

Сибирский Цемент

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ

КОРОТКОЙ
СТРОКОЙ

ЦементоВОЛЬВОзы на маршруте

Цистерна наполнена, и один из четырех новых автоцементовозов покидает территорию Топкинского завода. На моих глазах бельгийский седельный тягач разменивает первый километр на пути к заказчику, направляясь в Киселевск.



Новые тягачи собраны по спецзаказу в Бельгии

Для меня как пассажира момент торжественный и волнительный: все-таки машина совсем новая. Даже разуться хотелось, прежде чем подняться в кабину! Для водителя Виталия Дмитриева, несмотря на большой стаж, поездка тоже особенная. Это чувствуется по тому, как он ведет – очень и очень бережно. Цементовоз аккуратно объезжает ямки и рытвины, плавно замедляет ход и набирает скорость. Не едем, а плывем!

«В отличие от «мерседеса», на котором работал раньше, на «вольво» рама не скреплена с кабиной, поэтому неровности на дороге почти не ощущаются», – объясняет Виталий.

О том же самом несколько минут назад говорил мне начальник автотракторного цеха ООО «Топкинский цемент» Сергей Белянинов. «В парке предприятия – 13 цементовозов, из них семь – автомобили марки «Мерседес» 2012 года выпуска, а также шесть «Вольво», в том числе «ветеран» с пробегом в миллион километров. Это довольно много, но он до последнего служил нам верой

и правдой в отличие от «мерседесов», откатавших всего по 600 тысяч километров. Они доставили немало хлопот! Всем хороша немецкая техника, но имеет серьезный недостаток: через каждые 250 тысяч километров требуется ремонт системы газораспределения, причем весьма затратный – на сумму более полумиллиона рублей.

В 2018-м специалисты завода готовились вывести из эксплуатации четыре автоцементовоза – три «мерседеса» и один «вольво». Чтобы найти оптимальную замену, представители предприятия вместе с менеджерами Торгового дома «Сибирский цемент» проанализировали предложения автопроизводителей: Scania, Ford, DAF, Iveco – изучили опыт других заводов. В результате остановились на седельном тягаче Volvo FH-TRUCK 4x2.

Эту модель выбрали по нескольким причинам. В первую очередь, ради унификации автопарка. За несколько лет эксплуатации «Вольво» на заводе сформировали собственную базу запас-

ных частей, что существенно удешевляет содержание машин. Также свою роль сыграло соотношение цены и качества тягачей, в надежности которых на предприятии уверены: за семь лет эксплуатации отмечены единичные случаи выхода техники из строя.

«Остановились на модели FH с привычной колесной формулой 4x2 (всего 2 оси, 1 ведущая), с двигателем мощностью 420 лошадиных сил и крепкими фильтрами. Последнее – особенно важно, поскольку отгрузка навального цемента ведется в условиях повышенной запыленности воздуха», – отметил Сергей Геннадьевич. – Техника отвечала всем требованиям. Всем, кроме одного! Если у «мерседеса», по нашему опыту, слабым местом оказался двигатель, то у «вольво» – коробка передач. На имеющихся у нас тягачах этой марки установлена автоматическая. Но «механика» надежнее, с ней машина лучше маневрирует в сложных дорожных условиях».

Автомобили с механической коробкой передач изготавливались почти два

месяца по спецзаказу. Сборка цементовозов велась не в Калуге, где выпускают другую серийную продукцию, а в Бельгии: производителю было удобнее выполнить заказ там. Так что новые тягачи – чистокровные «бельгийцы»!

1 июня четыре новых седельных тягача въехали на территорию Топкинского цементного завода. Их поставили на государственный учет в ГИБДД, на баланс предприятия, зарегистрировали в системе «Аксипта». Затем оборудовали навигационной системой, тахографами, приборами системы «Платон» для проезда по дорогам федерального значения.

Новые машины уже доставляют продукцию на стройплощадки Кемеровской и Томской областей.

«Одна из приоритетных задач предприятия – развивать комплексный подход к обслуживанию потребителей. Раньше заказчикам приходилось арендовать частный грузовой транспорт или вывозить строительный материал собственными силами. Предложив сервис автодоставки, мы избавили их от многих проблем. Спрос на данную услугу остается высоким, и мы держим руку на пульсе – поддерживаем автопарк в отличном состоянии», – прокомментировал управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Оспельников. – В ближайшие три года планируем поэтапную замену автоцементовозов, вырабатывающих ресурс. В этом году вывели из эксплуатации четыре таких тягача, в 2019-м заменим еще три. В 2020-м с приобретением одной машины завершим данную инвестиционную программу. Таким образом, сможем не только поставлять клиентам продукцию стабильно высокого качества, но и гарантировать достойный сервис».

*Анастасия КИНЕВА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»*

С. 2 На Красноярском цементном заводе завершен текущий ремонт печи обжига № 4

С. 3 Представители «Сибцема» приняли участие в круглом столе, посвященном борьбе с поддельными строительными материалами

С. 5 Состоялась конференция специалистов по продажам

Цемент для воздушной гавани

Красноярский цементный завод приступил к поставкам строительного материала для реконструкции перрона международного аэропорта Красноярск. В апреле предприятие направило на этот объект 3856 тонн цемента ПЦ 500 Д0-Н. Продукцию доставили автотранспортом.

Всего в текущем году для обновления воздушной гавани Красноярского завода планирует отгрузить около 12 тыс. тонн высокомарочного цемента. Строительный материал потребуются для реконструкции сооружений-перронов воздушных судов и площадки перронной механизации. Напомним, в 2017-м продукция «Красноярского цемента» использовалась для обновления части летного поля аэропорта, где для посадки и высадки пассажиров размещаются самолеты, осуществляется погрузка и выгрузка багажа, перемещается спецтехника.

Бетонщики меняют кадры

В июне произошли кадровые перестановки в ООО «Сибирский бетон». Директором компании по региону Красноярск назначен Денис Дмитриев, ранее занимавший должность начальника отдела продаж Красноярского производственного подразделения. Денис Викторович окончил Красноярский государственный технический университет, получив специальность «экономист-менеджер». Трудовую деятельность начал в 2000 году. В ООО «Сибирский бетон» трудится с июня 2014-го.

