

Сибирский Цемент

С. 3 Программа автоматизации предприятий холдинга расширена и продлена

С. 5 Механики прошли обучение в БГТУ имени В.Г. Шухова

С. 7 Дети и внуки - о жизни ветерана Красноярского цемзавода М.С. Жуковой

КРУПНЫМ ПЛАНOM

Шире автопарк – выше производительность

На цементные заводы холдинга «Сибирский цемент» поступила новая техника.

Так, в ООО «Топкинский цемент» введен в эксплуатацию экскаватор Liebherr R980 SME стоимостью 74,5 млн рублей. Современная немецкая машина обладает дизельным двигателем мощностью 554 л.с., ковшем объемом 6,2 кубометра и системой видеонаблюдения, обеспечивающей обзор слепых зон, с выводом информации на монитор в кабине водителя. Автомобиль многофункционален и мобилен, легко перемещается по карьере.

Дополнительная техника была приобретена в связи с увеличением объема вскрыши. План текущего года – 1,5 миллиона тонн (для сравнения, фактический показатель 2020-го – 459 тыс.). Кроме того, специалисты цеха «Горный» Топкинского цемзавода скоро приступят к отработке нового горизонта. На сегодняшний день в парке горной спецтехники предприятия – два дизельных и три электрических экскаватора. Этого достаточно для того, чтобы полностью удовлетворить потребности компании в сырье, необходимом для стабильного производства цемента.

На Таракановский карьер ООО «ТимлюйЦемент» прибыл бульдозер «Четра Т35», он заменил менее мощную модель «Четра Т25», выработавшую моторесурс.

Новая техника, стоимостью более 31 млн рублей, имеет модульную конструкцию всех узлов и систем, герметизированные электрические разъемы, предотвращающие попадание пыли и влаги и повышающие стабильность работы электрической системы, гидромеханическую трансмиссию, площадь отвала 18,5 квадратного метра.



На Топкинском цемзаводе введен в эксплуатацию экскаватор Liebherr

«Машина относится к классу тяжелых бульдозеров, у нее более высокий, чем у предшественника, тяговый класс 35. Она оснащена системами мониторинга и автоматического пожаротушения. Хороший обзор передней и задней рабочих зон повышает безопасность при выполнении работ на площадке. Литая рама в конструкции, силовая передача бульдозера Т35 рассчитаны на долгую службу при больших нагрузках, которые неизбежны во время эксплуатации в карьере. В свою очередь, увеличение межремонтных периодов позволит сократить расходы на проведение ремонтных работ», – поясняет начальник цеха «Автотракторный» ООО «ТимлюйЦемент» Виктор Носков.

Новый бульдозер используется для рыхления и перемещения больших

объемов вскрышных пород, формирования отвалов, проведения рекультивационных работ на Таракановском карьере известняков и порфиридов.

Продолжается обновление парка спецтехники и в АО «Ангарскцемент». Весной на завод поступили два погрузчика – фронтальный SDLG L968F и вилочный HELI, которые предназначены для оперативного перемещения сырья и материалов между подразделениями предприятия. Для карьера Перевал приобретен бульдозер Shantui SD16.

Высокотехнологичный погрузчик модели SDLG 968 грузоподъемностью 5 тонн, с емкостью ковша 3,5 кубометра, позволяет быстро выполнять большие объемы работ и транспортировать массивные предметы. Машина оснащена двигателем мощностью

240 л.с. Современная система амортизаторов обеспечивает технику повышенную устойчивость, а электронная система текущего контроля дает возможность отслеживать даже мелкие неисправности.

Вилочный дизельный погрузчик HELI грузоподъемностью 7 тонн можно использовать для перемещения тяжелых материалов – в частности, для погрузки палетированного цемента в автотранспорт. Автомобиль способен работать в режиме интенсивной нагрузки и длительной непрерывной эксплуатации при температуре воздуха от -40 до +40 градусов.

Бульдозер Shantui SD16, поступивший на карьер Перевал, задействован в погрузке насыпной продукции в полугагоны и думпкары. По техническим характеристикам, в том числе по габаритам, он превосходит имеющиеся на карьере модели Б-10. «В SD16 создано комфортное рабочее пространство, все системы управления машиной расположены на максимально близком расстоянии. Благодаря отделочным шумоизоляционным материалам, в кабину извне практически не проникают шум и пыль. К услугам оператора и кондиционер, и автономный отопитель», – делится впечатлениями машинист бульдозера обособленного подразделения «Карьер Перевал» Петр Демин.

Холдинг намерен и дальше вкладывать средства в модернизацию автопарка предприятий в целях повышения производительности труда и уровня надежности спецтехники.

Пресс-центр АО «ХК «Сибцемент»

КОРОТКОЙ СТРОКОЙ

На 5% выше

С 1 мая с учетом положений статьи 134 ТК РФ, устанавливающих необходимость обеспечения повышения уровня реального содержания заработной платы, в АО «ХК «Сибцемент» и управляемых им организациях заработная плата сотрудников увеличена на 5%. «Открытие строительного сезона-2021 отличается сдержанным спросом на цемент и, соответственно, снижением производства. Напомню, что по итогам первого квартала ООО «Топкинский цемент», ООО «Красноярский цемент», ООО «ТимлюйЦемент», АО «Искитимцемент» и АО «Ангарскцемент» изготовлено на 9% меньше готовой продукции, чем за январь-март 2020 года. Несмотря на отрицательную рыночную динамику в цементной отрасли, руководство АО «ХК «Сибцемент» и общества, входящих в группу компаний АО «ХК «Сибцемент», нашло возможность поддержать работников и повысить им оклад», – отмечает Марина Горбунова, директор департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцемент».

Цемент для улиц и аэродромов

Топкинский цемзавод дополнил свой ассортиментный ряд специальным видом цемента, применяемым в транспортном строительстве для производства бетона дорожных и аэродромных покрытий. Сертификат соответствия на портландцемент ЦЕМ I 42,5Н ДП выдан предприятию в апреле органом по сертификации ООО «НТЦ «СибНИИЦемент» (г. Красноярск). Продукция отвечает требованиям ГОСТ Р 55224-2012. Напомним, что на сегодняшний день ООО «Топкинский цемент» предлагает потребителям 15 видов «строительного хлеба».

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Незамерзайка для дробилок

На Топкинском цементном заводе посчитали, сколько электроэнергии экономит цех «Дробильный» после установки обогрева маслопровода и маслостанции щековых дробилок.

Напомним, в подразделении поочередно эксплуатируются две технологические линии. Нагрузка на агрегаты меняется в течение года, в зависимости от спроса на цемент. Самое сложное время для оборудования – зимние месяцы, когда плановые производственные показатели снижаются до минимума и дробильные комплексы простаивают несколько дней подряд. Если температура воздуха опускается ниже -25°C , возникает риск замерзания масла в трубах маслостанции, а это чревато уже незапланированным простоем техники.

«Помещение цеха холодное, зимой не отапливается. Обычно масло доводится до рабочей температуры непосредственно в баке маслостанции с помощью ТЭНов, после чего направляется на смазку подшипников щековой дробилки, – поясняет начальник цеха «Дробильный» Алексей Ивачев. – В сильные морозы ТЭНов уже недостаточно, поэтому для поддержания оборудования в рабочем состоянии мы запускали щековые дробилки вхолостую для дополнительного прогрева масла за счет трения подшипников скольжения».

