимым инвентарем. Цементники собирали в полиэтиленовые мешки бытовой мусор, очищали от прошлогодней травы газоны вдоль дороги, расположенной возле завода.

Свою «добычу» участники субботника сложили в грузовые машины. Всего по итогам мероприятия было вывезено более 16 кубометров мусора.

**Награда из Бурятии**

«Сибирский цемент» представил продукцию на выставке «Стройиндустрия. ЖКХ. Энергосбережение. Деревообработка. Техмашэкспо-2018», проходившей в Улан-Удэ. На форуме, объединившем более 70 компаний, «Сибцем» оформил два стенда: на одном представил продукцию цементных заводов, на втором – комбината «Волна».

По итогам выставки холдинг награжден за производство продукции с высокими техническими и эксплуатационными характеристиками и продвижение ее на рынок Бурятии. Победу компании принес портландцемент ПЦ 500-ДО-Н.

**В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ**

# Вагончик тронется – цемент останется?

С приближением «высокого» строительного сезона растет не только объем отгрузок продукции, но и дефицит крытых вагонов. Эта проблема не нова для компании «КузбассТрансЦемент», однако с каждым годом она становится все серьезнее.



В крытых вагонах перевозят цемент, тарированный в бумажные мешки

**Куда исчезли крытые?**

«КузбассТрансЦемент» (далее – КТЦ) использует крытые вагоны для перевозки цемента, упакованного в бумажные мешки. В 2017 году доля продукции в такой таре в общем объеме отгрузок холдинга занимала 15% (471,5 тыс. тонн), почти половину от этого доставили потребителям по железной дороге. До 2014–2015 г. компания на выгодных условиях привлекала крытые вагоны, принадлежащие разным собственникам. Найти их в нужном количестве и по доступным ценам не составляло труда. «Долгое время логистика железнодорожных перевозок в России строилась так, что большая часть товаров в крытых вагонах шла из европейской части страны в азиатскую. В регионах Сибири и Дальнего Востока традиционно формировался профицит подвижного состава, – подчеркивает заместитель директора по перевозкам ООО «КузбассТрансЦемент» Алексей Черненко. – Собственники предоставляли транспорт, следующий с востока на запад, с огромными скидками, чем мы и пользовались. Но теперь ситуация кардинально изменилась».

С введением в 2014-м санкций в отношении России объем торговли сократился. В результате вагоны, в том числе крытые, оказались менее востребованными. Владельцы начали исключать их из парка, отгонять в отстой, демонтировать на металлолом. Кроме того, значительно уменьшилось количество товаров, поступающих из азиатской части страны в европейскую. С изменением грузопотока стало сложнее привлекать вагоны для транспортировки цемента в западном направлении. Крупные собственники подвижного состава переориентировались на высокодоходные грузы: муку, крупы, сахар, макаронные изделия. Еще один фактор, который привел к значительному сокращению подвижного парка, связан с законодательными изменениями. В 2015-м Правитель-

ство РФ ввело запрет на продление времени службы вагонов с истекшим сроком эксплуатации. «За два года российский железнодорожный парк сократился на 23%. И тенденция все еще актуальна, – рассказывает Алексей Черненко. – В начале 2017-го в распоряжении собственников фактически находилось около 60 тыс. крытых вагонов – на 17% меньше, чем в 2016-м. Во втором полугодии 2017-го в связи с окончанием срока службы из парка исключено 5 тыс. вагонов, до июня 2018-го спишут столько же. Так что по итогам текущего года сокращение достигнет 16% к уровню 2017-го. До 2020-го из эксплуатации будет выведено еще 15 тыс. крытых вагонов». Более 95% исключенных вагонов принадлежит ключевым игрокам рынка – АО «Первая грузовая компания» и АО «Федеральная грузовая компания». С ними КТЦ связывает многолетнее сотрудничество.

Значительно «поредевший» парк не пополняется. По предварительным данным РЖД, в 2017 году объем производства крытых вагонов снизился почти в четыре раза. Если в первом полугодии 2016-го было выпущено 1505 единиц, то за аналогичный период 2017-го – лишь 415. Причина – заводы перевели мощности на выпуск полувагонов, зерновозов и платформ.

**Ставки – выше**

В то же время потребности грузоотправителей растут. С начала 2018 года объемы транспортировки грузов в крытых вагонах увеличились на 6–8%, причем активные отправки фиксируются именно с востока на запад. Количество товаров, следующих в обратном направлении, наоборот, сокращается, что можно объяснить уменьшением числа тарно-штучных грузов из-за снижения объемов импорта и отказом потребителей от услуг железной дороги в пользу более быстрых и дешевых автоперевозок. Как результат – разбалансировка железнодорожного парка страны: в европей-

ской части наблюдается переизбыток невостребованных вагонов, а на востоке – жесточайший дефицит. Осложняет ситуацию введение ключевыми собственниками подвижного состава региональных ограничений – на непостоянный период запрещена отгрузка из Западной Сибири на запад по Свердловской и Южно-Уральской железным дорогам.