Владимир Геберлейн, возглавлявший красноярское подразделение компании ранее, назначен главным инженером ООО «Комбинат «Волна».

Отладили мельницы

На Топкинском цементном заводе отремонтированы мельницы цеха «Помол». После ремонта введена в эксплуатацию цементная мельница № 2. Кроме стандартных плановых работ, предусмотренных для данных агрегатов, выполнен капитальный ремонт главного привода и редуктора А-2400. Чтобы решить эту трудоемкую задачу, заводчанам пришлось полностью разобрать и собрать заново механизм, состоящий из тяжелых деталей. Также специалисты отремонтировали высотно-плановое положение цементной мельницы № 2, заваривали входное днище, заменили тихоходную шестерню, тихоходный и быстроходный валы, обновили внутримельничную оснастку. Аналогичные работы с выставкой редуктора проведены и на цементной мельнице № 1. На агрегате № 5, помимо прочего, заменены фильтровальные рукава ФРКИ-360.

Гидравлические пируэты

На Красноярском цементном заводе завершён текущий ремонт печи обжига № 4.



В ходе ремонта специалисты восстановили рабочие поверхности бандажей и роликов печи

В ходе подготовки оборудования к высоким нагрузкам летних месяцев на «Красноярском цементе» провели текущий ремонт вращающейся печи № 4. За два месяца был выполнен беспрецедентный за последние тридцать лет объём работ, потребовавших объединить усилия представите-

лей нескольких специализированных компаний.

Реализацию проекта начали с ремонта четвертой опоры печи. Сотрудникам подрядной организации ООО «БСК-2007» предстояло демонтировать разрушенную фундаментную плиту и восстановить на ее месте новую. До старта работ специалисты

ООО «Сибцемсервис» демонтировали оборудование, установленное на фундаменте: редуктор и электродвигатель главного привода, вспомогательный привод, подвешивающую шестерню, раму опорных блоков.

Пока шло строительство фундаментной плиты, представители ООО «Алексремонт» работали с редуктором главного привода. Они установили новые зубчатую венцовую шестерню и подвешивающую с подшипниками. Смонтировали их с геометрической точностью – в строгом соответствии с рекомендациями группы технического анализа завода, что гарантирует стабильное функционирование оборудования на долгий срок. Таким образом, удалось устранить причину разрушения старого фундамента опоры № 4 – вибрацию, возникшую из-за износа зубчатого зацепления подвешивающей шестерни. Сегодня проблема полностью решена, это подтверждают данные по эксплуатации печи, полученные после ее ремонта.

Большие работы проведены и по обновлению корпуса агрегата. Специалисты ООО «Сибцемсервис» заменили десятиметровый блок обечайки на отрезке между опорами № 1 и 2, а также выработавшую ресурс подбандажную обечайку в сборе с бандажом на опоре № 2. Кроме того, обновили шестиметровую подвешивающую и стыкующуюся с ней подбандажную обечайку с бандажом на опоре № 4. На корпусе печи сделан «латочный» ремонт

между опорами № 6 и 7, заварены трещины, выполнена перепакетовка бандажей № 5 и 7.

Сотрудники ООО «Гефест» отремонтировали угольную мельницу печи. Была полностью заменена бронепутерка мельницы (все лобовые и рядовые плиты), проведен ремонт цапфового подшипника. Вспомогательное оборудование: сепараторы, циклоны, сдвоенные углепитатели, тарельчатый питатель – подрядчики полностью разобрали, провели ревизию оборудования, заменили изношенные узлы и детали. Работники этой же компании отвечали за ремонт цепной завесы. Было заменено 80% цепей, а также 69,4 погонных метра футеровки корпуса.

Пристальное внимание уделили состоянию электрофильтра, на нем требовалось заменить изношенные электроды на двух электромагнитных полях. Специалисты ООО «ЭкоТехстрой» установили абсолютно новые коронирующие и осадительные электроды, механизмы встряхивания, приводы. Только на ремонт поля электрофильтра направлено 15,5 млн рублей.

«В общей сложности на ремонт механической части оборудования печи № 4 в этом году выделено примерно 47,5 млн рублей, а с учетом работ по технологической части совокупные затраты составили около 88 млн», – рассказал главный механик ООО «Красноярский цемент» Николай Тихончук.

В первой декаде мая основной ремонт завершился. А в июне специалисты ЗАО «Оргбум М-сервис» провели механическую обработку опорных и упорных узлов вращающейся печи, восстановили рабочие поверхности бандажей и роликов. Еще в начале года на Красноярском цементном заводе была проведена «горячая» выверка печей, на основании полученной информации на предприятии выполнили шлифовку и проточку деталей. Вращающаяся печь № 4 теперь свободно поднимается вверх и опускается вниз при помощи гидросистемы. Последняя также настроена во время ремонта. На оборудовании печи смонтировали новую гидрпанель – распределитель, через который проходит масло, попадающее в гидроупоры на опорах № 2-4. Гидроупоры на печи установили давно, но гидросистема работала только в ручном режиме. Теперь она функционирует автоматически.

На предприятии уверены: в «высоком» строительном сезоне-2018 печь № 4 будет функционировать без сбоев. Однако уже сейчас специалисты завода продумывают меры по дальнейшему улучшению работы «возрастного» оборудования.

Анна МАКАРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

Единая служба – единый подход

Экологи «Сибирского цемента» обеспечивают строгое соблюдение норм природоохранного законодательства

5 июня все экологи планеты отметили профессиональный праздник. Накануне Всемирного дня окружающей среды мы встретились с главным экологом АО «ХК «Сибцем» Татьяной Лаптевой и поговорили о деятельности экологической службы холдинга, ее достижениях и специалистах.

– Татьяна Петровна, что представляет собой экологическая служба «Сибирского цемента»?

– Единую экологическую службу сформировали в 2014 году, когда вступили в силу документы, регламентирующие нашу деятельность, в том числе Экологическая политика. Безусловно, активная работа по защите окружающей среды велась на заводах холдинга и ранее, но мероприятия были точечными, а специалисты действовали разобщенно.