В конце 2019 года, по предложению специалистов цеха, в переделе смонтировали систему обогрева труб маслостанции – нагревательный элемент протянули вдоль всего трубопровода. Работы выполнялись



Нагревательный элемент протянут вдоль всего трубопровода

сменным персоналом подразделения и сотрудниками цеха технического обслуживания и ремонта оборудования. Зима 2020/2021 годов подтвердила: идея по улучшению эффективна, положительные результаты налицо.

«Теперь масло в системе сохраняет рабочую температуру. Таким

образом, мы исключили работу щековых дробилок на холостом ходу и снизили затраты на электроэнергию примерно на 50 тысяч рублей в год», – констатирует Алексей Ивачев.

Анна ЩЕКОЧИХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

АКТИВ

ПОТОК ИНВЕСТИЦИЙ

На Ангарском цементно-горном комбинате продолжается реализация долгосрочной программы модернизации энергетической системы электроснабжения завода, которая предусматривает, в частности, строительство кабельной эстакады от подстанции 110/35/6 «Цемзавод» до РУ-6кВ трансформаторной подстанции №3.

АО «ХК «Сибцем» реализует данную инвестиционную программу на «Ангарскцементе» с ноября 2020 года. К настоящему времени основные строительные работы уже завершены: за шесть истекших месяцев подрядчик разработал 25 котлованов, произвел армирование фундаментов с устройством опалубок для бетонирования, осуществил заливку фундаментов с анкерными группами и смонтировал на них металлические опоры. По всей длине эстакады, которая составляет 335 метров, поверх колонн проложены металлические кабельные лотки. Теперь осуществляется установка кабельной продукции (уже собрано 6 из 12 кабельных линий), проводится благоустройство прилегающей территории. В июне объект будет сдан в промышленную эксплуатацию.

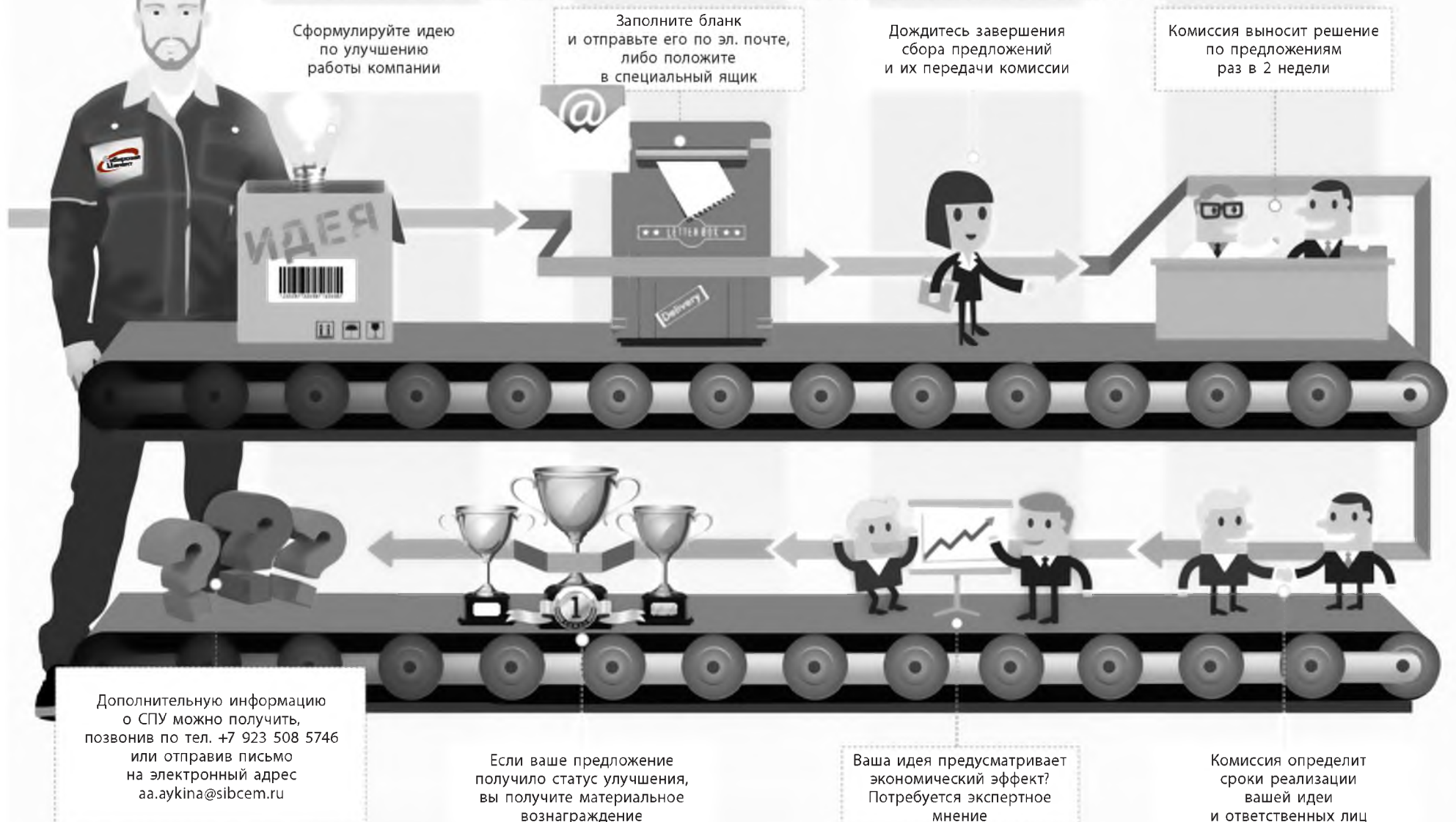
Параллельно специалисты приступили к техническому перевооружению трансформаторной подстанции №3, подающей электроэнергию в цех «Помол сырья и клинкера». В конце апреля на завод поступили 78 высоковольтных ячеек импортного производства, 39 из них уже

смонтированы. В помещениях трансформаторной подстанции РУ-6кВ и РУ-4кВ проводятся отделочные работы. Ввод данного объекта в эксплуатацию намечен на начало августа. Общая стоимость работ по строительству кабельной эстакады и техническому перевооружению подстанции №3 составит порядка 219 млн рублей.

«Подстанция №3 функционирует с конца 50-х годов прошлого века и снабжает электроэнергией все агрегаты завода. Установленное электрооборудование уже выработало ресурс, однако продолжает функционировать по сей день. Строительство кабельной эстакады и техническое перевооружение трансформаторной подстанции – важнейшие проекты 2020-2021 годов. Их успешная реализация приведет к повышению энергетической безопасности нашего предприятия», – подчеркивает руководитель группы инвестиционных проектов АО «Ангарскцемент» Алексей Шайтанов.

Наталья ЧЕРНЫХ,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

ПРЕДЛОЖИТЕ ИДЕЮ ПО УЛУЧШЕНИЮ И ПОЛУЧИТЕ ВОЗНАГРАЖДЕНИЕ! Как работает система постоянных улучшений (СПУ)?



ИНТЕРВЬЮ



– Александр Анатольевич, на старте проекта в 2017 году АСУ ТП каждого завода предполагалось создавать в виде «пирамиды», основание которой составляют датчики цеховых агрегатов, а вершину – система управления предприятием. К настоящему моменту что-то изменилось?

– Мы по-прежнему следуем принципу иерархического построения системы. На самом нижнем уровне располагаются контрольно-измерительные приборы и датчики, передающие сведения с конкретного оборудования программируемым логическим контроллером. От них информация поступает на автоматизированные рабочие места технологов и операторов. Ступенью выше функционирует единый технологический веб-портал предприятия. Однако в масштабах холдинга «вершиной пирамиды» его считать нельзя: данные, собранные на каждом заводе, транслируются на интеграционный сервер, расположенный в управляющей компании.