«Все это привело не только к дефициту, но и к значительному удорожанию услуг по предоставлению подвижного состава. Операторы, с которыми мы договорились работать в этом сезоне, значительно увеличили тарифы. По некоторым направлениям ставки

значительную долю перевозок цемента, тарированного в бумажные мешки, замещаем за счет полуприцепов – неспециального автотранспорта, который можно привлечь в необходимых количествах. Опыт такой работы у нас есть. В прошлом году, впервые столкнувшись с нехваткой крытых вагонов, мы смогли компенсировать дефицит подвижного состава на 15%, – комментирует управляющий директор ООО «ЗапсибЦемент» Александр Леготин. – Однако автодоставка рассчитана на «короткое плечо» – до 250–300 км. А значит, подключая перевозчиков с полуприцепами, мы «покрываем» только поставки цемента в Кемеровскую и Томскую об-


**За два года российский железнодорожный парк сократился на 23%**

выросли в 7 раз», – прокомментировал ситуацию Алексей Черненко. Подтверждают это и эксперты. «Головокружительный рост арендных ставок на полувагоны, зерновозы (от 1,7–1,8 тыс. руб. за вагон в сутки) и фитинговые платформы (свыше 1,5 тыс. руб.) подтягивает за собой ставки и по другим видам подвижного состава, – подчеркнул в интервью газете «Коммерсантъ» (№ 48 от 22.03.2018, материал «Зерно вытеснило цемент из вагонов») генеральный директор INFOLine-Аналитика Михаил Бурмистров. – Крытые вагоны под влиянием роста спроса и ставок на альтернативный подвижной состав также растут в цене».

**Чужие машины, свои вагоны**

Цементники принимают все меры, чтобы в полном объеме обеспечить потребителей продукцией. Специалисты КТЦ работают с операторами подвижного состава, подбирают оптимальные по цене предложения и привлекают под перевозки вагоны.

Частично недостаток крытых вагонов восполняет автотранспорт. «Не-

власти, а также в некоторые районы Новосибирской. При этом наибольший объем продукции отгружается на дальние расстояния и доставляется исключительно по железной дороге».

Другой способ решения проблемы – покупка собственных крытых вагонов. В 2017-м «Сибирский цемент» направил на расширение парка подвижного состава КТЦ около 1,4 млрд руб., в том числе по лизинговому схеме приобретено 200 крытых вагонов. В 2018-м их количество может увеличиться – сотрудники КТЦ ведут переговоры с АО «Алтайвагон», уже достигнута предварительная договоренность о покупке 150 единиц транспорта.

«Полноценный парк позволит нам с октября по март полностью обходиться собственным подвижным составом, а в период «высокого» строительного сезона использовать не 90% и более, а 50–60% привлеченного парка, что значительно снизит транспортные риски», – резюмировал Алексей Черненко.

Елена ЛУТКОВА,  
пресс-секретарь  
АО «ХК «Сибцем»

**ОБОРУДОВАНИЕ**

# Рациональное тарирование

На Красноярском цементном заводе завершен ремонт оборудования цеха «Готовая продукция».



При подготовке оборудования к летнему сезону работники «Готовой продукции» реализовали несколько рационализаторских идей

Отдельные точечные работы в подразделении выполняли еще в феврале, но основной объем мероприятий запланировали на март. Специалистам – представителям «Готовой продукции», цеха технологического обслуживания оборудования, дежурным по сменам – предстояло отремонтировать не только карусельную машину, но и все транспортеры, линии палетирования, обеспыливания и транспортировки материалов из-под силосов. Подготовка упаковочного отделения к периоду пиковых нагрузок нача-

лась с ремонта линии палетирования. С февраля в подразделении по очереди ремонтировали транспортеры. Завершив работы на одном, заводчане формировали запасы цемента в 50-килограммовых мешках, уложенных на палеты. Только после этого из эксплуатации выводили другой. Следующим в графике мероприятий стал демонтаж оборудования, с помощью которого тарированный цемент размещали на палетах и упаковывали в термоусадочную пленку. Специалисты демонтировали мораль-

но устаревшее и требующее ремонта оборудование – термокольцо и чехлонадеватель – для того, чтобы сократить затраты на его содержание и ремонт. На смену старой технике пришел современный итальянский полуавтоматический палетообмотчик фирмы PKG. Его установили с правой стороны от линии палетирования – там, где ранее хранились ТМЦ для оборудования крытых вагонов. Теперь с помощью погрузчика цемент в 50-килограммовых мешках перемещают на специальную платформу палетообмотчика, при ее вращении продукция обматывается стретч-пленкой.

В рамках комплексного ремонта линии по тарированию бумажных мешков проведены мероприятия по техническому обслуживанию двух рукавных фильтров, выполнена замена рукавов. На фильтре «ФРИ-90» также модернизирован шнек, предназначенный для сбора уловленной цементной пыли. «Из-за конструктивных особенностей демонтированного шнека собранная в нем пыль застаивалась в трубе. В итоге шнек прекращал работать, останавливался рукавный фильтр, который, в свою очередь, передавал ошибку на упаковочную машину, – рассказал механик цеха «Готовая продукция» ООО «Красноярский цемент» Константин Астафьев. – Мы предположили, что сможем решить проблему, если удлиним шнек и расположим трубу сброса под менее острым углом». Чтобы воплотить идею в жизнь, работники «Готовой продукции» уд-

линили винтовой шнек и его кожух на 1,8 погонных метра, изготовили крышку, усилили приводную часть – вместо червячного редуктора поставили более мощный редуктор марки «1Ц2У100» и электродвигатель.

Наиболее значимые работы проведены на ротационной упаковочной машине. Специалисты заменили все изношенные детали и агрегаты, установили два новых фильтра на участке подачи воздуха, обновили аэрационную систему, заслонку, цилиндр, редукторы. Заменили и поворотный механизм подачи сжатого воздуха в ротационную машину, выработавший свой ресурс. К задаче подошли с рационализаторской точки зрения: немного изменили конструкцию и установили втулку, которая жестко держит корпус поворотного механизма, благодаря чему трубка не выкручивается. Планируется, что после настройки бесперебойная работа будет обеспечена на всех восьми штуцерах.

В общей сложности на проведение мероприятий по ремонту и техническому перевооружению ротационной упаковочной машины направлено около 4,5 млн рублей.