Сегодня выстроена четкая структура службы. Благодаря этому мы, используя единые стандарты и методологии, эффективно решаем поставленные задачи, планируем свою деятельность, оцениваем ее результаты. В управляющей компании работают главный эколог и ведущий инженер по охране окружающей среды. В подчинении у управляющих директоров цементных заводов – подразделения, в составе которых трудятся главный эколог, инженер по охране окружающей среды, специалисты санитарно-промышленной лаборатории (обычно начальник и два-три лаборанта). В штате комбината «Волна» – один эколог, в «Сибирском бетоне» и «Горной компании» соответствующие обязанности пока возложены на инженеров по охране труда. Но, надеюсь, в ближайшее время мы решим вопрос о выделении ставки эколога для «Сиббетона».

– Имеют ли ваши коллеги специальное образование?

– Все без исключения. Одни выбрали эту профессию сразу после окончания школы, другие, став химиками или лаборантами, получили высшее образование по экологическому направлению. Если раньше считалось нормальным прийти на завод без диплома и начать знакомство с работой на месте, то сегодня в связи с постоянным ужесточением требований природоохранного законодательства предприятия принимают только высококвалифицированных специалистов с профильным базовым образованием.

Экологи «Сибцема» регулярно повышают квалификацию, проходят различные программы обучения.

– Работа экологических служб в разных регионах отличается?

– Да. Сложнее всего приходится коллегам из Красноярска. Цементный завод находится на территории города. Повышенный интерес к теме экологии со стороны региональных властей, общественных организаций и СМИ приводит к тому, что предприятие всегда – в зоне пристального внимания.

На «Топкинском цементе», расположенном за чертой города, таких трудностей нет. Но отсутствие в Топках полигона по размещению отходов серьезно осложняет вывоз мусора. Кстати, эта же проблема актуальна для Тимлюйского цемзавода. Нельзя забывать и о том, что коллеги из Каменска ра-



Татьяна Лаптева работает главным экологом АО «ХК «Сибцем» с 2016 года

ботают вблизи озера Байкал, являющегося объектом всемирного наследия.

– Расскажите, пожалуйста, об основных направлениях деятельности службы.

– Они определены Экологической политикой, в их числе – постоянный анализ влияния производств на окружающую среду, улучшение процессов управления природоохранной деятельностью, выявление экологических рисков, что необходимо для формирования программы природоохранных мероприятий и ее реализации. Эколо-

ги ведут работу по взаимодействию с контрольно-надзорными органами, нормированию воздействия на окружающую среду, формированию экологической отчетности, проведению экоаналитического контроля, контролю обращения с отходами производства. Также мы ответственны за соблюдение норм экологического законодательства, а оно нередко меняется.

– Это отражается на работе предприятий?

– Конечно. Например, в феврале в соответствии с изменениями, внесенными в федеральный закон «Об охране окружающей среды», утверждены требования к программам производственного экологического контроля. Мы должны разработать такие программы для каждого завода, собрав разрешительную и проектную документацию, результаты лабораторных исследований. Это масштабная работа, которую планируем завершить до конца текущего года.

Еще одно изменение – с 10 июля 2018-го вступят в действие новые правила эксплуатации установок очистки газа, до этого мы ориентировались на документ, принятый в 1983-м.

– Какие экологические проекты сегодня реализуют цементные заводы?

– На «Красноярском цементе» до конца 2018-го будет проведена модернизация вращающейся печи обжига № 5 с разделением тракта приготовления форсуночного топлива

и установкой новой многоканальной горелки PYRO-JET. Завершив проект стоимостью около 200 млн руб., предприятие добьется уменьшения объемов выбросов газообразных веществ.

В Топках на вращающейся печи № 3 в ноябре введут в эксплуатацию электрофильтр Elex. Использование оборудования, на приобретение и монтаж которого выделен 271 млн руб., позволит увеличить степень очистки отходящих газов до 99,9%.

На Тимлюйском цемзаводе предстоит уделить особое внимание работе систем очистки на дробильно-сортировочном комбинате.

– На чем экологи «Сибцема» сосредоточат усилия в ближайшие год-два?

– Во-первых, необходимо аккредитовать наши санитарно-промышленные лаборатории, чтобы самостоятельно осуществлять замеры на источниках выбросов. Это серьезная и затратная процедура, которую проведут все активы. Во-вторых, как я уже говорила, предстоит разработать программы экологического контроля. В-третьих, получить комплексные экологические разрешения. Сейчас у нас есть разрешительная документация на каждую среду (лимиты по отходам, предельно допустимым выбросам и т.д.), а с 2019-го потребуются единое разрешение на все.

Елена ЛУТКОВА,
пресс-секретарь
АО «ХК «Сибцем»

Россия против контрафакта

Представители «Сибирского цемента» приняли участие в заседании круглого стола «Взаимодействие государственного и общественного контроля в сфере противодействия обороту контрафактных и некачественных строительных материалов в РФ».



Обсуждая проблему, эксперты уделили особое внимание качеству цемента

Мероприятие, организованное Ассоциацией строителей России и Общественной палатой РФ, состоялось 31 мая в Москве. Оно объединило представителей органов государственной власти, общественности, науки, некоммерческих организаций «Ассоциация строителей России» и «СОЮЗЦЕМЕНТ», производителей строительных материалов, корреспондентов СМИ. Обсуждая проблему, они уделили особое внимание вопросу качества цемента.

Владислав Гриб,
председатель Комиссии по общественному контролю и взаимодействию с общественными советами Общественной палаты РФ:

– Контрафактные и некачественные строительные материалы несут реальную угрозу жизни людей, нашей безопасности. К сожалению, спад в экономике страны усугубил проблему их распространения, сделал ее более острой и масштабной. Чтобы справиться с этим негативным явлением, нужно объединить усилия экспертов из разных областей. Проведение круглого стола – важный шаг в данном направлении.