По такой схеме автоматизируем все производства «Сибцемента», что позволяет использовать проверенные решения, унифицировать оборудование, инструменты для его обслуживания и калибровки. За счет этого мы заметно упростили процедуру поиска и устранения неисправностей, получили возможность без ограничений масштабировать и наращивать сис-

темы, например, корректировать состав сырьевого шлама, стабилизировать питание мельницы с учетом возврата крупки, защищать рукавные фильтры холодильников печей при минимальном влиянии на технологический процесс. Также сейчас «учим» электронику определять гранулометрический состав цемента и влажность шлама в потоке, что поможет точнее выдерживать заданные параметры и таким образом обеспечивать стабильные свойства продукта. Планируем завершить данную работу к концу 2021 года.

Другое значимое направление деятельности – запуск системы технологического видеонаблюдения. В данный момент она функционирует только на заводах Искитима и Ангарска, причем на последнем требуется серьезной модернизации.

– Ведут ли автоматизацию заводы Искитима и Ангарска, ставшие частью «Сибцемента» в 2020-м?

– На «Искитимцементе» сложился коллектив специалистов, способных выполнять полный цикл работ своими силами. На момент присоединения предприятия к холдингу они запустили единую технологически-диспетчерскую систему, ввели технологический учет энергоресурс-

ов, внедрили АСУ ТП в цехах «Обжиг» и «Помол», причем в последнем подразделении успешно начали эксплуатацию сепараторной установки на мельнице № 6.

Представители «Ангарскцемента» не отстают от коллег: на комбинате автоматизировали цех «Помол», надсилосное пространство, автовесовые, подготовили проектную документацию для работ в пылеугольном отделении, частично провели диспетчеризацию обжига, завершили проекты по системе обеспыливания за вращающимися печами. На этапе реализации – техпервооружение трансформаторных подстанций.

– Какие направления работы будут приоритетными в ближайшее время?

– Особое внимание уделим внедрению оптимальных алгоритмов управления оборудованием. Пока для большей части агрегатов настроены схемы прямого действия, позволяющие поддерживать заданное соотношение компонентов, стабилизировать процессы и т.д. Однако в нашем распоряжении уже есть надежные и точные инструменты, которые дают возможность выстраивать более сложные, каскадные алгорит-

Расширяя систему

«Сибирский цемент» продолжает автоматизацию предприятий. После расширения холдинга за счет заводов Ангарска и Искитима, соответствующую программу продлили до 2025 года. О реализованных проектах и основных направлениях дальнейшей работы рассказывает начальник управления автоматизации производственных процессов АО «ХК «Сибцем» Александр Мещеряков.

тов, затраченных на каждом переделе энергоресурсах, физико-химических свойствах продукта. Думаю, в будущем мы сможем организовать процесс так, что учетная система станет получать эту информацию автоматически. Основное препятствие для реализации идеи – необходимость вести учет всех входящих и исходящих потоков каждого передела, что зачастую связано с глубокой модернизацией и капитальным строительством, следовательно, с большими финансовыми затратами. Тем не менее, курс на постепенную интеграцию систем взят.

– После расширения холдинга программу автоматизации продлили до 2025 года. Что планируется сделать к этому времени?

– Задачи визуализации/цифровизации технологических процессов (в том числе в ретроспективе) решены на предприятиях компании примерно на 50-60%. Несмотря на это, мы уже имеем в распоряжении большой объем структурированных данных о технологическом процессе, состоянии оборудования, качестве продукции и полуфабрикатов. Таким образом, создана надежная основа для кроссфункционального взаимодействия технологов,

– Значит, еще важнее становится вопрос безопасности сведений. Удастся его решить?

– Обеспечение достоверности и сохранности технологических данных,

скового института нефти, предприятия выполнили строгие требования API к метрологическому обеспечению деятельности.



За 4 года на предприятиях холдинга реализовано более 60 проектов по внедрению АСУ ТП

– Что представляет собой эта система?

– Она включает IP-видеокамеры, расположенные около удаленных или труднодоступных объектов, сетевую инфраструктуру, физический и программные видеосерверы. Доступ к архивным записям и трансляции в режиме реального времени будет открыт операторам на автоматизированных рабочих местах и пользователям веб-портала. Они смогут безопасно запускать оборудование в дистанционном режиме, управлять им, контролировать потоки материалов на транспортерах, корректировать работу печи, оценивая возврат пыли, форму факела и движущийся материал. Кроме того, появится возможность анализировать нестандартные и предаварийные ситуации, действия машинистов.

– Возможно интегрировать АСУ ТП с программой Ахарта?

– Чтобы решать различные задачи по планированию и расчету себестоимости в системе Ахарта, необходимы данные о фактическом расходе материалов, полуфабрика-

защиты от их искажения – важная задача. Совместно со специалистами департамента информационных технологий и службы информационной безопасности мы сформировали отказоустойчивые вычислительную и сетевую инфраструктуру. На заключительной стадии – работы по выделению узлов АСУ ТП в отдельную изолированную подсеть, защищенную от какого-либо вмешательства извне. Кроме того, повышая отказоустойчивость систем, мы дублируем контроллерное оборудование и автоматизированные рабочие места, резервируем питание элементов КИП и АСУ ТП, используем гальванические защиты на полевом уровне.

Для нормального функционирования АСУ ТП важно и метрологическое обеспечение производств. Эта работа также ведется: предприятия холдинга оснащаются средствами измерений, калибраторами и иным оборудованием для настройки измерительных приборов. Больше других в данном направлении продвинулись заводы в Красноярске и Топках: сертифицировав систему менеджмента качества по стандартам Американ-

механиков, энергетиков, объединения производственных и IT-процессов. Приоритет на последующие годы – внедрение методов и средств аналитики технологических данных с целью повышения эффективности и отказоустойчивости работы технологического оборудования, визуализации/цифровизации «узких мест» в производственных линиях, снижения вариативности технологических процессов. На данный момент сложно оценить, какие именно данные нам потребуются, что будет ценным, а что – бесполезным. Также невозможно просчитать все потенциальные преимущества от внедрения той или иной схемы, процесса. Поэтому мы движемся поэтапно. Но уже сейчас понятно: компании нужна полноценная платформа больших данных. Чтобы ее сформировать, необходимо и дальше инвестировать средства в обновление технологического оборудования и процессов, повышать квалификацию сотрудников.

Записала Дарья САФОНОВА,
пресс-секретарь
АО «ХК «Сибцем»

Уже сейчас понятно: компании нужна полноценная платформа больших данных

тему, интегрировать ее со смежными АСУ ТП, расширять перечень управляющих и информационных функций.

– Какие мероприятия по внедрению АСУ ТП уже выполнены?

– За четыре года реализовано более 60 проектов. Главные направления работы – автоматизация и диспетчеризация цехов; внедрение механизмов автоматического пуска и остановки основного и вспомогательного оборудования, его блокировки в предаварийных ситуациях; измерение и стабилизация потоков сырья, топлива, полуфабрикатов. Кроме того, сегодня на заводах функционируют системы технического и коммерческого учета пара, сжатого воздуха, электроэнергии, энергоресурсов. При активном участии коллег – директоров по транспорту и логистике, руководителей подразделений, управляющих директоров – модернизированы весовые комплексы, автоматизирован процесс взвешивания готовой продукции и сырья на Топкинском, Красноярском, Тимлюском цемзаводах.

Отдельно отмечу мероприятия в рамках капитального строительства объектов, возведение которых вела компания «Сибцемстрой»: в ходе тех-

СОБЫТИЕ

Качество. Технологии. Инновации

Управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун принял участие в IV Международной научно-практической конференции «Качество. Технологии. Инновации», которая проводилась с 27 по 29 апреля.