Работники «Готовой продукции» не забыли и о других рационализаторских идеях. В частности, они успешно решили вопросы, касающиеся обеспыливания тарированных бумажных мешков на приемной ленте и появления ошибки датчика позиционирования тары на контрольных весах.

Ранее мешки взвешивали и только потом очищали от пыли. Однако при таком порядке действий запыленные датчики часто давали сбои, например,

фиксируя наличие мешка с продукцией на весах, хотя он уже переместился по транспортеру. Это замедляло погрузку.

Изучив опыт других заводов холдинга, красноярцы перенесли камеру обдува для обеспыливания мешков и установили ее сразу за приемным столом. Для этого пришлось полностью демонтировать камеру обеспыливания. Вместо роликового транспортера с индивидуальным приводом импортного производства собрали ленточный транспортер с одним моторредуктором. Воздуходувку оставили прежнюю, чтобы сохранить нужный объем воздуха на обдуве. Теперь мешок очищают и лишь после этого взвешивают.

Изменения потребовали переустройства в сфере безопасности труда: в подразделении по-другому установили ограждения, тросы на аварийную остановку, концевые выключатели. При вмешательстве человека агрегаты отключатся полностью.

Ремонтники не обошли вниманием и оборудование пунктов погрузки 50-килограммовых мешков в транспорт. На агрегатах железнодорожного и автомобильного мешкоукладчика работники цеха заменили изношенные ролики и ленты, пришедшие в негодность моторредукторы.

Специалисты «Готовой продукции» уверены: проведенные мероприятия помогут обеспечивать стабильную работу оборудования, производить отгрузку продукции более эффективно.

**Анна МАКАРОВА,**  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»

**КРУПНЫМ ПЛАНОМ**

Продолжение. Начало на стр. 1

# Сибирь против контрафакта

Пресечь распространение контрафакта поможет система общественного контроля. В этом уверен первый заместитель председателя комиссии по общественному контролю и взаимодействию с общественными советами Общественной палаты РФ Артем Кириянов. «Если контролеры – прежде всего представители общественных палат субъектов Российской Федерации – смогут выходить на конкретные площадки, проверять поставщиков и продавцов цементной продукции, рынок станет прозрачнее, а строительные материалы – безопаснее», – констатировал Артем Юрьевич.

## Малый бизнес - большие проблемы

Первый вице-президент холдинга «Сибирский цемент» Геннадий Рассказов выступил с докладом «Оборот некачественного цемента в Сибирском федеральном округе: проблемы и решения».

«Я живу и работаю в Кемерове, где до сих пор сотни людей ежедневно приходят к стихийному мемориалу, расположенному около сгоревшего торгового центра «Зимняя вишня». Страшная трагедия подняла очень много вопросов, мы задаем их себе и другим. Уверен, ответы будут найдены, но погибших уже не вернуть. Однако в наших силах предотвратить новые беды, сделать так, чтобы случившееся в Кузбассе не повторялось, – подчеркнул Геннадий Константинович. – Прежде всего нужно помнить: любой бизнес предполагает ответственность, защиту интересов граждан и государства».

По подсчетам аналитиков «Сибце-ма», в 2017 году в СФО продано около 150 тыс. тонн цемента неустановленного качества. Специалисты холдинга провели 28 контрольных закупок тари-

рованной продукции и выявили 85 нарушений, связанных с реализацией несертифицированного, контрафактного стройматериала. «Информацию по каждому из них мы направили в различные государственные органы. Но проделанная работа практически не дала результата: к административной ответственности привлечены лишь 13 юридических и физических лиц. Остальным удалось избежать наказания, – сообщил Геннадий Рассказов. – Основная причина происходящего – проблемы, связанные с фактическим исполнением требований закона со стороны органов власти. Мы проанализировали эти проблемы и сформулировали предложения по их решению».

Представляя позицию холдинга, Геннадий Константинович предложил исключить обязательный претензионный порядок для рассмотрения Роспотребнадзора заявления о нарушении прав потребителя, установить на законодательном уровне обязанность таможенных органов проверять сертификаты соответствия на цемент, ввозимый в Россию из стран таможенного союза, и т.д. Также необходимо уделить особое внимание деятельности предприятий малого бизнеса – нередко именно они занимаются фасовкой фальсификата и пытаются сбывать его под видом продукции известных производителей.

«Нужно вернуть внеплановые проверки субъектов малого предпринимательства, – заявил первый вице-президент холдинга «Сибирский цемент» Валерий Бодренков, дополняя выступление коллеги. – Так называемые налоговые каникулы не имеют никакого отношения к вопросам безопасности, требующим жесткого контроля. Однако представители надзорных органов нередко относятся к нашим обращениям формально. Вместо того, что-

бы искать нарушителей закона и собирать доказательства их вины, они усердно проверяют добросовестных производителей, деятельность которых открыта и прозрачна. Например, на предприятия нашей компании сотрудничают различные инстанции приезжают с проверками каждый рабочий день».

## Проверки ждут согласований

Почему так происходит, объяснила руководитель Сибирского межрегионального территориального управления Росстандарта Людмила Гаталай. «Когда в нашей стране начал функционировать Архитектурный надзор, у Госстандарта, преемником которого является Росстандарт, забрали полномочия по надзору в сфере строительства. В результате в 1993 году при появлении процедуры сертификации товаров, поступающих на российский рынок, строительные материалы не попали в перечень продукции, подлежащей сертификации, – прокомментировала Людмила Анатольевна. – В 2016-м с введением обязательной сертификации цемента ситуация изменилась, мы активно подключились к работе. Однако, как и любой надзорный орган, Росстандарт обязан действовать в строгом соответствии с требованиями федерального закона № 294. СМТУ подконтрольно Генеральной прокуратуре РФ, ведомство следит за тем, чтобы мы не ущемляли права бизнеса».