Игорь Шпектор,
председатель Комиссии по ЖКХ, строительству и дорогам Общественной палаты РФ:

– С чем мы сталкиваемся сегодня? Для нашей страны обычное явление – цементовозы с «левой» продукцией, в которую в больших количествах подмешивают золу. Эти смеси фасуют в отдельные мешки и сбывают. Поддельная продукция распространена и в других сегментах рынка строительных материалов, например, остро стоит вопрос качества труб. Об этом необходимо говорить, нужно понимать, как действовать дальше.

Николай Кошман,
президент Ассоциации строителей России:

– Качество цемента – серьезнейший вопрос безопасности в строительстве. Анализ причин аварий, катастроф и иных происшествий показывает: цель получения прибыли любыми путями, в том числе за счет использования дешевых некачественных строительных материалов, приводит к тяжелейшим последствиям.

Решение о включении всех видов цемента в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, принято Правительством в сентябре 2015 года, вступило в силу 7 марта 2016-го. С этого дня вся выпускаемая в обращение цементная продукция должна подпадать

под обязательную сертификацию. Однако, по оценкам экспертов, в 2016 году доля незаконного оборота цемента на российском рынке составила около 20%. Ущерб, нанесенный бюджету государства, хозяйствующим субъектам, – около 40 млрд рублей.

Наталья Кожина,
член Экспертного совета при Государственной комиссии по противодействию незаконному обороту промышленной продукции от НО «СОЮЗЦЕМЕНТ»:

– Добившись государственного регулирования отрасли, мы выработали единые правила производства и сертификации цемента. Только за первый год действия процедуры обязательной сертификации удалось на 24% снизить объем незаконного оборота. Для дальнейшего его сокращения необходимо повысить ответственность и компетентность аккредитованных органов по сертификации путем введения института нотификации. Также предлагаем сформировать публичный

Сергей Мигин,
заместитель руководителя Федеральной службы по аккредитации:

– На сегодняшний день у нас 15 органов по обязательной сертификации, в область аккредитации которых входит цемент. При Общественном совете службы создана специальная рабочая группа, ведется мониторинг деятельности органов по сертификации. Если общественность дает нам поручения, мы выходим на проверку. Данный механизм функционирует эффективно, просим поддержать нас в этой работе.

Владимир Иванов,
заместитель руководителя ЦМТУ Росстандарта:

– Одни виды строительной продукции проходят обязательную сертификацию, другие – добровольную. Государственный надзор осуществляется только в первом случае. По нашим сведениям, большинство действующих сейчас сертификатов не являются поддельными. Информация о них размещается на официальном ресурсе Росаккредитации.

Качество цемента – серьезнейший вопрос безопасности в строительстве

общедоступный реестр добросовестных производителей цемента, усилить взаимодействие контрольно-надзорных органов с таможенными службами и подразделениями МВД России, внести изменения в законодательство РФ в части ужесточения уголовной и административной ответственности.

Александр Степанов,
заместитель директора департамента градостроительной деятельности Министерства строительства и ЖКХ РФ:

– Сегодня много говорят о поддельных сертификатах, которые можно купить или просто распечатать на принтере. Далеко не всегда мы понимаем, какой документ реально заслуживает доверия. В нашем министерстве подготовлены предложения по усилению надзора в данной сфере. В дальнейшем, возможно, стоит рассмотреть вопрос модификации сертификационных центров.

Также важно завершить работу над техническим регламентом Евразийского экономического союза «О безопасности зданий и сооружений, строительных материалов и изделий». В соответствии с документом свободное обращение продукции на рынке единой таможенной территории будет возможно лишь в том случае, если ее изготовитель подтвердит соответствие товара межгосударственным стандартам.

трафакта и фальсификата. В 2017 году в СФО мы выявили 85 нарушений, связанных с реализацией цемента неуставленного качества. Были направлены соответствующие обращения в различные государственные органы. Однако они дали результат в единичных случаях – к административной ответственности привлечено лишь 13 юридических и физических лиц.

Основная причина происходящего – проблемы, связанные с фактическим исполнением требований закона со стороны органов власти. Речь идет о таких проблемах, как отсутствие «достаточных данных» для проведения внеплановой проверки; необходимость соблюдения претензионного порядка при обращении потребителя в Роспотребнадзор; размер и характер ответственности; запрет на плановые проверки субъектов малого предпринимательства; отсутствие у таможенных органов обязанности проверять сертификаты соответствия на цемент, ввозимый из стран таможенного союза.

Эксперты «Сибцема» предлагают пересмотреть ряд норм федерального закона № 294, административных регламентов Росстандарта, Роспотребнадзора, Федеральной антимонопольной службы; исключить обязательный претензионный порядок при обращении в Роспотребнадзор; усилить ответственность за нарушение требований технических регламентов и ГОСТов; снять запрет на проведение плановых проверок малого бизнеса; установить на законодательном уровне обязанность таможенных органов проверять сертификаты соответствия.

Андрей Баукин,
прокурор отдела Управления ГУ по надзору за исполнением федерального законодательства Прокуратуры РФ:

– Мы проводим проверки, позволяющие пресечь реализацию и использование стройматериалов, не соответствующих требованиям технических регламентов. Мероприятия проходят с привлечением контролирующих органов и общественных организаций, в некоторых случаях – при участии экспертных организаций, региональных жилищных инспекций. По всем фактам нарушения приняты меры реагирования.

Сергей Сивков,
заведующий кафедрой химической технологии вяжущих материалов Российской химико-технологического университета имени Д.И. Менделеева, заместитель директора ООО «Цемискон»:

– Понятие «контрафакт» не совсем подходит для цемента и других стройматериалов, правильнее говорить о фальсифицированной продукции.

Чем она опасна? Прежде всего, непредсказуемым поведением в составе строительных растворов и бетонов. Использование цементов с повышенным содержанием минеральных добавок или несоответствующего области применения типа может привести к быстрому разрушению бетонных конструкций под воздействием различных климатических факторов. Завышение класса прочности цемента приводит к тому, что при одинаковом расходе цемента в составе бетонной смеси бетон не набирает необходимой прочности. Неправильная или несоответствующая действительности информация на упаковке или товаросопроводительной документации вводит потребителя в заблуждение, заставляет его принимать неправильные технические решения.