Организатором проекта выступил Новосибирский государственный архитектурно-строительный университет (Сибстрин).

Мероприятие прошло в смешанном формате: к членам профессорско-преподавательского состава, присутствовавшим очно, присоединились посредством интернет-связи представители строительных, проектных и научно-исследовательских организаций, государственных учреждений. Также дистанционно выступили с докладами исследователи из России, Германии, Израиля, Монголии, Северной Кореи, Киргизии, Республик Беларусь, Узбекистан и Казахстан.

Участники онлайн-симпозиума обсудили перспективные направления развития промышленности строительных материалов, инновационные технологии переработки минерального сырья, особенности контроля качества товарного бетона на заводе и стройплощадке и другие важнейшие для отрасли вопросы.

Управляющий директор АО «Искитимцемент» Владимир Скакун по-

святил свой доклад одной из самых значимых и актуальных тем в сфере промышленности строительных материалов – фальсифицированному цементу, рискам его использования и мерам противодействия его распространению на строительном рынке.

«Некачественные строительные материалы несут угрозу жизни и здоровью граждан. Использование цемента, не соответствующего стандартам, может привести к трещинам в зданиях и строениях, растрескиванию бетона, последующему обрушению конструкций. В лучшем случае пострадает кошелек: потребителю придется снести остатки конструктива и возвести новый за свой счет. В худшем – под обломками строения погибнут люди», – подчеркнул Владимир Петрович.

Производство некачественных строительных материалов, как правило, осуществляется с многочисленными нарушениями действующего законодательства. Кроме того, не соблюдая технологию изготовления цемента, используя некачественные компоненты, недобросовестные про-

изводители добиваются значительного снижения себестоимости и получают возможность продавать продукцию по демпинговому ценам, с которыми не могут конкурировать предложения цементников, выпускающих строительные материалы в строгом соответствии с требованиями государственных стандартов. В итоге фальсификаторы расшатывают рынок, формируя у потребителей неверное представление о допустимой цене строительных материалов. Выпуская некачественную продукцию, недобросовестные производители отнимают у добросовестных долю рынка. «Деятельность производителей фальсифицированного цемента и бетона должна рассматриваться как недобросовестная конкуренция», – заявил Владимир Скакун.

Государство борется с оборотом фальсификата, принимая меры на законодательном уровне. Добросовестные производители также препятствуют распространению некачественной продукции на строительном рынке. В частности, представители АО «ХК «Сибцем» с 2016 года ведут мониторинг производственно-торговых точек



Конференция прошла в смешанном формате

и в случае обнаружения возможных признаков нарушений направляют соответствующие обращения в правоохранительные и надзорные органы. На протяжении трех лет наблюдается тенденция к сокращению фактов реализации цемента неуставленного качества: в 2017 году по признакам незаконного оборота цемента в государственные контролирующие органы подано 38 обращений, в 2018 году – 12 обращений, в 2019-м – 4. Также планомерно снижается число выявленных нарушений и фактов привлечения госорганами виновных к ответственности. За указанный пери-

од возбуждено 23 административных дела. В отношении одного из продавцов цемента возбуждено уголовное дело по части 1 статьи 171.1 УК РФ.

«Положительный эффект в борьбе с незаконным оборотом цемента очевиден, но ситуация по-прежнему остается напряженной. Мы продолжим работу по защите строительного рынка Сибири от фальсификата на системной и постоянной основе», – резюмировал руководитель.

Екатерина АБИБУЛА,
пресс-секретарь
АО «Искитимцемент»

ПРОЕКТ

Стратегия первых

На Топкинском цементном заводе продолжается реализация национального проекта «Производительность труда и поддержка занятости». С 20 по 23 апреля на предприятии прошла кайдзен-сессия, посвященная внедрению технологий бережливого производства в кратчайшие сроки.

На протяжении четырех дней в цехе «Сырьевой», который ранее был выбран в качестве экспериментальной площадки, работали три группы специалистов завода под руководством кураторов АНО «Федеральный центр компетенций» (ФЦК). Участники мероприятия изучали специфику деятельности подразделения: технологические процессы, особенности эксплуатации оборудования, качество выпускаемой продукции и другие факторы.

«Чтобы решить вопрос, нужно правильно собрать исходную информацию. Поэтому первоочередная задача кайдзен-сессии – научиться с помощью методов бережливого производства видеть проблемы, формулировать их и решать разными способами, – поясняет куратор проекта, представитель ФЦК Максим Левченко. – Группы анализировали разные участки производственного потока, затем разрабатывали меры по улучшению технологического процесса и делились своими идеями».

Достичь единую для всех цель – сократить себестоимость производства цемента на этапе подготовки сырья – предлагалось по-разному. Перед каждой командой стояли свои задачи. Так, в ходе анализа работы вертикальных и горизонтальных шламбасейнов сотрудники завода выявили несколько возможных причин избыточной влажности шлама – устранив их, предприятие добьется сокращения расхода сжатого воздуха и повышения качества готового продукта.

Примечательно, что большинство предложений можно легко внедрить в текущую деятельность и получить хороший результат без больших финансовых затрат. К реализации одной из таких идей заводчане уже приступили. На бетонных загрузочных бункерах сырьевых мельниц №1-6



Часть идей, предложенных специалистами, будет реализована в ближайшие месяцы

установят пневмопушки, на металлических бункерах агрегатов №7-9 – площадочные вибраторы.

«При повышенной влажности сырье налипает на стенки бункера, уменьшая проходное сечение и рабочий объем всего питателя, и, таким образом, это приводит к неравномерному питанию мельницы, – рассказывает главный технолог предприятия Елена Кулабухова. – Применение площадочных вибраторов и пневмопушек исключит зависание материала, обеспечит его стабильную подачу и повысит часовую производительность мельницы, по нашим прогнозам, до 8%».

Изменения коснутся и лотков питателей мельниц: их будут обшивать футеровкой из нержавеющей стали, который обладает более скользкой поверхностью по сравнению с обычным металлом, а значит, сырье при подаче в мельницу задерживаться не будет. Кроме того, если раньше регулировка конуса питателя мельницы производилась с остановкой оборудования и вызовом бригады слесарей, то сейчас данную процедуру машинист мельницы может вы-

полнить самостоятельно, не прекращая процесс производства.

«На итоговом совещании прозвучало немало интересных предложений, все команды потрудились на славу, – отмечает управляющий директор ООО «Топкинский цемент» Алексей Оспельников. – Основные мероприятия по итогам кайдзен-сессии планируется реализовать в ближайшие месяцы. После того, как завершится полугодовой проект в цехе «Сырьевой», работа на основе системы постоянных улучшений продолжится в других подразделениях, она затронет все аспекты производственной деятельности».

Сегодня на предприятии уже сформирован проектный офис, руководителем назначена Яна Ханова, отобраны кандидаты на внутренних тренеров, которые прошли специализированное обучение и сертификацию. В будущем эти специалисты станут обучать методикам бережливого производства рабочие группы при запуске проектов улучшений на других переделах.

Анна ЩЕКОЧИХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»

В РАБОЧЕМ РЕЖИМЕ

Перерыв на ремонт

На Красноярском цементном заводе к началу «высокого» строительного сезона отремонтирован мельничный парк.

Особое внимание специалисты уделили цементной мельнице №8 и сырьевой мельнице №9.