Также Людмила Гаталай отметила, что с 1 января 2017-го ни один надзорный орган, кроме Роспотребнадзора, не имеет права проводить внеплановые проверки без согласования с прокуратурой субъекта федерации. «В прошлом году мы получили немало жалоб на качество цемента из Кеме-

Сокращение ущерба, принесенного хозяйствующим субъектам и бюджету РФ от незаконного оборота цементной продукции на рынке РФ



ровской области, Алтайского и Красноярского краев. Но региональные прокуратуры не согласовали ни одной проверки», – резюмировала руководитель СМТУ Росстандарта. Генеральный директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун поделился опытом противодействия добросовестных производителей обороту некачественного цемента. А научный сотрудник Новосибирского государственного архитектурно-строительного университета, профессор Иван Себелев подробно рассказал о влиянии контрафакта на качество бетона, долговечность зданий и сооружений.

Поступившие в ходе мероприятия предложения зафиксированы в резолюции круглого стола. Прежде всего его участники рекомендуют пересмотреть ряд норм федерального закона № 294, административных регламентов Росстандарта, Роспотребнадзора, Федеральной антимонопольной

службы, препятствующих эффективной борьбе с оборотом некачественного цемента. Авторы резолюции солидарны во мнении, что необходимо усилить ответственность за нарушение требований технических регламентов и обязательных к применению ГОСТов на цемент, штрафы не должны заменяться административными предупреждениями. А контрафакт как объект правонарушения необходимо конфисковывать в обязательном порядке. Также предлагается дополнить деятельность по изготовлению и реализации цемента установленный перечень видов коммерческой деятельности, в отношении субъектов которой проведение плановых проверок не исключается. «Сибирский цемент» принял резолюцию поддержал.

**Дарья САФОНОВА,**  
редактор газеты  
«Сибирский цемент»

## ОБУЧЕНИЕ

# Цеха встречают студентов

В марте на Топкинский цемзавод приехали студенты-практиканты из Искитимского филиала Новосибирского строительного колледжа. Спустя месяц мы попросили ребят и их кураторов поделиться впечатлениями.

## Татьяна Томилова,

*руководитель службы управления персоналом ООО «Топкинский цемент»:*

– Искитимский филиал Новосибирского строительного колледжа – единственный вуз за Уралом, который готовит представителей специальности «Производство тугоплавких неметаллических и силикатных материалов и изделий». Осенью прошлого года мы встретились с руководством учебного заведения. Заместитель директора филиала Лариса Парфенова провела экскурсию по техникуму, показала лаборатории, объяснила, как выстроен учебный процесс.

Мы выяснили, что выпускники, получившие интересующую нас профессию, как правило, уходят в стекольное дело или устраиваются на известковые, керамические заводы. Цементниками становятся единицы.

Вернувшись в Топки, подготовили программу стажировки и пригласили студентов на производственную практику, предложив им официальное трудоустройство, а также бесплатное проживание и питание в санатории-профилактории «Кристалл». По словам Ларисы Парфеновой, студенты и их родители проявили большой интерес к заводу. Но на старте проекта мы ограничились шестью вакансиями.

Ребят приняли цеха «Сырьевой», «Обжиг» и «Помол», в каждое подразделение на практику пришли по два человека. Они трудоустроены как машинисты вращающихся печей, сырьевых и цементных мельниц 4 и 5-го разрядов, им выплачивается соответствующая заработная плата. Для молодых ребят без стажа это хорошие условия и неплохой заработок. Но и спрос с них немалый: практиканты трудятся посменно, наравне с опытными завод-

чанами. Разобраться в тонкостях производства цемента им помогают наставники на местах, от которых мы регулярно получаем обратную связь – так же, как и от начальников цехов. Пока ребят хвалят: они хорошо вписались в коллектив, ими в целом довольны.

## Наталья Мусинова,

*машинист сырьевых мельниц цеха «Сырьевой» ООО «Топкинский цемент»:*

– Честно говоря, поначалу нам с ребятами было сложно: приходилось постоянно отвлекаться – основную работу ведь никто не отменял. Старались не только выполнять свои обязанности, но и студентов с производством ознакомить, на вопросы ответить. А вопросов было много, особенно Илья ими закидывал, Юля же часто делала круглые глаза!

Но ребята попались очень хорошие, с серьезной теоретической подготовкой. Они все понимают и схватывают на лету, пользуются любым подходящим случаем, чтобы побольше узнать о цементном производстве. Например, когда сырьевую мельницу остановили на плановый ремонт, Илья с Юлей изучали агрегат изнутри – рассматривали футеровку, подшипники, перегородки.

Ребята и физически помогают, если нужно – быстрее меня за лопаты хватаются. Никогда не отлынивают от работы, не пререкаются. Нам такие люди, безусловно, нужны.

## Илья Сонин,

*практикант цеха «Сырьевой»:*

– Прежде мы, конечно, бывали на крупном производстве – вспомнить хотя бы практику на различных промышленных предприятиях. Так что нам есть с чем сравнивать Топкинский завод.



Шефство над студентами взяли опытные наставники

Я отметил для себя чистоту на территории предприятия (даже возле вращающихся печей не так пыльно). Приятно удивил уровень модернизации производства, автоматизации процессов. Еще заинтересовало отделение «Гидрофол».

Отдельно нужно сказать о коллективе цеха «Сырьевой» – очень отзывчивым и дружным. Я могу задать вопрос не только своему наставнику, но и вообще любому работнику. И он подробно все объяснит. Если потребуется, то и терпеливо повторит.

