АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«Ангарский цементно-горный комбинат»

ОГРН 1023800524330
ИНН 3801008180 КПП 380101001
Р/счет 40702810126000005878
К/счет 30101810200000000612
Отделение № 8615 Сбербанка РОССИИ
г. Кемерово
БИК 043207612

Отгрузочные реквизиты:
ст. Китой-Комбинатская
ВСЖД
код станции 932103
код предприятия 3745

665809, Россия, Иркутская область,
город Ангарск, квартал 4 (Первый
промышленный массив тер.), строение 1
Тел./факс приемной: (3955) 608-601/
608-644
mail: acgk@sibcem.ru
www.angcem.ru

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА
ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ТИПА ЦЕМ I, КЛАССА ПРОЧНОСТИ 42,5, НОРМАЛЬНОТВЕРДЕЮЩИЙ
(ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ЦЕМ I 42,5Н ГОСТ 31108-2020)

ХАРАКТЕРИСТИКИ	НОРМАТИВ ГОСТ 31108-2020	СРЕДНЕЕ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ
1. ВЕЩЕСТВЕННЫЙ И ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ		
Вспомогательный компонент, %	0-5	**0**
Технологическая добавка (интенсификатор помола «In Cem» марки E 800, % (сухое состояние)	не более 0,2	**0,0200**
Потери при прокаливании, %	не более 5,0	**1,78**
Содержание оксида кремния SiO_2, %	не нормируется	**19,62**
Содержание оксида алюминия Al_2O_3, %	не нормируется	**4,72**
Содержание оксида железа Fe_2O_3, %	не нормируется	**4,17**
Содержание оксида кальция CaO, %	не нормируется	**62,05**
Содержание оксида магния MgO в цементе, %	не нормируется	**4,39**
Содержание оксидов калия и натрия в пересчете на Na_2O (Na_2O+0,658K_2O), %	не нормируется	**0,58**
Содержание нерастворимого остатка, %	не более 5,0	**0,47**
Содержание оксида серы SO_3, %	не более 3,5	**2,76**
Содержание хлор-иона Cl^-, %	не более 0,1	**0,023**
2. ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Тонкость помола (остаток на сите № 008), %	не нормируется	**0,3**
Тонкость помола (остаток на сите № 0045), %	не нормируется	**5,4**
Удельная поверхность, $м^2$/кг	не нормируется	**398**
Сроки схватывания: начало, мин конец, мин	не ранее 60 не нормируется	**175** **220**
Равномерность изменения объема (расширение), мм	не более 10	**0**
Нормальная густота, %	не нормируется	**29,00**
3. ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ ПО ГОСТ 30744-2001		
При изгибе: в возрасте 2 суток, МПа в возрасте 28 суток, МПа	не нормируется не нормируется	**4,3** **7,7**
При сжатии: в возрасте 2 суток, МПа в возрасте 28 суток, МПа	не менее 10,0 не менее 42,5 и не более 62,5	**23,0** **51,0**
Предел прочности при сжатии после тепловой обработки, МПа (1 группа по эффективности цементов при пропаривании)	более 27,0	**33,4**
4. ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ И РАСЧЕТНЫЙ МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА		
Содержание оксида магния MgO в клинкере, %	не более 5,0	**4,53**
Отношение оксида кальция к оксиду кремния (CaO/SiO_2)	не менее 2,0	**3,09**
Суммарное содержание трехкальциевого и двухкальциевого силикатов (C_3S + C_2S), %	не менее 67,0	**74,9**
Содержание трехкальциевого силиката C_3S, %	не нормируется	**61,4**
Содержание двухкальциевого силиката C_2S, %	не нормируется	**13,5**
Содержание трехкальциевого алюмината C_3A, %	не нормируется	**6,4**
Содержание четырехкальциевого алюмоферрита C_4AF,%	не нормируется	**13,4**
5. ХАРАКТЕРИСТИКА БЕЗОПАСНОСТИ		
Содержание естественных радионуклидов (удельная эффективная активность Аэфф), Бк/кг	не более 370	**63±7** **Протокол испытаний № 280 от 12.11.2024г.**
6. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ		
Используется для изготовления бетонных и железобетонных конструкций в наземных, подземных и подводных сооружениях, в том числе и в таких, которые подвергаются попеременному воздействию воды и мороза. Применяется для высокопрочных сборных обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций, а также для монолитных железобетонных сооружений. Возможно использование для аварийных ремонтных и восстановительных работ при требованиях к высокой прочности бетона		

*Сертифицирован в системе обязательной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ 31108-2020. Сертификат соответствия № РОСС RU C-RU.СЦ01.В.01070/24. Срок действия с 28.11.2024 по 27.11.2025

Начальник ОТК и Лаборатории — Т.В. Загородникова

Директор по производству — А.А. Дюднев