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

Ручной ВОВКАТ для уборки

■ Автопарк Красноярского цементного завода пополнился мини-погрузчиком «ВОВКАТ S530».

Машина со средним показателем колесной базы и бортовым поворотом может использоваться в самых труднодоступных местах. Мини-погрузчик оснащен дизельным турбодвигателем модели Kubota V2403-MDI-E3B с жидкостной системой охлаждения, соответствует четвертому экологическому классу по дымности. Погрузчик приобретен в комплекте с таким оборудованием, как ковш, щетка с бункером и гидромолот. Его использование позволит значительно уменьшить долю ручного труда при уборке территории предприятия, сократить сроки проведения подготовительных работ для ремонта основного оборудования завода и отказаться от услуг сторонних организаций, предоставляющих подобную технику.

Признаны лучшими по профессии

■ Президент Союза «Центрально-Сибирская торгово-промышленная палата» вручил работникам комбината «Волна» знаки отличия «Лучший по профессии».

Церемония награждения проходила в малом зале администрации Красноярска в рамках празднования Дня российского предпринимательства. На мероприятии президент Союза Рафаэль Шагеев вручил знаки отличия восьми работникам различных предприятий региона.

Высокие награды получили и волонтеры: машинист листоформовочной машины Александр Реудин и старший фельдшер здравпункта комбината Лариса Лихарева. Каждый из них отработал на заводе более 30 лет. Награжденные пользуются заслуженным уважением среди коллег и известны как лучшие в своем деле.

На дистанции со всей страной

■ Главный специалист по техническому анализу АО «ХК «Сибцем» Илья Судаков и директор по транспорту и логистике ООО «Топкинский цемент» Игорь Лепнюк приняли участие во II Всероссийском полумарафоне «ЗаБег».

В этом году мероприятие прошло в 15 городах России. Стартовали марафонцы из разных регионов одновременно, вне зависимости от часовых поясов. Соревнования объединили около 60 тысяч человек.

Сибцемовцы вышли на старт в Новосибирске, выбрав трассу протяженностью 21,1 км. Игорь Лепнюк преодолел ее за 1 час 24 минуты, Илья Судаков – за 1 час и 31 минуту. От лидера гонки спортсмены холдинга отстали на 9 и 16 минут соответственно.

Играем красиво

■ Сибцемовцы стали призерами товарищеского турнира по мини-футболу, организованного АО «Альфа-банк» для ключевых партнеров.

За победу в соревнованиях, состоявшихся 15 июня на стадионе «Суховский» Кемеровского района, боролись 12 команд. Спортивную честь «Сибирского цемента» отстаивали работники Торгового дома «Сибирский цемент»: менеджер по снабжению первой категории Роман Громыко, ведущий менеджер по снабжению Константин Горбунов и начальник юридической службы Вадим Зарыпов, а также водитель АО «ХК «Сибцем» Алексей Петров и менеджер по продажам ООО «ЗапСибЦемент» Алексей Полещук. Воля игроков к победе и искромётные кричалки болельщиков привели нашу сборную на вторую ступень пьедестала почёта. Поздравляем ребят!

АКТУАЛЬНО

Надежный тыл компании

Непрерывное условие успеха бизнеса – способность видеть собственные сильные и слабые стороны, оценивать возможные риски и искать эффективные пути их снижения. Во многих современных компаниях эти задачи решаются совместно со структурами безопасности. Об основных направлениях деятельности Департамента внутреннего контроля «Сибирского цемента» рассказывает его директор Сергей Николаевич Заварзин.

– Сергей Николаевич, когда в «Сибцементе» создали ДВК? Что он представляет собой сегодня?

– Служба безопасности существовала с момента основания холдинга, но в 2009 году в связи с изменениями в законодательстве произошла ее реорганизация с выведением функции охраны в ЧОО и созданием Департамента внутреннего контроля в управляющей компании и служб/отделов внутреннего контроля на производственных активах. Тогда же был определен алгоритм деятельности Департамента, утверждено Положение о нем, определенная структура и функции, порядок взаимодействия с другими подразделениями холдинга и активами. Со временем аналогичные документы разработали и на предприятиях группы компаний «Сибирский цемент». Сейчас ДВК объединяет 49 человек, которые трудятся в управляющей компании и на заводах.

– Что входит в круг их обязанностей?

– Круг обязанностей определяется основной целью: выявление и минимизация финансовых, конкурентных, репутационных, социальных и других рисков. Иными словами, от ДВК требуется определить и предотвратить (либо минимизировать) последствия факторов, угрожающих поступательному развитию активов.

– Какие направления можно отнести к приоритетам в деятельности ДВК?

– Однозначного ответа на этот вопрос нет. Приоритеты определяются в каждом конкретном временном интервале и корректируются исходя из изменений обстановки и имеющих рисков. Так, например, снизился спрос на цемент на строительном рынке – мы работаем на выявление фальсифицированной продукции, когда под нашей торговой маркой реализуется сторонний цемент низкого качества, который не только не отвечает предъявляемым требованиям, но и может нанести вред здоровью потребителя.

Любой процесс от производства до реализации продукции по определению содержит элементы риска, в связи с чем значительное внимание ДВК сосредоточено на выявлении рисков финансовых потерь и минимизации их последствий.

Так, в текущих экономических условиях часть операций по реализации готовой продукции холдинг вынужден осуществлять без предоплаты либо с отсрочкой платежа, что нередко приводит к проблемам с оплатой.

И здесь специалисты по внутреннему контролю принимают меры по недопущению формирования проблемной дебиторской задолженности. Пока речь идет о предоставленной клиенту отсрочке, ДВК отслеживает ситуацию. Но как только возникает риск появления проблемной или невозвратной задолженности, сотрудники подразделения включаются в работу: изучая каждого контрагента, информируют всех участников процесса о возникающей проблеме и во взаимодействии с Департаментом правового обеспечения организуют мероприятия по взысканию средств. Как пример, за 2017 год возврат всех видов дебиторской задолженности при участии ДВК составил более 1 млрд руб.