Большую часть времени мы проводим в пультовой, наблюдаем за работой сырьевых мельниц. Каждую смену совершаем обходы, осматриваем шлам. Нас учат, как «прослушать» мельницу, обнаружить неисправность по звуку, и прочим тонкостям. Наставник тут же проверяет наши знания,

оценивает наблюдения и выводы. Когда мы делаем ошибки, рассказывает, в чем они заключаются.

## Юлия Худницкая,

*практикант цеха «Сырьевой»:*

– Очень нравится коллектив, это – главная «достопримечательность» Топкинского цементного завода! Такое теплое, искреннее отношение располагает к добросовестной работе с максимальной самоотдачей. Вместе с тем, на предприятии – строгая дисциплина, отступление от требований техники безопасности недопустимо.

Я уверена, благодаря поездке в Топки мне будет легче защитить дипломную работу и сдать экзамены. На практике все запоминается намного лучше, чем в теории.

С удовольствием задержалась бы на этом предприятии, если бы удалось совместить работу с получением выс-

шего образования. В мои планы входит дальнейшее обучение.

## Алексей Петухов,

*практикант цеха «Помол»:*

– Я тоже планирую учиться дальше – освоить инженерное дело, поэтому для меня практика на Топкинском цемзаводе – большая удача. Имею в виду не только официальное трудоустройство, но и опыт самостоятельной жизни, вдали от дома и родителей.

Пока практика дается относительно легко. Очень много для нас, студентов, делает заместитель начальника цеха «Помол» Яна Сергеевна Ханова. Она дает нам нужную документацию для ознакомления, подробно отвечает на вопросы. Нам с ней повезло, такого наставника еще поискать!

## Алексей Оспельников,

*управляющий директор*

*ООО «Топкинский цемент»:*

– Раньше специалистов-технологов на цемзавод «поставлял» Топкинский филиал Кемеровского коммунально-строительного колледжа. В 2013-м он закрылся, и буквально за четыре года на рынке труда сформировался острый дефицит сотрудников со среднеспециальным образованием. Чтобы восполнить кадровые резервы, мы активно налаживаем связи с учебными заведениями.

Сейчас важно понять, каков уровень теоретической подготовки студентов Искитимского филиала Новосибирского строительного колледжа. Когда ребята вернутся к занятиям, выводы о том, насколько эффективна практика, сделают преподаватели. Если результаты проекта устроят и «Топкинский цемент», и колледж, сотрудничество станет постоянным, и мы будем принимать выпускников учебного заведения на работу.

## ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

# Счастье ходит рядом

Если попросить Татьяну и Максима Ермалюк рассказать об их молодой семье, они удивятся и объяснят, что у них «все, как у всех». А потом очень просто и искренне поделятся с вами своим уникальным рецептом счастья.



О своем маленьком сокровище Татьяна и Максим могут рассказывать часами

Максим работает на «Топкинском цементе» дробильщиком, Татьяна – ведущий специалист по складскому хозяйству. Познакомились они давно – еще десять лет назад. Жили в одном районе, учились вместе в топкинской школе № 4. Виделись часто, что называется, ходили друг у друга «под носом», но общаться начали только годы спустя, оказавшись на дне рождения общего друга. И Татьяна, и Максим в то время уже работали на «Топкин-

ском цементе», так что чужими не были: предприятие, с которым каждый связывал планы и надежды, объединило. Быстро возникла взаимная симпатия, Максим пригласил Татьяну на свидание, и завертелось, закружилось... Они встречались, а спустя год-полтора, как и многие современные молодые люди, стали налаживать совместный быт. Влюбленных, помимо чувств, объединяло стремление создать настоящую семью, оба очень хотели иметь

детей. «Никогда не сомневалась в том, что Максим будет хорошим папой, – признается Татьяна. – Его безумно любят и малыши, и ребята постарше. Они постоянно виснут у него на шее. А он с удовольствием посвящает им время и внимание. Всегда этим восхищалась». Наконец в июле 2013-го желание пары исполнилось: на свет появилась долгожданная дочка Валерия. В том же году сыграли свадьбу.

О своем маленьком сокровище супруги могут рассказывать часами. Непоседа, болтушка и хохотушка, Валерия периодически наповал срывает родных своими перлами. И хотя девочке в этом году исполнится только пять лет, она крайне любознательна и уже просится в школу. Дома и в садике изучает буквы и цифры, умеет считать до 20 и старательно выписывает первые слова – «мама», «папа».

«Лера – исключительно творческая личность, – не без гордости подчеркивает ее мама. – Она очень любит рисовать – у нас даже есть грамоты за успехи в изобразительном искусстве, пусть рисунки и выполнены не без помощи родителей. Поет дочка тоже с удовольствием, правда, в основном дома. А вот танцы – настоящее увлечение нашей малышки. В этом году поведем Валерию в танцевальный кружок – способности ребенка нужно поддерживать и развивать».

Татьяна и Максим любят проводить время вместе и всегда находят такую возможность. Нередко это уютные домашние посиделки в тесном кругу, скажем, за «фруктовым» домино или другими настольными играми. Но чаще молодые люди выбирают на природу, чтобы отдохнуть и развеяться. «Зимой на турбазу выезжаем, катаемся на плюшках, – говорит Татьяна. – Летом, естественно, на речку или к бабушке на шашлыки: она живет в своем доме. С удовольствием посещаем и кемеровский «Парк чудес».

Нужно отметить, что глава семейства активно занимается спортом, является постоянным участником межцеховых соревнований. Особенно Максиму нравится хоккей в валенках. В прошлом году на этом этапе заводской спартакиады команда цеха «Дробильный» заняла третье место. Правда, свой вклад в общее дело Максим оценивает весьма скромно.