На агрегате №8 подрядчики произвели полную замену бронифутеровки в первой камере и частичную – во второй, а также обновили сектора межкамерной перегородки. В системе дозирования заменено полотно пластинчатого питателя ПЛ-8, выполнен полноценный ремонт тарельчатого питателя диаметром 1600 мм, осуществлена ревизия цапфовых подшипников. Помимо этого, работы коснулись пневмокамерного насоса и маслосистемы, рукавного фильтра Scheuch, изношенных участков цементопровода на силовой галерее.

Ремонт проводился с 18 по 29 марта в соответствии с графиком. Затраты составили около 8,2 млн рублей, из них 6,5 млн было направлено на приобретение материалов.

На сырьевой мельнице №9 сотрудники подрядной организации целиком заменили бронифутеровку в первой камере и прутковую

межкамерную перегородку, во второй камере обновили 70% бронеплит и секторов выходящей решетки. Также выполнена ревизия системы дозирования с последующей заменой лент, ремонт бункеров и питания мельницы. Редуктор главного привода специалисты полностью разобрали, отбраковали и заменили подшипники, после чего заново собрали механизм. Завершил кампанию ремонт маслосистемы агрегата.

Работы на сырьевой мельнице №9 велись на протяжении 12 дней, с 7 по 19 апреля. Их общая стоимость – порядка 5,5 млн рублей.

«Качественно и в срок проведенные текущие ремонты обеспечат безаварийную работу агрегатов в течение «высокого» строительного сезона 2021 года и позволят предприятию выполнить производственный план», – подчеркнул главный механик ООО «Красноярский цемент» Николай Тихончук.

Вера БИКИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»



Ремонт мельниц произведен в считанные дни

ЛЮДИ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ РЯДОМ С НАМИ

По стопам отца и деда

Водителю БелАЗа ООО «ТимлюйЦемент» Евгению Боржемскому всего 33 года. Молодость и отсутствие значительного профессионального опыта не мешают ему показывать высокие производственные результаты.



Евгений Боржемский скоро отметит 10-летний профессиональный юбилей

Евгений родился и вырос в поселке Каменск. Семья большая: кроме него, еще трое детей. Мальчик мечтал быть водителем с ранних лет, и на то были веские основания: отец Евгения всю жизнь работал водителем легковых автомобилей, а дедушка и дядя были дальнობойщиками, регулярно осуществляли грузоперевозки на дальние расстояния.

Окончив школу и отслужив в армии, Евгений сменил несколько организаций, пока не нашел свое место. Устроился на Тимлюйский цемзавод по приглашению одноклассника, который на тот момент трудился в цехе «Горный» водителем БелАЗа. К слову, одноклассник уже давно сменил место работы, а Евгений скоро отпразднует десятилетний профессиональный юбилей. «Выбрал работу по душе и продолжаю семейное дело», – говорит белазист. Он единственный из трех братьев пошел по стопам родных – связал жизнь с техникой.

Евгений начал свой трудовой путь на цементном заводе стажером водителя БелАЗа. Главным требованием к новичкам было наличие водительских прав категории «С». Дальнейшее обучение проводилось непосредственно на Таракановском карьере. На этом этапе Евгению помогали его наставники Николай Серебряков. Также своими знаниями охотно делились Николай Попов, который давно находится на заслуженном от-

дыхе, и Олег Соркало – его, к сожалению, уже нет в живых.

Сразу после трудоустройства Евгений получил непростое задание – нужно было перебрать и отремонтировать машину: водитель должен хорошо разбираться в технике, чтобы устранять возникающие неполадки в нерабочее время слесарей по ремонту автотракторной техники. Привыкнув к габаритам автомобиля, разобравшись в его устройстве, Евгений сдал экзамены в «Горной компании» и стал квалифицированным водителем. Каждый день он продолжал оттачивать свое профессиональное мастерство, работая в карьере.

В 2019 году управляющий директор Владимир Кличко вручил Евгению ключи от нового БелАЗа, на котором он трудится по сей день. Старая техника оставалась работоспособной, но получить в распоряжение новую было очень приятно, признается водитель.

Сейчас Евгений уже не представляет себя на другом месте и серьезно задумывается о будущем. После 12 лет непрерывного стажа водитель БелАЗа имеет право на льготную пенсию и может оформить ее по достижению 55 лет из-за вредных условий труда.

За последние несколько лет водительский состав на карьере серьезно обновился, трудоустраиваются в основном молодые парни. Евгений уже неоднократно обучал стажеров. «Сейчас молодежь очень быстро об-

учается. Помню, как долго я учился подъезжать под ковш экскаватора. В моей смене были очень дотошные экскаваторщики: если неправильно ставил машину под ковш, они отказывались грузить в кузов известняк, начинали сигнализировать, давая понять, что необходимо переставить машину ровнее. Это помогало анализировать свои дальнейшие действия, нарабатывать опыт и в дальнейшем выполнять маневры на автомате. Сейчас машинисты экскаваторов не настолько щепетильно относятся к этому, поэтому новичкам проще. С недавнего времени белазисты и экскаваторщики формально относятся к разным цехам, но все равно мы – одна команда. От слаженной работы каждого из нас зависит выполнение плана, а значит и месячный заработок. Чтобы получить достойную оплату труда, нужно очень много работать», – подчеркивает Евгений Боржемский.

Перспективного водителя неоднократно приглашали в разные организации для работы вахтовым методом на больших карьерных самосвалах. Однако на все предложения парень отвечал отказом. «Если все уедет на вахты, то кто тогда будет работать на заводе? Нужно дальше развивать родные предприятие и поселок», – убежден водитель. К слову, Евгений очень любит родной Каменск и уезжать из него не планирует. Недавно он приобрел частный дом, сейчас занимается его благоустройством. «С родителями всю жизнь прожил в квартире – надоело сидеть в четырех стенах, поэтому принял решение купить дом. В нем, как известно, не приходится сидеть без дела, работа всегда найдется», – отмечает Евгений.

В свободное от работы время Женя посещает тренировки по баскетболу. Он входит в состав команды Тимлюйского цемзавода, отстаивает честь родного предприятия на соревнованиях, ежегодно играет за сборную «ТимлюйЦемент» на Летней спартакиаде «Сибцема».

Любит Евгений и проводить время на озере Байкал. Там он заряжается энергией и отдыхает от работы, чтобы с новыми силами сестра за руль своего БелАЗа.

Виктория ВОЛОДЬКИНА,
пресс-секретарь
ООО «ТимлюйЦемент»

БЫЛО-СТАЛО

Трудовой подвиг ради будущего

«Установка мощной вращающейся цементной печи на Красноярском цементном заводе. Красноярск, 1944 г.» – так подписан снимок (сверху), который хранится в Российском государственном архиве кинофотодокументов.



На нем автор съемки Сергей Малоубицкий зафиксировал исторический момент – монтаж самой первой вращающейся печи предприятия, введенной в эксплуатацию 26 октября 1944 года. На западе гремели бои, а здесь, в глубоком тылу, люди самоотверженно трудились ради будущего. Работы велись в сложнейших условиях: не хватало деталей и металлоконструкций для установки оборудования, не хватало рабочих, особенно монтажников. Перед запуском производства большая часть коллектива не покидала завод в течение пяти суток. Работники спали тут же, чтобы не терять ни минуты. Всеми руководило одно желание – получить долгожданный клинкер, ведь стране нужен был цемент для восстановления разрушенных городов

и сел, строительства ГЭС, индустриализации Сибири. И когда печь заработала, это стало настоящей победой упорного труженика над всеми неудачами и сложностями.

Первый печной агрегат был всего 60 метров в длину, имел диаметр с расширением от 3 до 3,5 метра и, выдавая по 10 тонн клинкера в час, считался мощным по меркам того времени.