Вышеобозначенные моменты можно условно отнести к «внешней составляющей». Но есть еще и не менее важная – «внутренняя». Это случаи, когда финансовые средства тратит сама компания для осуществления своей деятельности. К ним относятся закупки ТМЦ и оборудования (прежде всего через ООО «Торговый дом «Сибирский цемент»), поставки сырья и добавок, обновление оборудования, проведение различных ремонтных работ и многое-многое другое.

– Как контролируется ДВК «внутренняя составляющая»?

– Здесь хотелось бы остановиться на следующем аспекте. Контроль внутренней составляющей относится к системным, комплексным вопросам и определяется целым спектром имеющихся условий и факторов.



Специалисты ДВК успешно решают целый комплекс задач

Возьмем, например, обеспечение сохранности ТМЦ. Данный вопрос отражает фактическое положение вещей с момента оприходования, хранения, списания в производство до полноценного контроля периметра от «несунов» и «расхитителей». В него также входят моменты, связанные с организацией работы базисных складов, цеховых кладовых, выделенных мест хранения для отдельных категорий ТМЦ, минимизация и строгий учет запчастей и расходных материалов в цехах (так называемая программа 5S) и т. д.

Каждый из этих процессов требует изучения в отдельности, четкого понимания имеющейся проблемы, негативно отражающейся на конечном результате, определения механизма ее решения и его реализации. Как правило, эффективные решения во всех таких случаях возможны только при тесном взаимодействии всех заинтересованных служб и подразделений. Как следствие, такие задачи осуществляются совместно с юристами, экономистами, финансистами, производственниками, транспортниками, кадровиками и т. д.

Кроме того, системность решаемых задач диктует необходимость не только вскрыть и устранить нарушение, но, прежде всего, исключить в дальнейшем возможность его рецидива. Для этого зачастую требуется пересмотр и корректировка нормативной базы, регламентирующей

конкретный процесс. Именно поэтому сотрудники ДВК продолжают дополнять и совершенствовать корпоративную правовую базу.

Например, в настоящее время Департамент внутреннего контроля формирует методичку работы по проверке контрагентов. В 2017-м представители ДВК организовали совещание со специалистами Службы внутреннего аудита – по итогам мероприятия имеющаяся методика признана эффективной и соответствующей рекомендациям Федеральной налоговой службы. Обеспечить ее неукоснительное соблюдение должен соответствующий регламент, сейчас его прорабатываем.

– Чем измеряется эффективность деятельности ДВК? Что, например, скажете об итогах 2017 года?

– Не каждый полученный результат можно представить количественно. Так, если предполагаемый ущерб от заключения сомнительной сделки поддается оценке, то урон от действий нечестного на руку человека, кандидатуру которого ДВК отклонила на этапе трудоустройства, перевести в цифры трудно. Но, на мой взгляд, очевидно другое: несмотря на серьезный спад в строительной отрасли, предприятия холдинга функционируют стабильно, сбоев в производственных и бизнес-процессах минимальны, обстановка в коллективах в целом спокойная. В этом имеется и заслуга ДВК.

Хотя есть и конкретные показате-

тели. В 2017 году сотрудники ДВК выявили 679 нарушений закона, из них 16 связано с оборотом ГСМ, 25 – с нанесением ущерба без цели хищения, 23 – с проведением процедур входного контроля и ремонтов. Зафиксирована 61 кража и 107 фактов халатности. В 75 случаях не была должным образом обеспечена сохранность ТМЦ.

– И все же деятельность ДВК больше связана с внешними проблемами?

– Увы, это не так. В большой коллектив «Сибирского цемента» иногда попадают случайные люди – им ничего не стоит нарушить закон, поступиться моральными принципами. Специалисты ДВК фиксируют самые разные нарушения от банального разгильдяйства и халатности до организации «левых» складов и налаженных схем хищений. Например, в прошлом году на одном из заводов зафиксирован случай, когда запасные части, приобретаемые якобы для ремонта служебного автомобиля, устанавливались на личный. На том же предприятии вскрыта схема хищения меди с б/у двигателей, ее сдавали в ближайшем пункте приема цветного металла. На производствах выявлены хищения деталей и узлов экскаватора, медного кабеля, запасных частей.

Нередко ДВК сталкивается с безответственностью работников. Специалисты цехов оставляют на долгое время без присмотра дорогостоящие запчасти и оборудование, своевременно не ставят ТМЦ на учет, халатно выполняют обязанности, связанные с организацией входного контроля, проведением ремонтов. К сожалению, работы у ДВК меньше не становятся – человеческий фактор по-прежнему играет огромную роль во всех без исключения процессах. Но мы должны понимать: функция внутреннего контроля необходима. Победу на высококонкурентном рынке строительных материалов не одержать без надежного тыла.

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

НАШИ ДЕТИ

Каратэ-до и после

Артем в свои восемь – настоящая мамина гордость. Сын всего три года занимается традиционным каратэ-до стиля фудокаан, но уже завоевал 14 медалей.



И тренеры, и соперникам очевидно: в каратэ Артем нашел себя

Награды – пять золотых, столько же серебряных и четыре бронзовых медали – получены на турнирах разного уровня: от внутриклубных до региональных.

Например, в 2016 году сын стал чемпионом Красноярска, а в 2017-м был признан лучшим в своей возрастной группе на краевых соревнованиях. В спорте он растет, мужает, становится сильнее. И нам, и тренеру, и соперникам очевидно: в каратэ Артем нашел себя.

Заниматься сын начал в пять лет по воле случая. Однажды он гулял на площадке со старшими мальчишками. В какой-то момент они начали задирать малыша. Получилось так, что Артема уронили. Конечно, он расстроился, и мы вместе решили: нужно заниматься спортом, чтобы уметь постоять за себя.

Изучали секции, расположенные возле дома, а живем мы в поселке Водников, и однажды заглянули в клуб «Зебра» (сейчас – ММАУ «Центр технического проектирования»), где как раз шла тренировка по каратэ. Артему зрелище пришлось по душе. К тому же, я и сама в юности занималась каратэ. Не слышала долго, но все прекрасно помню.