«Обожаю хоккей во всех его проявлениях! Супруга моего увлечения не разделяет, но терпит, когда по телевизору показывают важные матчи, и я громко болею за наших. Стараюсь поддерживать себя в форме, обычно тренируюсь дома. Дочка всегда под-

ключается к занятиям, вместе со мной выполняет разные упражнения и даже пытается отжиматься, – смеется Максим. – Велосипеды, самокаты – все это у нас в ходу. Недавно Лере подарили ролики, но пока она катается по дому. Конечно, очень ждет, когда наладится погода, и можно будет опробовать подарок на улице».

К слову, маленькая Лера отлично знает, где и кем работают ее родители. Известно девочке, что на производстве трудились и другие представители ее семьи. «Многие годы заводу отдали мои бабушка и дедушка, здесь трудилась мама, а папа работает до сих пор. В детстве и я очень часто приходила на предприятие – мама брала меня с собой, когда не с кем было оставаться», – вспоминает Татьяна.

Была на «Топкинском цементе» и Лера – девочка уже видела бюро пропусков и проходную. «Возможно, когда-нибудь дочка придет сюда работать, – говорят Татьяна и Максим. – Завод – это современное производство, которое растет и развивается, это прекрасные люди и интересные задачи. С ним связаны судьбы представителей нескольких поколений нашей семьи. Надеемся, так будет и дальше!».

В ближайших планах супругов – покупка собственного жилья и рождение второго ребенка. Братика или сестренку особенно требует Валерия. А разве можно заставлять ждать маленьких принцев?

Материалы полосы подготовила Анастасия КИНЕВА, пресс-секретарь ООО «Топкинский цемент»

**СПОРТ**

# Арифметика Ильи Судакова: 10 + 50 + 60

Главный специалист по техническому анализу АО «ХК «Сибцем» Илья Судаков успешно завершил зимний спортивный сезон.



Третий лыжный сезон стал для Ильи Судакова особенно успешным

**К**емеровчанин преодолел сразу двух престижных чемпионатов: 3 марта Илья прошел 50-километровую дистанцию Алтайского лыжного марафона, а 18-го – 60-километровый маршрут Новосибирского сверхмарафона. Путь от старта до финиша занял у него 4 часа 17 минут и 4 часа 14 минут соответственно.

«На самом деле, к такому результату я шел без малого три года. Лыжами увлекся еще в 2015-м: попробовал прокатиться и, ощутив удивительное состояние полета, которое не дает ни бег, ни велосипед, решил заниматься регулярно, – рассказывает Илья. – Уже в начале 2016-го смог проехать 50-километровый марафон в Ленинске-Кузнецком. А вот сложная новосибирская «сверхтрасса» с первого раза не далась – осилил только половину».

Зимой 2016–2017 г. Илья продолжил готовиться к соревнованиям по лыжным гонкам. «Начал работать с тренером, однако постоянные изнуряющие занятия не дали ожидаемого эффекта. Скорее, наоборот: я

выбился из сил, устал и физически, и морально. В какой-то момент даже решил, что лыжи – не мое, – говорит Илья. – Свой третий сезон начал по настоянию друзей, они помогли подобрать снаряжение, буквально заставляли кататься. И постепенно интерес к лыжам вернулся. Кроме того, я подобрал для себя оптимальную систему тренировок: силовую работу вел в зале, а технику оттачивал на трассах».

Уже в феврале 2018-го спортсмен легко преодолел 10-километровую «Лыжню России», в Кемерове ее маршрут был проложен по сосновому бору. После этого кузбассовец решил ехать на алтайские соревнования. «Трассу проходил впервые, но обязательно туда вернуться! Прекрасная организация, интересный маршрут, сильные соперники – заезд оставил только позитивные впечатления! – говорит сибцемовец. – Преодолев дистанцию, я понял, что нахожусь в хорошей физической форме и вспомнил о новосибирском марафоне, который не смог пройти в 2016-м. Восстановил силы, как следует подготовил лыжи и... дошел до финиша! Марафон в Новосибирске – единственное в моей жизни со-

ревнование, пройденное со второй попытки. И от этого полученный результат еще более ценен».

Следующей зимой Илья планирует расширить географию турниров. Его мечта – испытать себя на 90-километровом марафоне Vasaloppet в Швеции. «На эти состязания очень трудно попасть, их популярность огромна – 15 тысяч мест на сайте проекта будущие участники раскупают в среднем за 87 секунд! – объясняет Илья. – Но я обязательно попробую: такие мероприятия – настоящий спортивный праздник, объединяющий единомышленников со всего мира!».

А пока наш коллега готовится к летнему сезону. Напомним, в активе Ильи Судакова – награды престижных соревнований по триатлону и велоспорту. В этом году он рассчитывает пополнить копилку медалей. Так, в июне кузбассовец отправится в Казахстан, где пройдет турнир «IRONMAN 70.3 Astana». Претендентом на победу предстоит проплыть 3,86 км, проехать на велосипеде 180,25 км, пробежать 42,195 км. Желаем Илье удачи!

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

**НАШИ ДЕТИ**

# Баскетбольный супермозг

В своей команде Данил – разыгрывающий защитник. Он отвечает за проведение комбинаций, оценивает риски и выбирает тактику защиты.



Свои лидерские качества Данил (на фото слева – под номером 8) проявляет в каждом матче

**С**ын увлекся баскетболом, когда ему было 7 лет, первые навыки игры получил в секции Каменской спортивной школы. К своим двенадцати Данил многого добился: в прошлом году на турнире, проходившем в Ангарске, его заметил старший тренер баскетбольной команды детско-юношеской спортивной школы Братска. Вскоре мы получили официальное приглашение от этого учебного заведения – Данил предложил войти в состав сборной. На сегодняшний день Данил состоит в сборной команды г. Братск.