Сегодня на Красноярском цементном заводе эксплуатируются три печи обжига длиной 150 метров. Две из них, диаметром в 3,6 метра, производят по 25,5 тонны полуфабриката в час, а еще одна, 4-метровая (на фото снизу), – 35 тонн в час.

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

КОММЕНТАРИЙ

Механики сели за парты

30 апреля механики цементных заводов «Сибцема» завершили корпоративное обучение в БГТУ им. В.Г. Шухова. По просьбе редакции газеты один из семи сотрудников – ведущий инженер технического анализа АО «Ангарскцемент» Иван Амосов – рассказал о своем участии в программе.

– На подобных семинарах в Белгороде присутствую уже во второй раз. В этом году мы изучали пути повышения качества ремонтов и надежности эксплуатации оборудования цементных заводов, выверку и наладку цементного оборудования, – поясняет Иван. – Отмечу, что с 2009 года я работал на Ангарском цементно-горном комбинате в должности механика-наладчика в отделе главного механика. В феврале 2021-го перешел в новый отдел технического анализа, в задачи которого входит своевременный осмотр технологического оборудования в целях предотвращения его внепла-

новых простоев. В случае обнаружения неисправности агрегата специалисты отдела принимают участие в установлении причин его остановки и в последующем проведении ремонтных работ путем измерения и выверки оборудования. Вместе с коллегой – специалистом по вибродиагностике Григорием Мельниковым – мы осматриваем узлы и механизмы, после чего составляем диагностическую карту с рекомендациями механикам подразделений по своевременной замене деталей, балансировке и другим мерам.

Перед поездкой в Белгород организаторы мероприятия попроси-

ли нас подготовить по два-три вопроса – таким образом, пять дней обучения получились насыщенными в плане решения реальных производственных задач.

Один из моих вопросов касался центровки венцовой шестерни по отношению к подвенцовой на вращающихся печах и мельницах. Когда оборудование находится в стационарном положении, понятно, в какую сторону двигать подвенцовую шестерню, чтобы изменить пятно контакта. Когда же оборудование находится в процессе эксплуатации, я не был уверен в своих действиях. Для принятия решения требовалась остано-

вка агрегата, а мне хотелось этого избежать. На данный вопрос я получил исчерпывающий ответ в виде схемы и подробного объяснения со стороны одного из приглашенных спикеров конференции.

Другие участники обучающего курса также озвучили немало интересных вопросов. В ходе дискуссии мы обменялись опытом в области повышения качества ремонтов и надежности эксплуатации оборудования цементных заводов. Приобретенные знания, безусловно, пригодятся нам в работе и в конечном итоге приведут к росту эффективности использования механизмов.



Добавлю, что на конференции и среди спикеров, и среди слушателей присутствовали в основном механики. На мой взгляд, для специалистов по выверке и вибродиагностике агрегатов участие в подобных мероприятиях также весьма полезно.

Записала Наталья ЧЕРНЫХ,
пресс-секретарь
АО «Ангарскцемент»

ДОСТИЖЕНИЯ

Спорт верит только делам

«Нет ничего более увлекательного, чем воля, побеждающая непокорное тело» – так, цитируя французского писателя Ромена Роллана, директор по транспорту и логистике ООО «Топкинский цемент» Игорь Лепнюк – спортсмен, бронзовый призер XI Тягунского лыжного марафона – отвечает на вопрос, что заставляет его двигаться вперед.

Игорь Александрович работает на Топкинском цементном заводе 14 лет, занимается вопросами обеспечения рационального использования железнодорожного и автомобильного транспорта. Лыжами он увлекся еще в детстве. Учился в Топкинской общеобразовательной школе №8, он, как и многие сверстники, активно занимался спортом, посещал специализированную спортивную школу и даже выполнил первый разряд по лыжным гонкам. Выступал на городских и областных соревнованиях. Однако в профессиональном спорте себя не видел и, повзрослев, оставил увлечение для редких дней, свободных от работы. Все изменилось шесть лет

назад: Игорь Александрович встретился со своими давними друзьями, ветеранами лыжного спорта.

«Жизнь нас периодически сводит в разных обстоятельствах в разное время. В одну из таких встреч ребята предложили мне присоединиться к клубу любителей лыжного спорта «ТАЙДОН» и выступить с ними на первенстве Сибирского федерального округа по лыжным гонкам. На это мероприятие съезжаются команды из Новосибирской, Томской, Омской, Иркутской областей и других регионов, – рассказывает Игорь Лепнюк. – Я согласился – а значит, надо тренироваться, поддерживать форму: все-таки представлять Кузбасс – это большая ответственность».

С тех пор лыжные тренировки зимой, велосипед и лыжероллеры летом прочно вошли в его распорядок дня. На многих соревнованиях Игорь Александрович выступает не только от клуба «ТАЙДОН», но и от себя лично. По итогам лыжного марафона «Кузбасс-ски», проходившего 27 февраля в городе Кемерово, завоевал первое место. На 46-м Новосибирском лыжном сверхмарафоне на дистанции 60 км пришел к финишу третьим среди мужчин 50-59 лет. «К слову, в этих соревнованиях я участвую в пятый раз. В 2017 году занял девятое место в своей возрастной категории и 74-е в общем зачете, в 2018-м – третье и сороковое соответственно, в 2019-м – второе и 23-е, в 2020-м – первое и восемнадцатое», – рассказывает Игорь Александрович.

Последняя среди его спортивных наград – с Тягунского лыжного марафона, который проводился 3 апреля в Алтайском крае. Игорь Александрович преодолел дистанцию в 50 км за 2 часа 25 минут, став бронзовым победителем соревнований в своей возрастной категории и пятнадцатым среди всех участников состязаний.

Спорт требует труда, терпения, самодисциплины и постоянных тренировок. Здесь нельзя достичь успеха в один момент, необходимо время. Перед каждым выступлением нужно оценивать свои шансы с учетом множества нюансов: подготовки лыж, состояния трассы, своего внутреннего настроя. «В юности присутствовало волнение перед стартом – сейчас его нет, – признается Игорь Лепнюк.



На Топкинском цементном заводе немало любителей лыжных гонок

– Самая значимая победа – над собой. Хотя азарт и дух соперничества, конечно, тоже важны. «Соперники» на трассе всегда вдохновляют на более высокие результаты».

Да, спорт многого требует от человека, но он же, по словам Игоря Александровича, и дает ему немало. Он приносит заряд бодрости и хорошего настроения. Физические нагрузки укрепляют организм, благотворно сказываются на здоровье. Систематические тренировки формируют характер, повышают стрессоустойчивость. При наличии спортивной закалки и выдержки проще справиться с трудностями в жизни и работе.

«На Топкинском цементном заводе спортсменов-лыжников немало: Михаил Семибратов, Александр Скитович, Даниил Прохоров, Станислав Куликов, Олег Волосников... Многие работники показывают отличные результаты на соревнованиях по лыжным гонкам», – подчеркивает Игорь Александрович.

Активная жизненная позиция, неравнодушие к людям и их заботам не позволяют Игорю Александровичу

оставаться в стороне от решения проблем города. На протяжении 13 лет он является депутатом Топкинского муниципального округа. Представлять и защищать интересы жителей его выдвинул Совет ветеранов Афганистана, когда он еще трудился в ОАО «Российские железные дороги».

«Топкинцев волнуют в основном вопросы трудоустройства, состояния автомобильных дорог, освещения, вывоза мусора, водоснабжения, коммунальные проблемы. Большинство мечтают о том, чтобы в частный сектор провели газ – к сожалению, этот вопрос еще не решен, – поясняет Игорь Александрович. – Сейчас в Топкинском муниципальном округе установлена свободная экономическая зона – надеюсь, со временем это принесет хорошие плоды: появятся новые рабочие места, повысится уровень жизни населения, будет больше возможностей для развития массового спорта».