Этот вид единоборства – бесконтактный. В нем важны техника, ловкость и сила. Мне удалось заинтересовать Артема. Помогло то, что наш тренер, человек очень опытный и справедливый, президент Федерации традиционного каратэ-до Фудокаан, искренне любит спорт и своих учеников. Наверное, поэтому уже спустя два месяца сын сумел завоевать первую золотую медаль. На данный момент у него синий пояс, сейчас готовится к сдаче экзамена на коричневый.

Когда Артем пошел в школу, нагрузка увеличилась, но сын справляется. Он подросток и после первых спортивных побед стал намного увереннее в себе. В этом году сын окончил второй класс. Артем – отличник и лидер в своем коллективе. А еще ему все интересно!

Недавно у моего спортсмена появилась новая идея – очень хочет заниматься футболом. Артем знает всех известных игроков: кто в какую коман-

ду входит, чем знаменит. Рассказывает все это мне и на улице теперь выходит с мячиком. А когда в хоккейной коробке катается на коньках – хочет быть хоккеистом. Говорит: «Мама, запиши меня везде!» Но я понимаю, нужно сосредоточиться на чем-то одном, чтобы нагрузка была посильной.

Мы помогаем Артему сформулировать цели, которых он может достичь, занимаясь каратэ: получить черный пояс, выиграть соревнования на уровне страны, войти в сборную команду России и поехать на Олимпийские игры (а каратэ с недавних пор входит в перечень олимпийских дисциплин). Но главная мечта сына – получить высшее физкультурное образование и стать профессиональным тренером.

Первые шаги в тренерском деле он делает уже сейчас. Например, показывает приемы своему трехлетнему братику. Возможно, что младший сын пойдет по стопам старшего. На соревнованиях мы всегда ездим всей семьей. Громко болеем, кричим: «Артем – молодец! Артем, соберись!» Снимаем поединки на видео, а потом анализируем.

Конечно, пока еще не все получается. Но у нас есть «сэнсэй» – тренер.

Он всегда присутствует на соревнованиях, нередко входит в судейскую комиссию, внимательно наблюдает за выступлениями и указывает на ошибки. На последних соревнованиях сын, по прогнозам, должен был завоевать два золота. Однако в поединке Артем допустил ту же самую ошибку, о которой тренер ему говорил накануне. В итоге «сэнсэй» – главный судья этих соревнований – проголосовал против сына, чтобы научить его учитывать собственный опыт.

Проигрыши Артему даются нелегко. Поначалу бывали даже слезы и мысли о том, чтобы прекратить занятия. Однако новый поединок и новая победа заставляют забыть о предыдущем поражении. С каждым годом Артем становится все более уравновешенным. Он понимает, главное – участие. Но желание победить остается! Да и соперники уже знают его в лицо. На соревнованиях мы часто слышим: вот приехал этот мальчик, значит, он возьмет золото. И это очень приятно!

Ирина ШЕВЦОВА,
специалист по транспортной логистике и таможенному оформлению ООО «Комбинат «Волна»

ОБУЧЕНИЕ

Игра на повышение эффективности

На базе корпоративного учебного центра Топкинского цементного завода состоялась конференция специалистов по продажам.



Мероприятие объединило специалистов из разных регионов

Разбор полетов - строго вверх

Участниками мероприятия стали 26 сотрудников ООО «ЗапСибЦемент» из Кемерово, Новосибирска, Красноярска и Улан-Удэ, а также представители ООО «КузбассТрансЦемент» и управляющей компании холдинга.

Конференцию открыл управляющий директор ООО «ЗапСибЦемент» Александр Леготин. Он обрисовал непростую ситуацию, сложившуюся в цементной отрасли, и отметил значимость работы каждого специалиста по продажам. «В ближайшие годы строительство станет драйвером роста экономики России, уже сейчас предпринимаются конкретные шаги на пути к реализации данной установки, – подчеркнул Александр Анатольевич. – Однако конкуренция на цементном рынке останется очень высокой, поэтому сегодня как

никогда важно учиться: получать новые компетенции, развивать навыки. Каждый из нас должен грамотно использовать все доступные инструменты для повышения эффективности своей деятельности. Только при таком подходе мы справимся с задачами, поставленными перед компанией руководителями холдинга.

Перед собравшимися выступили семь докладчиков, каждый из них поднял ту или иную актуальную тему. Так, финансовый директор ООО «ЗапСибЦемент» Мария Николаевна рассказала об основных этапах планирования, на конкретных примерах объяснила, какие ошибки специалисты по продажам чаще всего совершают и к чему приводит каждая. Заместитель управляющего директора ООО «ЗапСибЦемент» Илья Григорьев сообщил о фактах проявления недобросовестной конкуренции на цементном рынке Сибири.

А директор по региональным продажам Юрий Воробьев подвел предварительные итоги проекта по внедрению блока CRM в Ахарта 2012, открывающего широкие возможности для пользователей. Руководитель юридической службы Ольга Попова представила ряд предложений по оптимизации взаимодействия менеджеров по продажам и сотрудников своего отдела.

Живой интерес у участников конференции вызвала презентация руководителя службы сбыта ООО «ЗапСибЦемент» Оксаны Владимировой, посвященная эффективности использования подвижного состава и факторам, которые ее существенно снижают: простоям и некорректному планированию. В прошлом году пик простоев полувагонов и хоппер-цементовозов пришелся на март. Самыми проблемными станциями для хоппер-цементовозов стали Абакан,

Новосибирск Западный, Тобольск, для полувагонов – Коротчаево, Нижневартовск, Черный мыс и Лабытнанги. «Эти станции имеют схожие технологические проблемы, среди них – чрезмерная загруженность, отсутствие оптимального количества локомотивов, неравномерность движения составов по железной дороге, – объяснила Оксана Сергеевна. – Влиять на снижение простоев мы можем лишь опосредованно – через грузополучателей, с которыми обсуждаем возможность ускорения процессов разгрузки».

Чтобы повысить эффективность переговоров со станциями, сотрудники службы сбыта сотрудничают со специалистами ООО «КузбассТрансЦемент». Заместитель директора по перевозкам этой компании Алексей Черненко также выступил перед участниками конференции.