Данил по своей натуре – лидер. Эта черта характера проявляется и в повседневной жизни, и в спорте. С каждого чемпионата он привозит домой не только командную награду, но и приз одной из личных номинаций.

Являясь разыгрывающим защитником, сын отвечает за взаимодействие всех игроков сборной, прогнозирует развитие событий. И у него это прекрасно получается! Так, в 2017 году по итогам Всероссийского фестиваля «Мини-баскетбол», органи-

зованного в Ейске, мой спортсмен стал лидером в номинации «Мозг команды». А на 47-х всероссийских соревнованиях по баскетболу «Кубок С. А. Белова» в Томске Данил одержал победу в номинации «Супермозг». Также он признан самым результативным игроком XV чемпионата детско-юношеской Братской баскетбольной лиги среди команд мальчиков 2005 года рождения, лучшим нападающим игроком сборной Братска на турнире «Снеговик».

Недавно сын вернулся из Нижнего Новгорода, где проходило Первенство России. Матчи в их группе были напряженными. Самой сложной, по словам Данила, оказалась встреча со «Старым сободем» из Нижнего Тагила. Тренера братской команды по какой-то причине удалили из зала, и мальчишкам пришлось самим продумывать тактику игры. Они справились и обошли соперников со счетом 50:48. В этом матче Данил не растерялся – вовремя вводил отточенные на тренировках «коронные» комбинации, что и помогло взять верх.

С 10 по 14 апреля в Красноярске проводился XIX региональный турнир по баскетболу среди юношеских команд на призы президента благотворительного фонда «Вера и Надежда» А. П. Быкова. По итогам этого чемпионата ребята из Братска стали первыми, а Данил признан лучшим игроком команды.

Нужно сказать, что участие детей в соревнованиях должны оплачивать родители, а это – серьезные расходы. Пользуясь случаем, я хотела бы поблагодарить руководителей компании «Сибирский цемент» за финансовую помощь. Благодаря этой поддержке мой сын побывал на значимых для него турнирах, получил неоценимый опыт. Спасибо, что даете детям возможность развивать свои способности!

Поездки на соревнования, многочасовые тренировки отнимают немало сил и времени, поэтому Данилу приходится пропускать занятия в школе. Очень часто на период сборов и соревнований сын уезжает в Братск и посещает уроки там. Когда он возвращается домой, мы сдаем ведомость с отметками в местную школу. Данил понимает, что должен хорошо учиться, пока у нас все получается. Сын мечтает посвятить жизнь спорту и стать профессиональным баскетболистом. Ну а мы болеем за него всей семьей!

Данил активно следит за матчами команд соперников, анализирует их сильные стороны и промахи. Интересуется он и секретами мастерства именитых спортсменов, например, в последнее время изучает технику игры Кайри Ирвинга – разыгрывающего защитника одной из американских команд. Сейчас Данил – в самом начале своего спортивного пути. И мы надеемся, что у него все сложится благополучно.

Галина СЕРЕБРЯКОВА,  
начальник отдела кадров  
ООО «ТимлюйЦемент»

**ПРОДУКЦИЯ**

# Выставочная «Волна»

В апреле комбинат «Волна» представил продукцию сразу на нескольких выставках в разных городах России.



В 2018 году «Волна» представит продукцию на 24 выставках

**С**хризотилцементной продукцией комбината познакомились участники тематических строительных выставок в Москве, Горно-Алтайске, Санкт-Петербурге, Екатеринбурге, Абакане, Новосибирске, Новокузнецке, Красноярске и Владивостоке.

В зависимости от интересов посетителей форумов специалисты предприятия презентовали разные строительные материалы. Так, владельцам приусадебных хозяйств продемонстрировали образцы изделий, полезных для сада или огорода: дачникам показали хризотилцементные полосы разного размера

для оформления овощных грядок, дорожек, компостов, распиленные поперечные трубы для обустройства цветочных клумб, колодцев, урн для мусора и т.д.

Представителей строительных организаций и собственников коттеджей волновцы знакомили с образцами кровельных материалов с защитно-декоративным покрытием – листов «Волнаколор», фасадов «Виколор» и «Красстоун». Особый интерес посетители выставок проявляли к новой продукции предприятия – хризотилцементному цветному сайдингу.

«Специально для презентации новинок мы подготовили очень наглядный выставочный стенд, позволяющий вблизи рассмотреть сайдинг и доборные элементы нашего производства. Впервые установив его на выставке в Новосибирске, получили много положительных отзывов. Планируем аналогичные конструкции использовать и в дальнейшем, чтобы покупатели могли убедиться – с нашими материалами легко и удобно работать», – рассказал управляющий директор ООО «Комбинат «Волна» Яков Яланский.

В 2018 году «Волна» представит продукцию на 24 выставках в разных регионах России и странах ближнего зарубежья.

Анна МАКАРОВА,  
пресс-секретарь  
ООО «Красноярский цемент»

Я ПОМНЮ

# Стройка во имя будущего

В День Победы в каждой семье вспоминают своих героев. В годы Великой Отечественной войны местом для подвига служила не только передовая, но и глубокий тыл, где самоотверженно трудились люди, а эвакуированные производства работали ради будущего огромной страны. Таким «военным» предприятием стал и наш завод, введенный в строй в далеком 1944-м.