Анна ЩЕКОЧИХИНА,
пресс-секретарь
ООО «Топкинский цемент»



На лыжне побеждают самые выносливые и целеустремленные

СПОРТ

«Сибцем» волейБОЛЕЕТ

Для волейбольных команд заводов холдинга «Сибирский цемент» текущий спортивный сезон складывается удачно. На их счету уже несколько достойных побед.

Прорыв сезона

Так, команда «Сибирский цемент» Красноярского цементного завода завоевала четвертое место на чемпионате Красноярского края по волейболу. Эти соревнования считаются в регионе самыми важными – своего рода пропуском на всероссийский уровень.

Участие в чемпионате принимали десять команд. Вначале прошел регулярный этап, в котором сборные сыграли по девять матчей – с каждым из соперников. Встречи проводились в Красноярске, Ачинске, Зеленогорске.

Затем состоялся «финал шести». Шесть лучших команд, в число которых вошел и «Сибирский цемент», были разделены на две группы, и каждая сыграла по две игры. Красноярец в упорной борьбе победили со счетом 3:2 команду поселка Новоселово и уступили представителям Сибирского федерального университета (1:3).

«Финал четырех» прошел «крестом»: «Сибирский цемент», занявший второе место в своей группе, сразился с лидером другой группы – командой Зеленогорска. В этих соревнованиях удача оказалась на стороне противника – так же, как и в борьбе за третье место с медицинским университетом.

Обе встречи завершились со счетом 1:3 и, по мнению инструктора по спорту ООО «Красноярский цемент» Даниила Липатова, имели общие черты.

«В ходе матчей с Зеленогорском и медицинским университетом наша команда демонстрировала неплохую игру, удерживая во всех партиях практически равный счет, а в нескольких даже вела. Но в ряде случаев, допустив незначительный перевес в пользу соперников, в конце не получалось «дожать», одним решающим ударом переломить ситуацию, – поясняет Данила Липатов. – Конечно, у нас были сильные противники, а главное – более опытные. Зеленогорцы на протяжении 20 лет становятся лидерами и призерами чемпионата Красноярского края, это команда с большой школой и богатой историей. В составе сборной медуниверситета играют известные красноярские спортсмены. У нашей команды мало опыта участия в больших соревнованиях, и она объединяет реальных сотрудников предприятия. Тем не менее, мы оказали достаточно серьезное сопротивление партнерам по игре».

Выступление красноярец на чемпионате края спортивный инструктор оценивает как удовлетворительное, поскольку изначально перед спортсме-

нами ставилась задача войти в число призеров. Но сам по себе выход в финал – это уже успех, которого заводчанам удалось добиться впервые. По мнению участников соревнований и судейского состава, команда «Сибирский цемент» стала настоящим открытием сезона и серьезным претендентом на победу в будущем.

Золотой состав

Команда ООО «ТимлюйЦемент» стала лидером первенства по волейболу в поселке Каменск.

Соревнования прошли на базе Каменской детско-юношеской спортивной школы. Конкуренцию цементникам составили сборные лица имени В.Е. Кожевина, средней общеобразовательной школы №2, филиала ГАПОУ РБ «Политехнический техникум», компании «Байкальские электрические сети» и поселка Каменск. Волейболисты Тимлюйского цементного завода показали красивую игру и одержали безоговорочную победу в каждом матче. На данных соревнованиях за команду «ТимлюйЦемент» выступали Денис Шевелев, Виктор Алтынников, Роман Святкин, Кирилл Белоусов, Любовь Залуцкая, Алексей Кравцов и Владислав Зарубин.

«У команды было два сильных соперника – сборные поселка Каменск



Команда «Сибирский цемент» оказала серьезное сопротивление соперникам

«Варяги» и компании «Байкальские электросети». На спортивной площадке развернулась нешуточная борьба за лидерство, тем не менее, ребятам удалось справиться с эмоциями и отыграть на высоком уровне, – рассказывает инструктор по спорту ООО «ТимлюйЦемент» Виктория Носкова. – В этом году наш коллектив существенно обновился: к постоянным участникам присоединились молодые перспективные спортсмены из числа работников транспортно-упаковочного цеха».

Отметим, что 1 мая ребята отстаивали честь поселка Каменск на районных соревнованиях по волейболу в Селенгинске. В сборную вошли пятеро сильнейших волейболистов цементного завода. В ходе матчей каменские спортсмены показали лучшие результаты и по итогам турнира заняли первое

место. Теперь в их планах – организация совместных игр с представителями команд, вошедших в тройку призеров. Встречи помогут укрепить спортивные навыки и повысить уровень игры.

«В прошлом году пандемия коронавирусной инфекции лишила нас многих массовых мероприятий. Сейчас запрет на проведение спортивных мероприятий не повлиял на уровень подготовки заводчан, они в хорошей спортивной форме. Уверен, наши спортсмены и впредь будут показывать достойную игру», – комментирует результаты прошедших состязаний управляющий директор ООО «ТимлюйЦемент» Владимир Кличко.

Пресс-центр
АО «ХК «Сибцем»

Я ПОМНЮ, Я ГОРЖУСЬ

Младший сержант Жукова

На мемориале перед заводоуправлением «Красноярского цемента» увековечены имена 87 работников предприятия – ветеранов Великой Отечественной войны. В День Победы почтить память цементников-фронтовиков пришли их потомки. Среди них – сын и правнуки Марии Степановны Жуковой, 35 лет проработавшей на заводе.

Самый младший, пятилетний Артур, прабабушку почти совсем не помнит – когда ее не стало, ему был всего год. Но он много слышал о ней: от старшей сестры, пятиклассницы Даши, от мамы с папой и, конечно, от бабушки с дедушкой. Семейная история бережно передается от поколения к поколению.

Мария Жукова родилась в городе Боготол Красноярского края. Отец ушел на фронт почти сразу после объявления войны. А в 1942-м, обманув маму и приписав себе в военкомате лишний год, добровольно вступила в армию и Маша. После окончания курсов медсестер ее отправили в Монголию санитарным инструктором. Семнадцатилетняя девочка отвечала за состояние здоровья трех воинских частей – брала пробы продуктов, делала анализы. Однополчане звали ее Машенькой и берегли, как зеницу ока, но однажды не уследили, отправили без сопровождения – Жукова заблудилась и попала в «долину смерти». Там монголы закапывали в песок умирающих, так, что на поверхности оставалась одна голова. «Мама с ужасом вспоминала эти стоны и полчища крыс, – рассказывает Владимир Исмагилович Мухаметянов, сын ветерана. – Как она сидела на пне и хлопала в ладоши, чтобы отпугнуть грызунов, не заснуть и не замерзнуть. Как услышала далеко, будто во сне, что

ее зовут, хотела крикнуть «Я здесь!» и уже не смогла... Солдаты нашли ее ночью, участие в поисках принимали все три воинские части».

В составе своей защитно-артиллерийской дивизии младший сержант Жукова участвовала в боях с Японией. Награждена орденом Отечественной войны 2-й степени, медалями «За победу над Японией», «50 лет Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 гг.» и другими.