Рассмотрели специалисты по продажам и другие важные вопросы, касающиеся способов привлечения клиентов, разработки для них системы бонусов, внедрения новых форм отчетности. Первый день конференции завершился экскурсией по основным цехам Топкинского цементного завода.

Игра для пользы дела

Второй день форума заставил участников поволноваться: им предстояло испытать силы на турнире переговорщиков, позволяющем отточить навыки аргументации, ведения переговоров и принятия решений.

Сибцеменовцы разделились на четыре команды: «Яровцы», «КТЦ», «ОПГ» и «ЗапСибЗайцы». Определив капитанов, коллективы приступили к выполнению кейсов, моделирующих различные бизнес-ситуации. Успехи коллег оценивали руководители ООО «ЗапСибЦемент»: Александр Леготин, Илья Григорьев и Юрий Воробьев. Директор департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцем» Марина Горбунова выступила в роли медиатора – посредника в конфликтных ситуациях.

В каждом раунде турнира «сражались» три команды, четвертая становилась наблюдателем. Получив кейс, представители каждого коллектива выбирали своего переговорщика и в течение семи минут вместе с ним выработывали стратегию достижения указанной в задании цели. Затем представители трех сборных встречались лицом к лицу в специ-

ально отведенной зоне и в течение 12 минут вели переговоры. В середине раунда им давали короткий перерыв, чтобы посоветоваться с коллегами и скорректировать тактику. В конце поединка игроки подводили итоги переговоров и оценивали результаты. Затем слово давали судьям.

За время турнира специалисты по продажам примерили на себя разные деловые роли. Они были и потребителями, и дилерами, и даже руководителями, которые приходились друг другу родственниками. И если в первом поединке участники проявляли себя сдержанно, то позже вошли в раж: упорно отстаивали свою точку зрения, «давили» аргументами, а также изворачивались, блефовали и сочиняли истории на ходу – использовали разные приемы, чтобы добиться своего.

По окончании всех раундов переговорщики поделились впечатлениями. Одни переосмыслили значение временных аспектов в работе, другие поняли, чего не хватило для победы и какие приемы можно использовать, чтобы сделать переговоры эффективнее. Специалисты поблагодарили наблюдателей и жюри за обратную связь – самое ценное в этом мероприятии, так как в реальной практике получить ее от клиента очень сложно.

Судьи оценивали игру по 10-балльной шкале. По итогам четырех раундов лидером признана команда «Яровцы», именно она стала обладателем памятного кубка. Всем сотрудникам вручили дипломы. Ведущего менеджера по продажам ОСП ООО «ЗапСибЦемент» в Улан-Удэ Романа Коновалова жюри отметило грамотой «За смелость в переговорах», заместителя директора по региональным продажам Павла Муллова – грамотой «За артистизм в переговорах».

После церемонии награждения управляющий директор ООО «ЗапСибЦемент» Александр Леготин подвел итоги конференции: «Хотя наш коллектив и так работает в тесной связке, за эти два дня мы с вами еще больше сблизились. Отдохнули от рутины, отвлеклись от повседневных обязанностей, а главное – успели и поработать, и поучиться в новом игровом формате. Турнир получился эмоциональным, живым и, я уверен, полезным».

*Анастасия КИНЕВА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»*

АКТИВ

В Бурятию пришел Павловский автобус

На «ТимлюйЦемент» приобретен новый автобус, доставляющий сотрудников предприятия на завод.



На Спартакиаду работников холдинга каменчане отправятся на новом автобусе

На Тимлюйский цемзавод поступил автобус «ПАЗ 32040». Он будет доставлять работников на предприятие и заменит устаревший «ПАЗ 3205», выпущенный в далеком 1991 году.

Сертификат на приобретение нового автобуса управляющему директору ООО «ТимлюйЦемент» Владимиру Кличко вручил первый вице-президент холдинга «Сибирский цемент» Геннадий Рассказов в ходе торжества, посвященного 65-летию завода. После этого специалисты предприятия начали поиск модели, отвечающей всем требованиям.

«По своим техническим и эксплуатационным характеристикам авто-

бус должен соответствовать особенностям нашего климата, также очень важен комфорт водителя и пассажиров, в том числе при поездках на дальние расстояния, – объяснил начальник цеха «Автотракторный» ООО «ТимлюйЦемент» Виктор Носков. – Учитывая это, мы выбрали надежный и удобный «ПАЗ 32040» производства Павловского автобусного завода. Машина соответствует нормам экологического стандарта «Евро-5». Благодаря системе «климат-контроль» в салоне с мягкими креслами в любую погоду поддерживается оптимальная температура».

Автобус, рассчитанный на 25 посадочных мест, выпущен по индивидуальному заказу Тимлюйского цементного завода. Машина закреплена за цехом «Автотракторный», ответственным за ее обслуживание назначен механик по ремонту Эрдэм Дармжа-

пов. При необходимости представители предприятия смогут обратиться к официальному дилеру, специализирующемуся на обслуживании российского автотранспорта, – компании «БурятАВТО», ее офис расположен в Улан-Удэ.

Старый «ПАЗ 3205» в ближайшее время будет снят с маршрута. И на XI Спартакиаду работников холдинга «Сибирский цемент», которая состоится в сентябре в Иркутской области, заводчане отправятся уже на новом комфортабельном автобусе. «Обновление автопарка предприятия продолжится. На очереди – дежурная «ГАЗель», ее рассчитываем заменить к 2020 году», – добавил Виктор Носков.

*Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»*

Лето началось с праздника

По доброй традиции в честь Дня защиты детей «Сибирский цемент» организовал праздничные мероприятия для ребят, родители которых трудятся на предприятиях холдинга.



Артисты шоу-театра «Тринити» подготовили для каменских ребят зрелищное представление



Аквагрим сделал главных героев праздника еще ярче



Кемеровские ребята собрались в «Парке чудес»



Маленьких кемеровчан встречали герои любимых мультфильмов



Участники квеста в Топках блеснули своими талантами



Юные сибцемовцы Красноярска почувствовали себя настоящими работниками комбината «Волна»



Топкинские малыши принарядились к празднику