Установка вращающейся печи на Красноярском цементном заводе (1944 год)

## Планы третьей пятилетки

В предвоенные годы руководство СССР уделяло особое внимание развитию восточных регионов. В частности, за Уралом рассчитывали увеличить объемы добычи угля и производства цемента. План 3-ей пятилетки предусматривал строительство ряда промышленных предприятий в Сибири, в том числе Красноярского цементного завода. Для его возведения выбрали участок на правом берегу Енисея в районе села Торгашино. Место, которое отвели под промышленную площадку, карьеры известняка и глины, рабочий поселок, в ноябре 1936 года определила комиссия Наркомата тяжелой промышленности. В качестве сырья для производства цемента решили использовать известняки участка «Увал промартели» Торгашинского месторождения и глины, залегающие на значительной площади между участком известняка и селом Торгашино. Запасы разведанного сырья утвердила Центральная комиссия по запасам в 1938 году.

В соответствии с первоначальным проектом завода, разработанным ленинградским Гипроцементом, производственная мощность предприятия составляла 270 тыс. тонн цементного клинкера в год. В эксплуатацию предполагали ввести три технологические линии или «нитки», выпускать цемент предстояло мощным способом.

## Строить, чтобы победить

В первую очередь заводскую строительную площадку соединили железнодорожной веткой протяженностью около 3,5 км с ближайшей станцией «Злобино». По ней доставлялись все грузы, необходимые для возведения производственных зданий и сооружений. С запада от будущего предприятия рос рабочий поселок.

С началом войны стало труднее, но строительство не остановилось. В Красноярск доставили основное оборудование трех технологических линий эвакуированного Николаев-

ского цементного завода. Металлоконструкций для установки вспомогательного оборудования не было, их приходилось изготавливать на местных предприятиях.

Чтобы быстрее начать производство, на заводе смонтировали агрегаты для одной технологической линии вместо спроектированных трех. Остальные «нитки» запускали позже – не все эвакуированное оборудование оказалось комплектным, к тому же у строительных организаций не хватало рабочих рук, особенно монтажников.

## Первые красноярские цементники

С завершением строительства все актуальнее становилась кадровая проблема. Специалистов, знакомых с технологией производства цемента, в воюющей стране найти было почти невозможно. На заводе их не оказалось совсем. Да, на стройке трудились десятки юношей и девушек из разных районов Красноярского края и села Торгашино, но они не имели необходимых знаний и могли выполнять лишь подсобные работы.



Каменщик-двухсотник Красноярского цементного завода Душейко за работой (1944 год)

Чтобы решить кадровый вопрос, в конце весны 1944 года на предприятии открыли курсы по обучению различным профессиям: желающие получали специальности смазчика, дежурного слесаря, насосчика, компрессорщика, кочегара, моториста, электромонтера. Знаниями с будущими цементниками делились главный механик завода, начальники цехов. Также добровольцев направляли перенимать опыт на Яшкинский, Чернореченский и другие цементные заводы.

## Долгожданный клинкер

Несмотря на все трудности, к октябрю 1944 года в цехах смонтировали технологическое и вспомогательное оборудование, которое обеспечивало полный цикл производства цемента на одной линии. В печном цехе установили один агрегат на естественной тяге, состоящий из вращающейся печи размером 3x60 м, изготовленной «Уралмашзаводом», холодильника для клинкера, системы топливоподдачи, клинкерного ленточного транспортера, пылесадительной камеры и ковшевого шламового питателя, а также дымовой трубы.

Пуск назначили на вторую половину октября. Коллектив начал формировать запас сырья на 5–6 дней работы печи. Одновременно шла подготовка топлива, выполнялась последняя проверка техники.

Самого ответственного момента в жизни молодого коллектива – пробного пуска завода – ждали с нетерпением и тревогой. Наконец 26 октября 1944 года печь была зажжена.

Первые дни работы проходили в напряжении. Несколько раз линию останавливали из-за механических неполадок, оперативно их устраняли. Большинство опытных заводчан не у-

дили домой в течение пяти суток! Спали здесь же, чтобы не терять ни минуты драгоценного времени. Всеми руководило одно желание – изготовить долгожданный клинкер. Получили его немного – около 600–700 тонн. Но это был не просто клинкер, а победа человека над всеми неудачами и трудностями.

## Победное развитие мощностей

Окончание войны встретили с огромной радостью и надеждой на дальнейшее развитие производства. На завод пришли новые кадры, в основном квалифицированные работники, трудившиеся до войны на других предприятиях. С их появлением молодому коллективу многое стало даваться быстрее и легче, выработка цемента увеличивалась.

Продолжая выпускать «хлеб строительства» на одной технологической линии, заводчане начали подготовку к монтажу второй. Она была скомплектована, установлена и сдана в эксплуатацию в 1947 году.

Монтаж 3-ей «нитки» завершили в 1948-м. Перед коллективом поставили задачу – освоить и даже перекрыть проектную производительность мельниц и печей, а также улучшить качество выпускаемой продукции. И красноярские цементники справились: в 1948 году им удалось выпустить 115 239 тонн клинкера, а в 1949-м аналогичный показатель достиг уже 215 040 тонн.

## Помним. Гордимся!

С каждым годом среди ветеранов предприятия остается все меньше тех, кто может рассказать о страшной войне, Великой Победе, строительстве предприятия и самоотверженном труде во имя будущего. Однако память о каждом из них будет вечно жить в наших сердцах. Подвиг военного поколения навсегда вписан в историю Красноярского цементного завода. Им по праву гордятся и новые поколения красцементовцев!

*Валентина ТРОФИМОВА,  
председатель Совета ветеранов  
ООО «Красноярский цемент»*



Лучший бригадир плотников Красноярского цементного завода Г. Беляев у цементных силосов (1944 год)