После войны Мария Степановна окончила фельдшерское училище, работала в госпитале медсестрой, а в 1957 году пришла на Красноярский цементный завод заведующей здравпунктом, где и трудилась до 69 лет. Могла бы и дольше – здоровье супруга подвело: у Исмагила Габдрахимовича Мухаметянова, пограничника, которому война оставила на память «сувенир» в виде осколка снаряда под сердцем, случился инсульт. Мария Степановна вышла на пенсию, чтобы ухаживать за ним. Она была очень отзывчивым человеком, причем ее доброта и ответственность медработника распространялась не только на домашних, но и на всех, кто попадался на жизненном пути. В голодные послевоенные времена они взяли на воспитание 14-летнюю племянницу мужа, оставшуюся без матери, и вырастили, как родную дочь. «Двери нашего дома всегда были открыты, весь



Владимир и Татьяна Мухаметяновы и их внуки: Даша, Артур и Михаил с женой Дарьей

квартал ходил к ней поставить укол, попросить таблетку, измерить давление, ведь тогда не было бытовых тонометров. Даже мимо пьяного не могла пройти: обязательно поможет, поднимет, вызовет «скорую». А какие у нас дома были праздники – людей некуда было посадить. Уже четыре года нет таких...» – рассказывает невестка Татьяна Ильинична, укладкой смахивая слезу.

У Татьяны Ильиничны и Владимира Исмагиловича две дочери и трое внуков. Старшему, Михаилу, уже 23. Супруги благодарны Красноярскому цементному заводу за создание мемориала, к которому можно прийти с детьми, возложить цветы и отдать дань памяти Марии Степановне Жуковой. Кстати, в 1970-х следопыты выяснили судьбу ее отца. Степан Степанович Жуков погиб в ходе битвы за Ленинград и похоронен

в братской могиле на Невском пятачке. Там установлен монумент с именами павших в сражении. Мария Степановна очень хотела посетить это место, да так и не собралась. Мухаметяновы планируют обязательно съездить туда вместе с внуками.

Вера БИКТИМИРОВА,
пресс-секретарь
ООО «Красноярский цемент»

АКТУАЛЬНО

Санитарный день

Едва в регионах установилась теплая погода, сибцемовцы взяли в руки метлы-грабли и отправились очищать территорию предприятий от мусора.

Традиционные субботники прошли уже на трех цементных заводах холдинга, в них приняли участие более 150 человек.

Так, на Топкинском цементном заводе мероприятия по благоустройству поддержали 37 работников. Они собрали опавшую листву, накопившуюся за осень и зиму, привели в порядок газоны, побелили бордюры. В этом году ответственные топкинские цементники, как и всегда, расширили радиус действий – навели чистоту не только на производственных участках, но и на прилегающей к предприятию территории.

Самый массовый субботник организовали сотрудники «Искитимцемента» 30 апреля. На уборку сквера у монумента воинам Чернореченского цементного завода, погибшим в годы Великой Отечественной войны, вышли около 100 человек. Ветеранам производства и работникам предприятия удалось собрать больше 250 мешков старой листвы, сухих веток и других отходов. Погрузку и вывоз мусора осуществляли два КАМАЗа и два погрузчика.



На субботник - с улыбкой!

На Красноярском цементном заводе каждую неделю при благоприятной погоде устраивается санитарный четверг. Группы по 20-40 человек, помимо сбора мусора, выполняют под-

«Мероприятия по благоустройству пройдут на всех производственных активах «Сибирского цемента», – отмечает Марина Горбунова, директор департамента персонала и организации управления АО «ХК «Сибцем». – Большинство предприятий расположено в непосредственной близости к населенным пунктам, это придает значимости усилиям наших работников по поддержанию чистоты на отведенной территории. Порядок в промышленной зоне делает облик городов и поселков более ухоженным и привлекательным».

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»

Самый массовый субботник организовали сотрудники «Искитимцемента» 30 апреля

К слову, регулярные локальные субботники проводятся в цехах и подразделениях «Искитимцемента» с тех пор, как начал таять снег. Для вывоза мусора с участков предприятия также привлекается спецтехника.

резку кустарников, побелку стволов деревьев, покраску заборов, установку вазонов на предзаводской площади и другие работы. Также заводчане принимают участие в общегородских субботниках.

НАШИ ДЕТИ

Лауреат в 4 года

Дарина Дмитриева стала лауреатом I степени всероссийского конкурса детского творчества «Жираф-2021». Малышке всего четыре года!

Желание петь проявилось у нашей дочери очень рано. Едва научившись говорить, Дарина стала подпевать звездам эстрады. В два года сама включала телевизор и находила музыкальные каналы. К слову, мультфильмы она почти не смотрит – в основном клипы.

Мы водили Дарину в Красноярскую профессиональную спортивную секцию большого тенниса, где занимается наша старшая дочь Юлиана, в различные развивающие кружки – Дарина осталась равнодушной к ним. В итоге в ноябре прошлого года записали ее в театр песни «Доминанта», который находится во Дворце культуры железнодорожников города Красноярск.

Дочка – самая юная участница в коллективе. Она посещает вокальную студию дважды в неделю, много репетирует и участвует в конкурсах. В этом году Дарина получила звание лауреата первой степени по итогам международного музыкального конкурса-премии Top Music-2021 и всероссийского конкурса детского творчества «Жираф-2021», в номинации «Жираф поет» (возрастная категория – до 4 лет).

Выступает дочь в составе «Доминанты» и на различных городских мероприятиях. Так, совсем недавно Дарина, вместе с другими участниками вокальной студии, пела на благотворительном концерте для пожилых людей в Красноярском краеведческом музее.

На вопрос, что ей больше всего нравится в выступлениях, Дари-



У этой малышки уже немало наград

на уверенно отвечает: концертные наряды – потому что в повседневной жизни такие вещи, как платье, не носят – и цветы, много цветов. Мы дарим дочери букет после каждого ее выступления, это стало нашей семейной традицией.

Как и большинство детей, Дарина посещает детский сад. Воспитатели отмечают ее ярко выраженные коммуникативные способности и раскрепощенность. Она легко идет на контакт с детьми, другими сотрудниками детского сада, даже если и те, и другие с ней не знакомы. В свободное время Дарина изучает английский язык, много рисует. Удивляемся, какая у нас дочь трудолюбивая и открытая в свои четыре года, не боится петь в больших концертных залах и добивается отличных результатов для своего возраста.

Денис ДМИТРИЕВ,
директор по региону Красноярск
ООО «Сибирский бетон»

ДЕНЬ ПОБЕДЫ

«Сибцем» у Вечного огня

Работники и ветераны предприятий холдинга «Сибирский цемент» приняли участие в мероприятиях, посвященных 76-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне.

В канун Дня Победы заводы компании поздравили своих ветеранов – 127 человек, среди них – один фронтовик, один узник концлагерей, а также труженики тыла, «дети войны» и жертвы репрессий. Так как эпидемиологическая ситуация стабилизировалась не во всех регионах, часть ветеранов принимала устные поздравления по телефону, а вручение цветов, открыток и

продуктовых наборов проводилось с соблюдением всех мер профилактики заражения коронавирусной инфекцией. Кроме того, всем представителям военного поколения была перечислена материальная помощь. 9 Мая цементники присоединились к традиционным народным акциям и митингам.

Пресс-центр АО «ХК «Сибцем»



Работники «Ангарскцемента» в Стюдянке возложили к Вечному огню гирлянду из еловых елей и лент



Искитимцы организовали торжественное шествие к монументу работникам Чернореченского цемзавода, погибшим в годы войны



Ветеранам Топкинского цемзавода вручили цветы и подарки накануне Дня Победы



7 мая коллектив «Искитимцемента» поддержал акцию «Сад памяти»



Работники и ветераны Красноярского цемзавода пришли на митинг с семьями



Представители военного поколения принимали поздравления и подарки от Тимлюйского цемзавода на дому